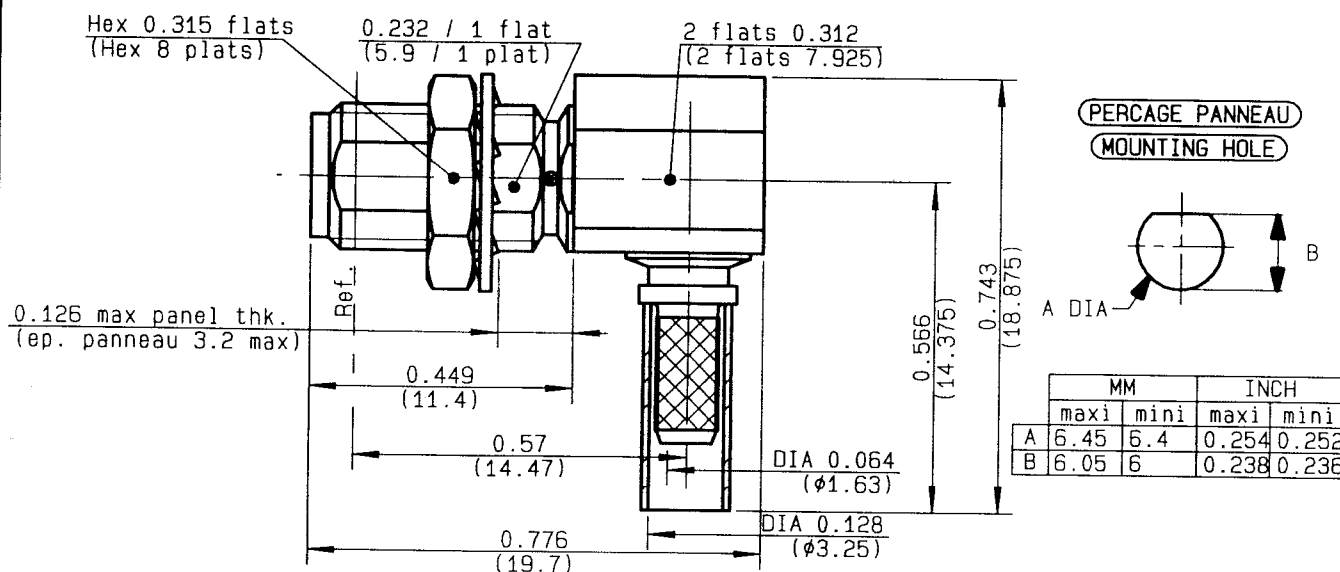


RP SMA R/A BULHEAD JACK CRIMP TYPE
CABLE 2.6/50S
R300.124.343
SERIE REV POLARITY

IMPEDANCE CARACTERISTIQUE **50** Ω
BANDE DE FREQUENCE **0-12.4** GHz

TEMPERATURE D'UTILISATION **-65/+165** °C

R.O.S **AD +** x F(GHz)Maxi

PERTES D'INSERTION **AD** $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi

TENSION DE SERVICE **250** Veff Maxi

TENSION D'ESSAI **750** Veff Mini

RESISTANCE D'ISOLEMENT **5000** M Ω Mini

HERMETICITE **NA** Atm.cm³/s

ETANCHEITE **NA**
NBR DE MANOEUVRES **100** Cycles

MASSE **4.74** gr

SPECIFICATION
CABLES : KX 22A
RG 188
RG 316
PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'	Contact us

AUTRES CARACTERISTIQUES
TENUE DU CABLE EN TRACTION **90** N Mini

RETENTION CONTACT CENTRAL

 Axial - sens accouplement **27** N Mini

 Axial - autre sens **27** N Mini

 Couple **NA** cm.N Mini

COUPLE DE SERRAGE RECOMMANDE

 a l'accouplement **NA** cm.N

 sur panneau **150** cm.N

 du presse etoupe **NA** cm.N

COMPOSANTS
MATERIAUX
CORPS LAITON

CONTACT DE MASSE
CONTACT CENTRAL LAITON

ISOLANT PTFE

INT
AUTRES PIECES LAITON

REVETEMENTS

 (toutes les valeurs sont)
 donnees en microns

OR 0.2 SUR NICKEL 2
OR 1.3 SUR CUIVRE 2.5

-

-

OR 0.2 SUR NICKEL 2
EDITION
DATE CREATION
N° d'ETUDE
0306B01
30/09/1998
98-0400-126

RADIALl®

Ces renseignements sont donnees a titre indicatif. Dans le but constant d'ameliorer nos produits nous nous reservons le droit d'apporter toutes modifications jugees utiles.

