

10135265 - 10X LF

LEAD-FREE DESIGNATION  
ONLY WITH APPLICABLE  
PLATING CODES

SEE NOTE 2

LETTER DESIGNATION REPRESENTED IN DASH NUMBER

MODULE DESCRIPTION	LETTER DESIGNATION REPRESENTED IN DASH NUMBER										BASE MODULE
LEFT POLARIZING GUIDANCE MODULE (SEE SHEET 3)	<b>N</b>	<b>J</b> (NO KEY)	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>F</b>	<b>G</b>	<b>H</b>	
	NO KEY NO GUIDE PIN										
RIGHT POLARIZING GUIDANCE MODULE (SEE SHEET 2)	<b>Z</b>	<b>Y</b> (NO KEY)	<b>P</b>	<b>Q</b>	<b>R</b>	<b>S</b>	<b>T</b>	<b>U</b>	<b>V</b>	<b>W</b>	
	NO KEY NO GUIDE PIN										

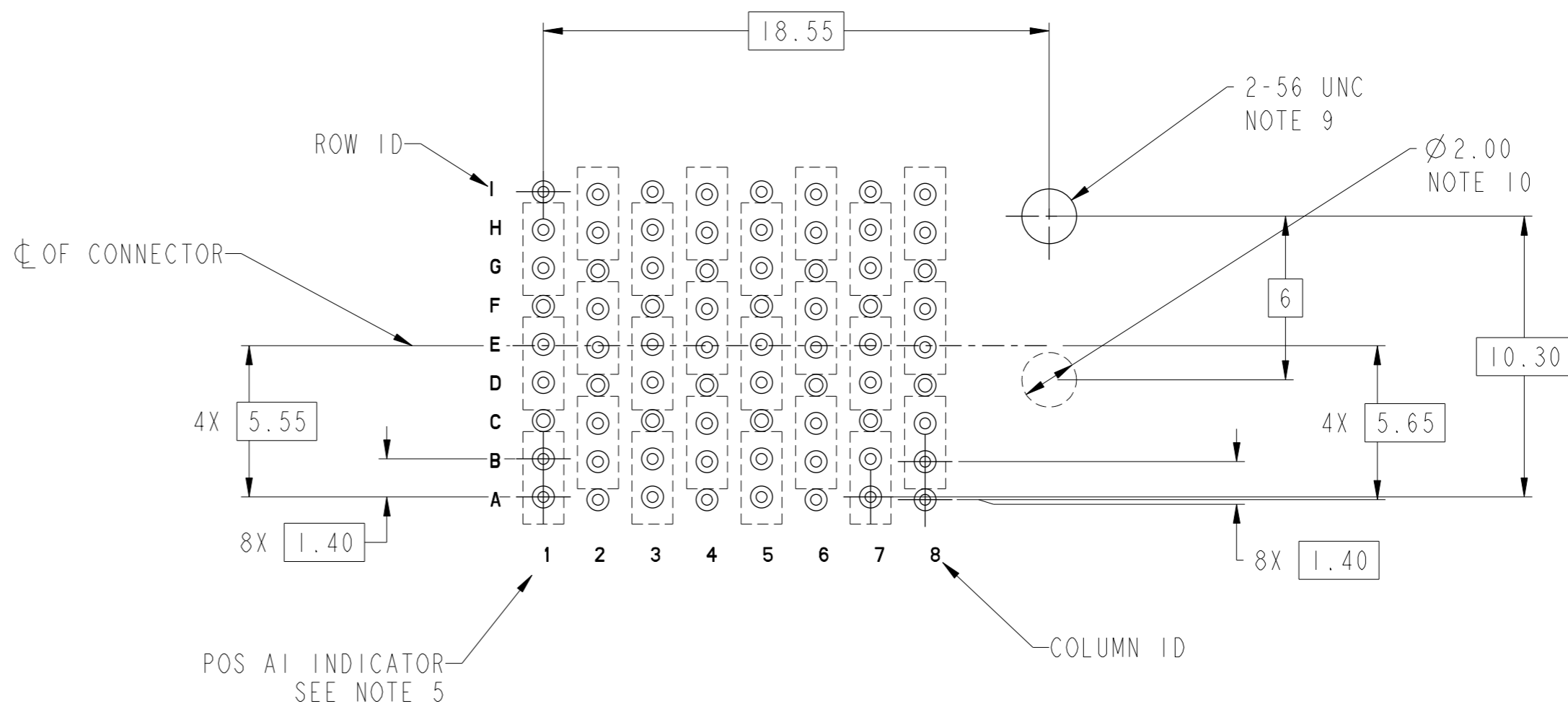
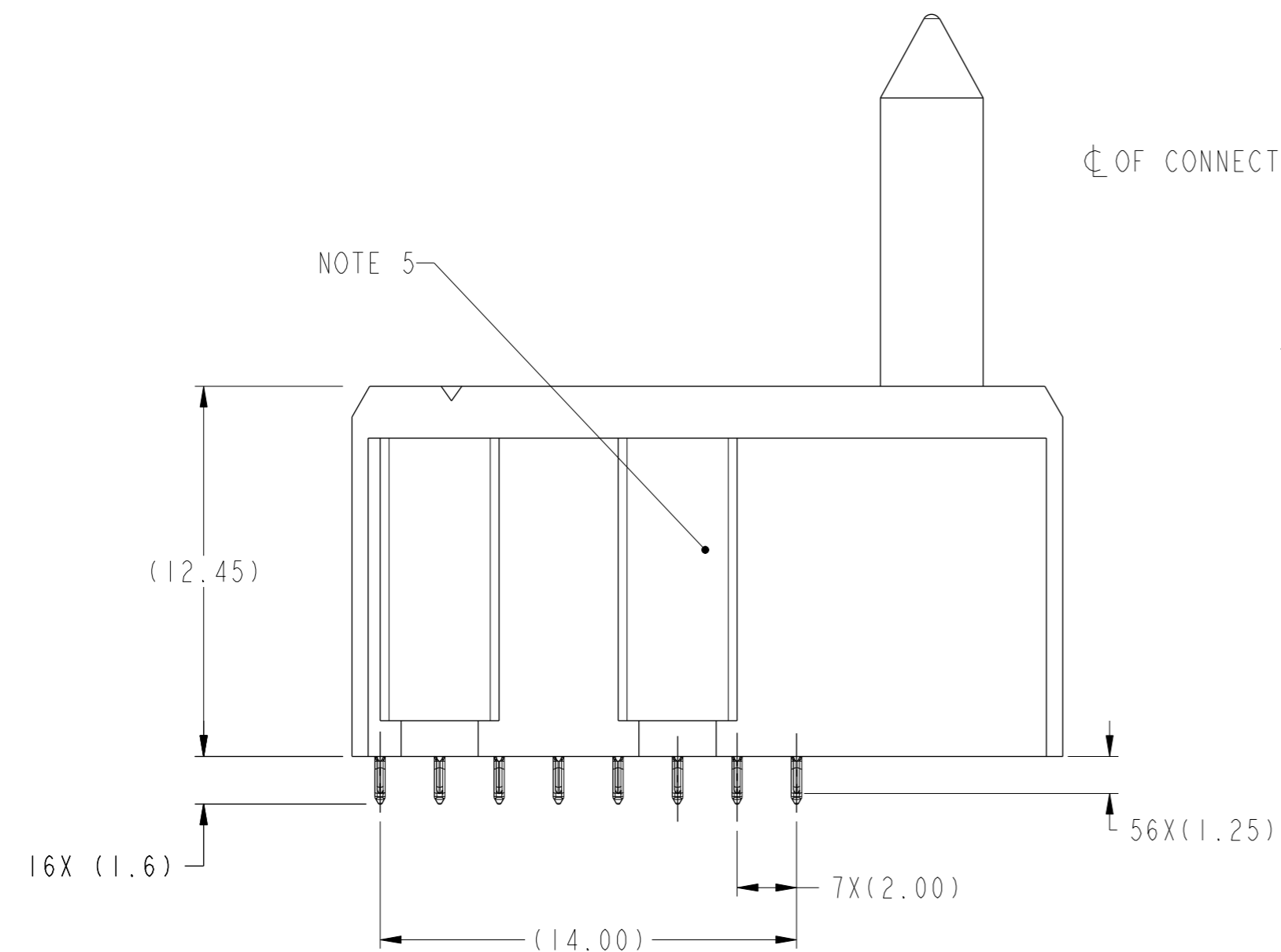
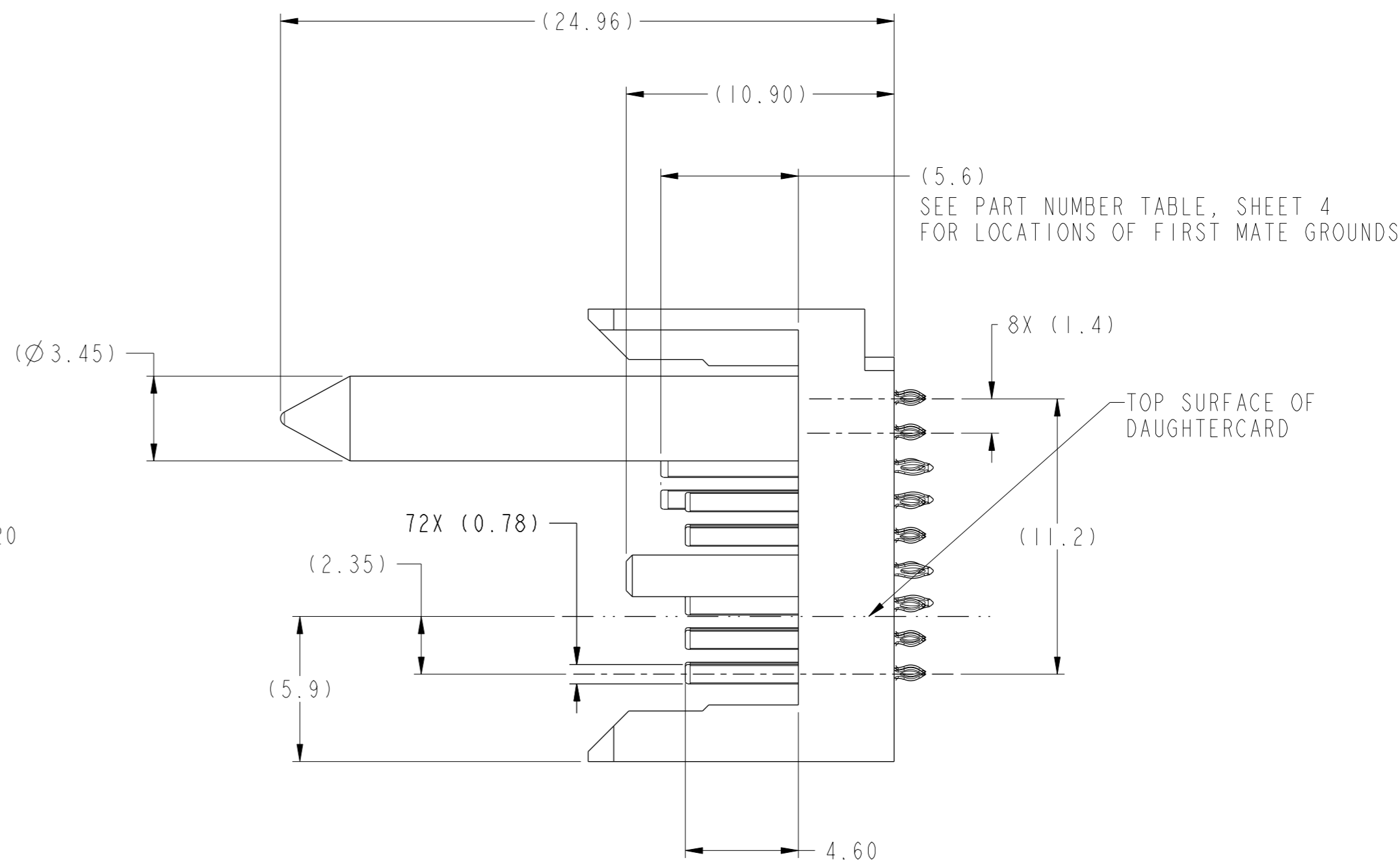
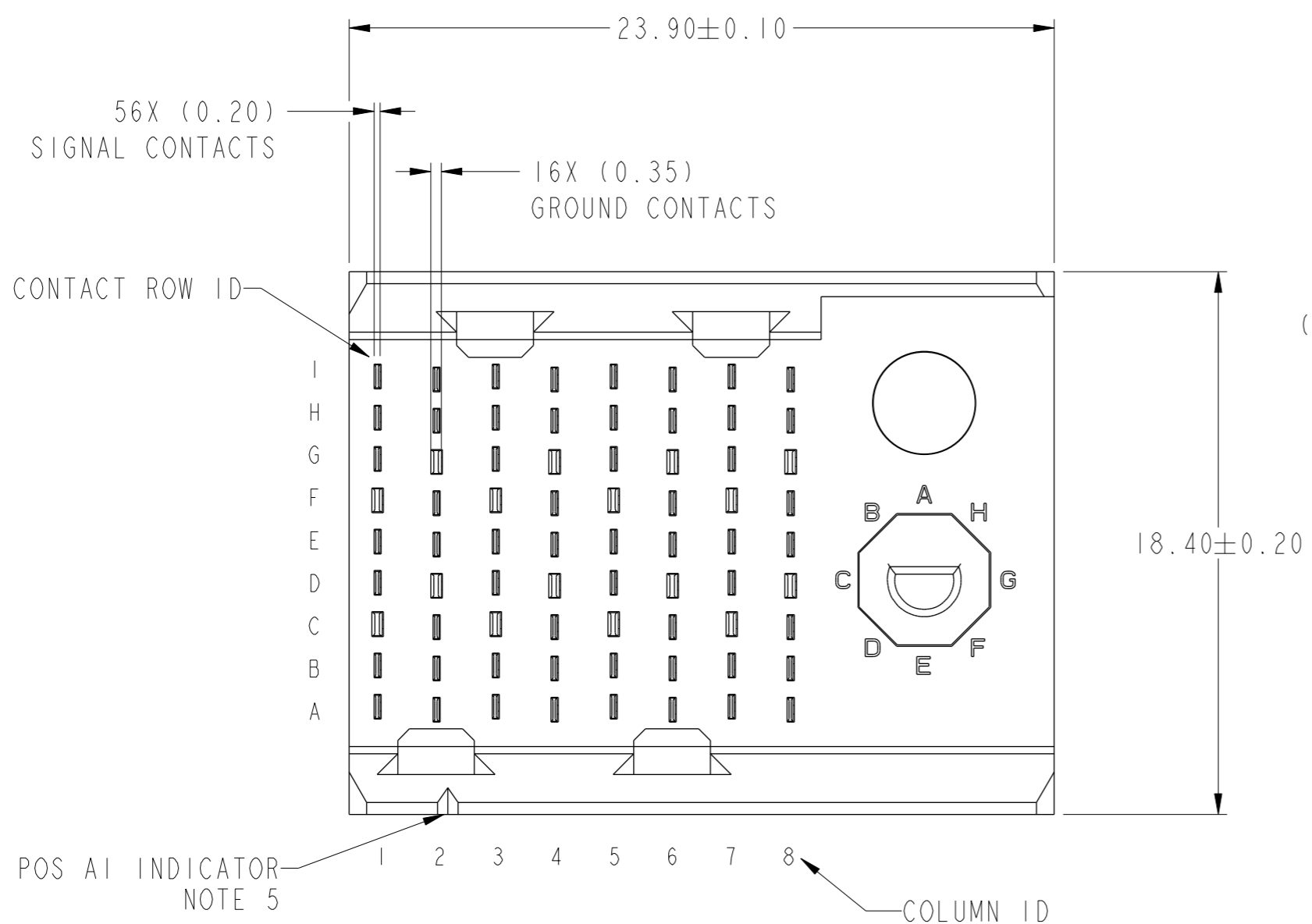
Amphenol  
FCi

