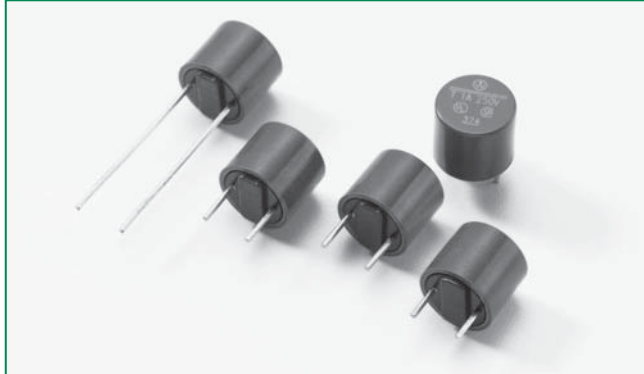


RoHS  **374 Series, TR5®, Time-Lag Fuse**



**Agency Approvals**

| Agency                                                                             | Agency File Number      | Ampere Range |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|--------------|
|   | File number:<br>E 67006 | 50mA - 6.3A  |
|   | Certification:<br>51378 | 50mA - 6.3A  |
|  | File number:<br>E 67006 | 8A - 10A     |

**Description**

The TR5® 374 Series are time-Lag 250V rated fuses, that are designed in accordance to UL 248-14.

**Features**

- Lead-free
- Reduced PCB space requirements
- Direct solderable or plug-in versions
- Internationally approved
- Low internal resistance
- Shock safe casing
- Vibration resistant
- Halogen free
- Available from 50mA to 10A

**Applications**

- Battery Chargers
- Consumer Electronics
- Power supplies
- Industrial Controllers

**Electrical Characteristics**

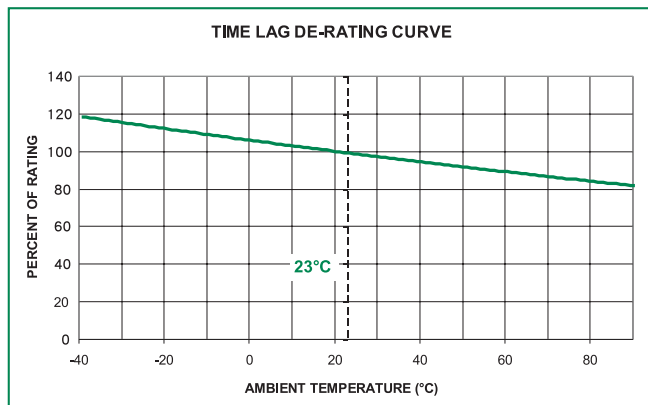
| % of Ampere Rating | Opening Time            |
|--------------------|-------------------------|
| 200%               | 60 Seconds, <b>Max.</b> |

## Electrical Characteristics

| Amp Code | Rated Current       | Voltage Rating | Breaking Capacity                              | Voltage Drop<br>$1.0 \times I_N$<br>max. (mV) | Power Dissipation<br>$1.0 \times I_N$<br>max. (mW) | Melting Integral<br>$10 \times I_N$<br>min. (A <sup>2</sup> s) | Agency Approvals |    |       |
|----------|---------------------|----------------|------------------------------------------------|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|------------------|----|-------|
|          |                     |                |                                                |                                               |                                                    |                                                                | UL               | SA | cULus |
| 0050     | 50mA                | 250V           | 50 A / 250 VAC<br>50-60 Hz<br>cos $\phi$ = 1.0 | 900                                           | 45                                                 | 0.0056                                                         | x                | x  |       |
| 0063     | 63mA                | 250V           |                                                | 800                                           | 50                                                 | 0.009                                                          | x                | x  |       |
| 0080     | 80mA                | 250V           |                                                | 700                                           | 55                                                 | 0.014                                                          | x                | x  |       |
| 0100     | 100mA               | 250V           |                                                | 600                                           | 60                                                 | 0.025                                                          | x                | x  |       |
| 0125     | 125mA               | 250V           |                                                | 550                                           | 70                                                 | 0.044                                                          | x                | x  |       |
| 0160     | 160mA               | 250V           |                                                | 480                                           | 80                                                 | 0.058                                                          | x                | x  |       |
| 0200     | 200mA               | 250V           |                                                | 390                                           | 80                                                 | 0.1                                                            | x                | x  |       |
| 0250     | 250mA               | 250V           |                                                | 350                                           | 90                                                 | 0.17                                                           | x                | x  |       |
| 0315     | 315mA               | 250V           |                                                | 300                                           | 95                                                 | 0.26                                                           | x                | x  |       |
| 0400     | 400mA               | 250V           |                                                | 250                                           | 100                                                | 0.32                                                           | x                | x  |       |
| 0500     | 500mA               | 250V           |                                                | 220                                           | 110                                                | 0.6                                                            | x                | x  |       |
| 0630     | 630mA               | 250V           |                                                | 210                                           | 135                                                | 0.75                                                           | x                | x  |       |
| 0800     | 800mA               | 250V           |                                                | 160                                           | 130                                                | 0.98                                                           | x                | x  |       |
| 1100     | 1.00A               | 250V           |                                                | 155                                           | 155                                                | 2.1                                                            | x                | x  |       |
| 1125     | 1.25A               | 250V           |                                                | 145                                           | 185                                                | 3.2                                                            | x                | x  |       |
| 1160     | 1.60A               | 250V           |                                                | 130                                           | 210                                                | 4.5                                                            | x                | x  |       |
| 1200     | 2.00A               | 250V           |                                                | 125                                           | 250                                                | 7.5                                                            | x                | x  |       |
| 1250     | 2.50A               | 250V           |                                                | 120                                           | 300                                                | 14                                                             | x                | x  |       |
| 1315     | 3.15A               | 250V           |                                                | 110                                           | 350                                                | 22                                                             | x                | x  |       |
| 1400     | 4.00A               | 250V           |                                                | 100                                           | 400                                                | 36                                                             | x                | x  |       |
| 1500     | 5.00A               | 250V           |                                                | 95                                            | 475                                                | 59                                                             | x                | x  |       |
| 1630     | 6.30A               | 250V           |                                                | 90                                            | 570                                                | 110                                                            | x                | x  |       |
| 1800     | 8.00A <sup>1</sup>  | 250V           |                                                | 80                                            | 1000                                               | 150                                                            |                  |    | x     |
| 2100     | 10.00A <sup>1</sup> | 250V           |                                                | 90                                            | 1250                                               | 280                                                            |                  |    | x     |

