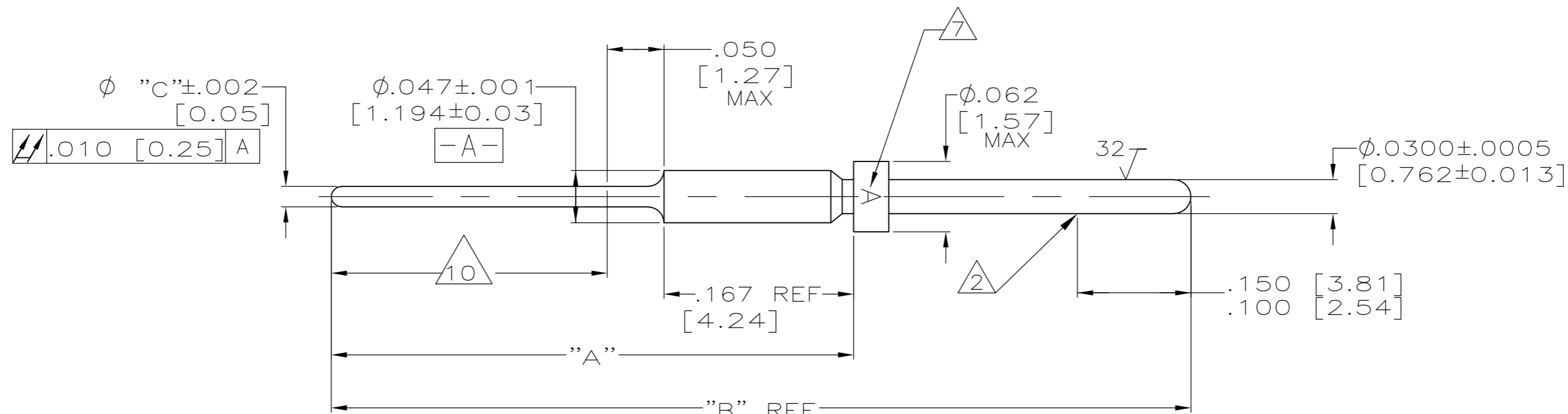


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD		
	Z	REV PER ECO 13-006581	4-17-13	CT	RL		



1. INSERTION/EXTRACTION TOOL AMP P/N 91067-1.

△ POINT OF PLATING THICKNESS MEASUREMENT.

△ FINISH: .000050 [0.00127] MIN THK GOLD PLATED PER ASTM-B-488, TYPE 3, CODE C, CLASS 1.25 OVER .000100 [0.00254] TO .000150 [0.00381] THK COPPER PER MIL-C-14550, CLASS IV.

△ FINISH: .000050 [0.00127] MIN THK GOLD PLATED PER ASTM-B-488, TYPE 3, CODE C, CLASS 1.25 OVER .000050 [0.00127] TO .000150 [0.00381] THK NICKEL PER QQ-N-290.

△ FINISH: .000050 [0.00127] MIN THK GOLD PLATED PER ASTM-B-488, TYPE 3, CODE C, CLASS 1.25 OVER .000200 [0.00508] TO .000250 [0.00635] THK NICKEL PER QQ-N-290.

6. CONTACTS MEET ALL APPLICABLE PERFORMANCE REQUIREMENTS OF MIL-C-39029.

△ GOTHIC "A" LOCATED APPROX AS SHOWN.

△ CONTACT BODY MAT'L: LEADED NICKEL COPPER (PROPRIETARY) EQUIVALENT ALTERNATE MAT'L: COPPER ALLOY PER ASTM-B-197

△ FINISH: .000100 [0.00254] MIN THK GOLD PLATED PER ASTM-B-488, TYPE 3, CODE C, CLASS 1.25 OVER .000050 [0.00127] TO .000150 [0.00381] THK NICKEL PER QQ-N-290.

△ 10 SOLDER DIP WITH 63/73 TIN-LEAD. MUST MEET SOLDERABILITY REQUIREMENT OF MIL-STD-202, METHOD 208.

FINISH	ϕ "C"	"B"	"A"	PART NO	
PRELIMINARY NOT RELEASED FOR PROD.	△ 3	.018 [0.46]	.735 [18.67]	.435 [11.05]	2-207683-7
	△ 4	.018 [0.46]	.642 [16.31]	.345 [8.76]	2-207683-3
	△ 9	.018 [0.46]	.707 [17.96]	.410 [10.41]	2-207683-1
	△ 3	.018 [0.46]	.707 [17.96]	.410 [10.41]	2-207683-0
PRELIMINARY NOT RELEASED FOR PROD.	△ 3	.018 [0.46]	.665 [16.89]	.368 [9.35]	1-207683-8
	△ 3 △ 10	.018 [0.46]	.760 [19.30]	.460 [11.68]	1-207683-4
	△ 3 △ 10	.018 [0.46]	.860 [21.84]	.560 [14.22]	1-207683-3
	△ 3	.025 [0.64]	.860 [21.84]	.560 [14.22]	1-207683-2
	△ 5	.018 [0.46]	.760 [19.30]	.460 [11.68]	1-207683-1
	△ 4	.018 [0.46]	1.107 [28.12]	.810 [20.57]	207683-9
	△ 4	.025 [0.64]	.860 [21.84]	.560 [14.22]	207683-8
	△ 3	.018 [0.46]	.760 [19.30]	.460 [11.68]	207683-6
	△ 3	.018 [0.46]	1.107 [28.12]	.810 [20.57]	207683-4
	△ 3	.018 [0.46]	.860 [21.84]	.560 [14.22]	207683-2

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN	T. ALEXANDER	11-11-91
CHK	F. KINSEY	11-19-91
APVD	F. KINSEY	11-19-91

NAME: F. KINSEY

PRODUCT SPEC: -

APPLICATION SPEC: -

WEIGHT: -

CUSTOMER DRAWING

SCALE: 10:1

SHEET: 1 of 1

REV: Z

TE Connectivity

PIN CONTACT, POSTED SIZE 22D

SIZE: A2

CAGE CODE: 00779

DRAWING NO: C=207683

RESTRICTED TO: -



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.