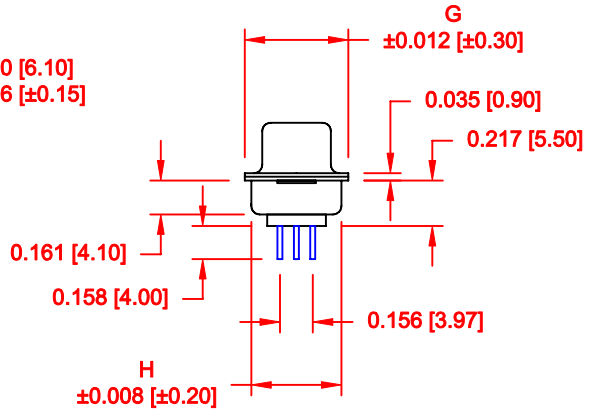


DESCRIPTION: HIGH DENSITY MALE - VERTICAL DIP SOLDER

No. OF PINS	DIMENSIONS							
	A	B	C	D	E	F	G	H
15	1.213	0.984	0.666	0.329	0.090	0.756	0.496	0.429
	30.80	24.99	16.92	8.36	2.29	19.20	12.60	10.90
26	1.541	1.312	0.970	0.329	0.090	1.091	0.496	0.429
	39.15	33.32	24.65	8.36	2.29	27.70	12.60	10.90
44	2.087	1.852	1.512	0.329	0.090	1.618	0.496	0.429
	53.00	47.04	38.40	8.36	2.29	41.10	12.60	10.90
62	2.728	2.500	2.157	0.329	0.095	2.256	0.496	0.429
	69.30	63.50	54.80	8.36	2.41	57.30	12.60	10.90
78	2.638	2.406	2.079	0.436	0.095	2.169	0.606	0.526
	67.00	61.10	52.80	11.07	2.41	55.10	15.40	13.35



4 ROWS



MATERIAL:

- SHELL: STEEL, NICKEL PLATED
- INSULATOR: PBT, UL 94V-O RATED, +30% FIBER-GLASS OR NYLON-66
- CONTACT: BRASS, GOLD PLATED OVER NICKEL

ELECTRICAL:

- CURRENT RATING: 5 AMPS
- CONTACT RESISTANCE: 15 mOhms Max.
- INSULATION RESISTANCE: 1,000 MOhms min.
- VOLTAGE: 500VAC FOR 1 MINUTE
- TEMPERATURE: -50° C TO 100° C

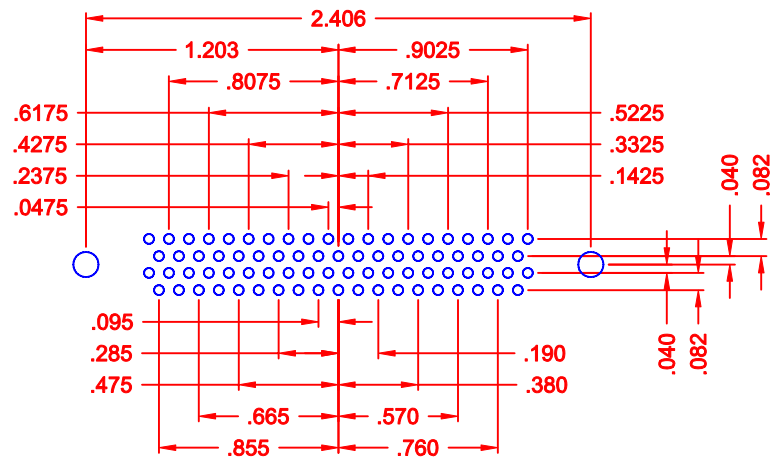
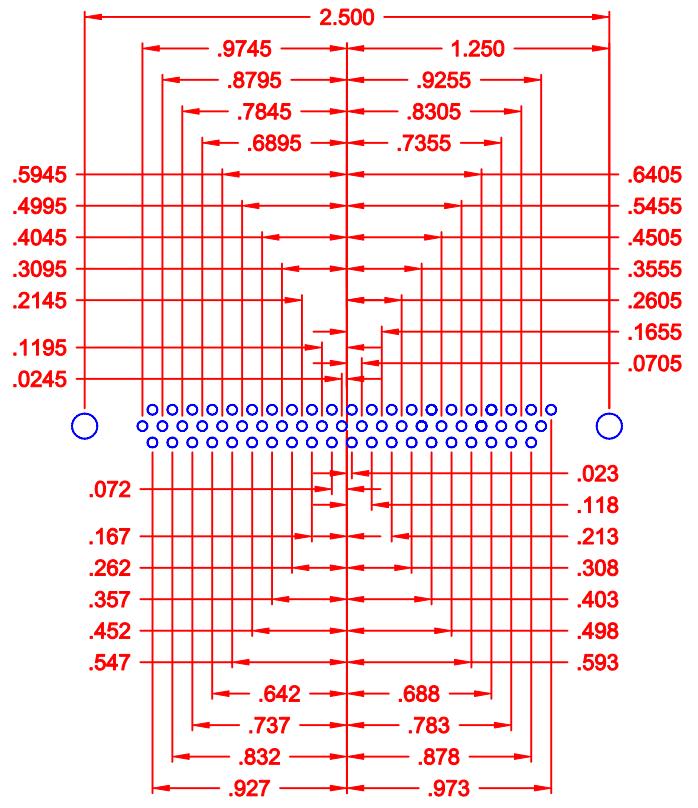
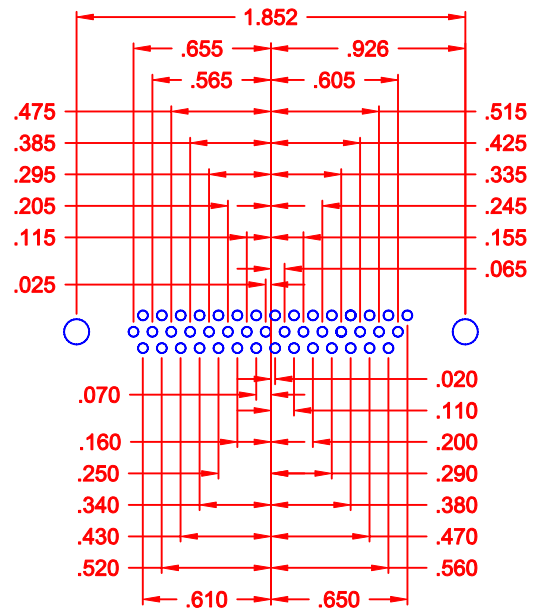
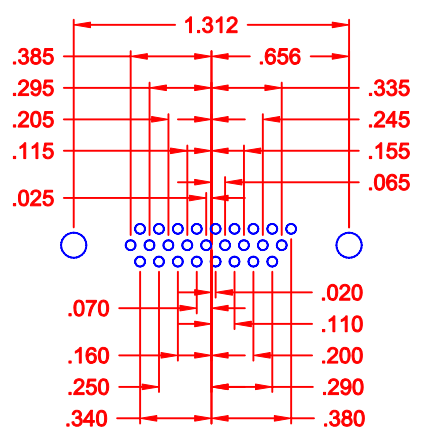
180-YYY-113RYY1

