

SUGGESTED MATING TAB

SHOULDER MAY BE ELIMINATED IF NOT FEASIBLE

10.46 [.412]
MIN CLEARANCE

1.02 [.040]
0.76 [.030]

0.25 [.010]
MAX CUT-OFF

8.25 [.325]
MIN

6.43 [.253]
6.27 [.247]

2.03 [.080]
1.65 [.065] DIA HOLE

1.14 [.045]
0.89 [.035] × 45°

3.48 [.137]
3.33 [.131]

4.72 [.186]
4.32 [.170]

8.05 [.317]
7.80 [.307]

0.84 [.033]
0.79 [.031]

0.13 [.005] R MAX
BOTH SIDES

10° ±2°

1 MATL: 1/2H BRASS OR NICKEL PL STEEL.

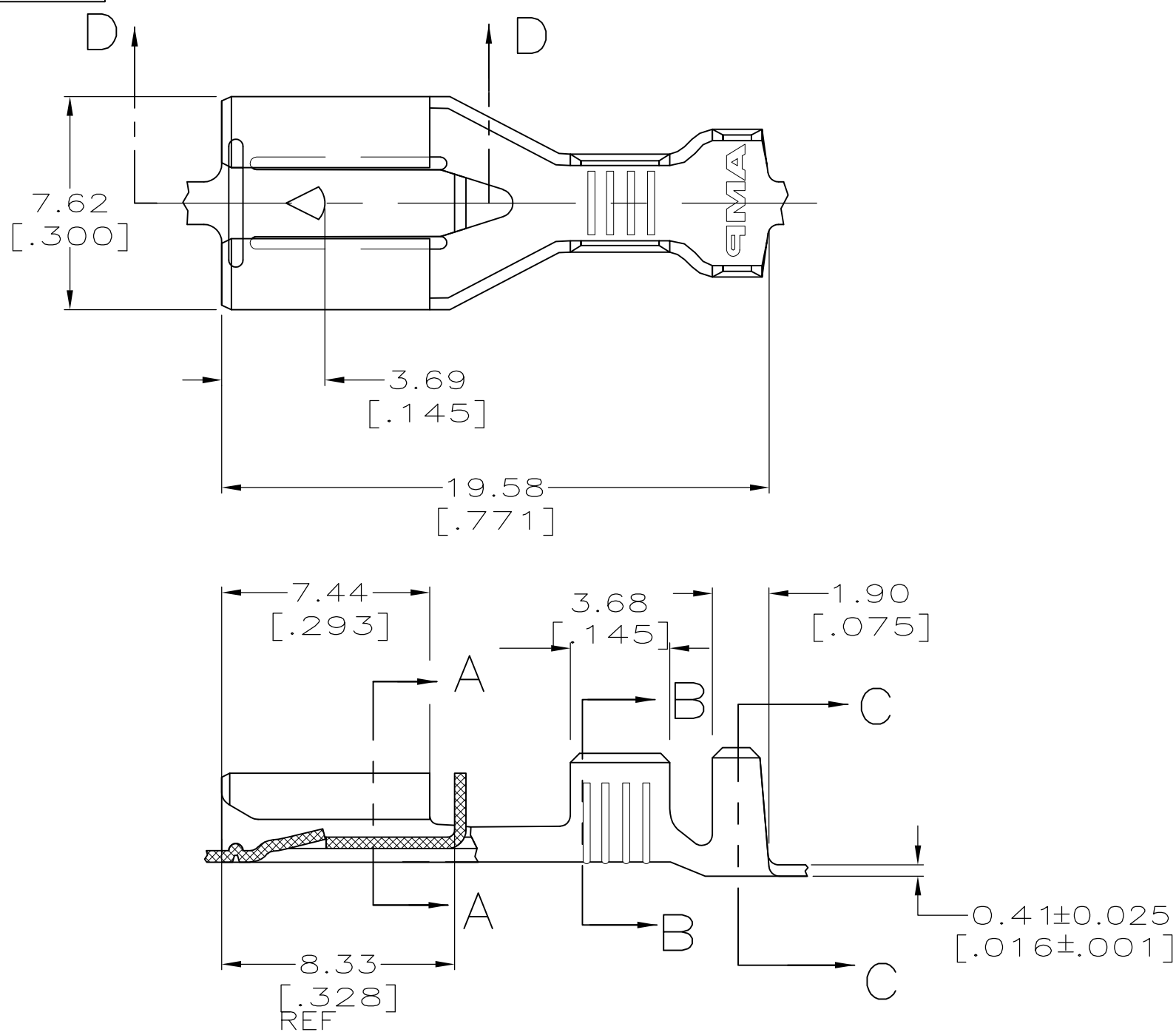
2 NO BURRS PERMISSIBLE AT HOLE.

