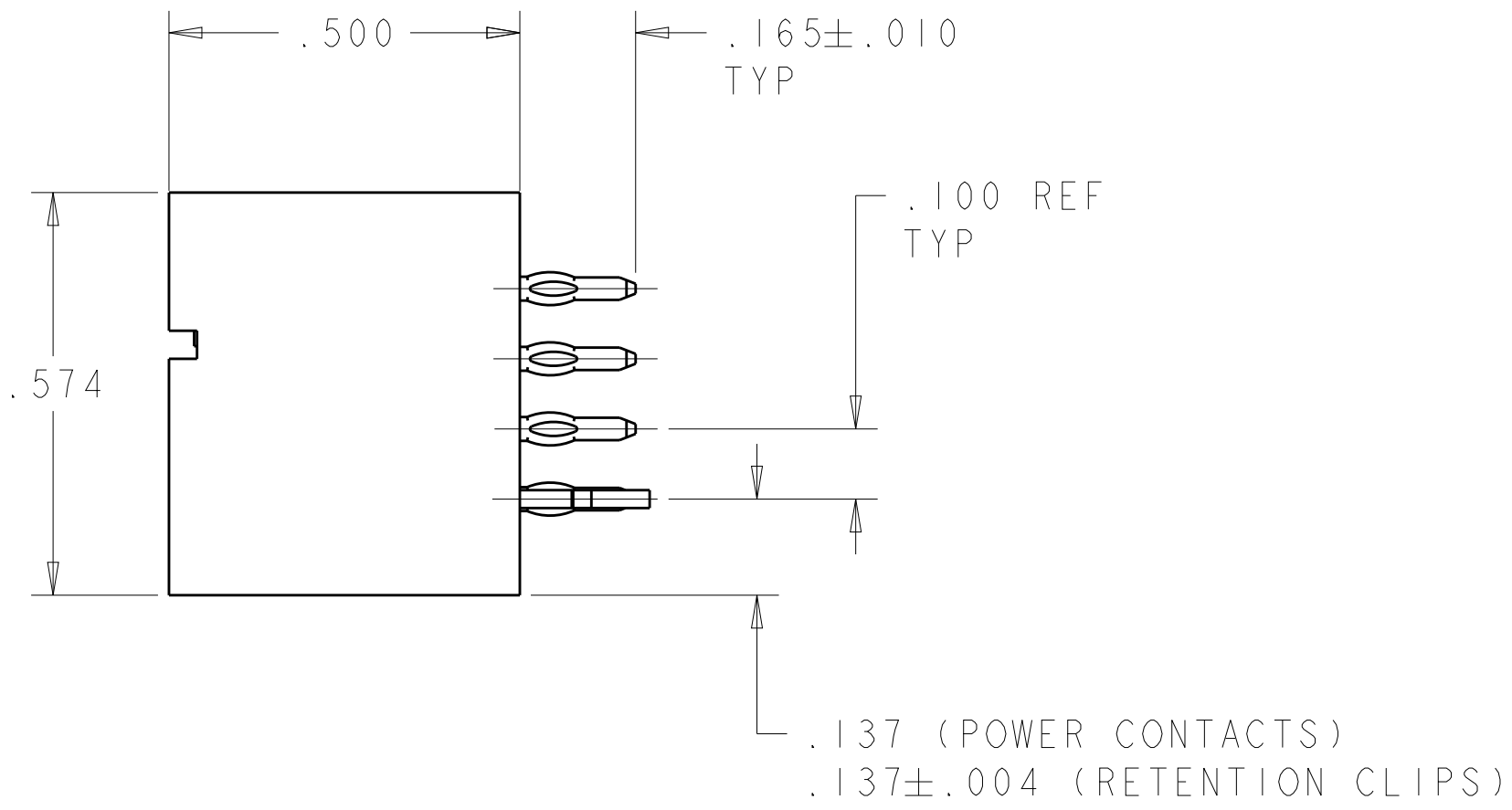
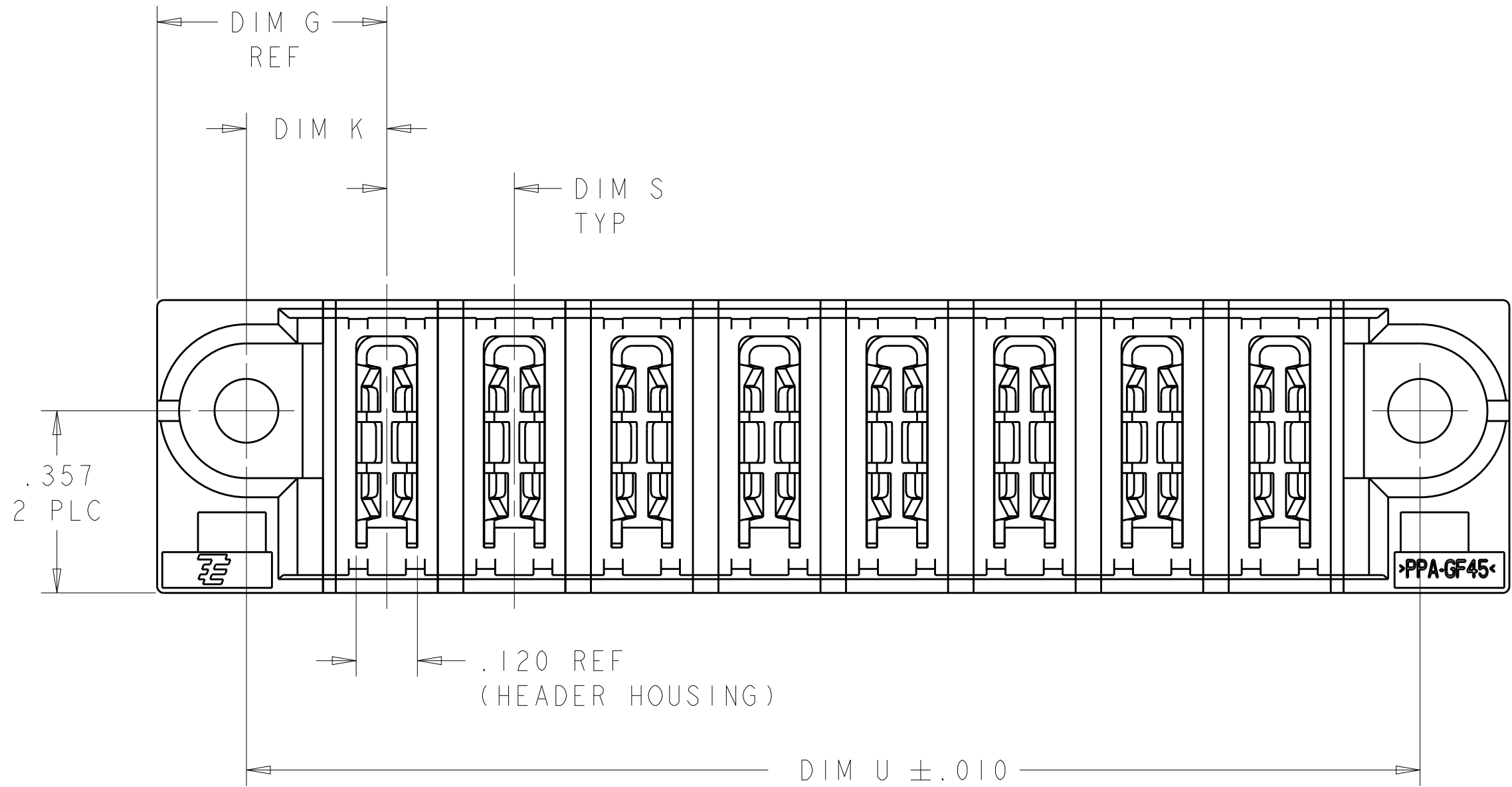
