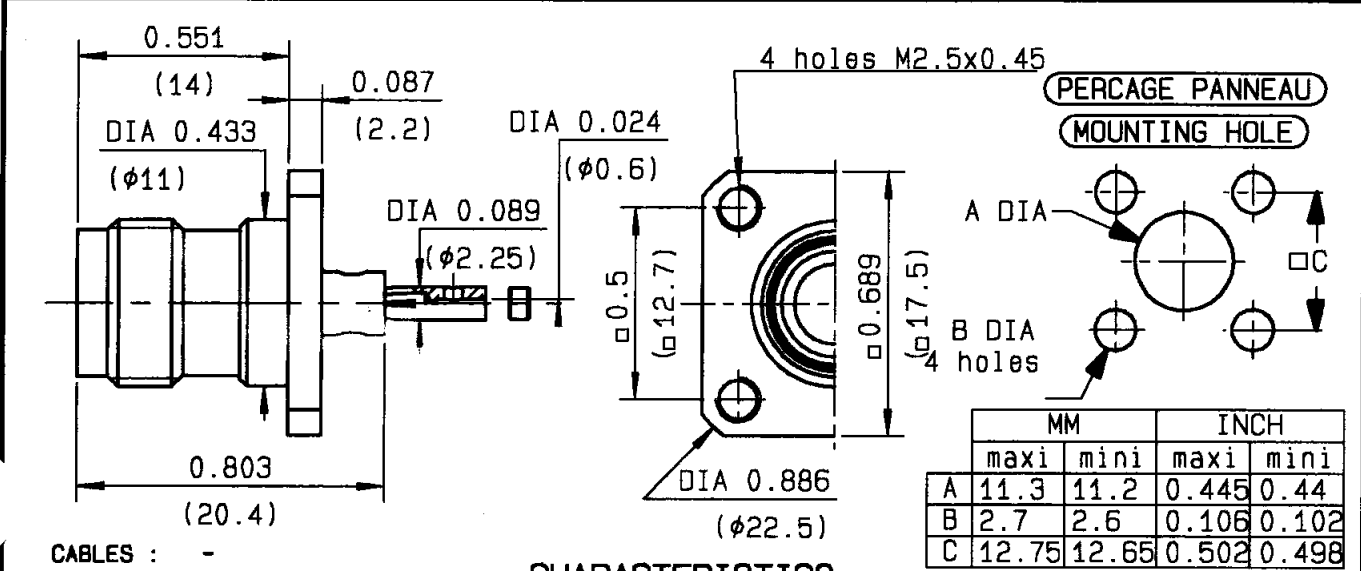




CHARACTERISTICS			
NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω	STANDARDISATION
FREQUENCY RANGE	0-6	GHz	CECC 22200/TNC
TEMPERATURE RATING	-65/+105	°C	CEI 169-17/TNC
VSWR	1.35	Maxi	MIL STD348-313/TNC
RF INSERTION LOSS	0.2	√F(GHz) dB Maxi	
VOLTAGE RATING	500	Vrms Max	CABLE RETENTION
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1000	Vrms min	44.9 lb min
INSULATION RESISTANCE	5000	M Ω min	200 N
HERMETIC SEAL	-	cc/s	CENTER CONTACT RETENTION
LEAKAGE (pressurized only)	-	psi	Axial force - mating end
WEIGHT	-	g	0 lb min
			NA N
			Axial force - opposite end
			0 lb min
			NA N
			Torque (Min)
			0 Inch.oz
			NA cm.N
			RECOMMENDED TORQUES
			Mating
			0 Inch.lb
			NA cm.N
			Panel nut
			0 Inch.lb
			NA cm.N
			Clamp nut
			0 Inch.lb
			NA cm.N

CONNECTOR PARTS		MATERIALS	FINISH
BODY		BRASS	NICKEL
OUTER CONTACT		BRASS	NICKEL
CENTER CONTACT		BERYLLIUM COPPER	GOLD
INSULATOR		PTFE	-
-		-	-
-		-	-
-		-	-
-		-	-
-		-	-

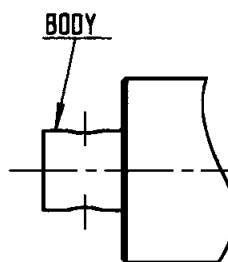
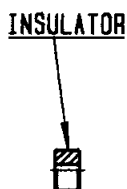
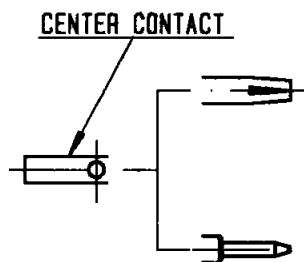
ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
9605	-	Added positioner P282 744 400 on sheet 2.	RAFFAELI	30-01-96

Initiated on 08/11/94

Approval by MARTIN

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.



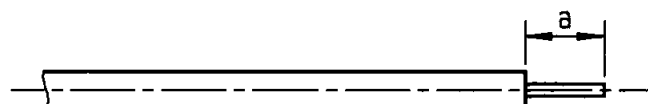


We recommend a cable thermal preconditioning before assembly.

①

Strip the cable.
Clean the cable.

-
-
-



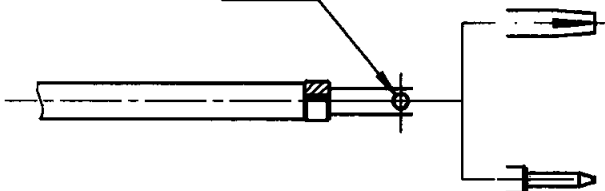
Stripping	a	b	c	d	e
inch	1.575	0	0	0	0
mm	4	-	-	-	-

②

Slide insulator onto the cable
center conductor.
Solder center contact onto
cable center conductor.
Clean solder area.

-
-
-

SOLDER



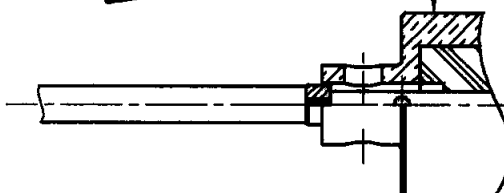
③

Screw positioner R 282 744 400
onto connector.
Slide sub-assembly into the connector
body (in direction F).

-
-
-
-
-

BODY

F

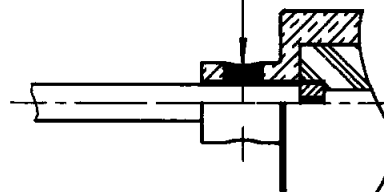


④

Solder the cable into body of
connector.
After cooling remove positioner and
clean soldered area.

-

SOLDER





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.