Connect to the future


RADIALL®
R300.124.343

EDITION 0306B01

SERIE

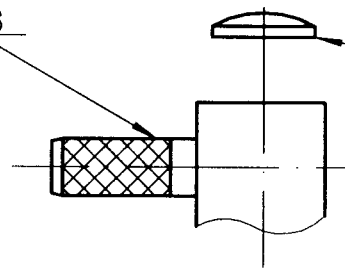
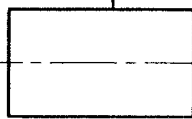
REV POLARITY

GAINÉ THERMORETRACTABLE

FERRULE

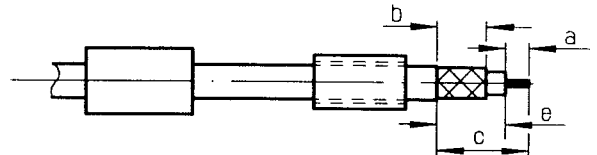
CORPS

COUVERCLE



①

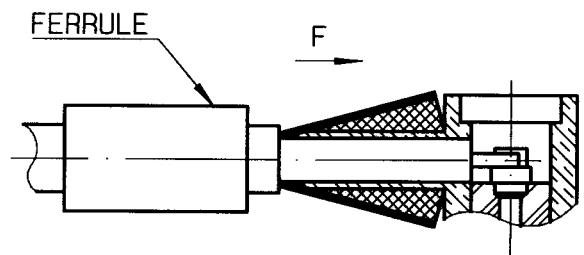
Glisser sur le cable la gaine thermoretractable (R280.637.020 - Option) et la ferrule .
Denuder le cable .
-



Denudage	a	b	c	d	e
mm	2	6.1	13		11

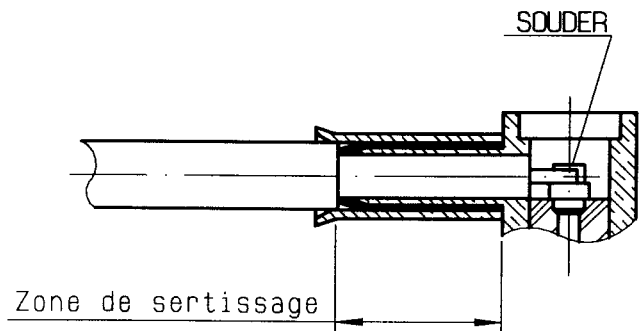
②

Epanouir la tresse .
Passer le corps sous la tresse .
Glisser la ferrule sur la tresse (suivant F)
-
-



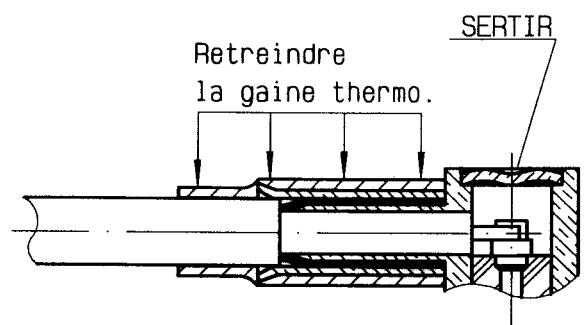
③

Sertir la ferrule avec la pince R282 211 000 (Hex. : 3.25) ou Pince R 282 293 000 (M22520/5-01) + machoires R 282 235 003 (M22520/5-03)
Souder l'ame du cable .



④

Placer le couvercle dans le corps.
Sertir le couvercle a l'aide d'un poinçon plat .
Placer et retreindre la gaine (Option) .
-
-
-
-





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.