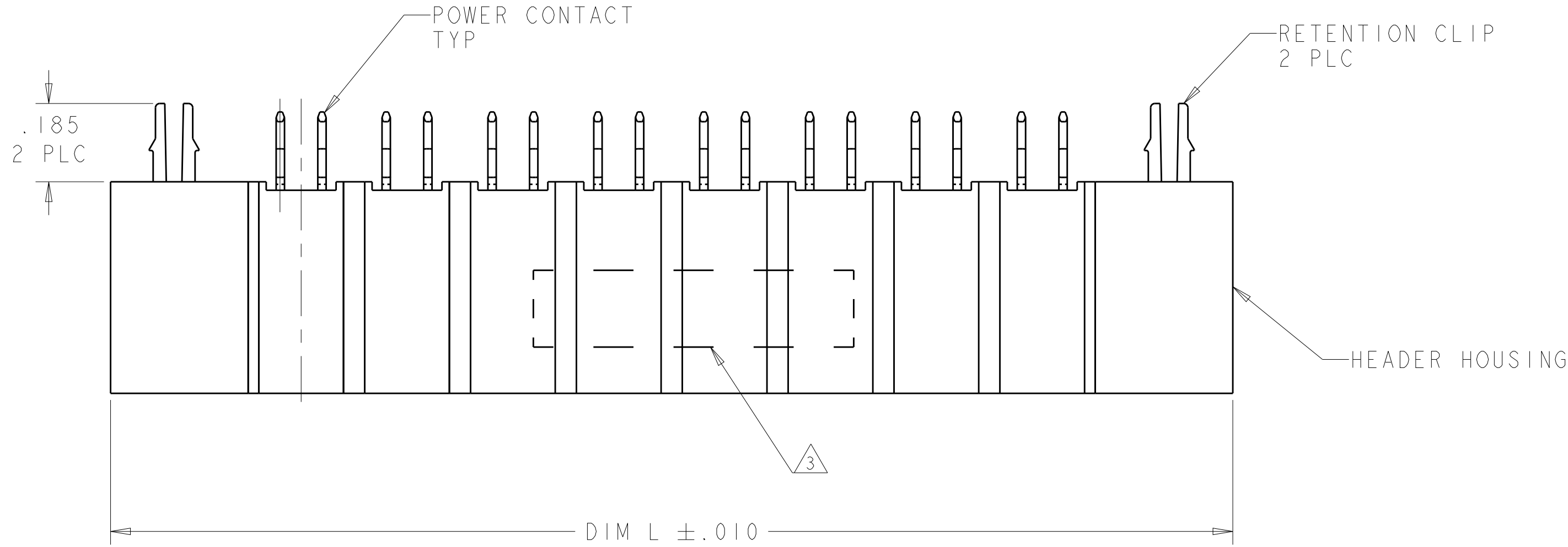
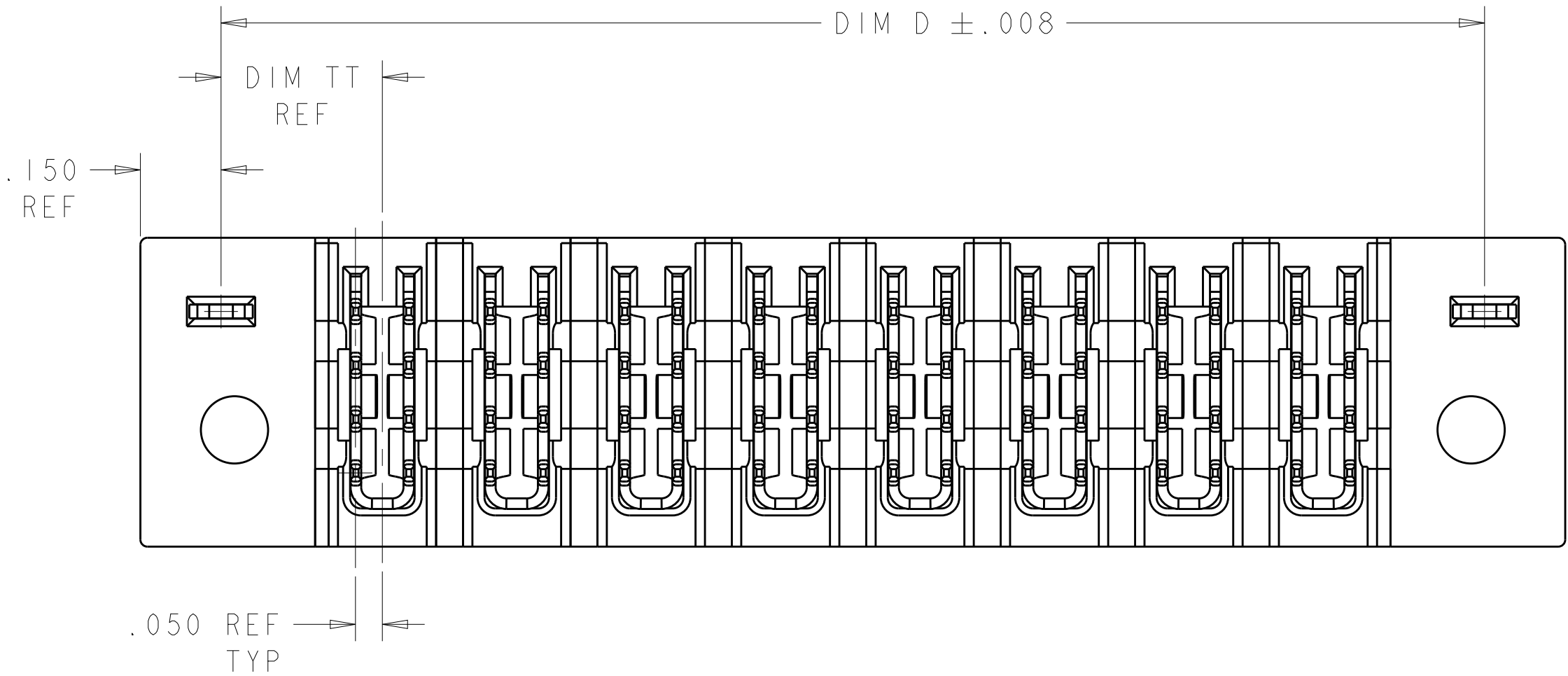


LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			B7	REV PER ECR-12-018925	31OCT2012	CZ	SZ
			B8	REV PER ECR-14-002489	25FEB2014	OL	SZ



1. HEADER HOUSING: THERMO PLASTIC, BLACK, UL94 V-O; CONTACTS AND RETENTION CLIPS: COPPER ALLOY.
2. CONTACT PLATING: NOBLE METAL PLARING ON CONTACT FUNCTIONAL AREA OF POWER CONTACTS
RETENTION CLIP: .000115 MIN TIN.
3. "AMP", PART NUMBER AND DATE CODE MARKED IN THIS AREA. PARTS UNDER 2.50 LONG MAY BE MARKED ON BOTH SIDES.
4. DATUM AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
5. PCB - ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
6. A SEATING TOOL IS REQUIRED TO SEAT THE HEADER ON THE P.C. BOARD. PLEASE REFER TO THE 114-13038 APPLICATION SPEC.
7. MECHANICAL CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
8. NO RELEASED FOR PRODUCTION

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN D. RINGLER	15MAR06	 TE Connectivity	
DIMENSIONS: INCHES		CHK M. PERCHERKE	15MAR06		
		APVD M. PERCHERKE	15MAR06	NAME VERTICAL HEADER CONN, W/GUIDES PRESS FIT, TYPE P MULTI-BEAM XL	
		PRODUCT SPEC 108-1973		SIZE A	
MATERIAL 		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ±. 1 PLC ±. 2 PLC ±. 3 PLC ±.005 4 PLC ±. ANGLES ±. FINISH		APPLICATION SPEC 114-13038	
		WEIGHT -		RESTRICTED TO -	
		CUSTOMER DRAWING		SCALE 2:1	SHEET 1 OF 6
				REV B8	

LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		-		SEE SHEET 1	-	-	-

B7	.325	1.800	.300	2.150	.300	.475	1.850	YES	5ACP	1-6600303-2
	.375	1.900	.300	2.250	.350	.525	1.950	NO	5ACP	1-6600303-1
	.300	2.050	.300	2.400	.275	.450	2.100	NO	6ACP	1-6600303-0
	.375	1.900	.300	2.250	.350	.525	1.950	YES	5ACP	6600303-9
8	.325	1.200	.300	1.550	.300	.475	1.250	YES	3ACP	6600303-7
	.300	1.800	.250	2.150	.275	.450	1.850	YES	6P	6600303-6
	.300	2.550	.250	2.900	.275	.450	2.600	NO	9P	6600303-5
	.300	2.150	.200	2.500	.275	.450	2.200	NO	9HDP	6600303-4
8	.325	1.500	.300	1.850	.300	.475	1.550	YES	4ACP	6600303-3
	.300	1.300	.250	1.650	.275	.450	1.350	YES	4P	6600303-2
	.300	2.300	.250	2.650	.275	.450	2.350	YES	8P	6600303-1
	DIM "TT"	DIM "U"	DIM "S"	DIM "L"	DIM "K"	DIM "G"	DIM "D"	RETENTION CLIP	DESCRIPTION	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

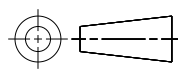
DWN
D. RINGLER

CHK
M. PERCHERKE

APVD
M. PERCHERKE

15MAR0615MAR0615MAR06

DIMENSIONS:
INCHES



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ±.010
1 PLC ±.005
2 PLC ±.005
3 PLC ±.005
4 PLC ±.005
ANGLES ±.010
FINISH -

