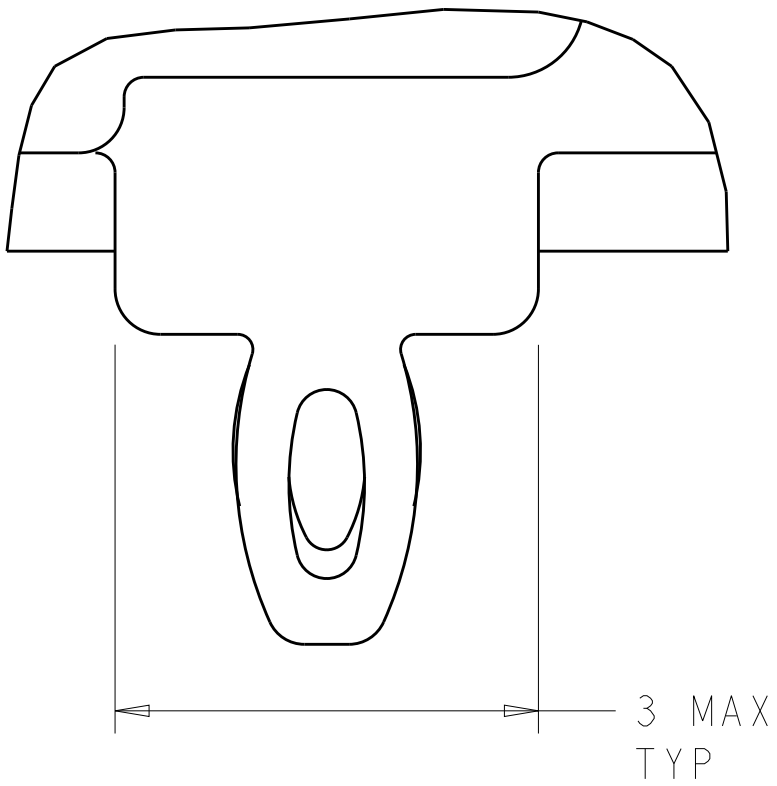
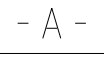


