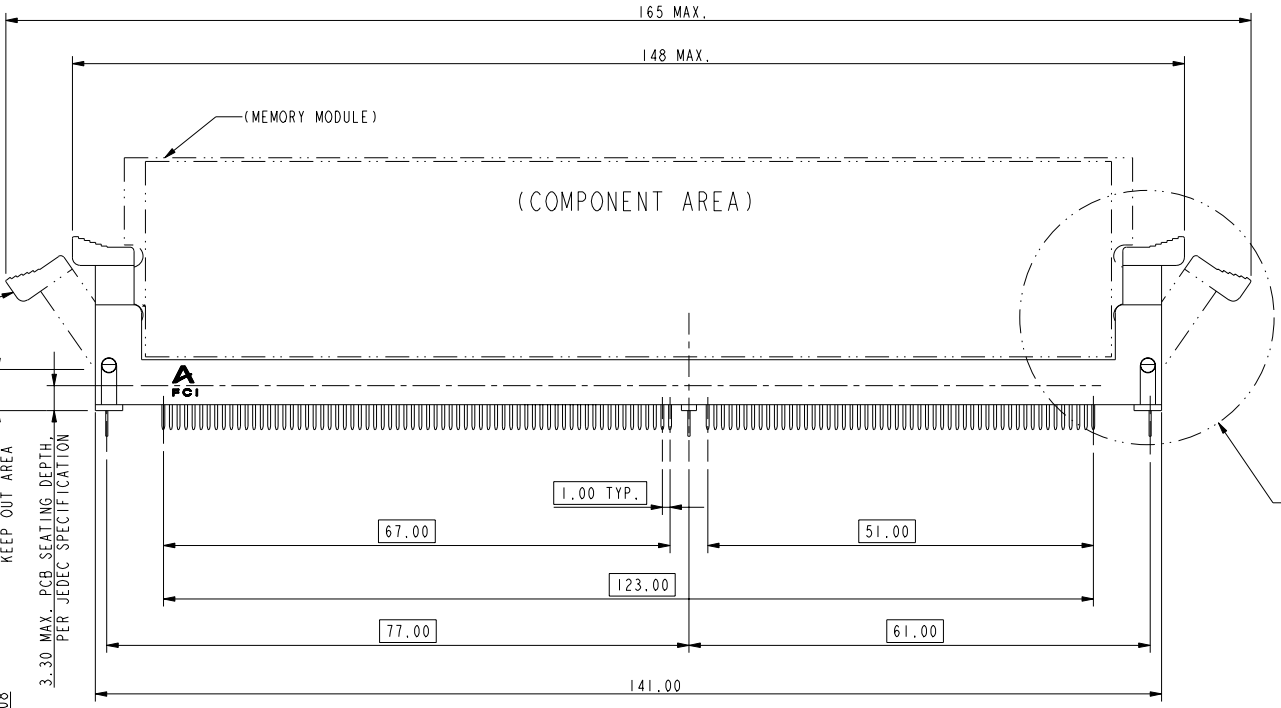
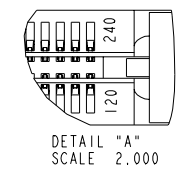
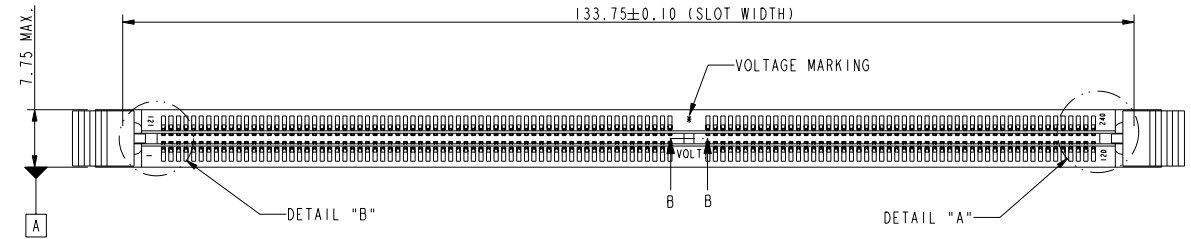
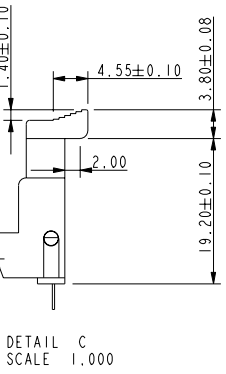
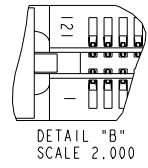
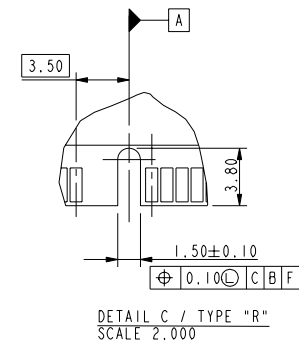
