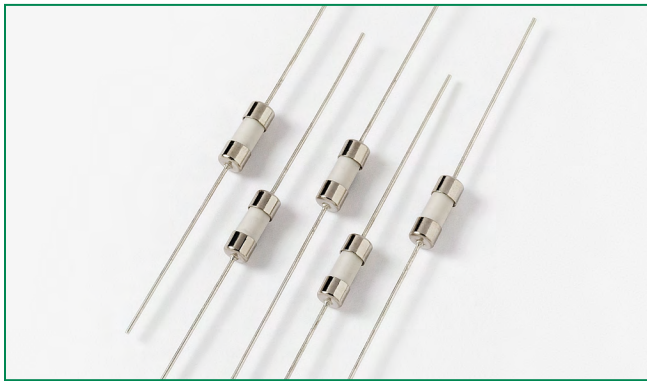


### 875 Series Fuse, Lead-free 3.6×10 mm, Slo-Blo® Fuse



#### Description

Single Pigtail Axial Lead 3.6×10mm, Slo-Blo® Fuse


#### Features

- Designed to UL/CSA 248 Standard
- Single Pigtail Axial Lead format
- Slo-Blo® Fuse, ceramic body fuse in a compact package
- Pb-free and RoHS Compliant
- Available in ratings of 0.10 to 10 Amperes

#### Applications

This space saving fuse is ideally suited for lighting, power supply, and adapter applications.

#### Agency Approvals

| Agency  | Agency File Number | Ampere Range  |
|---|--------------------|---------------|
|  | E10480             | 0.100A - 10 A |

#### Additional Information



Datashheet



Resources




Samples

#### Electrical Characteristics

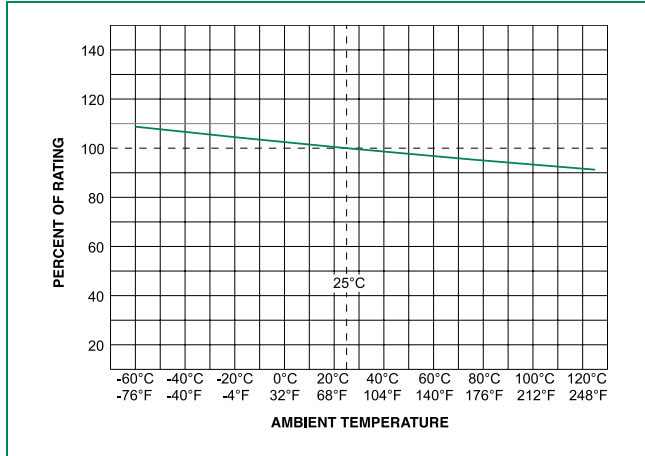
| % of Ampere Rating | Opening Time        |
|--------------------|---------------------|
| 100%               | 4 hours, Minimum    |
| 200%               | 60 seconds, Maximum |

#### Electrical Characteristics

| Amp Code | Ampere Rating (A) | Voltage Rating (V) | Interrupting Rating | Nominal Cold Resistance (Ohms) | Nominal Melting I <sup>2</sup> t (A <sup>2</sup> sec) | Agency Approvals  |
|----------|-------------------|--------------------|---------------------|--------------------------------|---|--|
| .100     | 0.100             | 250                | 50A @ 250 VAC       | 3.000                          | 0.0023  | x  |
| .125     | 0.125             | 250                |                     | 2.060                          | 0.0072  | x  |
| .200     | 0.200             | 250                |                     | 0.921                          | 0.0086  | x  |
| .250     | 0.250             | 250                |                     | 0.6575                         | 0.038   | x  |
| .300     | 0.300             | 250                |                     | 0.435                          | 0.043   | x  |
| .400     | 0.400             | 250                |                     | 0.321                          | 0.136   | x  |
| .500     | 0.500             | 250                |                     | 0.256                          | 0.288   | x  |
| .600     | 0.600             | 250                |                     | 0.151                          | 0.611   | x  |
| .800     | 0.800             | 250                |                     | 0.116                          | 0.919   | x  |
| 001.     | 1.00              | 250                |                     | 0.095                          | 1.503   | x  |
| 01.5     | 1.50              | 250                |                     | 0.0519                         | 4.33  | x  |
| 01.6     | 1.60              | 250                |                     | 0.0476                         | 5.08  | x  |
| 002.     | 2.00              | 250                |                     | 0.02887                        | 8.45  | x  |
| 02.5     | 2.50              | 250                |                     | 0.02246                        | 17.85   | x  |
| 003.     | 3.00              | 250                |                     | 0.0171                         | 42.85   | x  |
| 004.     | 4.00              | 250                |                     | 0.0135                         | 42.45   | x  |
| 005.     | 5.00              | 250                |                     | 0.00954                        | 60.90   | x  |
| 006.     | 6.00              | 250                |                     | 0.00891                        | 72.30   | x  |
| 007.     | 7.00              | 250                |                     | 0.008                          | 106.80  | x  |
| 008.     | 8.00              | 250                |                     | 0.0077                         | 134.59  | x  |
| 010.     | 10.00             | 250                | 0.00675             | 208.00                         | x   |  |