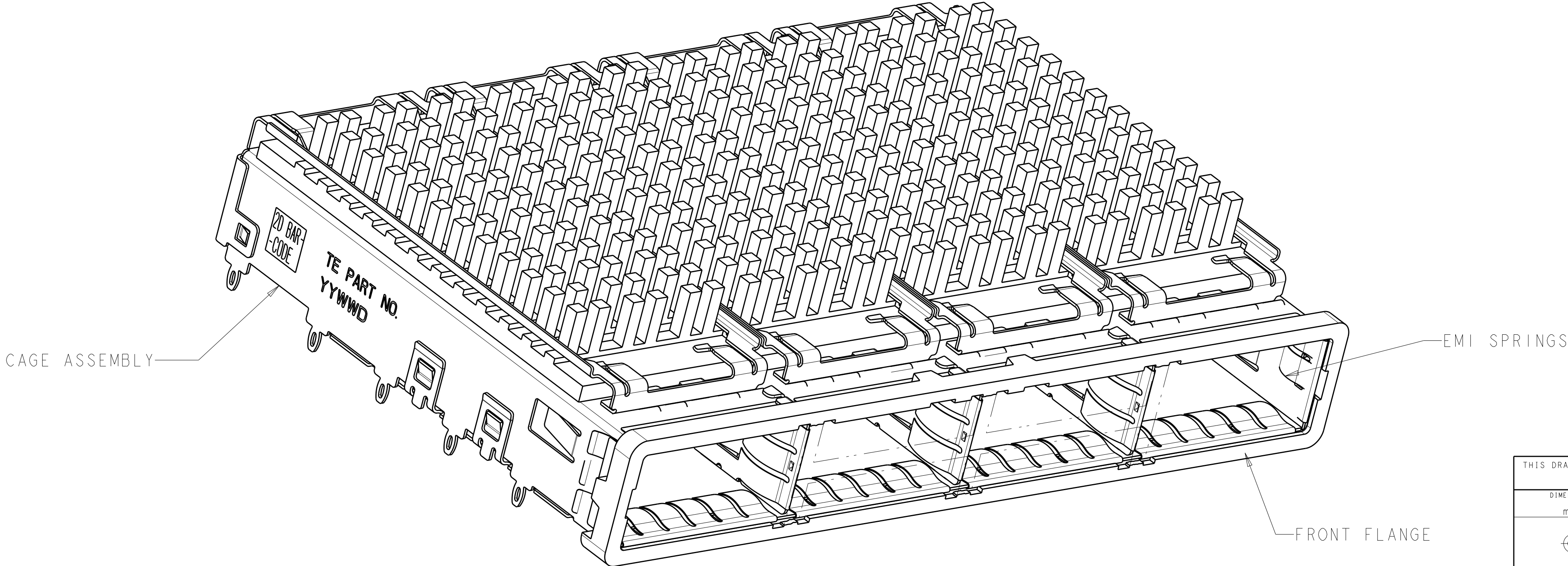
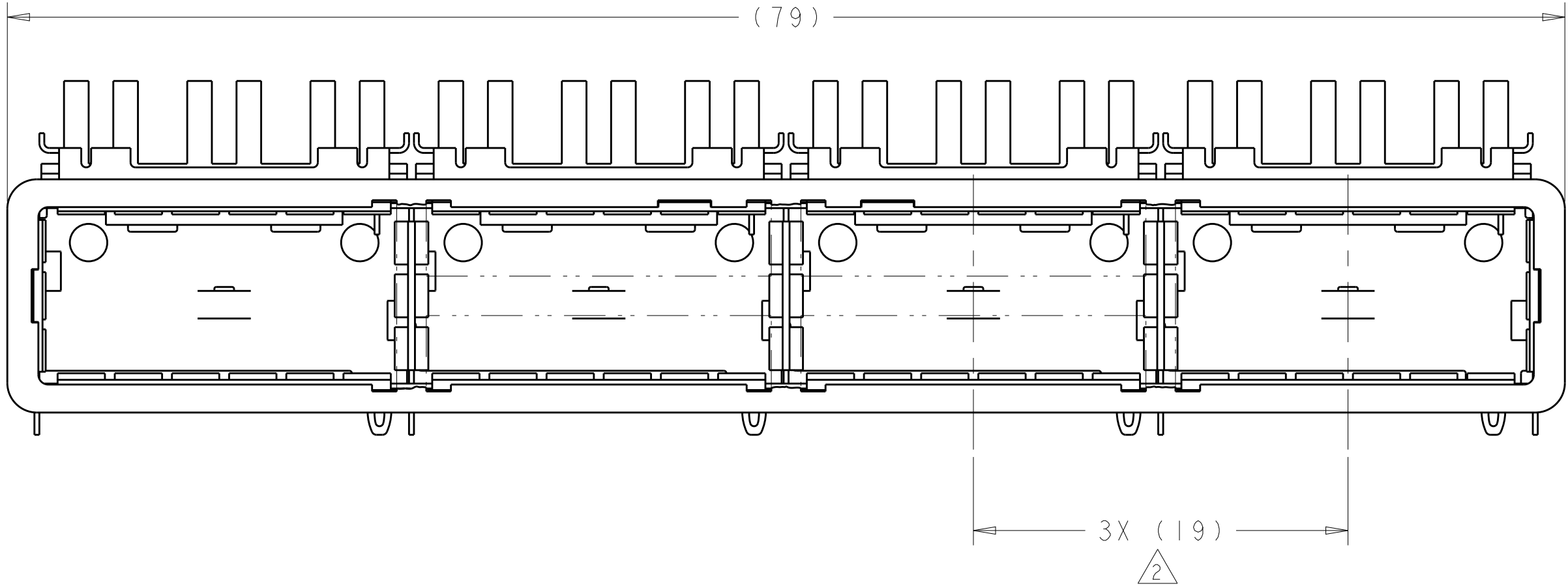
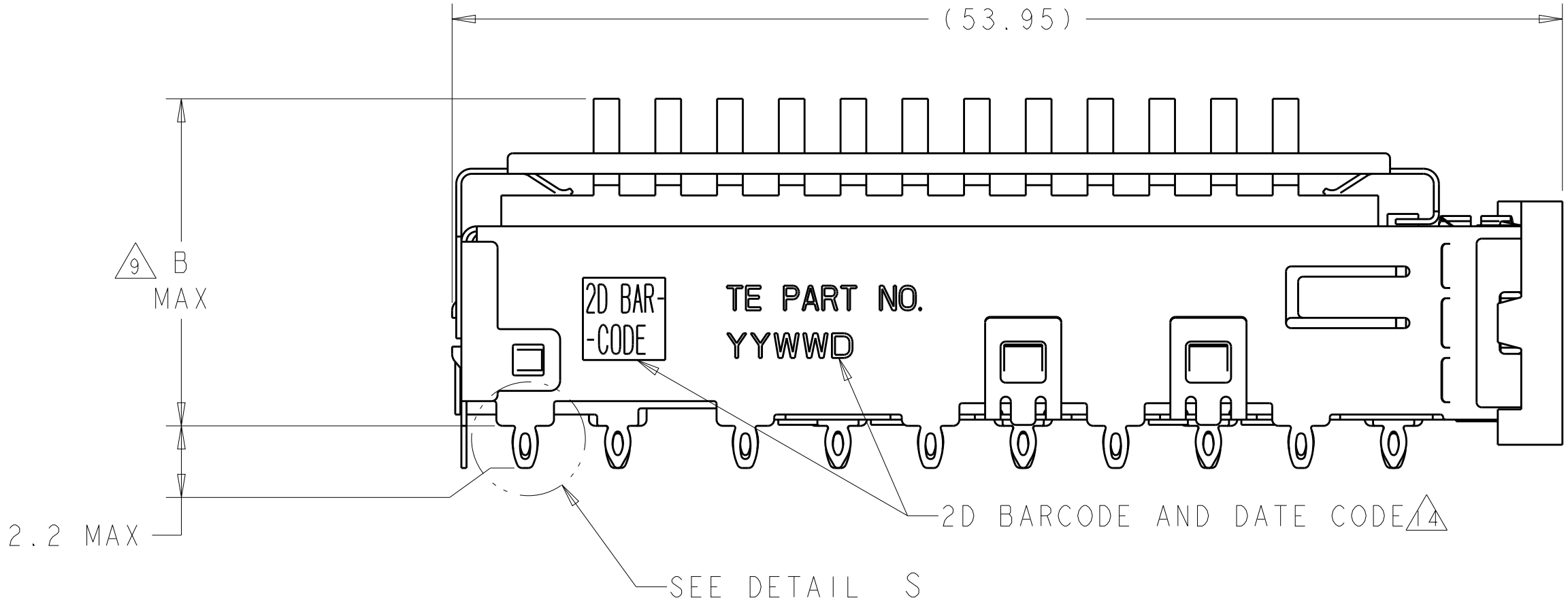
LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			I	PRELIMINARY	24SEP2013	ZJ	JY
			A	ACTIVE THE DRAWING	31DEC2013	ZJ	JY
			B	REVISED PER ECO-15-005721	4AUG2015	RG	SH



