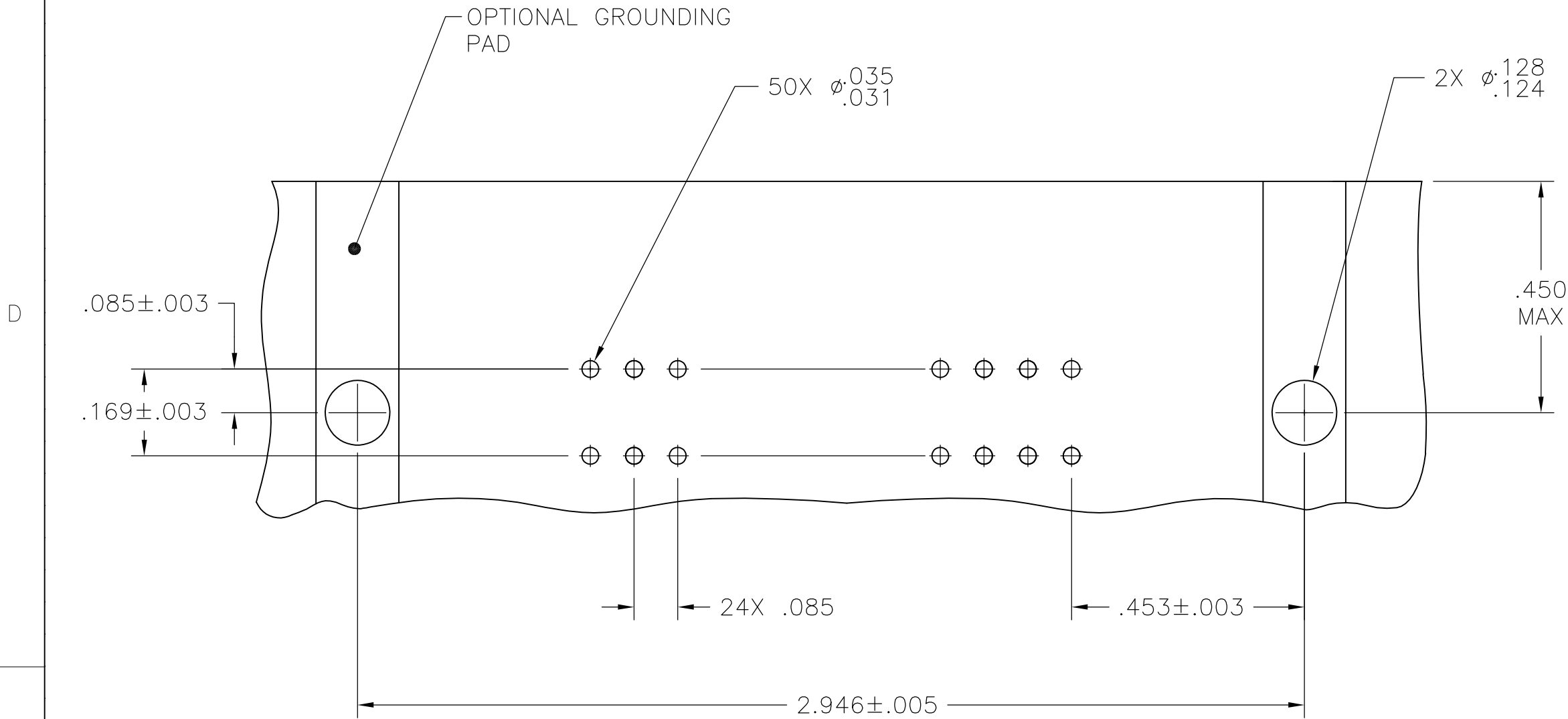