- SERIES
- POSITIONS
 - 015
 - 026
 - 044
 - 062
 - 078
- GENDER
 - 1 = MALE
- TERMINATION
 - 1 = VERTICAL DIP SOLDER
- SHELL PLATING
 - 3 = NICKEL (GROUND INDENTS)
- RoHS COMPLIANT (260°C)
- HARDWARE OPTIONS
 - 00 = NO HARDWARE
 - 01 = .098" CLINCH NUT (BOARD SIDE)
 - 02 = .236" CLINCH NUT (BOARD SIDE)
 - 03 = .236" CLINCH NUT (MATING SIDE)
 - 05 = .237 4-40 BOARD LOCK
 - 91 = .237 4-40 SPACER/BOARD LOCK
- PLATING OPTIONS
 - 1 = GOLD FLASH
 - 2 = 30u" GOLD

DO NOT SCALE FROM DRAWING

RoHS COMPLIANT

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.	DRAWN: PAM JENKINS DATE: 09-12-05	
		CHECKED: _____ DATE: _____	
<h1>NorComp</h1>	SCALE: 1:1	SHEET 1 OF 3	REV 11
	DWG NO. 180-YYY-113RYY1		



180 SERIES
HIGH DENSITY
VERTICAL

HOLE PATTERN SHOWN
ARE FOR MALE

* TYP. ON ALL SIZES

DO NOT SCALE FROM DRAWING

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		DRAWN: PAM JENKINS	DATE: 09-12-05
			CHECKED:	DATE:
NorComp	SCALE:	SHEET 2 OF 3	REV 11	
	DWG NO.		180-YYY-113RYY1	

TOLERANCE:
ALL DIMENSIONS ARE ± 0.010

ALL CLINCH-NUTS ARE 4-40 INTERNAL THREADS

01X 0.098" (BOARD SIDE) - CN1



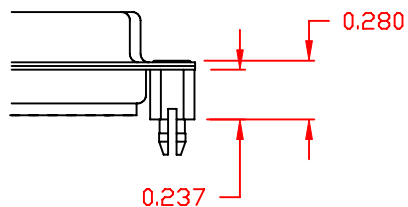
02X 0.236" (BOARD SIDE) - CN2



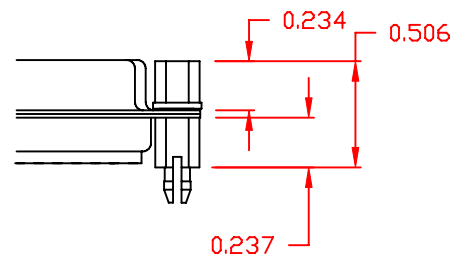
03X..... 0.236" (MATING SIDE) - CN8



05X 0.237" (BOARD SIDE) - CN10




91X 0.237" BOARD SIDE
0.197" MATING SIDE
CN10/SFSO4404



NOTE: 4-40 FEMALE SCREW LOCK IS REMOVABLE

DO NOT SCALE FROM DRAWING

RoHS COMPLIANT

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		DRAWN: WAYNE ROBBINS	DATE: 11-28-05
			CHECKED:	DATE:
<h1>NorComp</h1>		SCALE:	SHEET 3 OF 3	REV 11
		DWG NO. 180-YYY-113RYY1		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.