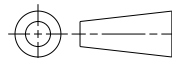
DETAIL S 
SCALE 20:1

-  CAGE ASSEMBLY MATERIAL: NICKEL SILVER, 0.25 THICK
HEAT SINK MATERIAL: ALUMINUM
HEAT SINK CLIP MATERIAL: STAINLESS STEEL
EMI SPRING MATERIAL: COPPER ALLOY
FRONT FLANGE MATERIAL: ZINC ALLOY
-  PITCH BETWEEN PORTS OF ONE 1X4 CAGE ASSEMBLY.
-  SPACING BETWEEN CAGES ON THE SAME PC BOARD, TO BE SPECIFIED BY CUSTOMER, MUST COMPLY WITH MINIMUM DIMENSIONS SHOWN.
-  REFERENCE APPLICATION SPEC 114-13218 FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
-  DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
-  DIMENSION C IS THE NOMINAL THICKNESS OF CUSTOMER SUPPLIED PC BOARD,
SINGLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS = 1.45mm
DOUBLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS = 2.2mm PER QSFP.
-  HEAT SINKS AND CLIPS SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED.
-  DATUM  IS TOP SURFACE OF PC BOARD.
-  DIMENSION APPLIES WITH MODULE INSERTED IN CAGE.
-  UNPLATED THRU HOLE.
- 11. MATES WITH QSFP MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.
-  SURFACE TRACES PERMITTED WITHIN THIS AREA EXCEPT WHERE CAGE STANDOFFS, SHOWN IN DETAIL S, CONTACT PC BOARD.
-  BASELINE FOR THESE DIMENSIONS IS THE CENTER OF COMPLIANT PIN HOLE.
-  2D BARCODE AND DATE CODE (YYWWD) MARKED ON SIDE OF CAGE.
-  REFERENCE APP SPEC 114-13218 FOR GASKET THICKNESS CALCULATION.

