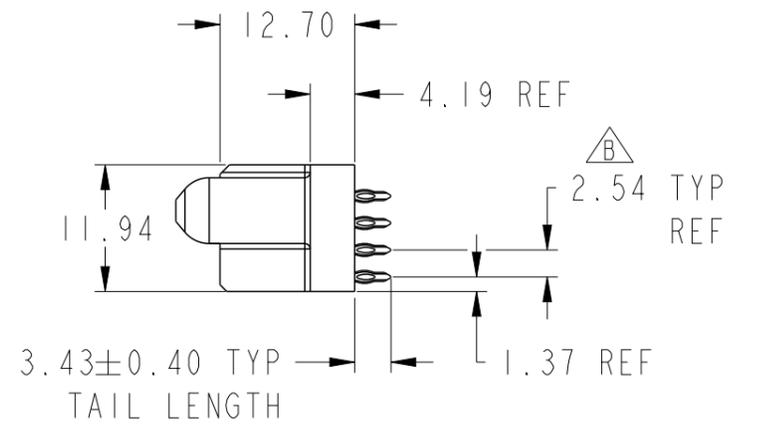
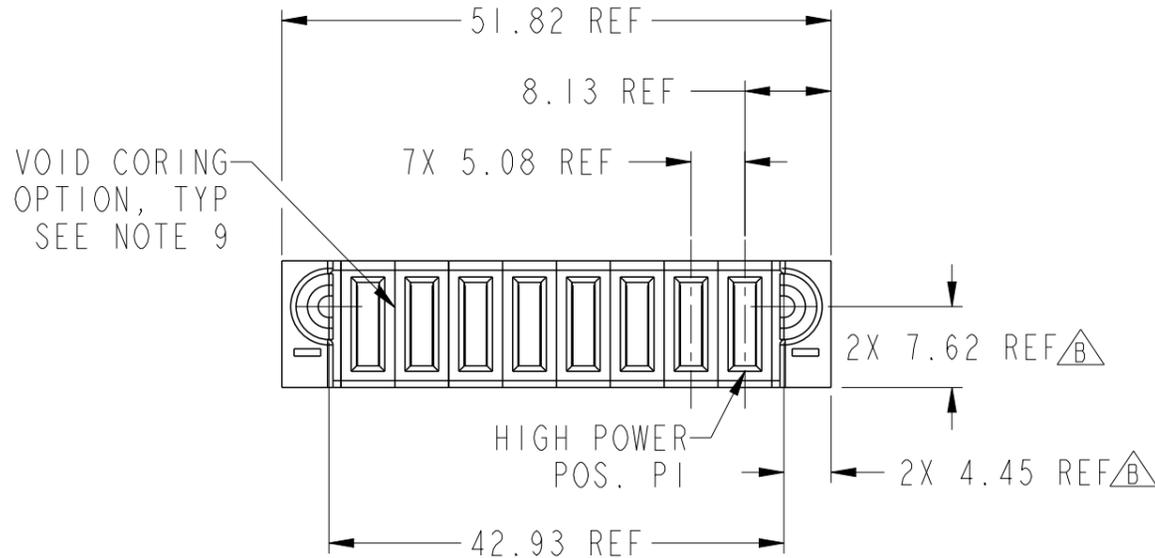
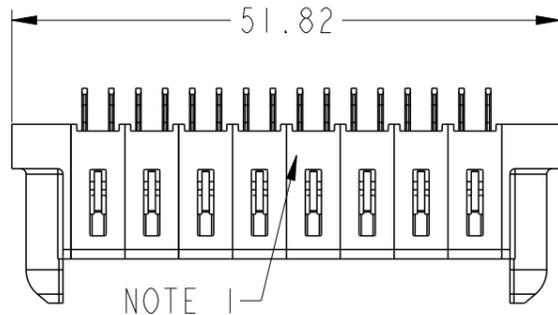
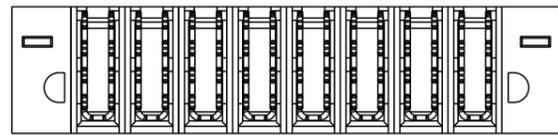