PRODUCT SPEC
108-1973

APPLICATION SPEC
114-13038

WEIGHT
-

CUSTOMER DRAWING

NAME
VERTICAL HEADER CONN, W/GUIDES
PRESS FIT, TYPE P
MULTI-BEAM XL

SIZE
A1

CAGE CODE
00779

DRAWING NO
6600303

RESTRICTED TO
-

TE Connectivity

SCALE
2:1

SHEET
2

OF
6

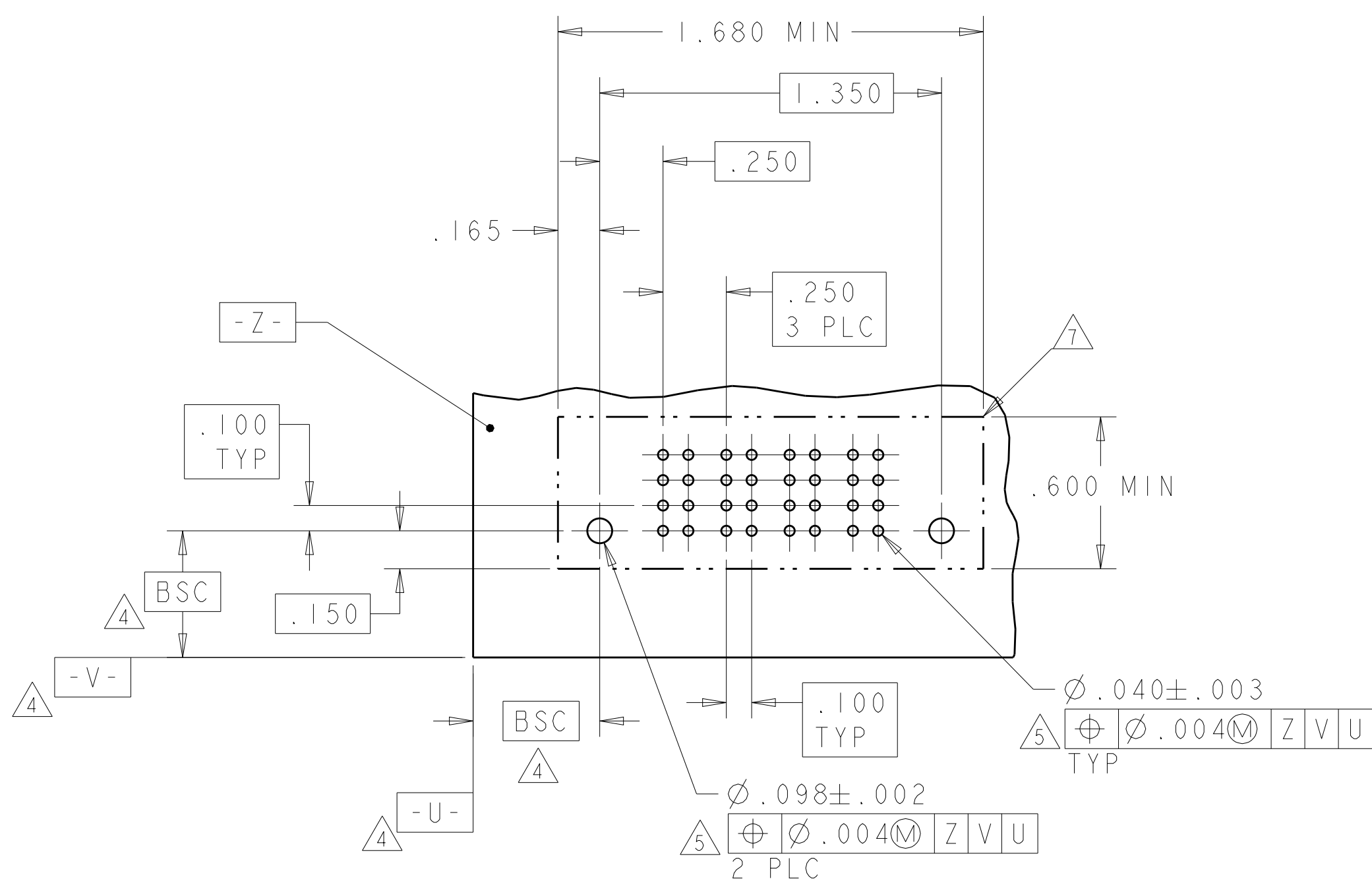
REV
B8

PART NUMBER	ROWS		POWER				
			P1	P2	P3	P4	
6600303-3	D		VM	VM	VM	VM	
	C						
	B						
	A						
4ACP		HD					HD

[illegible][illegible]

PART NUMBER	ROWS		POWER				
			P1	P2	P3	P4	
6600303-2	D		VM	VM	VM	VM	
	C						
	B						
	A						
4P		HD					HD

PART NUMBER	ROWS		POWER									
			P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	
6600303-4	D		VM	VM	VM	VM	VM	VM	VM	VM	VM	
	C											
	B											
	A											
9HDP												