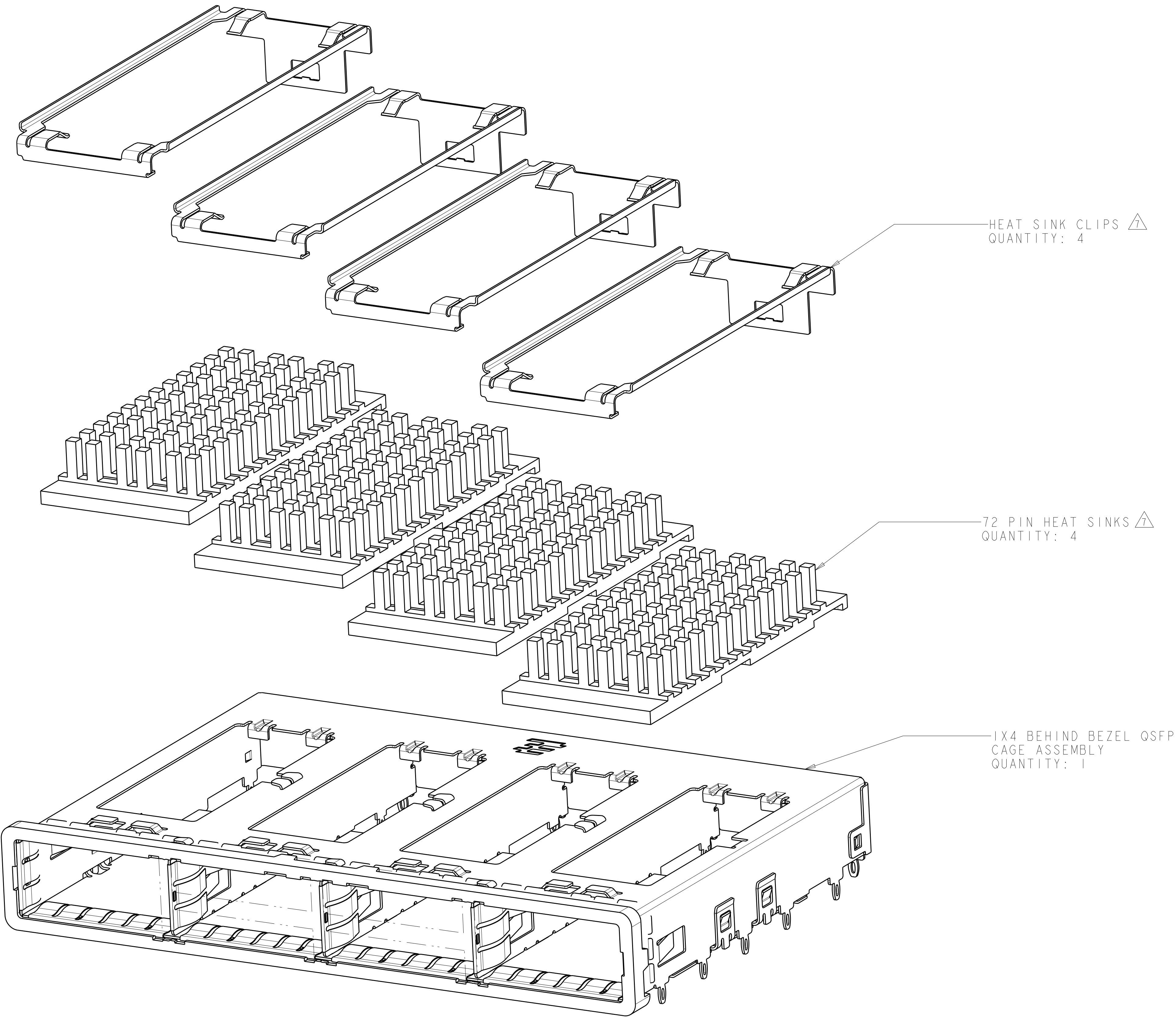
-  EMI SPRING FINISH: 2µm MINIMUM TIN
FRONT FLANGE FINISH: 3µm MINIMUM TIN OVER 1.27µm MINIMUM NICKEL OVER 5.08µm MINIMUM COPPER.
HEAT SINK FINISH: NICKEL.



23.0	NETWORKING	2170615-4
16.8	CUSTOMERIZED	2170615-3
16.0	SAN	2170615-2
13.7	PCI	2170615-1
B	HEAT SINK PROFILE	PART NUMBER

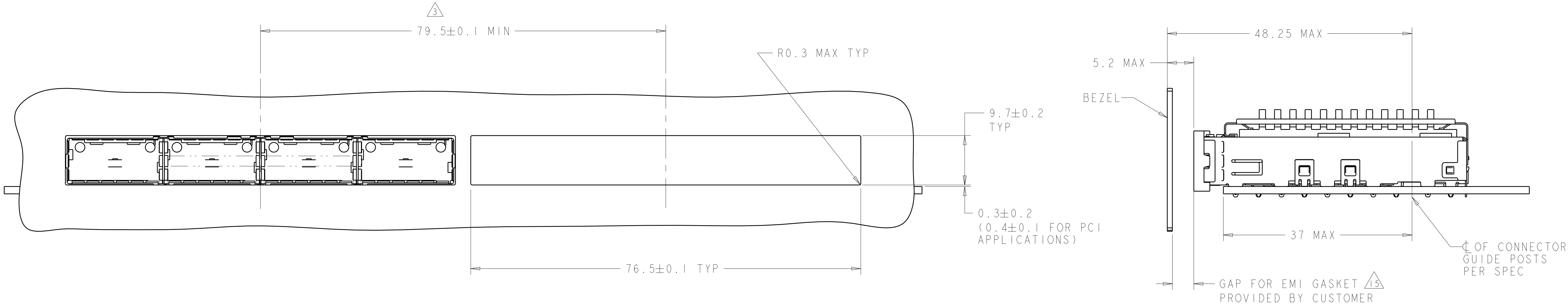
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN ZJ 24SEP2013	 TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK JY 24SEP2013		
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD MC 24SEP2013	NAME 1X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ HEAT SINKS, QSFP	
	0 PLC	±	PRODUCT SPEC	SIZE CAGE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO
	1 PLC	±0.1	108-2286	
	2 PLC	±0.1	APPLICATION SPEC	
	3 PLC	±	114-13218	
MATERIAL	ANGLES	±	WEIGHT	A100779C=2170615
	FINISH		Customer Drawing	
		SCALE 4:1	SHEET 1 OF 5	REV B

