



## PRODUCT DESCRIPTION

Laird Tflex™ HD300 is a 2.7 W/mK gap filler material in Laird's high deflection line of products. Tflex HD300 is an excellent choice when wide manufacturing tolerances occur as variable gaps can be filled with Tflex HD300 while generating minimal board and component stress. Laird's unique manufacturing capabilities, and filler and resin knowledge result in this unique product designed with customer applications in mind.

Tflex HD300 material exhibits excellent surface wetting characteristics and high deflection properties ensuring low contact resistances and providing an overall lower total thermal resistance.

A Tgard™ liner at one side option is provided to form into Tflex HD300TG, offer guaranteed >6KV AC dielectric barrier, is cut-through resistant and enables easy non-tacky handling at one side.

A Tgard™ liner in the middle option is provided to form into Tflex HD300MTG for 40mil and above thicknesses, offer guaranteed >6KV AC dielectric barrier, has cut-through resistant and two-sided tackiness.

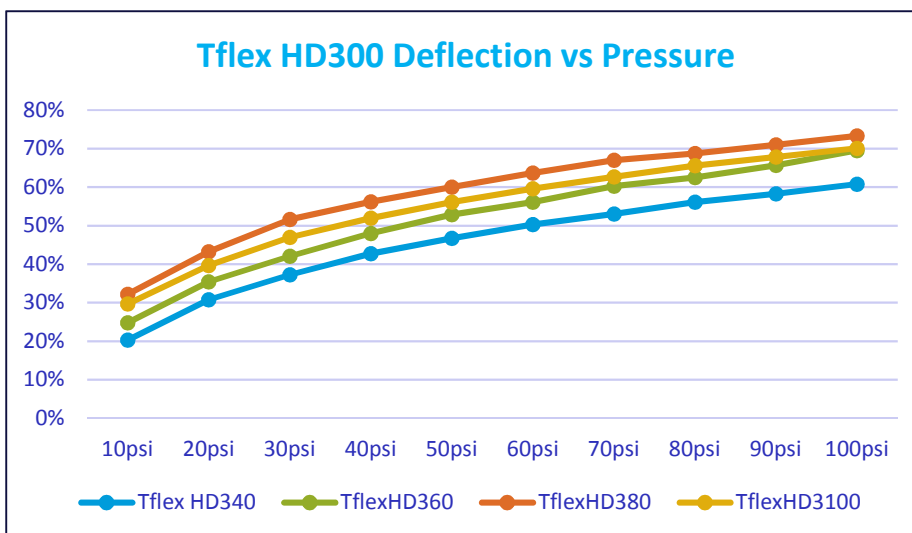
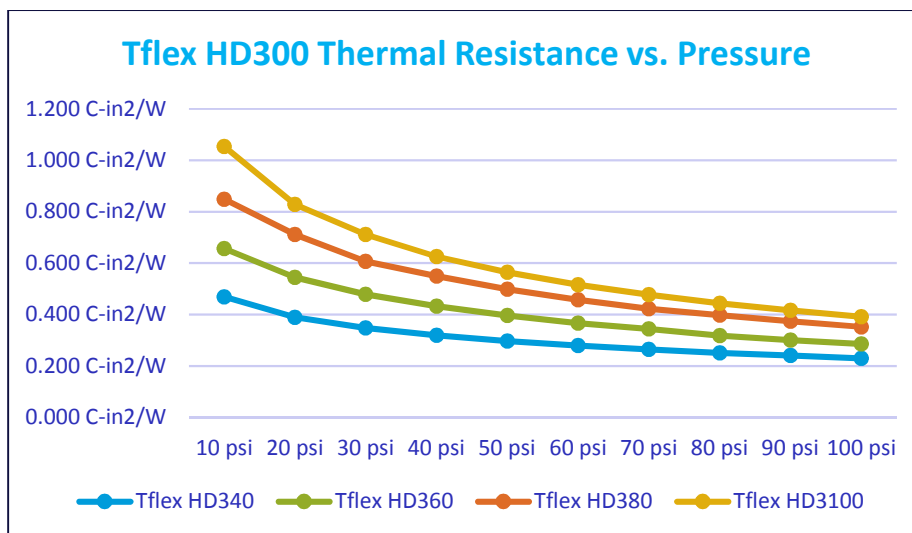
## FEATURES AND BENEFITS

- 2.7 W/m K thermal conductivity
- Low pressure versus deflection characteristics
- Excellent surface wetting for low contact resistance
- Minimizes board and component stress.
- Large tolerance applications
- RoHS and REACH compliant

## SPECIFICATIONS

TYPICAL PROPERTIES	VALUE	TEST METHOD
<b>Construction &amp; Composition</b>	Ceramic filled silicone sheet	N/A
<b>Color</b>	Pink	Visual
<b>Thickness Range</b>	0.50mm (0.020") 5.0mm (0.20")	N/A
<b>Thickness Tolerance</b>	+/- 10%	N/A
<b>Thermal Conductivity (W/mK)</b>	2.7	ASTM D5470
<b>Density (g/cc)</b>	3.1	Helium Pycnometer
<b>Hardness (Shore 00)</b>	38	ASTM D2240
<b>Outgassing TML (weight %)</b>	0.39	ASTM E595
<b>Outgassing CVCN (weight %)</b>	0.10	ASTM E595
<b>Temperature Range</b>	-40°C to 200°C*	Laird Test Method
<b>Rth@ 40 mils, 10 psi</b>	0.573°C-in <sup>2</sup> /W	ASTM D5470 (Modified)
<b>Dielectric Constant @ 1 MHz</b>	6.62	ASTM D150
<b>UL Flammability Rating</b>	V-0	UL-94
<b>Volume Resistivity</b>	1.2x 10 <sup>14</sup>	ASTM D257

\*Upper Temperature range for HD300TG, HD300MTG is 180°C.



## AVAILABILITY

### STANDARD THICKNESSES

- 0.5mm (0.020") to 5.0mm (0.200") thick material available in 0.25mm (0.010") increments
- Available in standard sheet sizes of 18" x 18" and 9" x 9" or custom die cut parts

### OPTIONS

- DC1 – eliminate tack from one side
- TG – Tgard liner on top of HD300
- MTG – Tgard liner within HD300 material

## PART NUMBER SYSTEM

Tflex™ indicates Laird elastomeric thermal gap filler product line. HD3xxx indicates Tflex HD300 product line with thickness in mils (0.001")

### EXAMPLES:

- Tflex HD340 = 0.040" thick Tflex™ HD300 material
- Tflex HD3100DC1 = 0.10" thick Tflex™ HD300 material with DC1 option
- Tflex HD360TG – 0.060" thick Tflex HD300 material with Tgard layer on top
- Tflex HD380MTG – 0.080" thick Tflex HD300 material with Tgard layer in the middle of Tflex HD300

Tflex HD300 DS 091318



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.