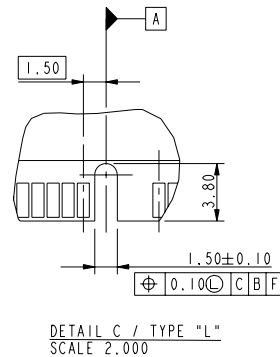
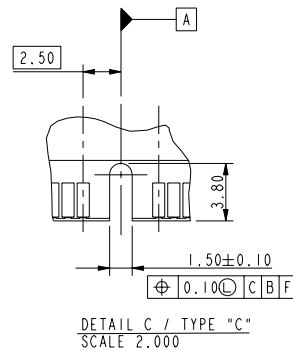
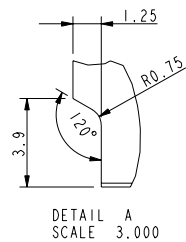
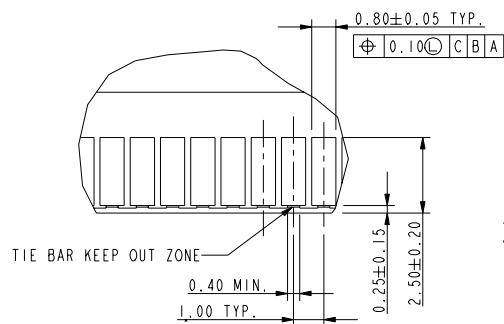
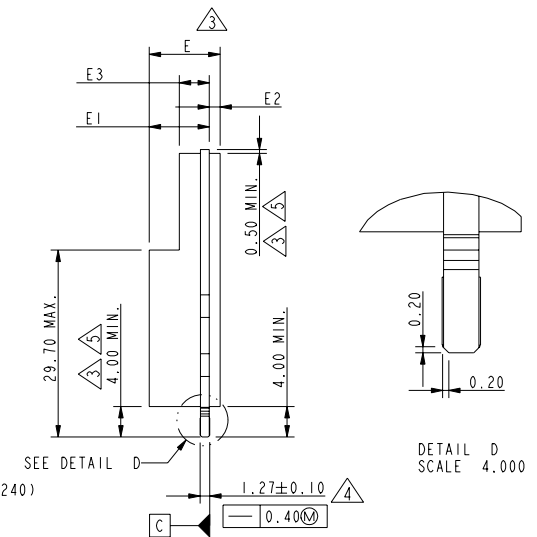
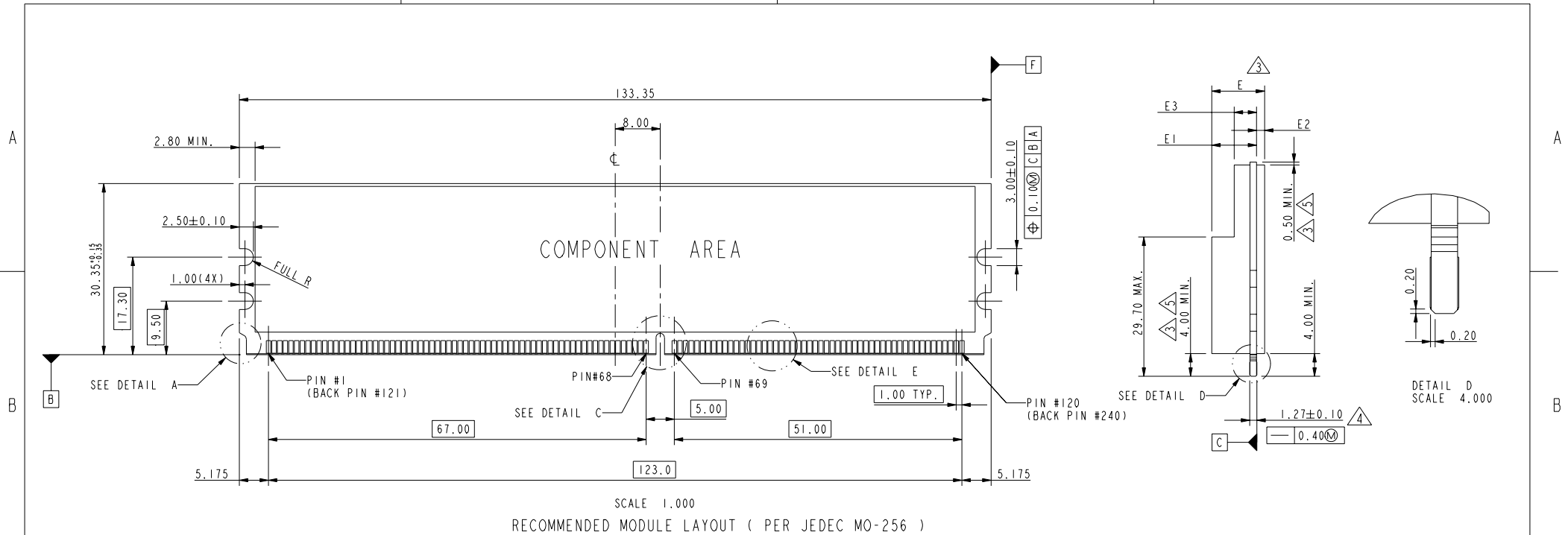