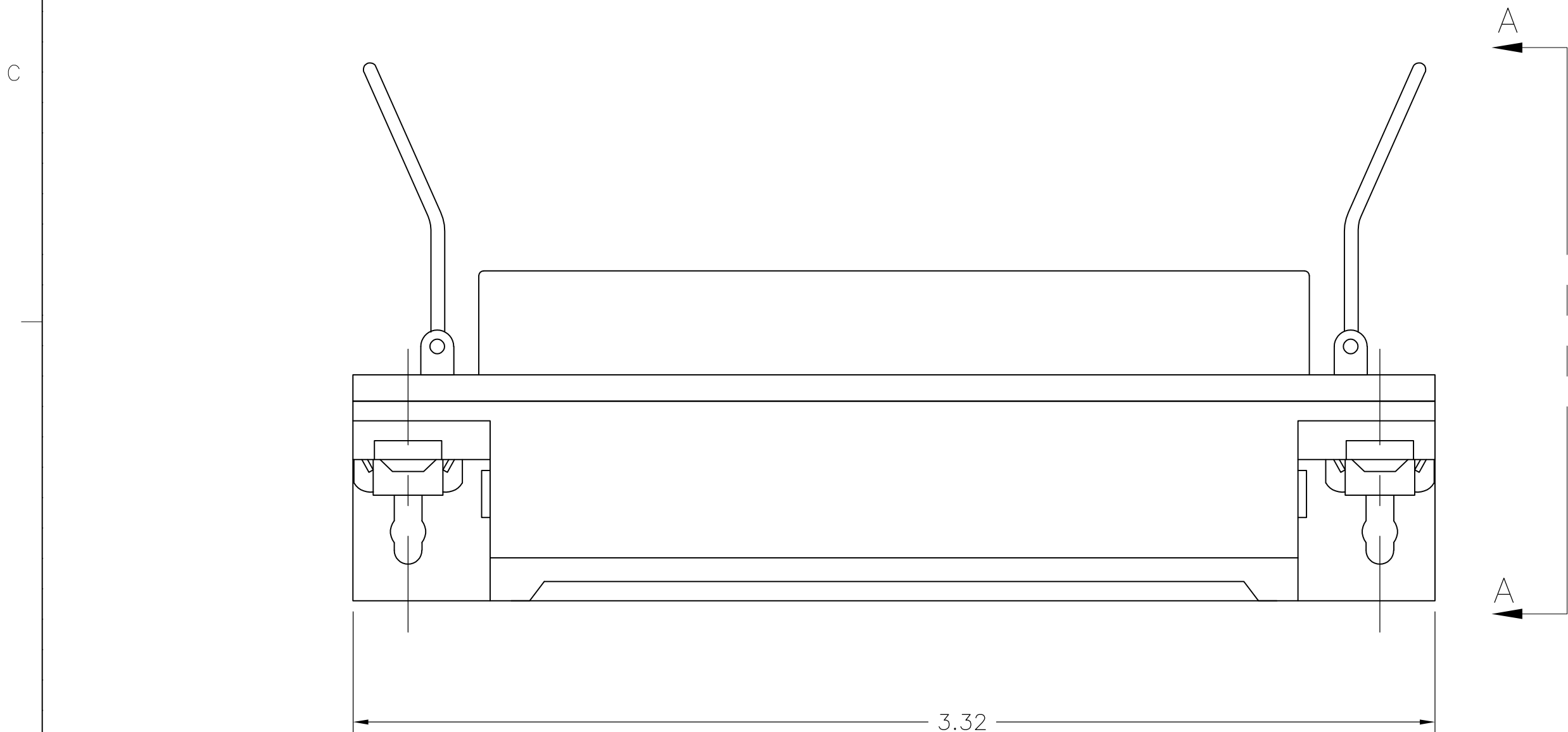