LOC		DIST		REVISIONS					
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
				-	-	SEE SHEET 1	-	-	-

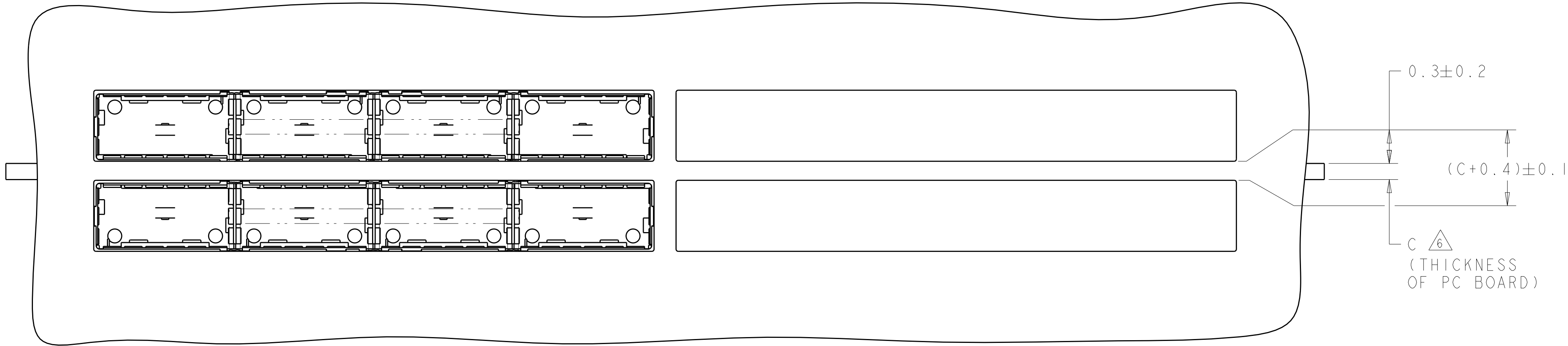


THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				DWN	ZJ	24SEP2013	 TE Connectivity									
				CHK	JY	24SEP2013										
				APVD	MC	24SEP2013	NAME 1X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ HEAT SINKS, QSFP									
				PRODUCT SPEC												
				APPLICATION SPEC					SIZE A100779C=2170615							
				WEIGHT												
				Customer Drawing					SCALE	4:1	SHEET	2	OF	5	REV	B

