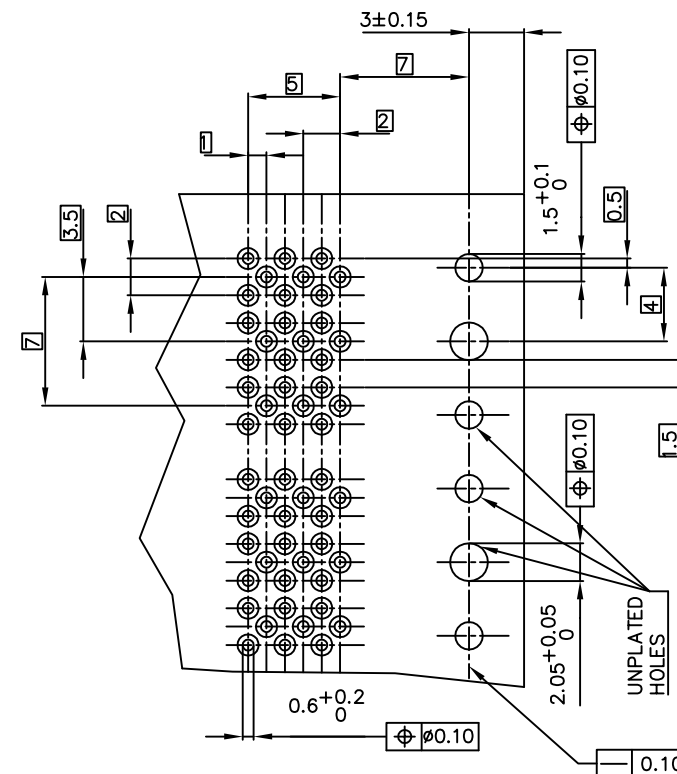
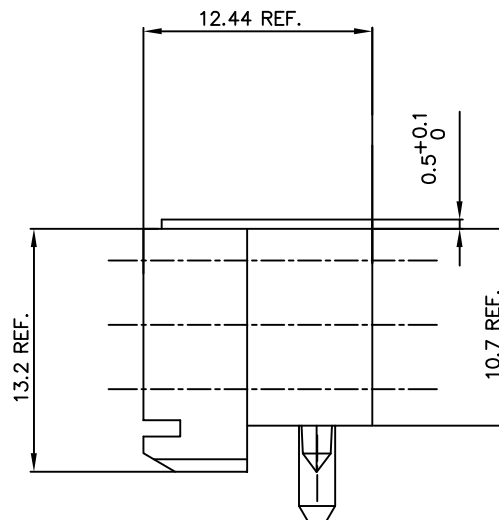
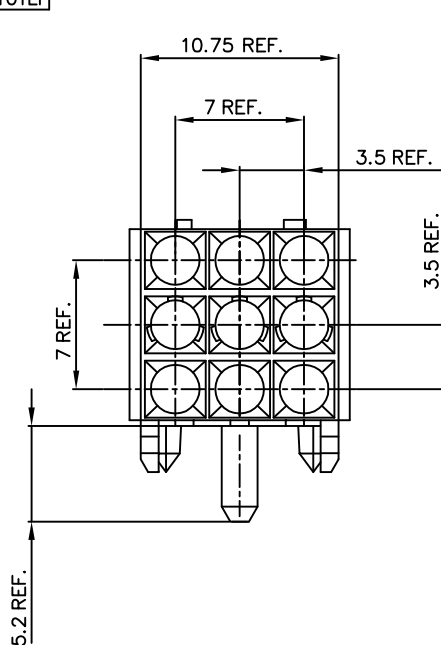
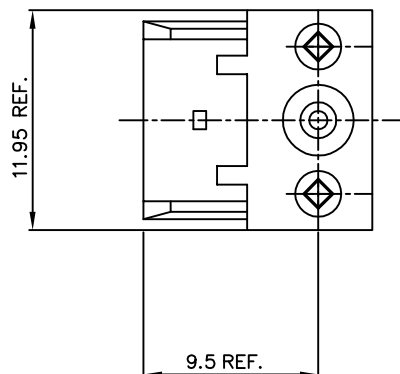
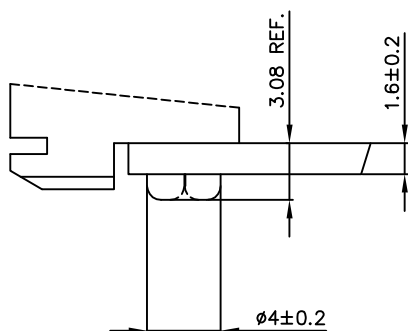


PRODUCT #
88974-101LF



ASSEMBLY AFTER HOT RIVETING.



NOTES:

1. MATERIAL:
LIQUID CRYSTAL POLYMER 30% GLASS
FLAME RETARDANT ACC. UL 94-V0
COLOR NATURAL.
2. FOR PRESS PEG HOUSING SEE SHEET 2 OF 2.
3. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER
COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
4. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260DEGREE PEAK
TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION.

RECOMMENDED HOLE PATTERN,
COMPONENT SIDE.