3 MUST BE FLAT WITHIN 0.076 [.003] OVER THIS LENGTH.

4 TIN PLATING IS REQUIRED ON BRASS WHEN TERMINAL TEMP. IS OVER 225° F

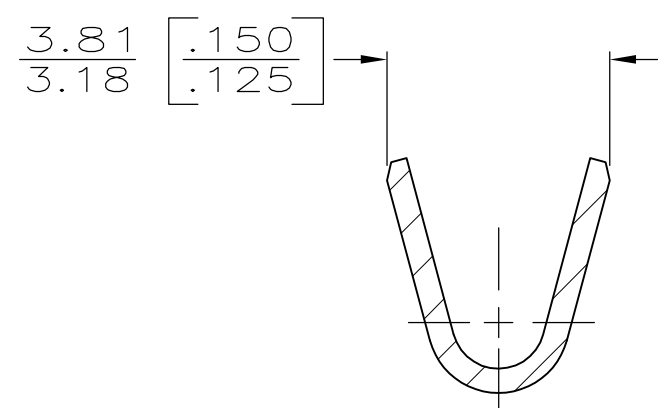
5 HOLE MUST BE SYMMETRICAL ABOUT TAB C_L WITHIN 0.076 [.003]

* TO BE USED ONLY WHEN SHOULDER IS ELIMINATED.

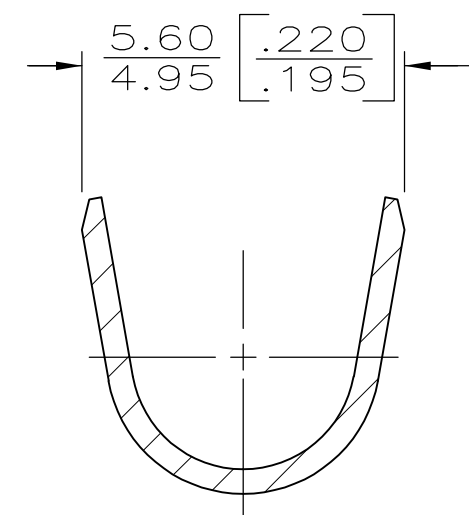


SECTION D-D

SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

- 1 CONTINUOUS STRIP ON REELS.
- 2 STRESS RELIEVE PART, WILL HAVE HIGHER INSERTION FORCES.
- 3 PRELIMINARY – NOT FOR PRODUCTION
- 4 PREPRODUCTION – FASR REQUIRED

PRE-TIN PL.	2.29–3.94 [.090–.155] DIA	[#18–#14] AWG	4	63854–4
TIN PLATE	2.29–3.94 [.090–.155] DIA	[#18–#14] AWG	2 3	63854–3
TIN PLATE	2.29–3.94 [.090–.155] DIA	[#18–#14] AWG		63854–2
–	2.29–3.94 [.090–.155] DIA	[#18–#14] AWG		63854–1
FINISH	INSULATION RANGE	WIRE SIZE	PART NO	
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN JR RUTH 4/28/95	TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm [INCHES]		CHK MS FEHER 4/28/95		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD R REINER 4/28/95	NAME RECEPTACLE, POSITIVE LOCK, 6.35 [.250] SERIES	
0 PLC ± – 1 PLC ± – 2 PLC ± 0.25 [.010] 3 PLC ± – 4 PLC ± – ANGLES ± –		PRODUCT SPEC – APPLICATION SPEC 114–2061		
MATERIAL BRASS		WEIGHT –	SIZE A2	CAGE CODE 00779
FINISH SEE TABLE		CUSTOMER DRAWING	DRAWING NO C=63854	RESTRICTED TO –
SCALE 5:1			SHEET 1 OF 1	REV N1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.