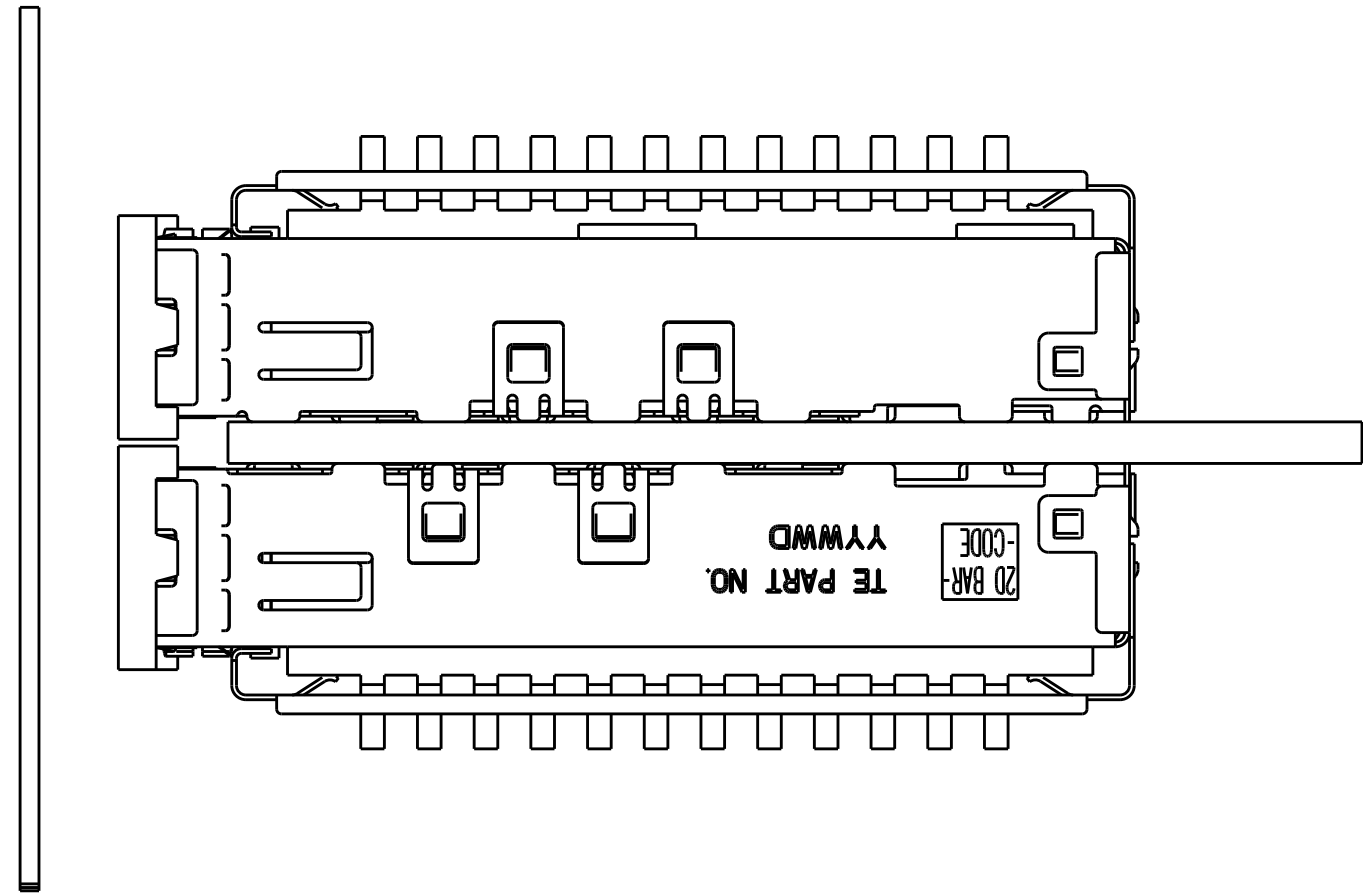
LOC		DIST		REVISIONS					
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
				-		SEE SHEET 1	-	-	-



ONE SIDED CONFIGURATION
SCALE 5:2



BELLY TO BELLY CONFIGURATION SIMILAR
TO ONE SIDED EXCEPT WHERE NOTED
SCALE 5:2



LOC		DIST		REVISONS			
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE
				-		SEE SHEET 1	-