Technical drawing of a mechanical part, likely a flange or base plate, showing dimensions and tolerances.

Dimensions and Tolerances:

- Overall width: 2.530 MIN
- Top edge thickness: .415
- Top edge thickness: .100 (9 PLC TYP)
- Top edge thickness: .100 TYP
- Top edge thickness: .150
- Top edge thickness: .200 (8 PLC)
- Top edge thickness: .600 MIN
- Top edge thickness: .040 ± .003 (5)
- Top edge thickness: .004 (M) (Z V U)

Surface Finish:

- Top surface: 4
- Bottom surface: 4
- Side surface: 4
- Top edge: 4

Material and Heat Treatment:

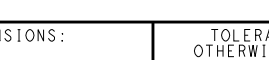
- Material: BSC
- Heat Treatment: 8 PLC

Assembly and Mating:

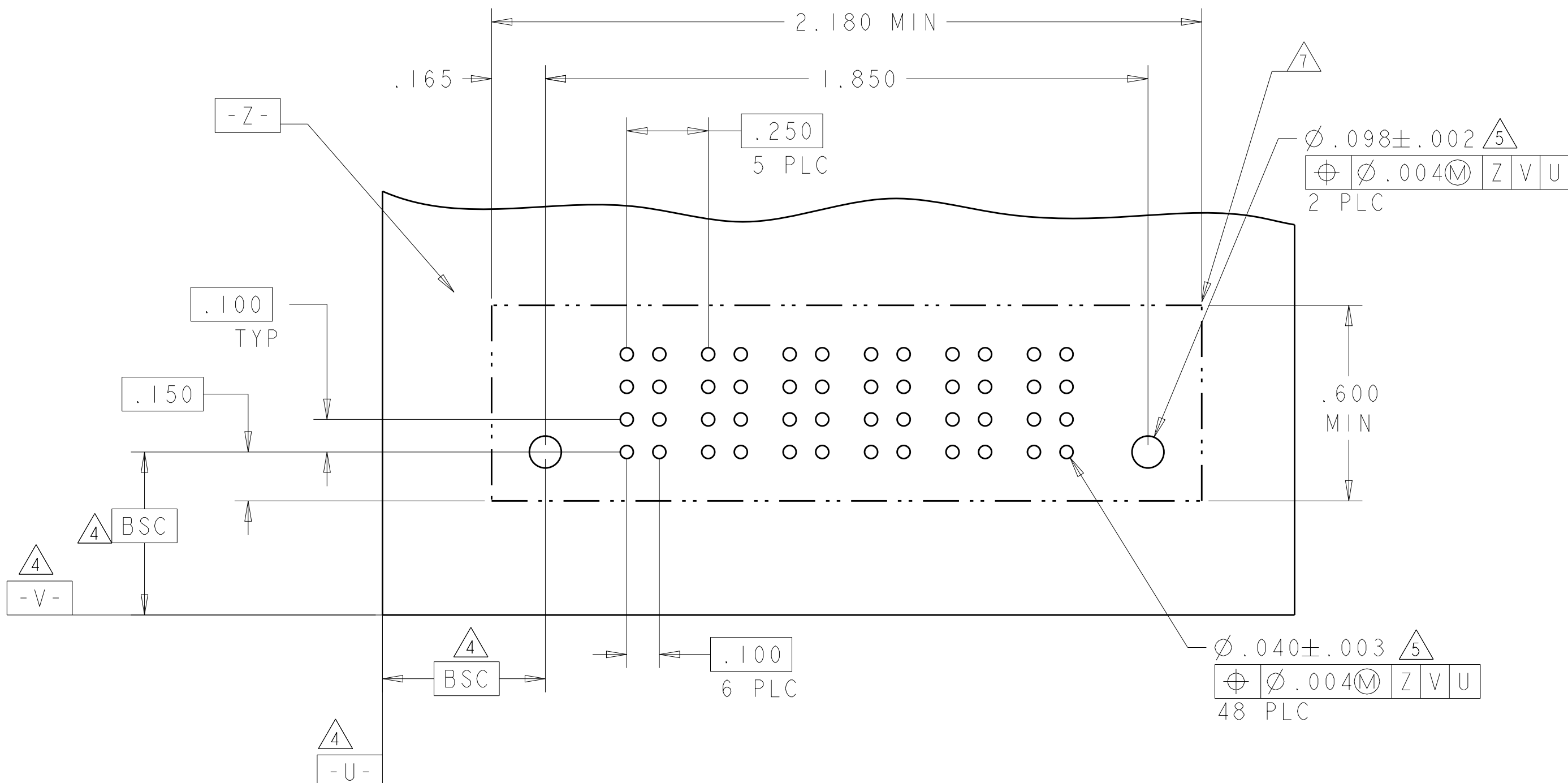
- Mating Sequence: 4
- Mating Sequence: 8

