

REVISION CG

DO NOT SCALE
FROM THIS PRINT

LEAD STYLE	TERMINAL	MAX "A" ("B" IS .000 [.00] MIN)	"C" OVERALL PIN LENGTH
-02	T-1S13-02-XXX-2	.309 [7.85]	.377 [9.6]
-03	T-1S13-03-XXX-2	.467 [11.86]	.535 [13.6]
-04	T-1S13-06-XXX-2	.487 [12.37]	.555 [14.1]
-06	T-1S13-10-XXX-2	.605 [15.37]	.673 [17.1]
-07	T-1S13-11-XXX-2	.683 [17.35]	.751 [19.1]
-09	T-1S13-13-XXX-2	.386 [9.86]	.456 [11.6]

- NOTES:
1. MAX. PIN ROTATION IN BODY: 2°
 2. PUSHOUT FORCE SHALL BE 1 lb MIN.
 3. (C) REPRESENTS A CRITICAL DIMENSION
 4. ALL DIMENSIONS IN BRACKETS [] TO BE MILLIMETERS.
 5. HEIGHT VARIATION BETWEEN ANY TWO PINS SHALL BE .010 MAX
 6. TUBE POSITIONS -04 THROUGH -36 ONLY: LAYER PACKAGE -02 & -03. TUBE PLUG MUST BE ALIGNED WITH INSULATOR. (SEE DETAIL ON PAGE 2)
 7. MOLDED OR STAKED ALIGNMENT PIN AT SAMTEC'S DISCRETION.
 8. SPACE OPTION FROM .170 TO .209 REQUIRES AN ADDITIONAL REPRESS.
 9. MUST USE CARBIDE BLADES.
 10. -M OPTION AVAILABLE ON -D ROW ONLY. -M OPTION AVAILABLE ON POSITIONS 4-36 ONLY. -P OPTION AVAILABLE ON 4-36 POSITION ONLY.
 11. DUE TO THE HIGH AMOUNT OF INSERTION FORCE NEEDED, THE -LC OPTION IS NOT COMPATIBLE WITH AUTO PLACEMENT. SAMTEC RECOMMENDS MANUAL PLACEMENT FOR ALL ASSEMBLIES WITH THE -LC OPTION.
 12. -S-A FOR EXISTING BUSINESS ONLY, NEW DESIGNS WILL BE AN ASP.

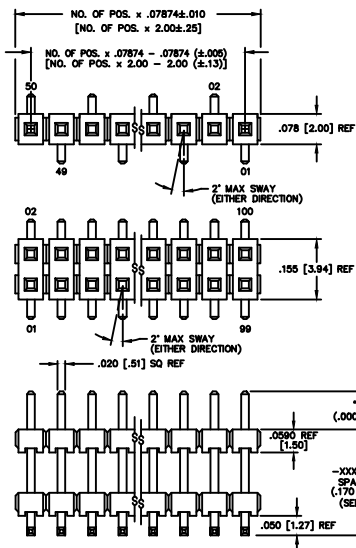
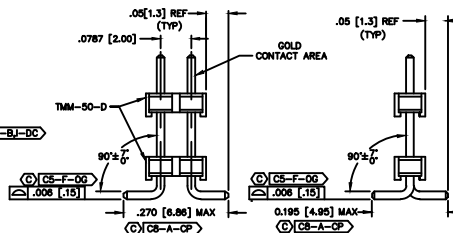


FIG 1

TABLE 2 (SEE NOTE 6)

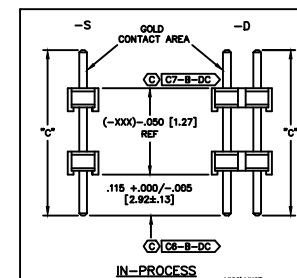
LEAD STYLE	OPTIONS	TUBE	PLUGS
-02, -04, -07, -09	-D, -D-LC, -D-A	PT-TW001-D-SM	TP-03
-03	-D, -D-LC, -D-A	PT-TW001-D-SM	TP-03
ALL	-S, -S-LC, -S-A	PT-TW002-S-SM	TP-24-02
-02, -09	-D-A-P, -D-LC-P, -D-P, -D-LC-M, -D-A-M, -D-M	PT-TW001-D-SM	TP-03
-03, -04	-D-A-P, -D-LC-P, -D-P, -D-LC-M, -D-A-M, -D-M	PT-TW001-D-SM	TP-03
-07	-D-A-P, -D-LC-P, -D-P, -D-LC-M, -D-A-M, -D-M	PT-TW001-D-SM	TP-03
-02, -09	-S-LC-P, -S-A-P	PT-TW002-S-SM	TP-24-02
-03, -04	-S-LC-P, -S-A-P, -S-P	PT-TW002-S-SM	TP-24-02
-07	-S-LC-P, -S-A-P, -S-P	PT-TW002-S-SM	TP-24-02
-08	-D-LC	PT-TW001-D-SM	TP-03
-08	NONE -A, -D	PT-TW001-D-SM	TP-03
-08	-D-A-P, -D-LC-P, -D-P, -D-LC-M, -D-A-M, -D-M	PT-TW001-D-SM	TP-03
-08	-S-LC-P, -S-A-P, -S-P	PT-TW002-S-SM	TP-24-02