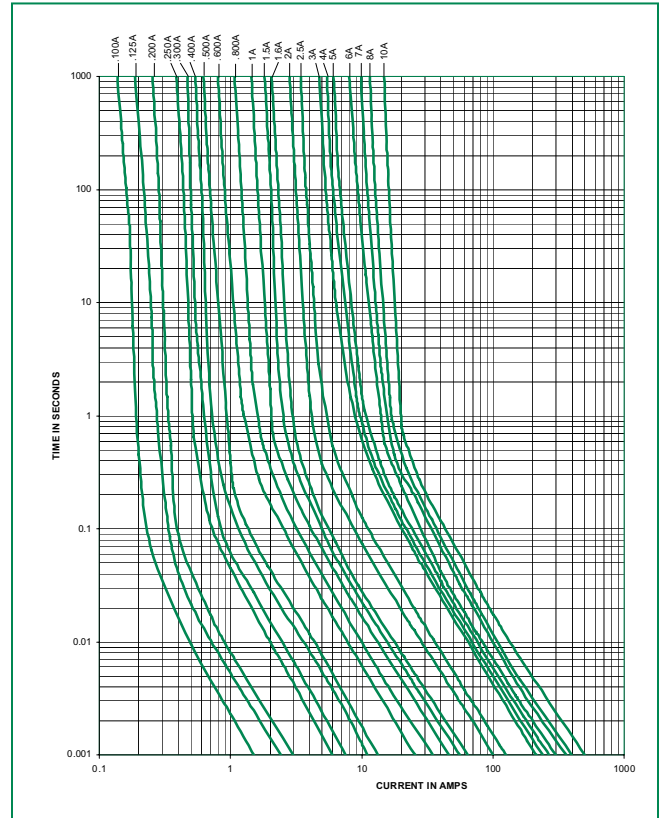
Notes:  
Cold resistance measured at less than 10% of rated current at 23°C.

### Temperature Re-rating Curve

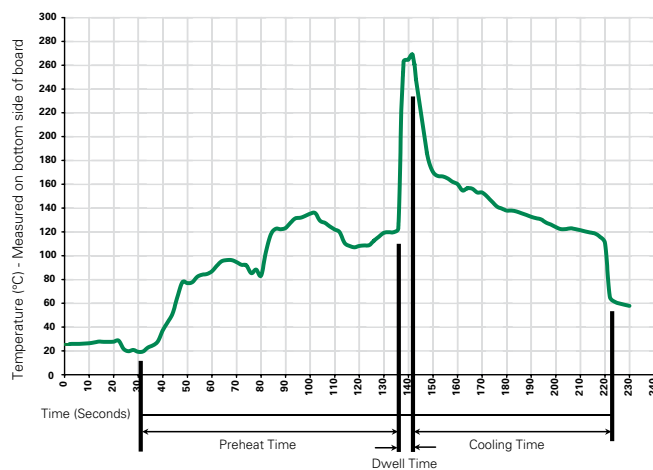


Note:  
 1. Derating depicted in this curve is in addition to the standard derating of 25% for continuous operation.