D

C

B

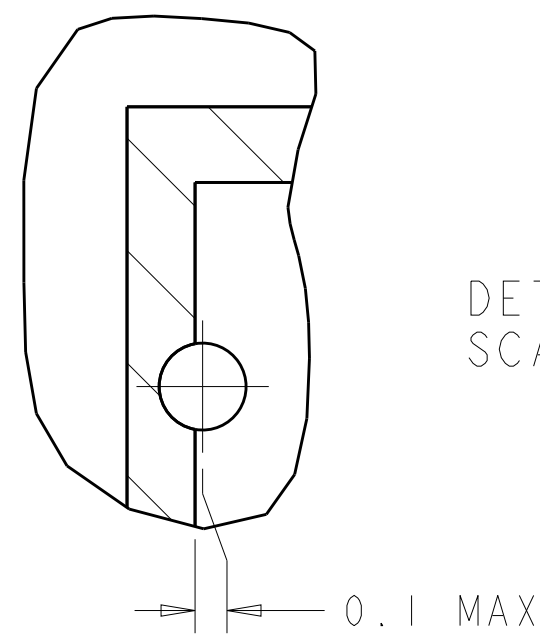
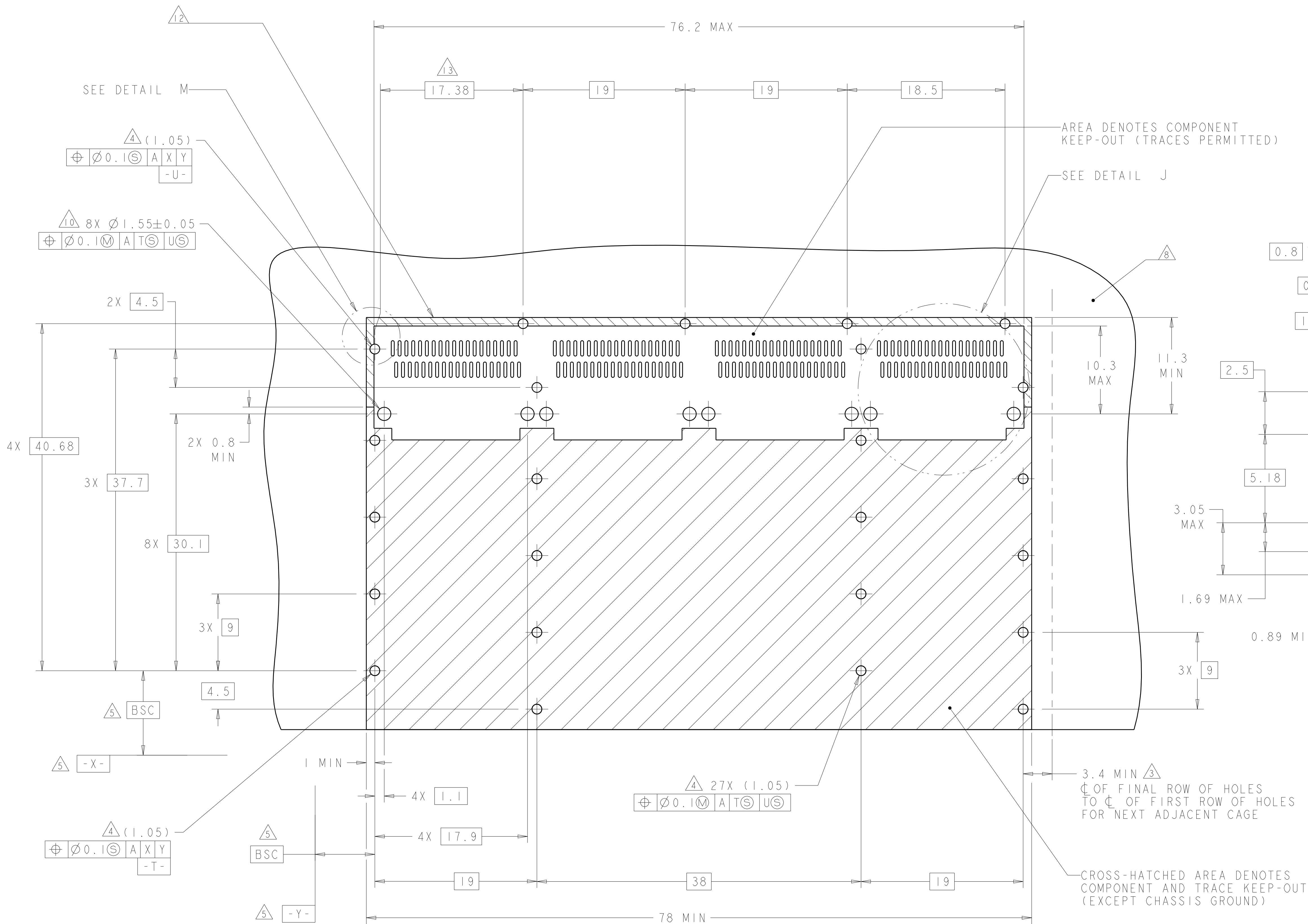
A