Note: 1.00 means the number one with two decimal places. 1,000 means the number one thousand.

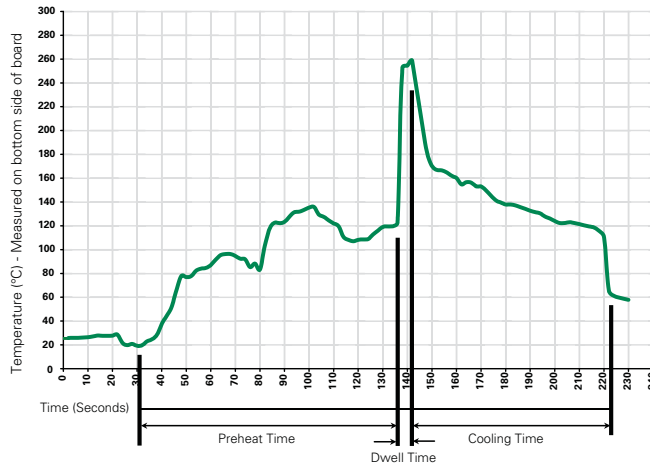
## Temperature De-Rating Curve



## Average Time Current Curves



## Soldering Parameters - Wave Soldering



### Recommended Process Parameters:

| Wave Parameter                                              | Lead-Free Recommendation          |
|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| <b>Preheat:</b><br>(Depends on Flux Activation Temperature) | (Typical Industry Recommendation) |
| Temperature Minimum:                                        | 100° C                            |
| Temperature Maximum:                                        | 150° C                            |
| Preheat Time:                                               | 60-180 seconds                    |
| <b>Solder Pot Temperature:</b>                              | 260° C Maximum                    |
| <b>Solder Dwell Time:</b>                                   | 2-5 seconds                       |

### Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350° C +/- 5° C  
Heating Time: 5 seconds max.

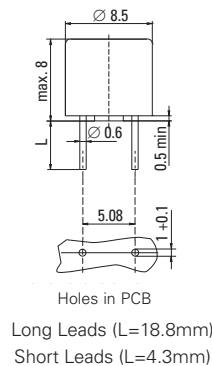
**Note:** These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.

## Product Characteristics

|                                  |                                                                                                |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Materials</b>                 | Base/Cap: Brown Thermoplastic<br>Polyamide PA 6.6, UL 94 V-0<br>Round Pins: Copper, Tin-plated |
| <b>Lead Pull Strength</b>        | 10 N (EN 60068-2-21)                                                                           |
| <b>Solderability</b>             | 260°C, ≤ 3s. (Wave)<br>350°C, ≤ 1s. (Soldering Iron)                                           |
| <b>Soldering Heat Resistance</b> | 260°C, 10s. (IEC 60068-2-20)<br>350°C, 3s. (Soldering Iron)                                    |

|                              |                                                                                                                      |
|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Operating Temperature</b> | -40°C to +85°C (consider de-rating)                                                                                  |
| <b>Climatic Category</b>     | -40°C/+85°C/21 days<br>(EN 60068-1,-2-1,-2-2,-2-78)                                                                  |
| <b>Stock Conditions</b>      | +10°C to +60°C<br>RH ≤ 75% yearly average, without dew, maximum value for 30 days-95%                                |
| <b>Vibration Resistance</b>  | 24 cycles at 15 min. each<br>(EN 60068-2-6)<br>10 - 60 Hz at 0.75 mm amplitude<br>60 - 2000 Hz at 10G's acceleration |

## Dimensions



## Part Numbering System



## Packaging

| Packaging Option  | Packaging Specification | Quantity | Quantity & Packaging Code | Taping Width |
|-------------------|-------------------------|----------|---------------------------|--------------|
| <b>374 Series</b> |                         |          |                           |              |
| Tape & Ampopack   | N/A                     | 1,000    | 0000                      | N/A          |
| Short Leads       | N/A                     | 1,000    | 0410                      | N/A          |
| Short Leads       | N/A                     | 200      | 0430                      | N/A          |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.