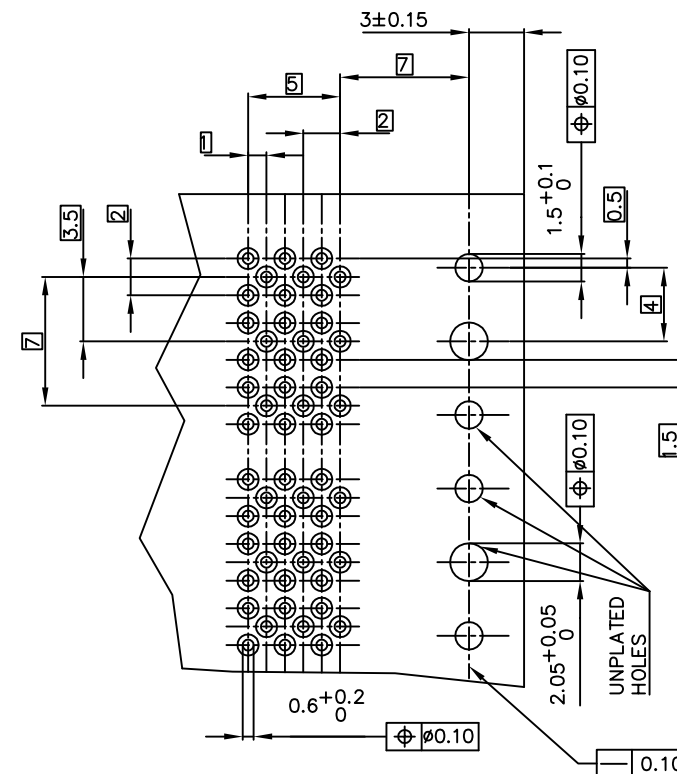
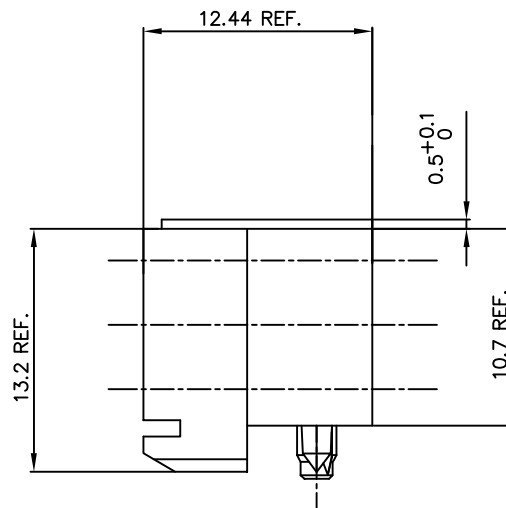
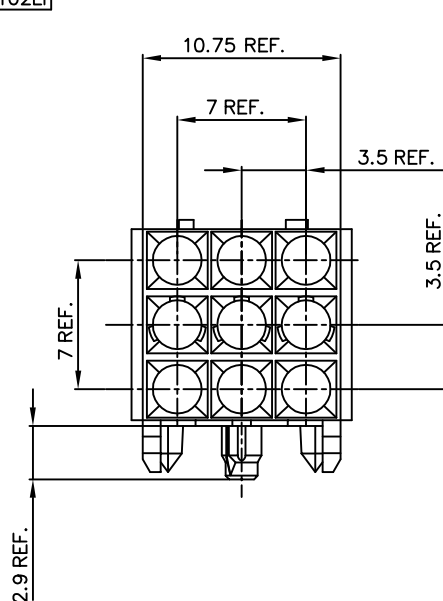
mat'l. code SEE NOTE 1.				tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER COPY		ELECTRONICS	
ltr	ecr	no	dr	date	linear	projection	title	product family	code
A	H10348	DAN	920424				R/A Female 3X3	213	
B	H30775	HBO	931215				Heat stake HSG	1 of 2	
C	H40355	DOB	940530		angles				
D	H60799	DOB	961213	dr	D Andrews	920424	mm		
E	H90476	DOB	990816	eng	D Andrews	931215	scale		
F	p005-0485	CLU	051115	chr	P Schalk	920424	5:1	A2	88974
				app	D Andrews	920424			
sheet	revision	F	F						
index	sheet	1	2						

PDM: Rev.F

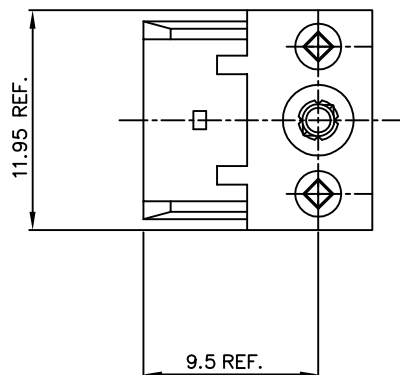
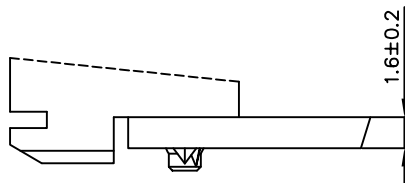
STATUS: Released

Printed: May 19, 2011

PRODUCT #
88974-102LF



PRODUCT AFTER PC BOARD APPLICATION



NOTES:

1. MATERIAL:
LIQUID CRYSTAL POLYMER 30% GLASS
FLAME RETARDANT ACC. UL 94-V0
COLOR NATURAL.
2. FOR HEAT STAKE HOUSING SEE SHEET 1 OF 2.
3. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
4. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260DEGREE PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION.

RECOMMENDED HOLE PATTERN,
COMPONENT SIDE.

mat'l. code SEE NOTE 1.				tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER COPY		F C I ELECTRONICS www.fciconnect.com	
ltr	ecn	no	dr	date	linear	projection	title	product family	code
F					angles	mm	R/A Female 3X3 Press peg HSG	213	213
			dr	H.Bouwknecht	921215				
			eng	D.Andrews	931215				
			chr	D.Andrews	921216				
			app	H.Bouwknecht	921216				
sheet	revision					scale	5:1	A2	88974
index	sheet								

PDM: Rev.F

STATUS: Released

Printed: May 19, 2011



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.