© 2016 AFci

NOT TOOLED  
**PRELIMINARY**

spec ref	-	dr	Jeny Ren	20150526	projection	MM	size	A2	scale	5:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Tao Zhan	20160314			ecn no	-	rel level	Preliminary
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	product family			AIRMAX VS2			
surface	-	appr	-	Amphenol FCi	title	AIRMAX VSE VERTICAL HEADER	dwg no	10135265	rev	1
ASME Y14.5	linear	0.X	±0.3	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 1 of 4			
		0.XX	±0.15							
		0.XXX	±0.050							
	angular	0°	±2°							

RIGHT POLARIZING WITH GUIDE



RECOMMENDED PCB DETAILS  
SCALE 5:1

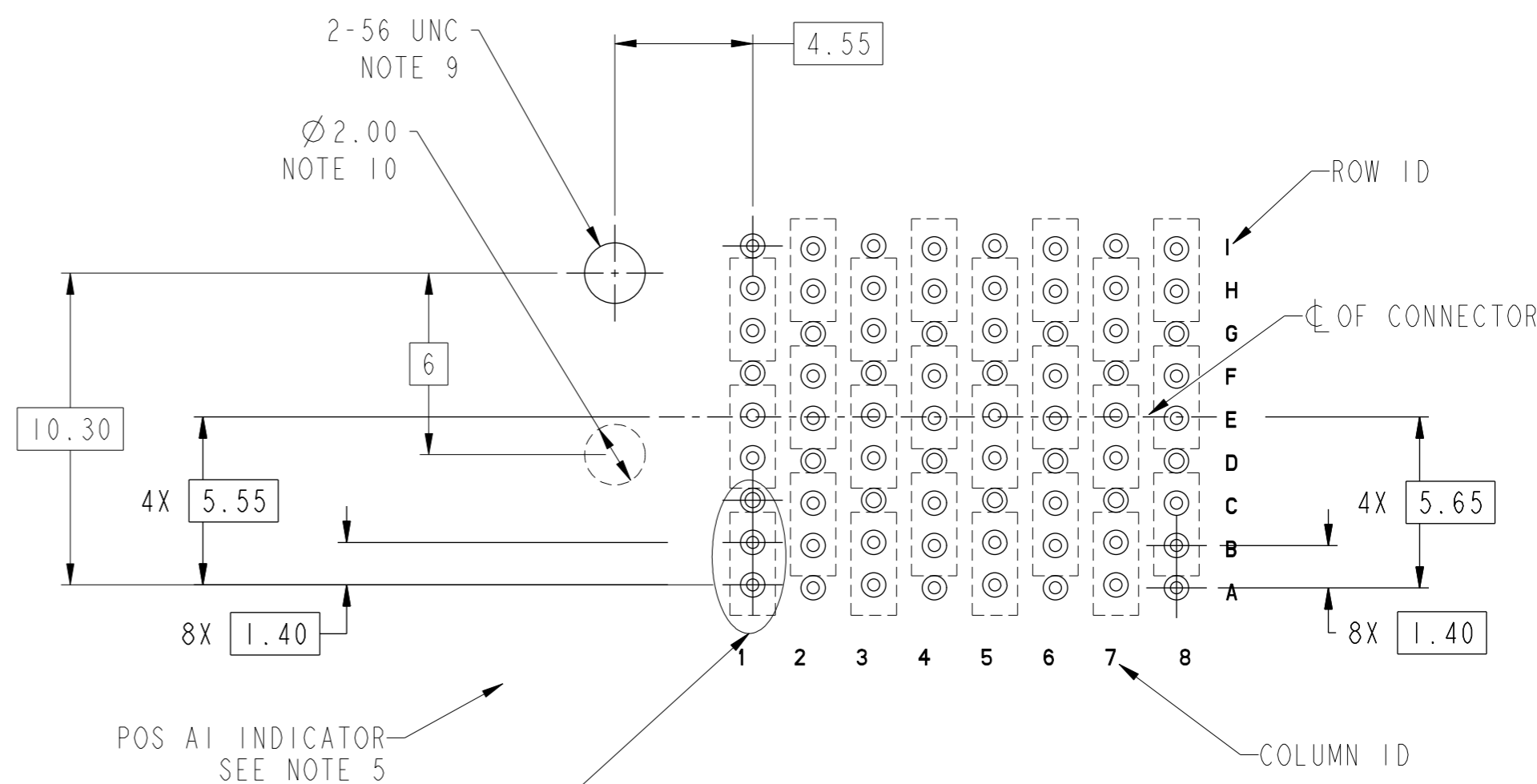
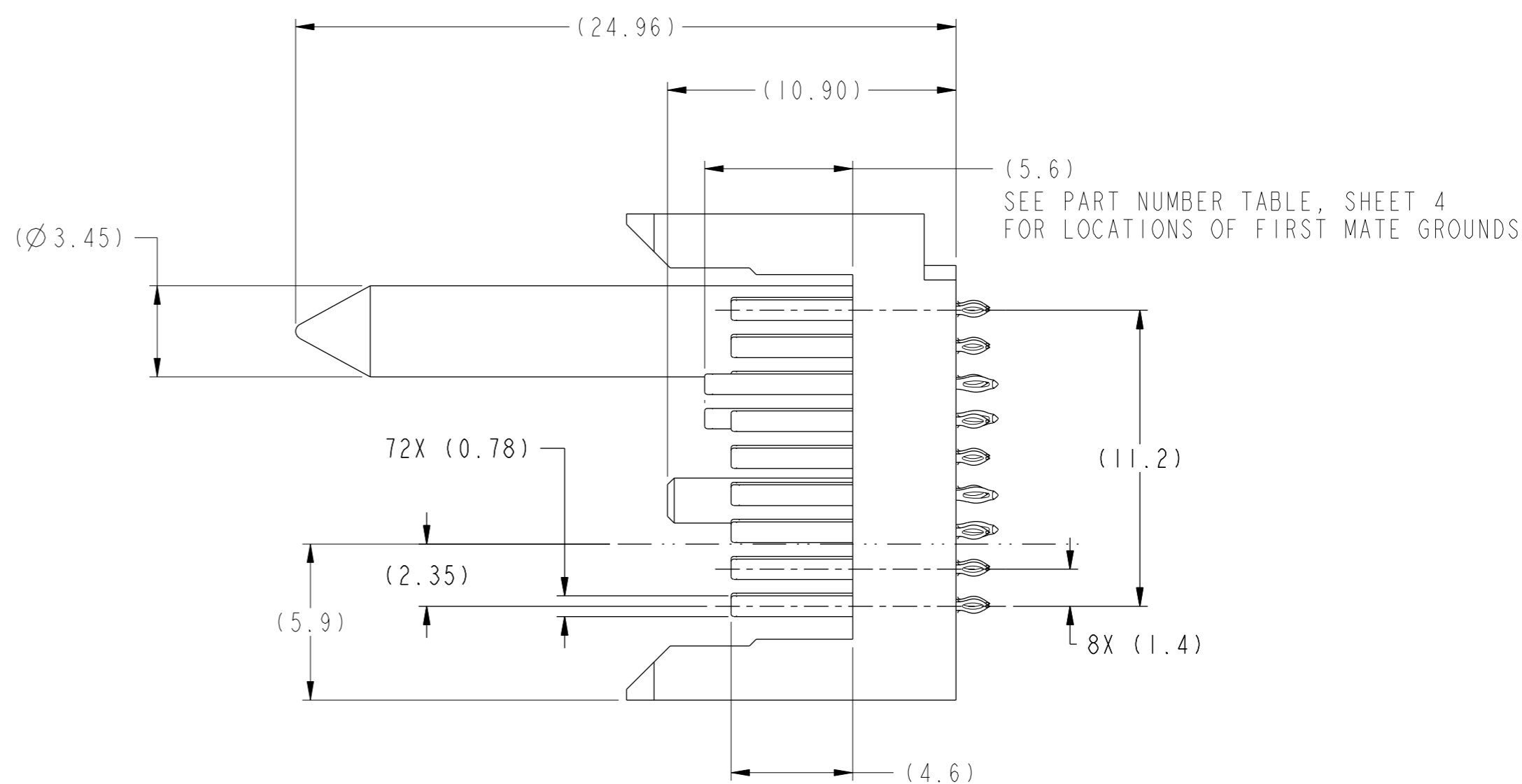
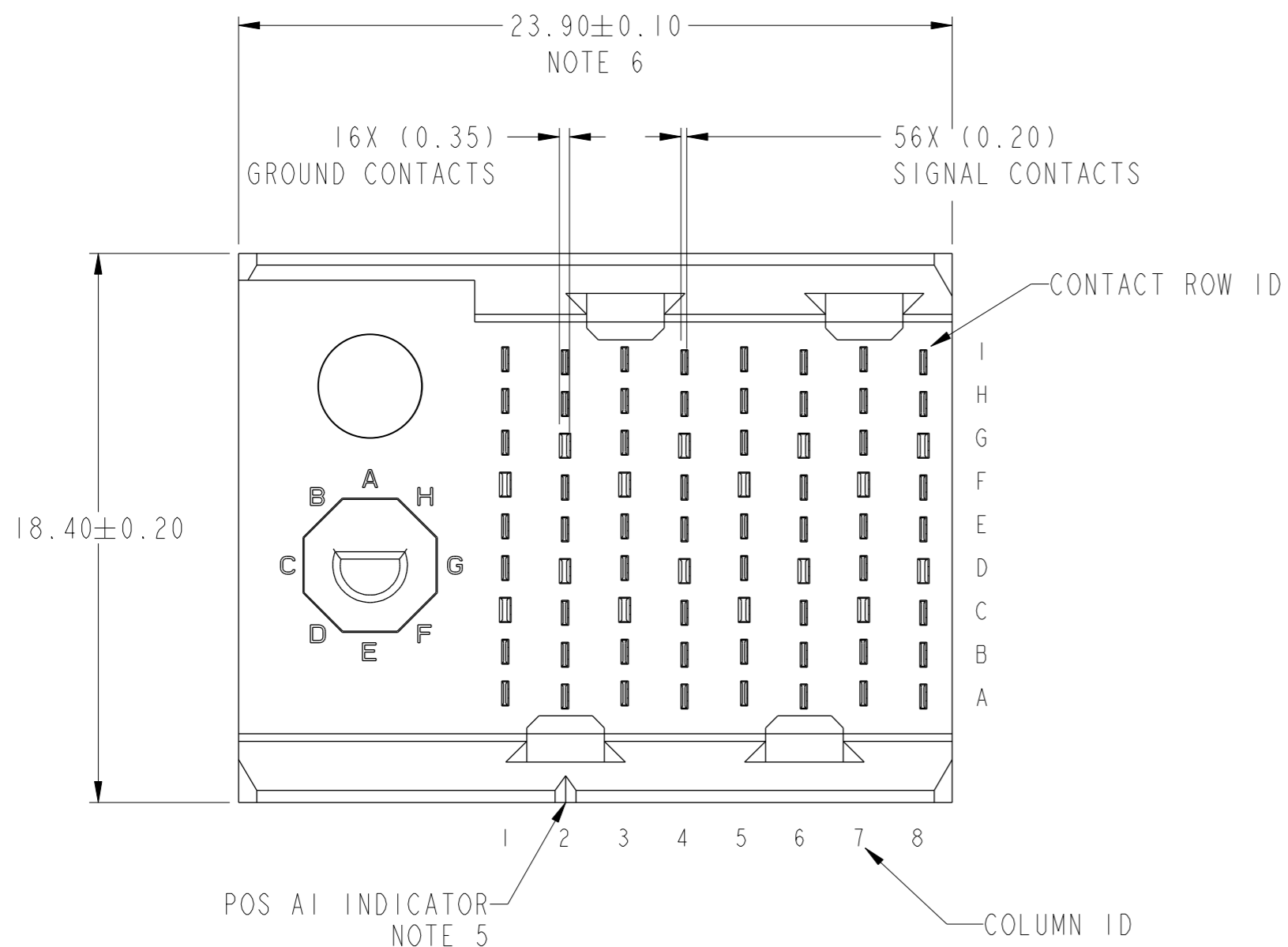
NOT TOOLED  
PRELIMINARY

