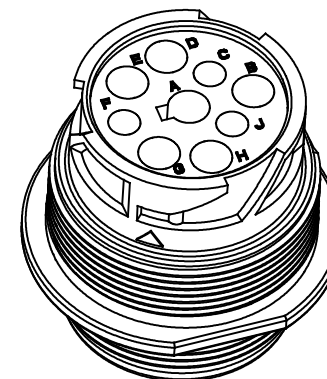
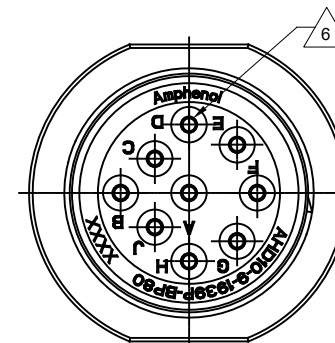
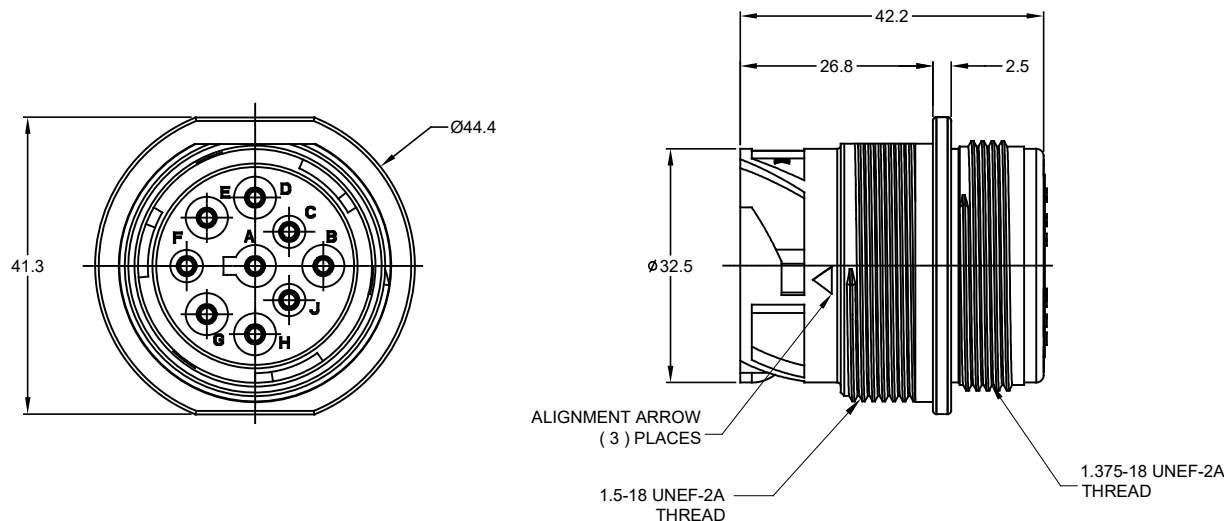
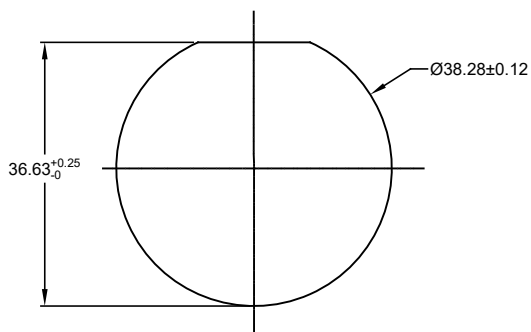


REVISIONS

REV	ECO	DESCRIPTION	DATE	BY	APPR
A1		FIRST RELEASE	08JAN18	WILBER	TOMMY



3D VIEW



RECOMMENDED PANEL MOUNTING HOLE

RECOMMENDED PANEL THICKNESS : 1.57 TO 4.77

CONTACT SIZE AND WIRE SEAL RANGE:

PART NUMBER	SEAL TYPE	CONTACT SIZE	MIN. INSUL O.D.	MAX. INSUL O.D.	TYPICAL WIRE RANGE
AHD10-9-1939P-BP80	STANDARD	16	2.54 mm (.100 in)	3.81 mm (.150 in)	14 - 20 AWG
AHD10-9-1939PR-BP80	REDUCED	16	1.35 mm (.053 in)	3.05 mm (.120 in)	14 - 20 AWG

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

- MATERIAL:
HOUSING: THERMOPLASTIC; COLOR: GREEN
SEAL: SILICONE RUBBER
- MODIFICATIONS: 1939 TYPE II ;
OPTIONAL REDUCED DIA. WIRE SEAL
(SEE NOTE 6)
- SPECIFICATIONS:
3.1 CURRENT RATING: 13 AMPS
3.2 OPERATING TEMPERATURE: -55°C TO +125°C.
3.3 DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: LESS THAN 2 MILLIAMPS CURRENT LEAKAGE @ 1500 VOLTS AC.
3.4 INSULATION RESISTANCE: 1000 MEGOHM MIN @ 25°C.
3.5 MOISTURE RESISTANCE: IP67 (MATED CONDITION).
3.6 MATING CYCLE DURABILITY: 100 CYCLES
3.7 RoHS COMPLIANT
- MATING PART: AHD16-9-1939S8*
(* = AVAILABLE MODIFICATIONS)
- ALL DIMENSIONS ARE FOR REFERENCE USE ONLY.

SEE NOTE 6		PART NUMBER	DESCRIPTION	ITEM
QUANTITY		MATERIALS LIST		
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 1) All dimensions are in metric (mm). 2) Tolerances are as follows: 1 PL DEC ±0.30 2 PL DEC ±0.15 3 PL DEC ±0.08 Fractions ±1/64 Angles ±1°		SIGNATURES DATE DRAWN: Wilber 08JAN18 CHECKED: Orion 08JAN18 ENGINEER: APPROVAL: Tommy 08JAN18		
MATERIAL SPECIFICATIONS:		CUSTOMER:		
PROCESS SPECIFICATIONS:		THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.		
NEXT ASSY:		SIZE	TYPE	DWG NO.
		B	C-	AHD10-9-1939PX-BP80
		SCALE	NONE	REVISION A1
		SHEET 1 OF 1		

TITLE: REC. J1939-13 TYPE II, 9 POS. PANEL MOUNT HOLE, AHD
DWG NO: AHD10-9-1939PX-BP80
REV: A1
SH: 1
OF: 1

Amphenol
Sine Systems - www.amphenol-sine.com
44724 Morley Drive
Clinton Township, MI 48036

RECEPTACLE, J1939-13 TYPE II, 9 POS.,
PANEL MOUNT, D-HOLE, AHD SERIES



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.