- ROW OPTION
- S: SINGLE ROW (USE TMM-50-S)
 - D: DOUBLE ROW (USE TMM-50-D)

(*SEE NOTE 12)

PATENT NUMBERS
5713755 / 5961339



IN-PROCESS

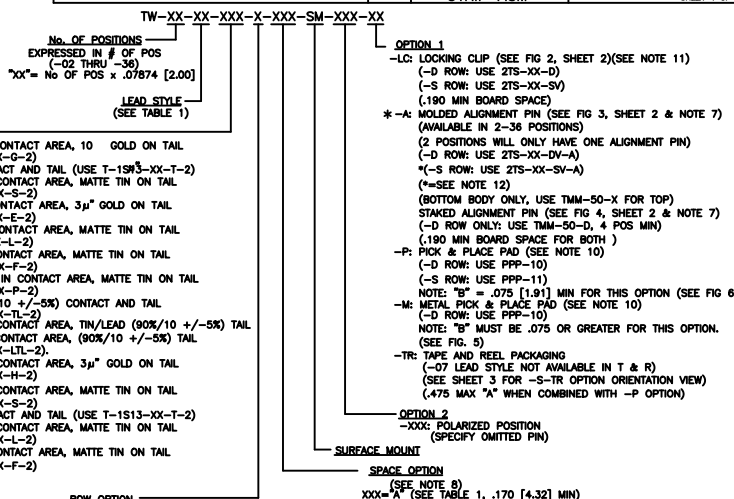
MATERIAL:
INSULATOR:
LIQUID CRYSTAL POLYMER
COLOR: BLACK

TERMINALS:
PHOSPHOR BRONZE

MADE BY
BRYANT 3-8-93

TP-XX-XX-XXX-X-XXX-SM-XXX-XX

ONE PLACE DECIMALS ±.1 (2.5mm)	THREE PLACE DECIMALS ±.003 (13mm)	FOUR PLACE DECIMALS ±.000 (2mm)
ONE PLACE DECIMALS ±.1 (2.5mm)	THREE PLACE DECIMALS ±.003 (13mm)	FOUR PLACE DECIMALS ±.000 (2mm)



- OPTION 1
- LC: LOCKING CLIP (SEE FIG 2, SHEET 2)(SEE NOTE 11)
 - (-D ROW: USE 2TS-XX-D)
 - (-S ROW: USE 2TS-XX-SV)
 - (.190 MIN BOARD SPACE)
 - *-A: MOLDED ALIGNMENT PIN (SEE FIG 3, SHEET 2 & NOTE 7) (AVAILABLE IN 2-36 POSITIONS)
 - (2 POSITIONS WILL ONLY HAVE ONE ALIGNMENT PIN)
 - (-D ROW: USE 2TS-XX-DV-A)
 - (-S ROW: USE 2TS-XX-SV-A)
 - (*SEE NOTE 12)
 - (BOTTOM BODY ONLY, USE TMM-50-X FOR TOP)
 - STAKED ALIGNMENT PIN (SEE FIG 4, SHEET 2 & NOTE 7)
 - (-D ROW ONLY: USE TMM-50-D, 4 POS MIN)
 - (.190 MIN BOARD SPACE FOR BOTH)
 - P: PICK & PLACE PAD (SEE NOTE 10)
 - (-D ROW: USE PPP-10)
 - (-S ROW: USE PPP-11)
 - NOTE: "B" = .075 [1.91] MIN FOR THIS OPTION (SEE FIG 6)
 - M: METAL PICK & PLACE PAD (SEE NOTE 10)
 - (-D ROW: USE PPP-10)
 - NOTE: "B" MUST BE .075 OR GREATER FOR THIS OPTION. (SEE FIG 5)
 - TR: TAPE AND REEL PACKAGING
 - (-07 LEAD STYLE NOT AVAILABLE IN T & R)
 - (SEE SHEET 3 FOR -S-TR OPTION ORIENTATION VIEW)
 - (.475 MAX "A" WHEN COMBINED WITH -P OPTION)
- OPTION 2
- XXX: POLARIZED POSITION (SPECIFY OMITTED PIN)
- SURFACE MOUNT
- SPACE OPTION
- (SEE NOTE 8)
- XXX="A" (SEE TABLE 1, .170 [4.32] MIN)



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.