Notes:

- THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
- OWN: D. RINGLER
- CHK: M. BODUENCKE
- 15MAR06
- 15MAR06

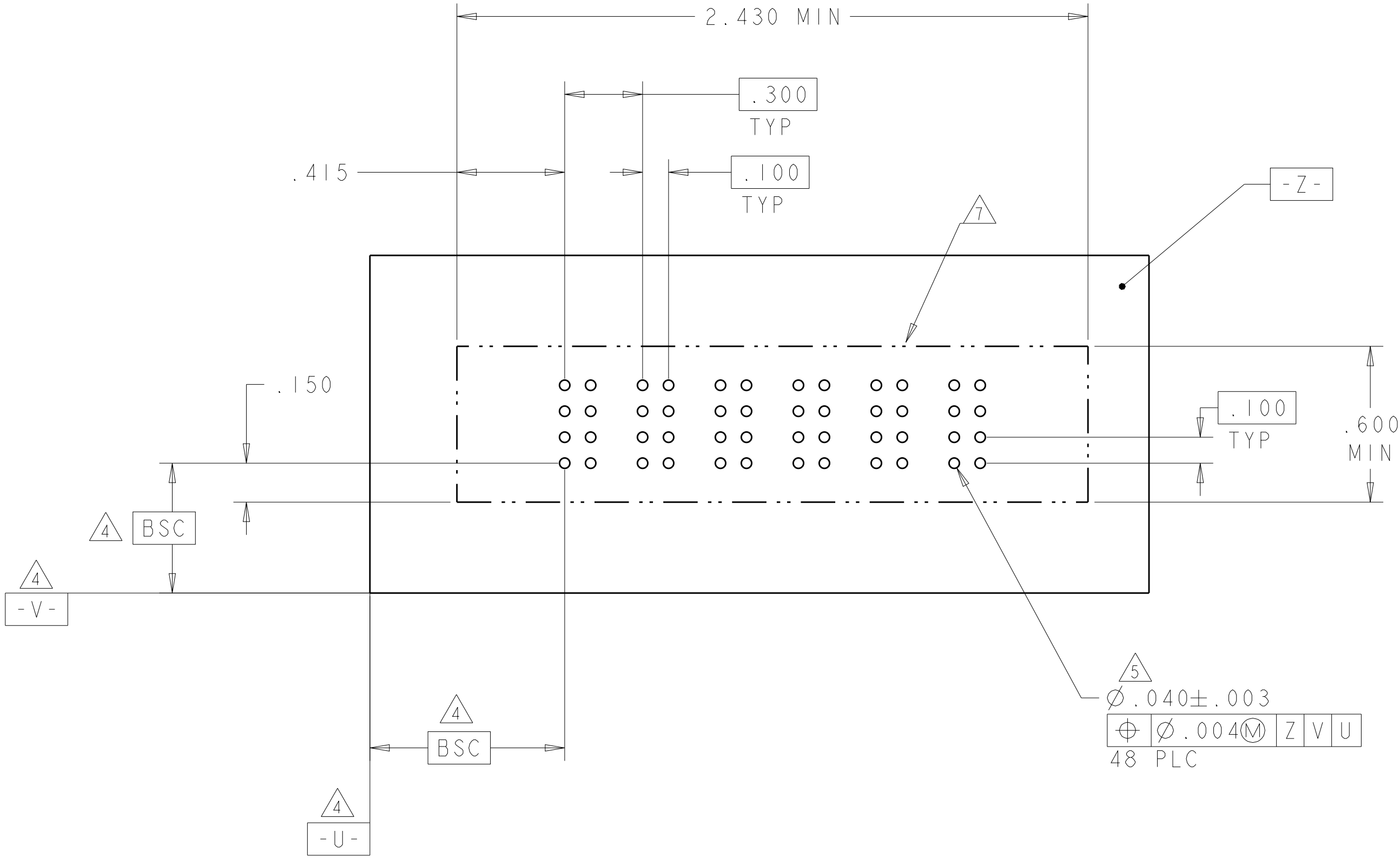
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWG. D. RINGLER 15MAR06 CHK. M. PERCHERKE 15MAR06 APP'D. M. PERCHERKE 15MAR06		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ±.01 1 PLC ±.01 2 PLC ±.01 3 PLC ±.005 4 PLC ±.01 ANGLES ±.1°		NAME VERTICAL HEADER CONN, W/GUIDES PRESS FIT, TYPE P MULTI-BEAM XL	
		PRODUCT SPEC 108-1973 APPLICATION SPEC 114-13038		SIZE CASE CODE DRAWING NO A100779 C-6600303	
MATERIAL -		FINISH -		RESTRICTED TO -	
WEIGHT -		CUSTOMER DRAWING -		SCALE 2:1 SHEET 3 OF 6 REV. A	