tolerances unless otherwise specified		
linear	.X	±0.38
	.XX	±0.25
	.XXX	±0.13
angles	X°	±2°

Mark with 10037402 REV. P in area indicated by X....			
rev	ecn no	dr	date
P	DG06-0209	C S	05/30/06
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

Material			Spec ref			
Mat code			✓	tolerance	projection	MM ←————→
Heattreat						
Plating/Finish						
Dr	CHARLIE S	05/30/06			size A4	Scale 0.500
Eng	CHARLIE S	05/30/06	Product family			
Chr	BEER FU	05/30/06	Model Name		10037402	ECN DG06-0209
Appr	JOESPH HSIA	05/30/06	Model Revision		REL Level	
			title DDR11 240P, FBDIMM		dwg no 10037402	
					Rev. P	
Pro/E file		catalog	PDM: Rev:P		CUSTOMER DRAWING	
			STATUS		Released	
					sheet 1 of 4	
					Printed: Jul 28 2010	



tolerances unless otherwise specified		
linear	.X	± 0.38
	.XX	± 0.15
	.XXX	± 0.13
angles	X°	$\pm 2^\circ$

TYPE R	X.X VOTAGLE	6.80	1.40	2.80	8.20	6.80	3.00	4.40	9.80
TYPE L	2.5 VOLTAGE	6.80	1.40	2.80	8.20	6.80	3.00	4.40	9.80
TYPE C	1.8 VOLTAGE	6.80	1.40	2.80	8.20	6.80	3.00	4.40	9.80
SUB KEY POS. #1	DESCRIPTION	DIM. E1 MAX.	DIM. E2 MAX.	DIM. E3 MAX.	DIM. E MAX.	DIM. E1 MAX.	DIM. E2 MAX.	DIM. E3 MAX.	DIM. E MAX.
TYPE 1					TYPE 2				

Mark with
10037402
REV. P
in area indicated
by X....

rev	ecn no	dr	date
P	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

Material				Spec ref			
Mat code				✓	tolerance	projection	MM
Heattreat							
Plating/Finish							
Dr	CHARLIE S	05/30/06			size	A4	Scale
Eng	CHARLIE S	05/30/06	Product family				
Chr	BEER FU	05/30/06	Model Name		10037402		ECN
Appr	JOESPH HSIA	05/30/06	Model Revision				REL Level
FCI		title		DDR11 240P, FBDIMM		dwg no	
						10037402	
						Rev.	
						P	
Pro/E file		catalog		CUSTOMER DRAWING		sheet 2 of 4	

PDM: Rev:P

STATUS: Released

Printed: Jul 28, 2010



NOTE:

- MATERIAL:
HOUSING: HIGH PERFORMANCE RESINS, GLASS FILLED UL94V-0 RATED.
EJECTOR: HIGH PERFORMANCE RESINS, GLASS FILLED UL 94V-0 RATED.
TERMINAL : COPPER ALLOY.
METAL CLIP: COPPER ALLOY.
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-300.
- DIMENSIONS APPLICABLE WHEN COMPONENTS MOUNTED ON ONE OR BOTH SIDES.
- CARD THICKNESS APPLIES ACROSS TABS AND INCLUDES PLATING AND/OR MEALIZATION STRAIGHTNESS CALLOUT APPLIES TO ZONE DEFINED BY THE 4.00 CONTACT AREA DIMENSION FOR THE ENTIRE LENGTH OF 133.35.
- BOARD OF COMPONENT AREA.
- LATCH DESIGN INCLUDES COMPLEMENTARY FEATURE TO ACCOMMODATE MODULE END NOTCHES AS DEFINED IN DETAIL A OF P.2 AND AS SPECIFIED IN MO-256.
- THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMP. FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION
- 10037402-XXXXX(X)LF SERIES ARE FOR LEAD-FREE OPTIONS.
- DATE CODE:XXXXXX* SHOWS DAY/MONTH/YEAR."*" MEANS PRODUCTION LINE CODE.
EX:122505 MEANS 12/25/2005.WILL BE PRINTED ON SOCKET.

10037402-□□□□□

STYLE : MECHAMICAL KEYING

1 : 1.8 VOLT. W/TYPE "C"
2 : 2.5 VOLT. W/TYPE "L"
3 : X.X VOLT. W/TYPE "R"

METAL CLIP
(WITH NI 1.27 um MIN. PLATING)

1 : WITH METAL CLIP + DIM."D"=3.05
2 : WITH METAL CLIP + DIM."D"=3.56
3 : WITH METAL CLIP + DIM."D"=3.43

TAIL LENGTH

CODE	DIM. "B"	PCB THICKNESS
0	2.54	1.47 mm (0.058")
1	2.67	1.60 mm (0.063")
2	3.18	2.36 mm (0.093")
3	4.00	3.18 mm (0.125")

PLATING

CODE	CONTACT	SOLDERTAIL	UNDERPLATE
2	15 u"(0.38um) MIN. GOLD	100u"(2.54um) MIN. TIN/LEAD	50u"(1.27um) MIN. NICKEL OVERALL
3	30u"(0.76um) MIN. GOLD		
4	3u"(0.076um) MIN. GOLD		
7LF	15u"(0.38um) MIN. GOLD	100u"(2.54um) MIN. 100% TIN	50u"(1.27um) MIN. NICKEL OVERALL
8LF	30u"(0.76um) MIN. GOLD		
9LF	3u"(0.076um) MIN. GOLD		
2N	15 u"(0.38um) MIN. GOLD	100u"(2.54um) MIN. TIN/LEAD	90u"(2.29um) MIN. NICKEL OVERALL
3N	30 u"(0.76um) MIN. GOLD		
4N	3 u"(0.076um) MIN. GOLD		
7NLF	15 u"(0.38um) MIN. GOLD	100u"(2.54um) MIN. 100% TIN	90u"(2.29um) MIN. NICKEL OVERALL
8NLF	30 u"(0.76um) MIN. GOLD		
9NLF	3 u"(0.076um) MIN. GOLD		

COLOR OF HOUSING AND EJECTOR

0 : BLACK HOUSING + IVORY EJECTOR
1 : BLUE HOUSING + IVORY EJECTOR
2 : BLACK HOUSING + BLACK EJECTOR
3 : IVORY HOUSING + IVORY EJECTOR

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		
LINEAR	0.X	±0.3
	0.XX	±0.15
	0.XXX	±0.100
ANGULAR	0°	±2°

Mark with 10037402 REV. P in area indicated by X.....				Material		Spec ref							
				Mat code		✓		tolerance		projection		 MM	
				Heattreat									
				Plating/Finish									
				Dr		CHARLIE S	05/30/06					size	
rev	ecn no	dr	date	Eng	CHARLIE S	05/30/06	Product family		A4		0.500		
P	-	-	-	Chr	BEER FU	05/30/06	Model Name		10037402		ECN DG06-0209		
-	-	-	-	Appr	JOESPH HSIA	05/30/06	Model Revision				REL Level		
-	-	-	-			title DDR11 240P, FBDIMM				dwg no 10037402		Rev. P	
-	-	-	-	Pro/E file catalog		PDM: Rev:P				CUSTOMER DRAWING		sheet 4 of 4	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.