spec ref	-	dr	Jeny Ren	2015/05/26	projection	MM	size	A2	scale	5:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Tao Zhan	2016/03/14	chr	-	ecn no	-	rel level	Preliminary
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		appr	-	-	product family	AIRMAX VS2	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 2 of 4
surface	linear	0.X	±0.3	Amphenol FCI	TITLE	AIRMAX VSE VERTICAL HEADER	dwg no	10135265	rev	1
		0.XX	±0.15							
	0.XXX	±0.050								
ASME Y14.5	angular	0°	±2°							

Amphenol FCI

© 2016 AFCI

LEFT POLARIZING WITH GUIDE



RECOMMENDED PCB DETAILS  
SCALE 5:1

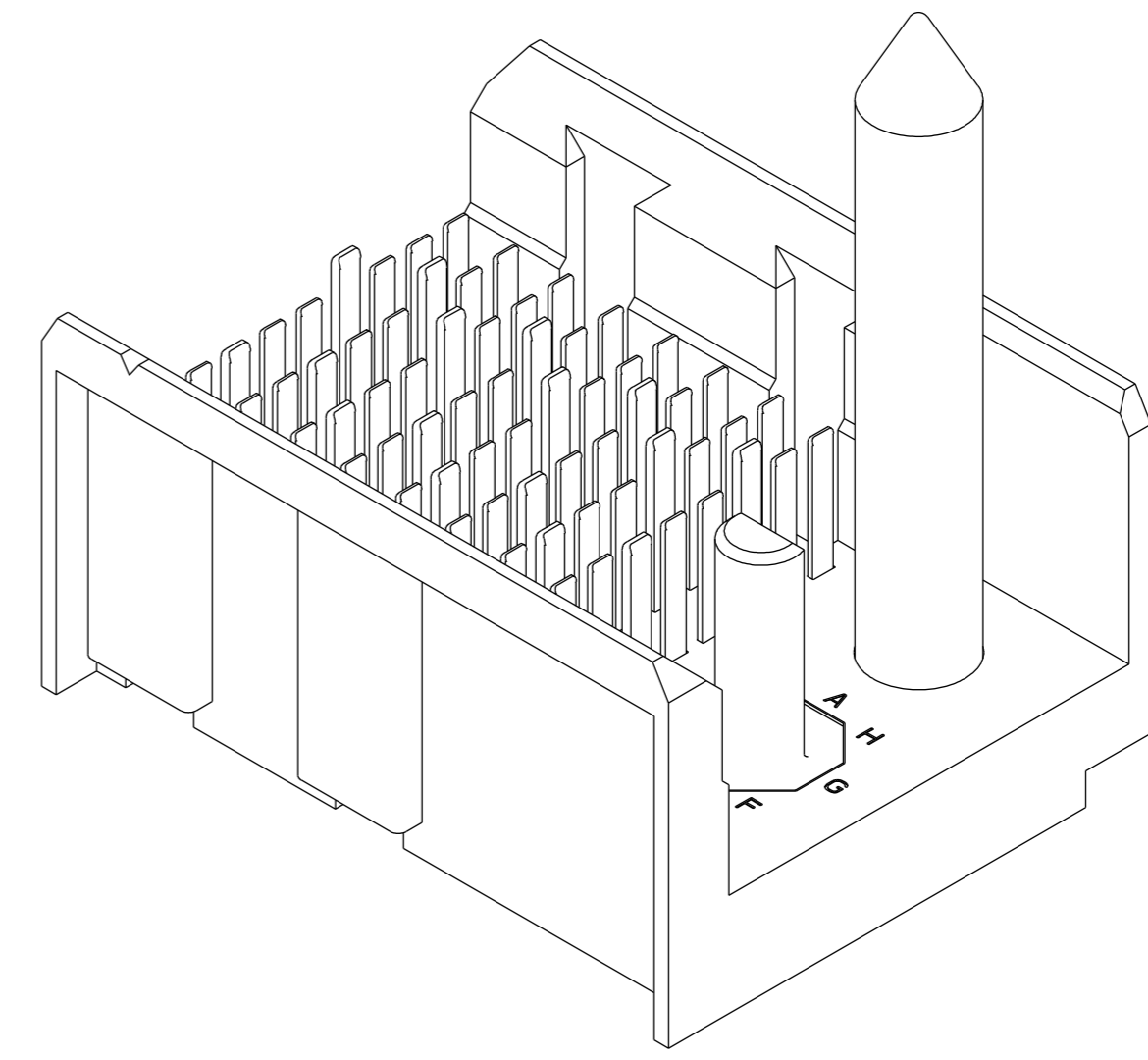
NOT TOOLED  
PRELIMINARY

spec ref	-	dr	Jerry Ren	2015/05/26	projection	MM	size	A2	scale	5:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Tao Zhan	2016/03/14	chr	-	ecn no	-	rel level	Preliminary
surface	-	appr	-	-	product family	AIRMAX VS2	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 3 of 4
ASME Y14.5	linear	0.X	±0.3	0.XX	±0.15	0.XXX	±0.050	angular	0°	±2°
Amphenol FCI							AIRMAX VSE VERTICAL HEADER		10135265	
PRESS-FIT, 3-PAIR, 72POS, W/G							1		1	