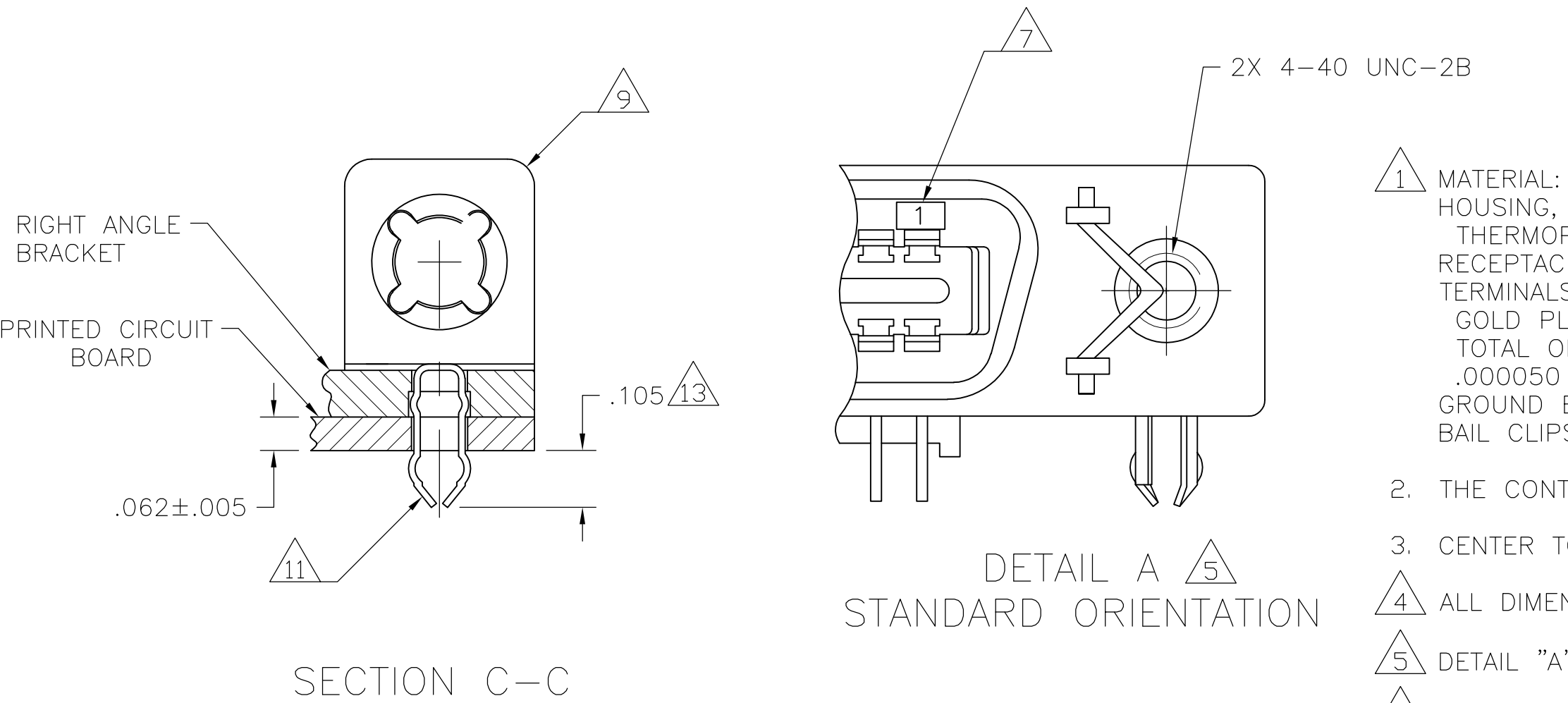
LOC		DIST		REVISIONS				
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD
			B	REVISED PER ECO-08-007327		09APR08	BM	WM