### Average Time Current Curves



### Soldering Parameters - Wave Soldering



### Recommended Process Parameters:

| Wave Parameter  | Lead-Free Recommendation |
|---|--------------------------|
| <b>Preheat:</b><br>(Depends on Flux Activation Temperature) (Typical Industry Recommendation) |                          |
| Temperature Minimum:  | 100°C                    |
| Temperature Maximum:  | 150°C                    |
| Preheat Time:   | 60-180 seconds           |
| <b>Solder Pot Temperature:</b>  | 260°C Maximum            |
| <b>Solder Dwell Time:</b>   | 2-5 seconds              |

### Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350°C +/- 5°C  
 Heating Time: 5 seconds max.

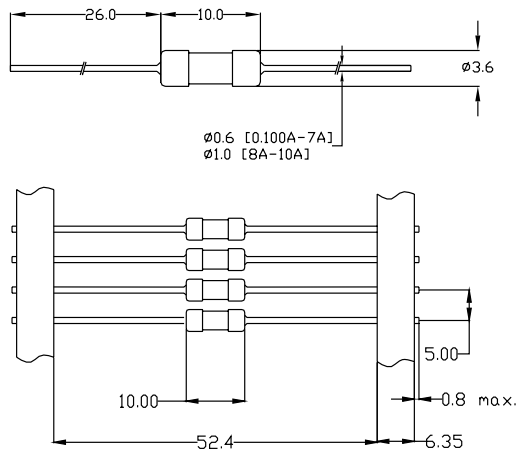
**Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.**

### Product Characteristics

|                          |   |
|--------------------------|---|
| <b>Materials</b>         | Body: Ceramic<br>Cap: Nickel Plated Brass<br>Tin Plated Copper                |
| <b>Terminal Strength</b> | MIL-STD-202, Method 211,<br>Test Condition A                                  |
| <b>Solderability</b>     | MIL-STD-202, Method 208   |
| <b>Product Marketing</b> | Body: Brand Logo, Current Rating<br>Characteristic "T", Agency approval marks |
| <b>Packaging</b>         | Bulk (1000 pcs/pkg)<br>Tape & Reel (1000 pcs/reel)                            |

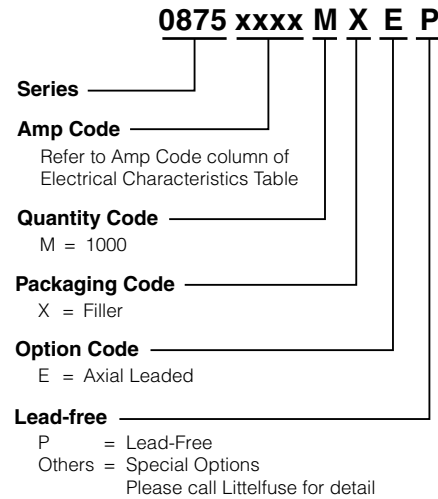
|                              |  |
|------------------------------|--|
| <b>Operating Temperature</b> | -55°C to 125°C   |
| <b>Thermal Shock</b>         | MIL-STD-202, Method 107<br>Test Condition B3 (5 cycles -65°C to<br>+125°C) |
| <b>Vibration</b>             | MIL-STD-202, Method 201 (10-55 Hz)   |
| <b>Humidity</b>              | MIL-STD-202, Method 106,<br>High Humidity (90-98%RH), Heat<br>(65°C)       |
| <b>Salt Spray</b>            | MIL-STD-202, Method 101, Test<br>Condition B                               |

### Dimensions



All dimensions in mm

### Part Numbering System



### Packaging

| Packaging Option  | Packaging Specification | Quantity | Quantity & Packaging Code | Taping Width       |
|-------------------|-------------------------|----------|---------------------------|--------------------|
| <b>875 Series</b> |                         |          |                           |                    |
| Bulk              | Bulk                    | 1000     | MXE                       | N/A                |
| Tape and Reel     | EIA 296                 | 1000     | MRET1                     | T1 = 52mm (2.062") |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.