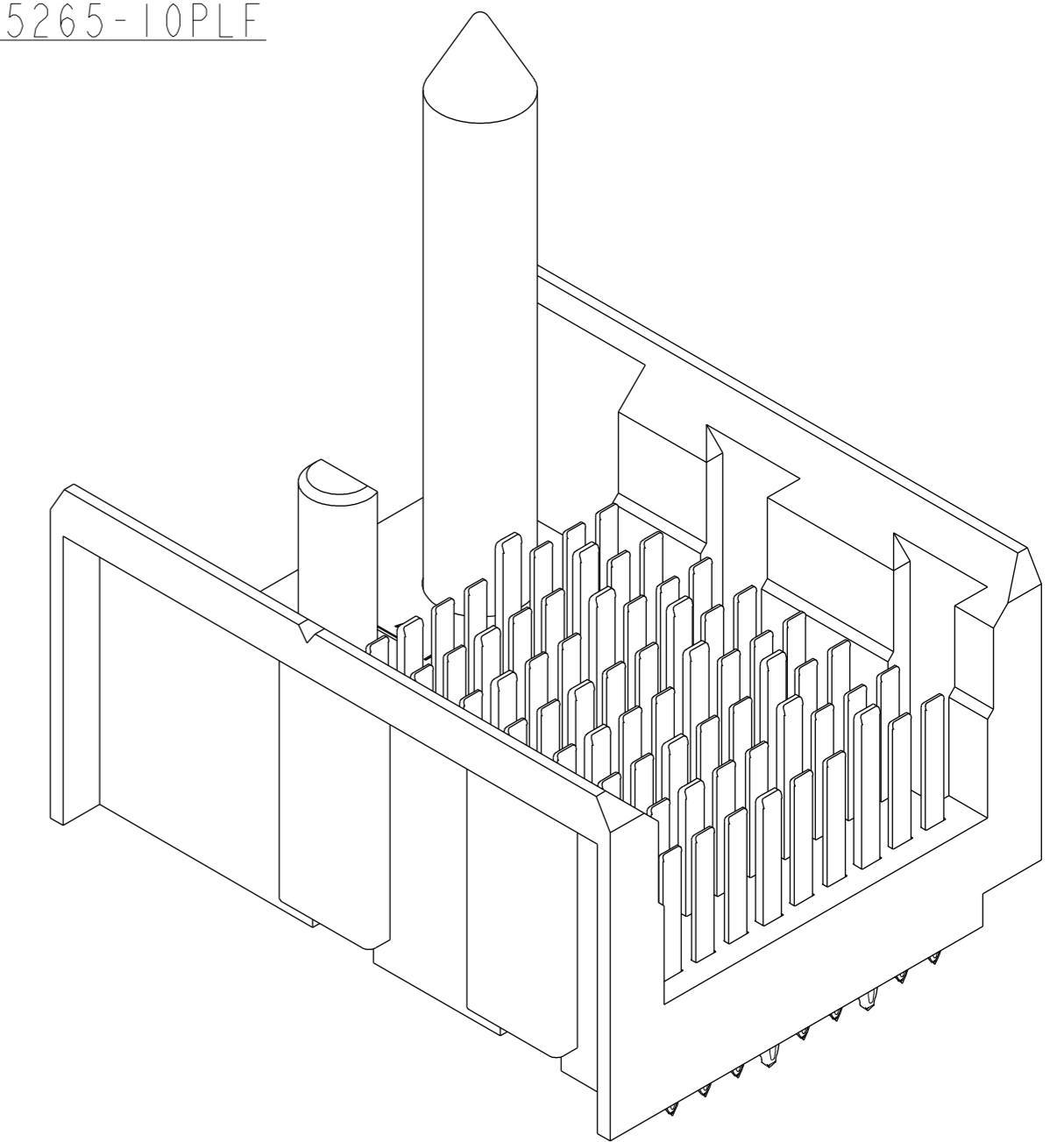
Amphenol FCI

© 2016 APCI

PART NUMBER	PRESS-FIT TAIL PLATING TYPE	FIRST MATE PIN LOCATIONS
10135265-10*LF	TIN OVER NICKEL (LEAD FREE)	F1, F3, F5, F7 G2, G4, G6, G8