PART NUMBER	ROWS		POWER						
			P1	P2	P3	P4	P5	P6	
6600303-6	D		VM	VM	VM	VM	VM	VM	
	C								
	B								
	A								
6P		HD							HD



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN D. RINGLER	15MAR06		
		CHK M. PERCHERRE	15MAR06		
		EVAL M. PERCHERRE	15MAR06		
DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
		0 PLC ±.1		VERTICAL HEADER CONN, W/GUIDES PRESS FIT, TYPE P MULTI-BEAM XL	
		1 PLC ±.1			
		2 PLC ±.005			
3 PLC ±.005		APPLICATION SPEC		SIZE CASE CODE DRAWING NO	
4 ANGLES ±.1		114-13038		RESTRICTED TO	
MATERIAL	FINISH	WEIGHT		A100779C6600303 -	
		CUSTOMER DRAWING		SCALE 2:1 SHEET 4 OF 6 REV B	

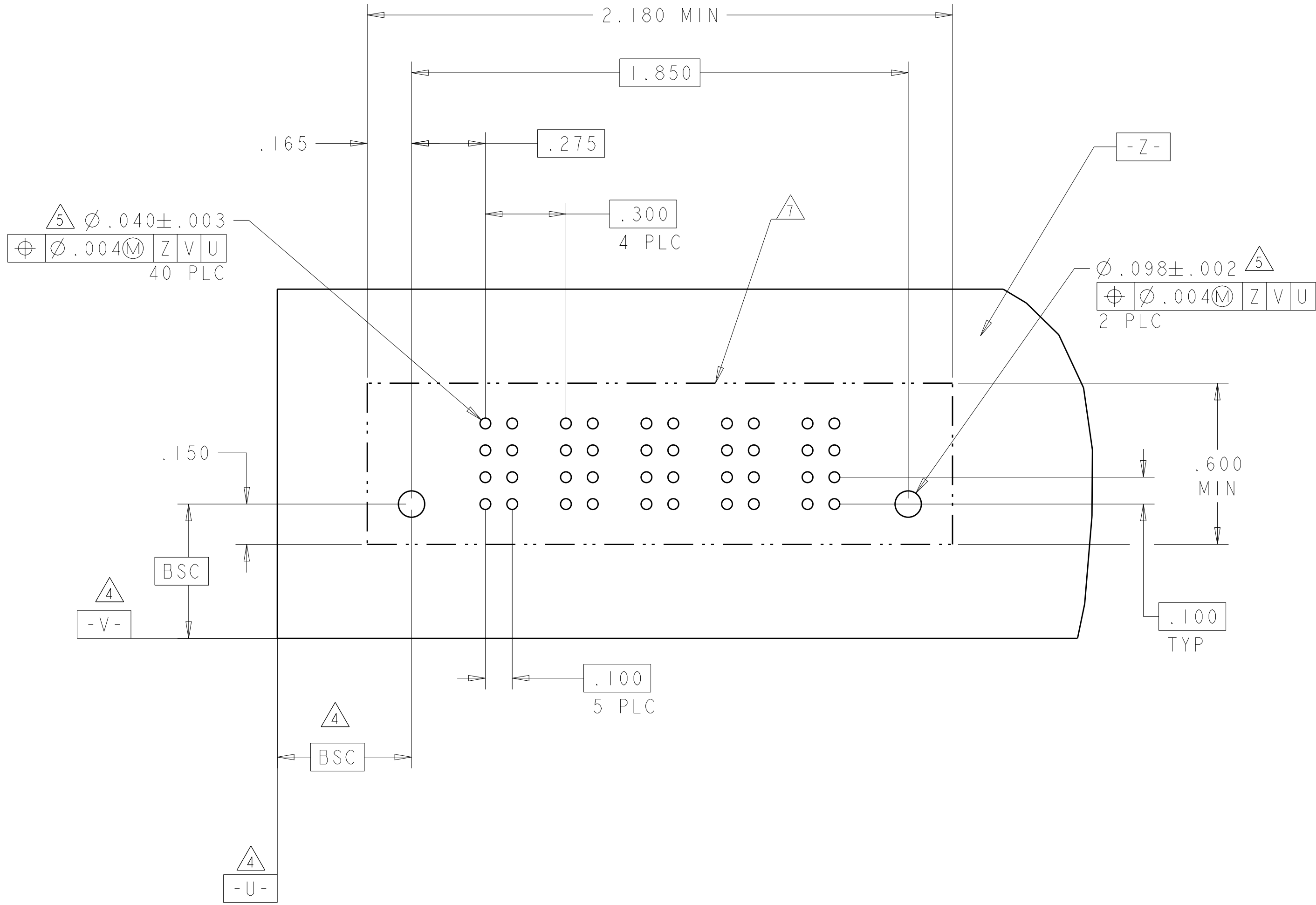
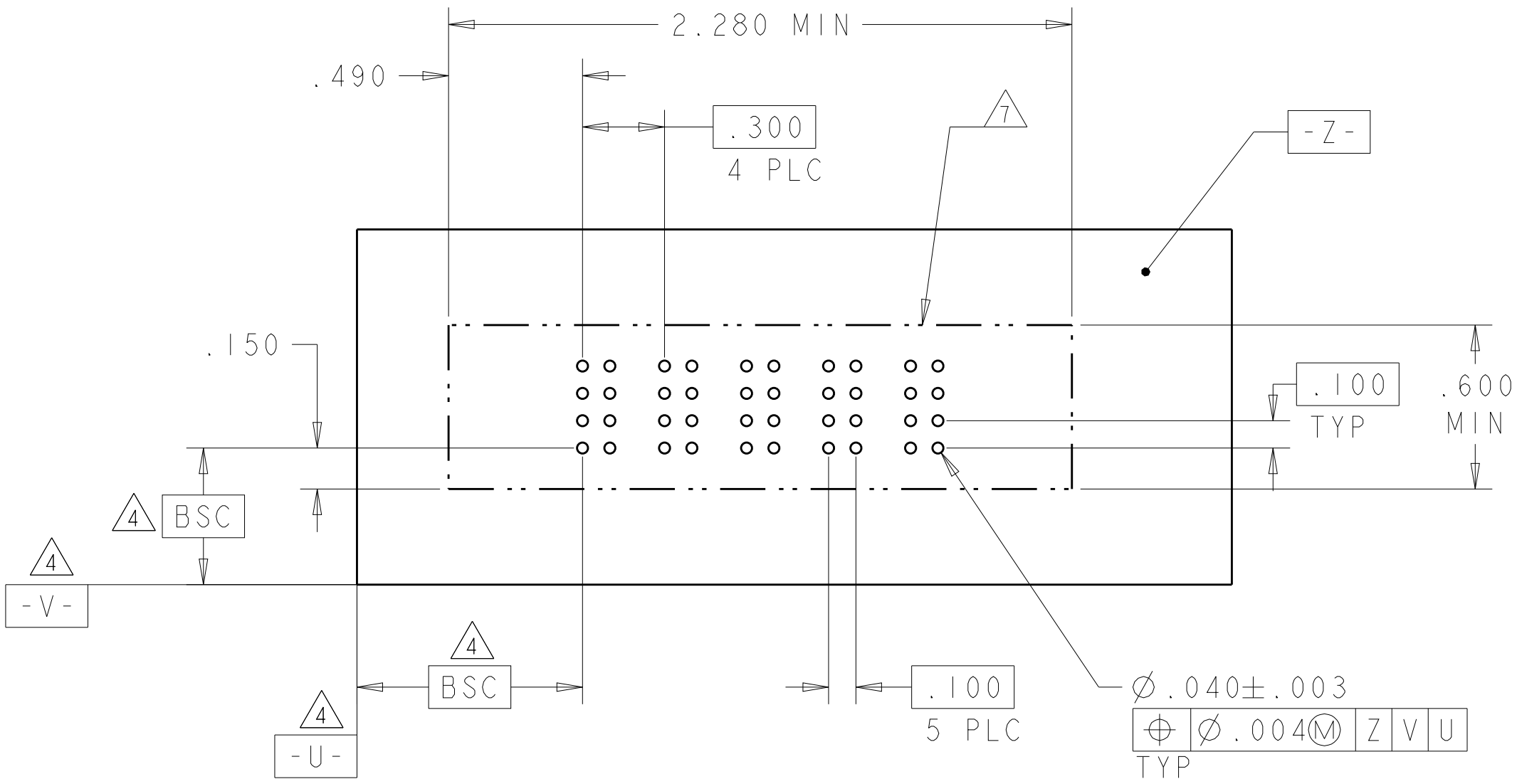
PART NUMBER	ROWS		POWER						
			P1	P2	P3	P4	P5	P6	
I-6600303-0	D		VM	VM	VM	VM	VM	VM	
	C								
	B								
	A								
6ACP									

4805 (3/11)

LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			-	SEE SHEET 1	-	-	-

PART NUMBER	ROWS		POWER					
			P1	P2	P3	P4	P5	
I-6600303-1	D		VM	VM	VM	VM	VM	
	C							
	B							
	A							
5ACP								

PART NUMBER	ROWS		POWER					
			P1	P2	P3	P4	P5	
I-6600303-2	D	HD	VM	VM	VM	VM	VM	HD
	C							
	B							
	A							
5ACP								





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.