D

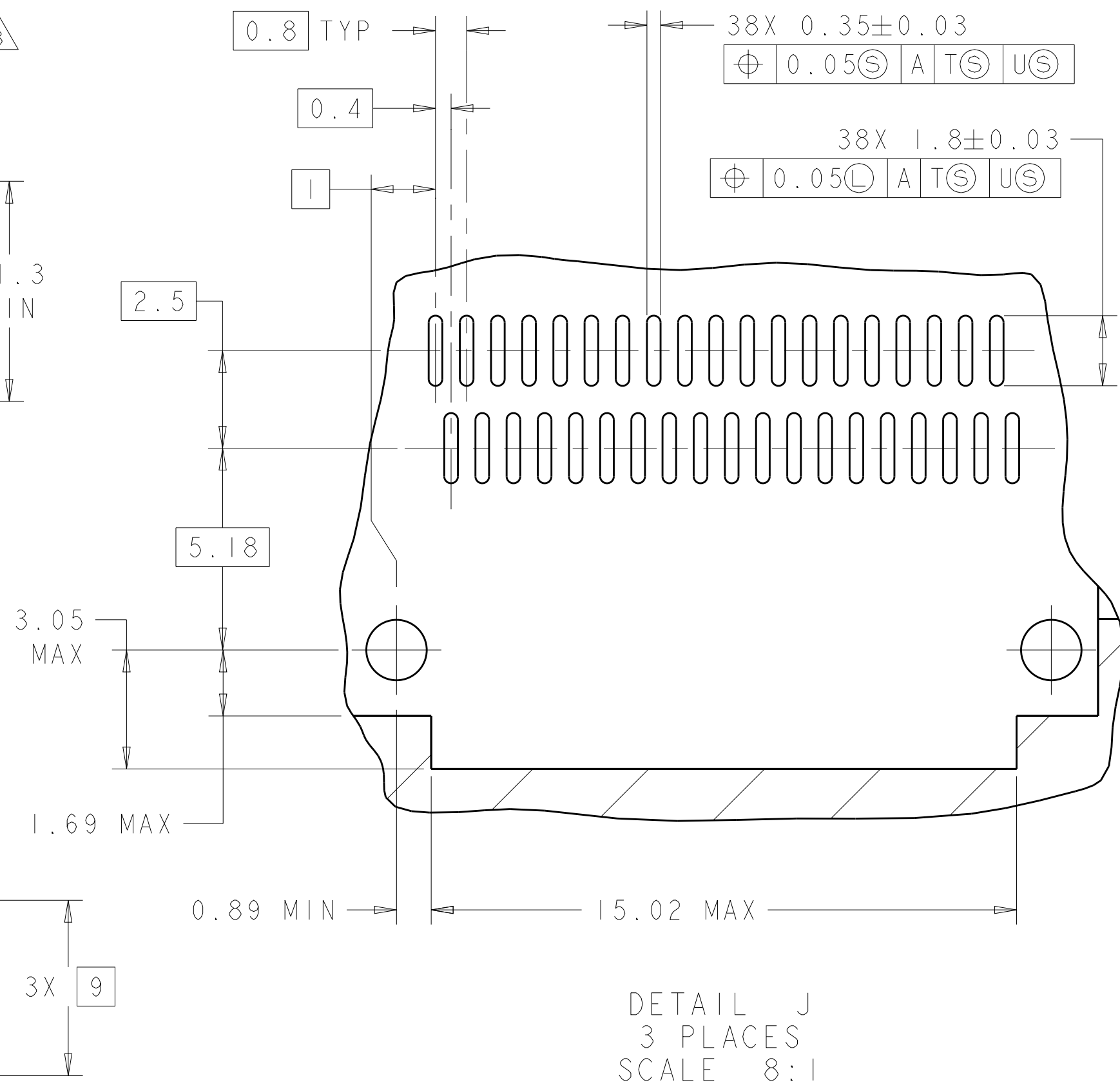
C

B

A



DETAIL M
SCALE 10:1

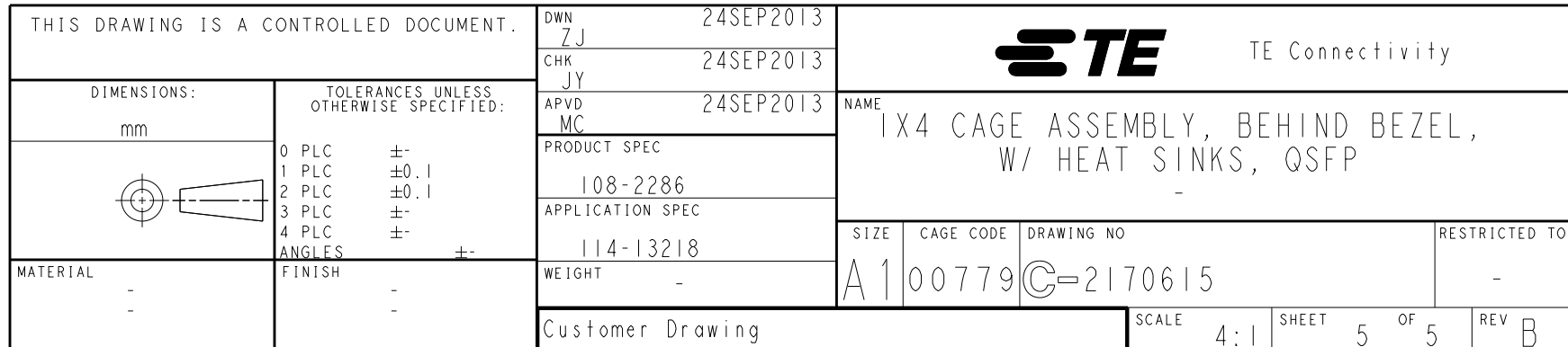


DETAIL J
3 PLACES
SCALE 8:1

RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT
SINGLE SIDE MOUNT CONFIGURATION
SCALE 4:1

THIS PRODUCT HAS NOT COMPLETED VALIDATION/QUALIFICATION TESTING

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN JY 24SEP2013		 TE Connectivity	
		CHK MC 24SEP2013			
DIMENSIONS:		JY 24SEP2013		NAME	
mm		APPROV MC			
		PRODUCT SPEC		1X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ HEAT SINKS, OSFP -	
		108-2286			
		APPLICATION SPEC			
		114-13218			
MATERIAL		WEIGHT		SIZE	
-		-		CAGE CODE	
		Customer Drawing		DRAWING NO	
				A100779	
				C2170615	
				RESTRICTED TO	
				-	
				SCALE	
				4:1	
				SHEET	
				4 OF 5	
				REV	
				B	



THIS PRODUCT HAS NOT COMPLETED VALIDATION/QUALIFICATION TESTING



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.