

NOTES

- ALL DIMENSIONS ARE IN $\frac{\text{INCHES}}{[\text{MILLIMETERS}]}$
- DIMENSIONS APPEARING IN TABLE ARE AS FOLLOWS:
 a - AS SUPPLIED
 b - AFTER UNRESTRICTED RECOVERY
- COATING (ADHESIVE) IS OPTIONAL. AS SUPPLIED DIMENSIONS APPEARING IN TABLE ARE FOR UNCOATED PARTS. WHEN COATING IS ADDED, ENTRY DIAMETERS WILL BE REDUCED BY .06 MAX.
- MOLDING PORTS ARE OPTIONAL. WHEN -00 MODIFICATION NUMBER IS SPECIFIED MOLDING PORTS WILL BE LOCATED AS SHOWN.

REVISIONS		
LTR	DESCRIPTION	DATE
M	REVISED DWG PER ECO-10-016616	08/16/2010

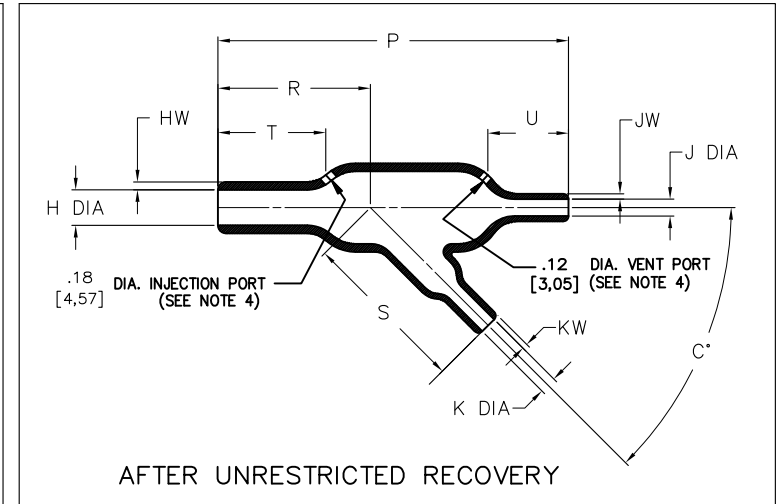
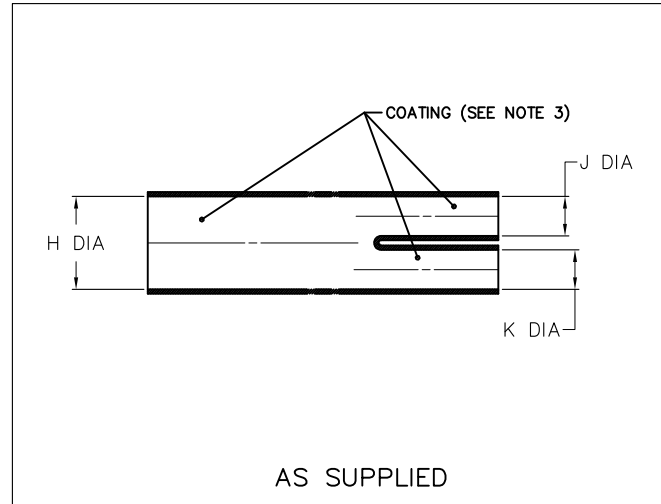