SUGGESTED PRINTED CIRCUIT BOARD MOUNTING DIMENSIONS



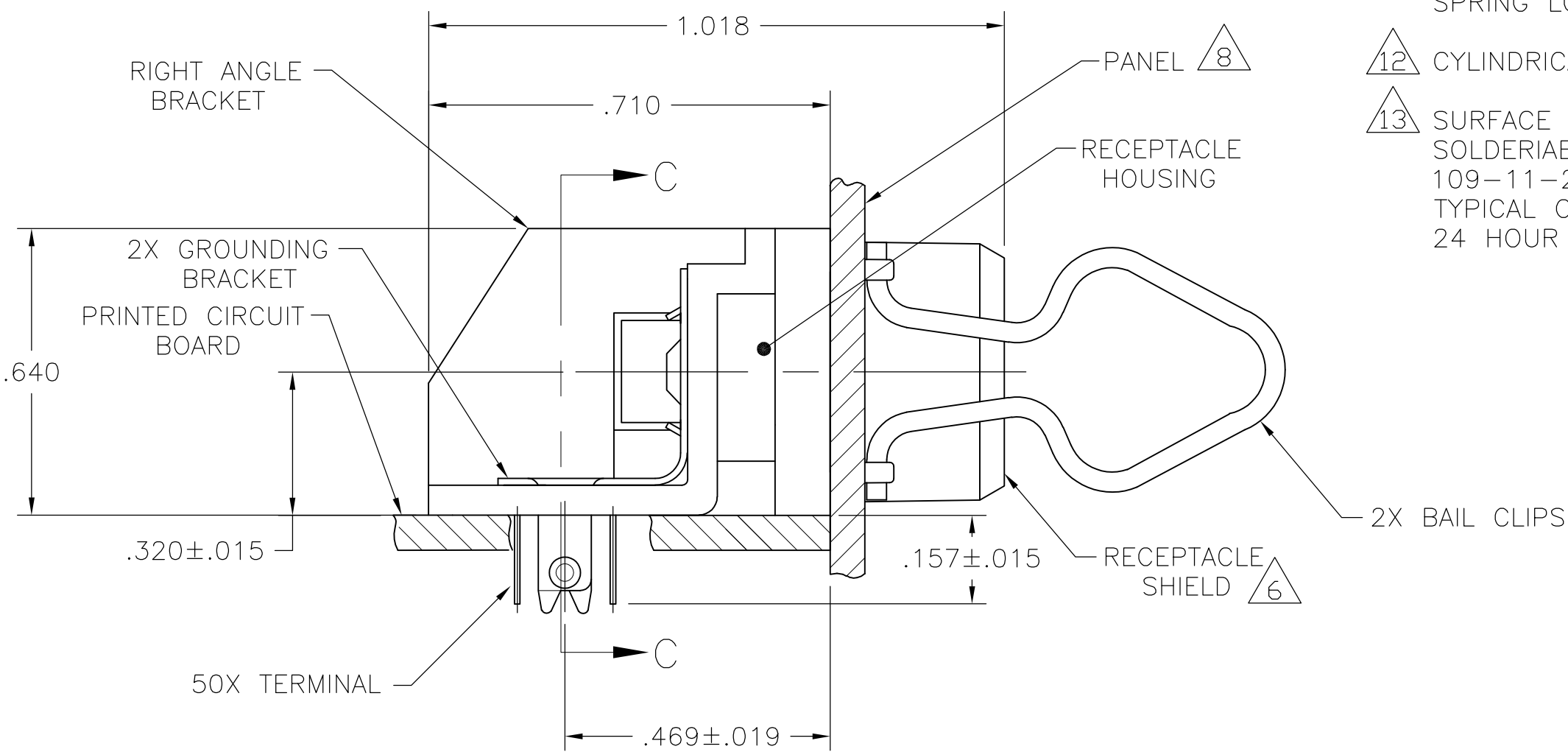
TOP VIEW



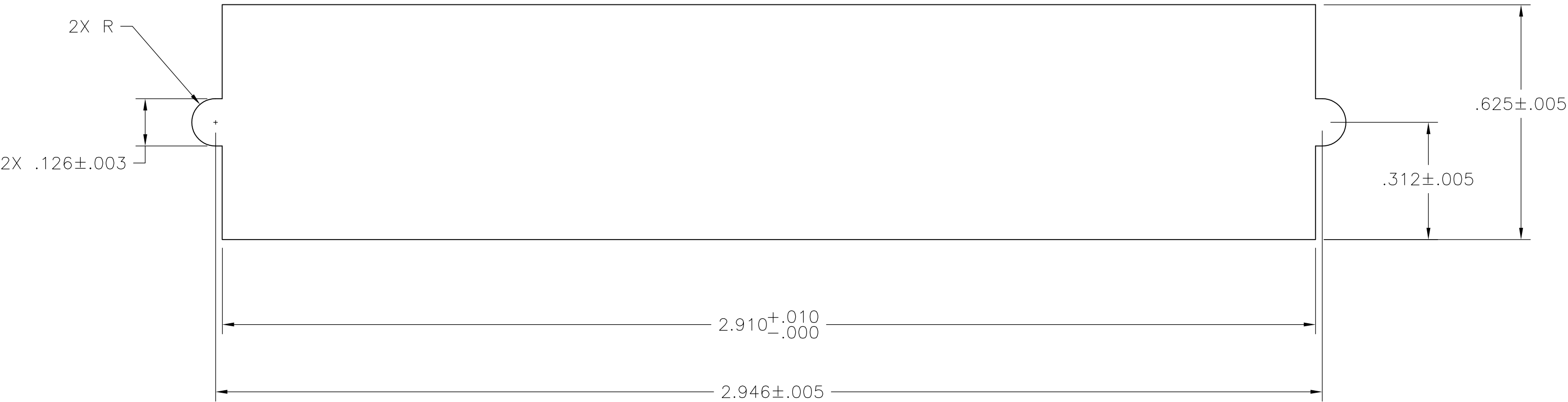
SECTION C-C

DETAIL A
STANDARD ORIENTATION

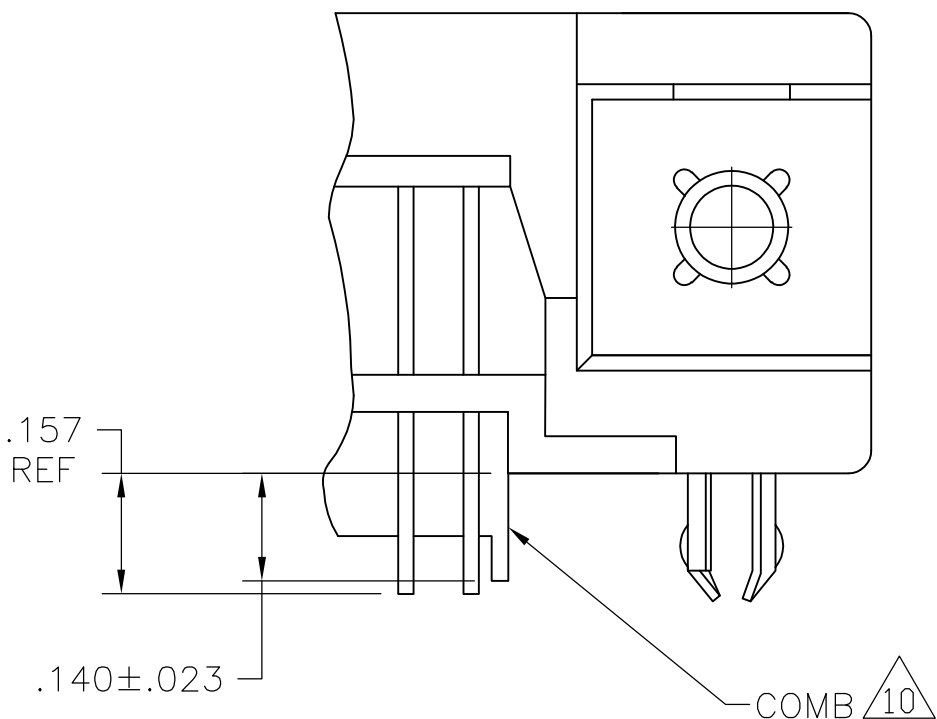
- 1 MATERIAL:
HOUSING, RIGHT ANGLE BRACKET, ADAPTER COMB & TERMINAL SUPPORT PLATE - THERMOPLASTIC, BLACK.
RECEPTACLE SHIELD - BRIGHT NICKEL OVER COPPER PLATED DIE CASTING.
TERMINALS - HIGH STRENGTH COPPER ALLOY PLATED WITH EITHER .000030 MIN GOLD PLATE OR GOLD FLASH OVER PALLADIUM NICKEL PLATE, .000030 MIN TOTAL ON MATING SURFACE, .000120 MIN TIN PLATE ON TAILS. ALL OVER .000050 MIN NICKEL UNDERPLATE OVER ENTIRE TERMINAL.
GROUND BRACKET - TIN PLATED CARBON STEEL.
BAIL CLIPS - PASSIVATED STAINLESS STEEL.
2. THE CONTACT SURFACES OF THE TERMINALS ARE COATED WITH LUBRICANT.
3. CENTER TO CENTER SPACING OF TERMINALS IS .085 NOMINAL.
- 4 ALL DIMENSIONS ARE MAXIMUM UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