PRODUCT NUMBER SEE SHEET 2

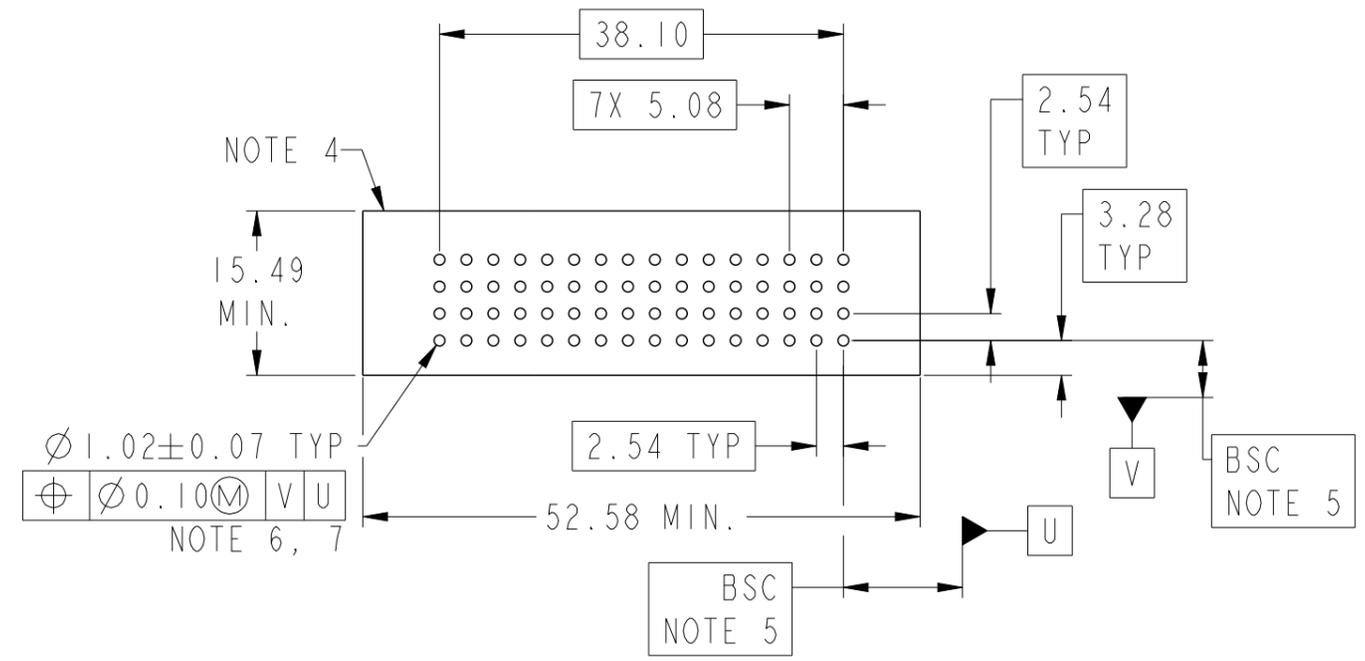


spec ref		dr	Peng-Bing Fu	2012/04/23	projection	MM	size	A3	scale	3:2			
tolerance std		eng	Peng-Bing Fu	2012/11/13			ecn no	ELX-DG-013146-1					
ASME Y14.5		chr	Tian-Xu Huang	2012/11/13				product family	PowerBlade+	rel level			Released
surface		linear	0.X	±0.50		title 8HDP VT PF RECEPTACLE	dwg no 10106139-8000001	rev B	ASME Y14.5		angular	0°	±2°
			0.XX	±0.25					www.fci.com	cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 1 of 3	

Copyright FCI. FCI

PRODUCT NO.	ROWS	HIGH POWER									
		E1	P8	P7	P6	P5	P4	P3	P2	P1	E2
10106139-8000001LF	DCBA	HG	HG	HG	HG	HG	HG	HG	HG	HG	

CODE	DESCRIPTION
HG	STD HIGH POWER CONTACT (3.43)



Copyright FCI.

spec ref	dr	Peng-Bing Fu	2012/04/23	projection	MM	size	A3	scale	3:2
tolerance std	eng	Peng-Bing Fu	2012/11/13			ecn no	ELX-DG-013146-1		
ASME Y14.5	chr	Tian-Xu Huang	2012/11/13				product family	PowerBlade+	rel level
surface	linear	0.X	$\pm 0.50$		title 8HDP VT PF RECEPTACLE	dwg no 10106139-8000001	rev B	ASME Y14.5	
		0.XX	$\pm 0.25$					angular	0°

A

A

NOTES:

- 1) "FCI", PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.  
THE P/N CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2) MATERIALS:  
-HOUSING - GLASS FILLED WITH HIGH TEMP THERMOPLASTIC, UL94V-0.  
-SIGNAL CONTACT - COPPER ALLOY.  
-POWER CONTACT - HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.
- 3) PLATING SPECIFICATION REFER TO FCI 10116351
- 4) DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- 5) DATUM AND BASIC DIMENIONS WERE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6) ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- 7) 1.15 ± 0.025MM DRILLED HOLE PLATED WITH 0.00762MM MIN Sn  
OVER 0.0254-0.0762MM Cu PLATING TO ACHIEVE A 1.02 ± 0.07MM HOLE.
- 8) PRODUCT SPECIFICATION REFER TO FCI GS-12-658.  
APPLICATION SPECIFICATION REFER TO FCI GS-20-141.  
PRODUCT PACKAGED IN TRAYS, REFER TO FCI GS-14-1502.
- 9) THE VOID CORING IN BETWEEN POWER MODULES, SIGNAL  
MODULES AND END MODULES ARE OPTIONAL AND THE SHAPE  
MAY BE DIFFERENT FOR OPTIMIZE THE MOLDING PROCESS. THE  
VOID CORING WILL NOT EFFECT TO PRODUCT FUNCTION.
- 10) A  SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE  
WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.

B

B

C

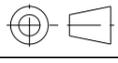
C

D

D



Copyright FCI.

spec ref		dr	Peng-Bing Fu	2012/04/23	projection	MM	size	A3	scale	1:1
tolerance std		eng	Peng-Bing Fu	2012/11/13		← →	ecn no		ELX-DG-013146-1	
ASME Y14.5		chr	Tian-Xu Huang	2012/11/13			rel level		Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		appr	Pei-Ming Zheng	2012/11/13	product family		PowerBlade+			
surface 	linear	0.X	±0.50			8HDP	dwg no	10106139-8000001		rev
		0.XX	±0.25							
		0.XXX	±0.10							
ASME Y14.5	angular	0°	±2°		www.fci.com	cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 3 of 3	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.