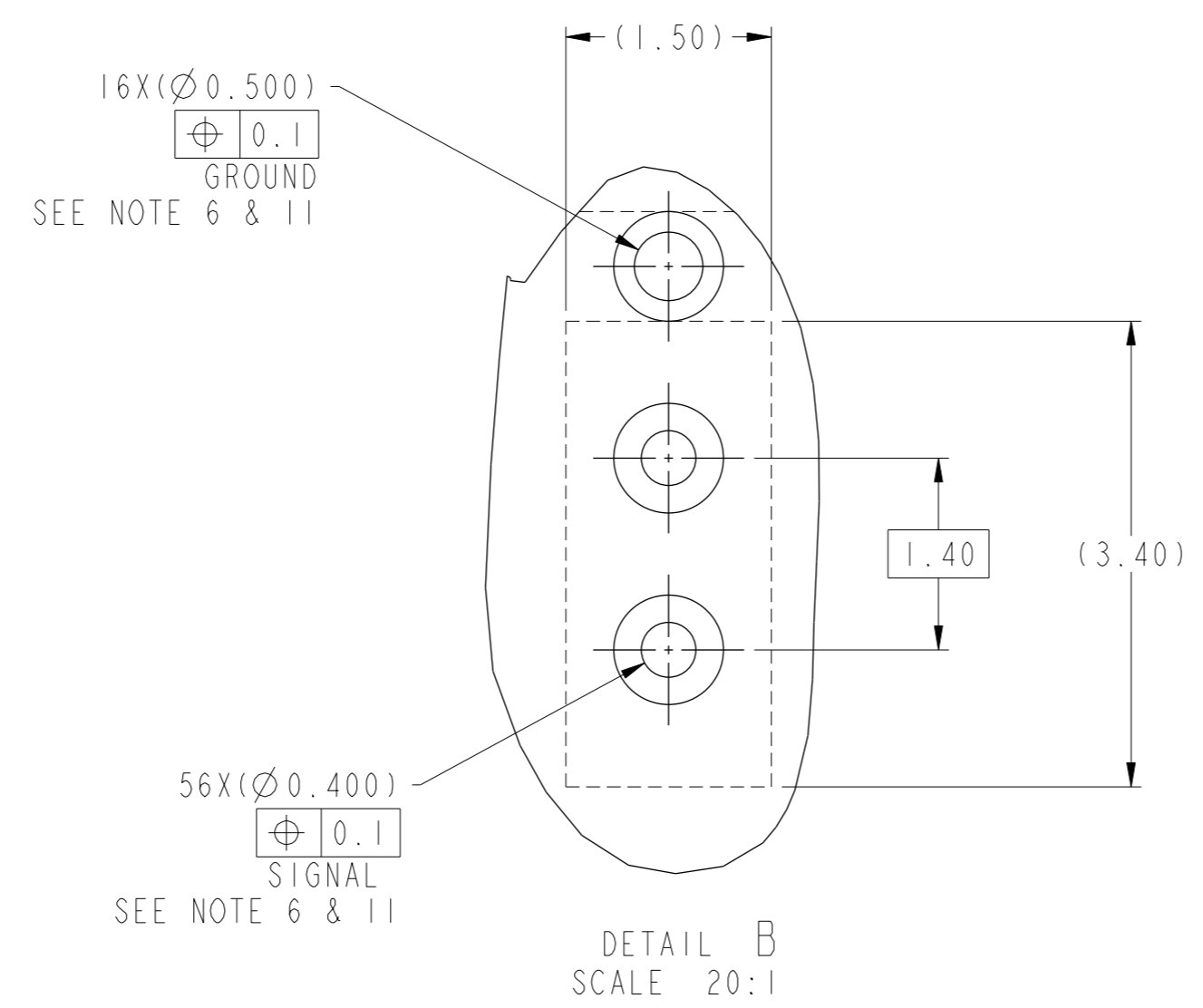


10135265-10PLF



10135265-10ALF

- NOTES:
- CONNECTOR MATERIALS:  
HOUSING: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, BLACK, UL94V-0  
CONTACT: COPPER ALLOY
  - CONTACT PLATING:  
SEPARABLE INTERFACE: PERFORMANCE-BASED PLATING, QUALIFIED TO MEET THE REQUIREMENTS OF FCI PRODUCT SPECIFICATION GS-12-0956 INCLUDING TELCORDIA GR-1217-CORE (NOVEMBER 1995) CENTRAL OFFICE TEST SEQUENCE  
PRESS-FIT TAILS: SEE TABLE
  - PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-239.
  - APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-035.
  - CONNECTOR OUTLINE WITH HOUSING POS A1 INDICATOR MAY BE SCREEN PRINTED ONTO CUSTOMER PCB TO BE USED AS A GUIDE FOR MANUAL CONNECTOR PLACEMENT.
  - REFER TO CUSTOMER DRAWING 10104444 FOR INFORMATION ON PCB HOLE DIAMETERS AND PLATING OPTIONS.
  - THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
  - PACKAGING MEETS GS-14-920 LEAD FREE LABELING SPECIFICATION.
  - THE SCREW THREAD ON THE CONNECTOR IS 2-56 UNC -2B TAP 8.60 MM, #50 DRILL (1.778) TAP 8.80 MM.
  - NO CIRCUIT IN THIS AREA SURFACE.
  - GROUND VIAS IN POSITIONS C, F FOR ODD COLUMNS AND POSITIONS D, G FOR EVEN COLUMNS REQUIRE (Ø0.50) FINISHED HOLES. ALL OTHER VIAS REQUIRE (Ø0.40) FINISHED HOLES.



NOT TOOLED  
**PRELIMINARY**

spec ref	-	dr	Jeny Ren	20150526	projection	MM	size	A2	scale	5:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Tao Zhan	20160314	chr	-	ecn no	-	rel level	Preliminary
surface	-	appr	-	-	product family	AIRMAX VS2	cat. no.	10135265	rev	1
ASME Y14.5	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	linear	0.X	±0.3	angular	0°	Product - Customer Drw		sheet 4 of 4	
			0.XX	±0.15						
			0.XXX	±0.050						
				±2°						

Amphenol  
FCi

© 2016 AFci



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.