- 5 DETAIL "A" IS VIEWED FROM MATING SIDE OF THE RECEPTACLE ASSEMBLY.
- 6 SHIELD IS ASSEMBLED TO RECEPTACLE ASSEMBLY BEFORE SHIPMENT.
- 7 TERMINAL 1 IS LOCATED IN THIS ROW FOR STANDARD ORIENTAION, SEE DETAIL A.
- 8 PANEL THICKNESS RANGE: .062 MAXIMUM.
- 9 GROUNDING BRACKET RETAINS CONNECTOR IN .062 THICK PC BOARD WITHOUT ADDITIONAL HARDWARE.
- 10 IF TERMINALS DO NOT EXTEND BELOW COMB, THEN COMB SHALL BE PARTIALLY RETRACTED, BEFORE INSERTING CONNECTOR INTO THE PC BOARD.
- 11 GROUNDING BRACKET LOCATES CONNECTOR FLUSH WITH TOP OF PC BOARD AND SPRING LOCKS BENEATH.
- 12 CYLINDRICAL SHAPE OFFERS 180° OF SOLDERING SURFACE.
- 13 SURFACE AREA OF GROUNDING BRACKET BELOW PC BOARD SHALL PASS SOLDERABILITY REQUIREMENTS IN ACCORDANCE WITH AMP SPECIFICATION 109-11-2. DISCOLORATION, SCRATHES, SPOTS AND OTHER COSMETIC DEFICIENCIES TYPICAL OF BARREL PLATING PROCESS ARE ACCEPTABLE PROVIDING PARTS PASS 24 HOUR EXPOSURE AT 95% RH AT 40°C, WITHOUT EVIDENCE OF CORROSION.