TABLE OF DIMENSIONS

PART NUMBER	H		J & K		P ±10%	R ±10%	S ±10%	T ±10%	U ±10%	HW ±20%	JW & KW ±20%	C	
	MIN	MAX	MIN	MAX								±10°	±5°
	a	b	a	b								a	b
342A112	$\frac{.52}{[13,2]}$	$\frac{.24}{[6,1]}$	$\frac{.26}{[6,6]}$	$\frac{.12}{[3,0]}$	$\frac{1.76}{[44,7]}$	$\frac{.90}{[22,9]}$	$\frac{.84}{[21,3]}$	$\frac{.70}{[17,8]}$	$\frac{.60}{[15,2]}$	$\frac{.06}{[1,52]}$	$\frac{.04}{[1,02]}$	15	45
342A124	$\frac{1.06}{[26,9]}$	$\frac{.49}{[12,4]}$	$\frac{.52}{[13,2]}$	$\frac{.24}{[6,1]}$	$\frac{3.54}{[89,9]}$	$\frac{1.66}{[42,2]}$	$\frac{1.68}{[42,7]}$	$\frac{1.25}{[31,8]}$	$\frac{1.22}{[31,0]}$	$\frac{.10}{[2,54]}$	$\frac{.06}{[1,52]}$	15	45
342A138	$\frac{2.19}{[55,6]}$	$\frac{1.00}{[25,4]}$	$\frac{1.06}{[26,9]}$	$\frac{.49}{[12,4]}$	$\frac{7.21}{[183,1]}$	$\frac{3.76}{[95,5]}$	$\frac{3.40}{[86,4]}$	$\frac{2.80}{[71,1]}$	$\frac{2.60}{[66,0]}$	$\frac{.18}{[4,57]}$	$\frac{.10}{[2,54]}$	15	45

CUSTOMER DRAWING

If this document is printed it becomes uncontrolled. Check for the latest revision

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE INCHES. METRIC DIMENSIONS ARE IN BRACKETS.	REVISED	DATE	 Raychem Molded Parts 305 Constitution Dr Menlo Park, CA 94025
	UNGUYEN	06/04/2008	
DECIMAL TOLERANCES .XXX ± 0.005 [0.13 mm] .XX ± 0.01 [0.25 mm] .X ± 0.1 [0.50 mm]	RPN	TITLE TRANSITION, 45 DEGREE	
	THIRD ANGLE PROJECTION		
ANGLE TOLERANCE .X ± 1 DEG.	SIZE	CODE IDENT. NO.	DWG. NO.
	B	06090	342A1XX

4

3

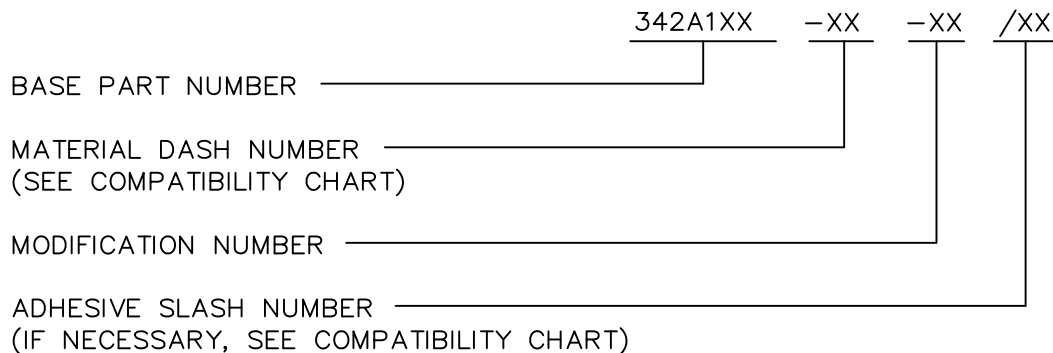
2

1

COMPATIBILITY CHART

MATERIAL DASH NO.	MATERIAL DESCRIPTION	RT SPEC	COATING SLASH NO.	COATING SPEC	COATING DESCRIPTION
-3	POLYOLEFIN, SEMI-RIGID	RT-301	/42; /86	S-1017; S-1048	ADHESIVE
-4	POLYOLEFIN, FLEXIBLE	RT-1304	/42; /86	S-1017; S-1048	ADHESIVE
-5	ELASTOMER, FLEXIBLE	RT-501	/42	S-1017	ADHESIVE
-6	SILICONE	RT-602	N/A		
-12	FLUOROELASTOMER	RT-1312	N/A		
-25	ELASTOMER, FLUID RESISTANT	RW-2070	/86	S-1048	ADHESIVE
-100	POLYOLEFIN, SEMI-FLEXIBLE ZEROHAL	RT-1323	/180; /86	S-1030; S-1048	ADHESIVE

ORDERING INFORMATION



CUSTOMER DRAWING

If this document is printed it becomes uncontrolled. Check for the latest revision

SIZE	DWG. NO.	REV	DWG. NO.	342A1XX
B	06090	M		
DO NOT SCALE THIS DRAWING				SHEET 2 OF 2

4

3

2

1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.