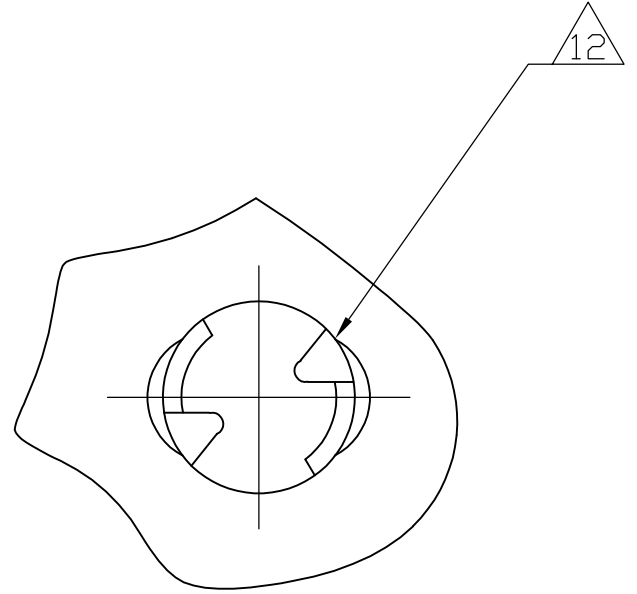
SIDE VIEW A-A
REAR PANEL MOUNTING DETAIL
SHOWN FOR REFERENCE ONLY



SUGGESTED REAR PANEL MOUNTING CUTOUT DIMENSIONS



DETAIL B



A	STANDARD	5555057-1
DETAIL	ORIENTATION	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN B. MCMASTER 24AUG05	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608			
DIMENSIONS: INCHES		CHK W. MILLHIMES 24AUG05	NAME			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD W. MILLHIMES 24AUG05	PRODUCT SPEC			
0 PLC ± ±		APPLICATION SPEC		SIZE		RESTRICTED TO
1 PLC ± ±		WEIGHT		CAGE CODE		
2 PLC ± ±		CUSTOMER DRAWING		DRAWING NO		REV
3 PLC ± ±		SCALE		SHEET		
4 PLC ± ±		4:1		1 OF 1		B
ANGLES ± ± ± ±		MATERIAL		5555057		
FINISH		1		1		B



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.