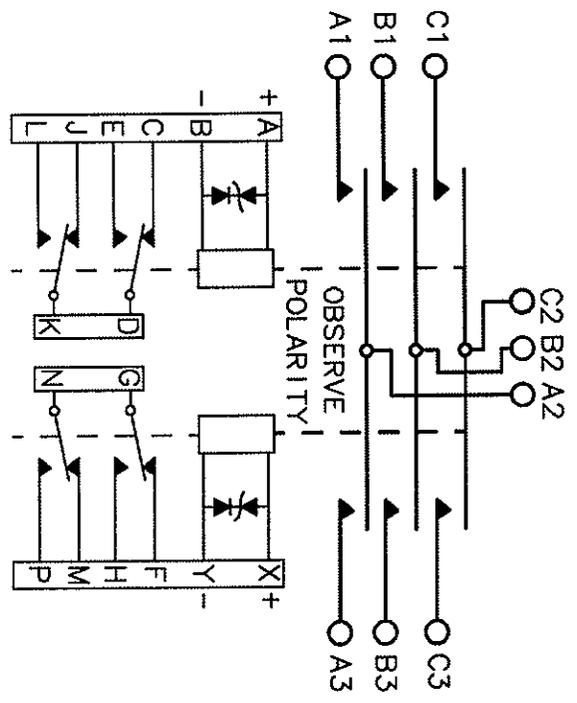
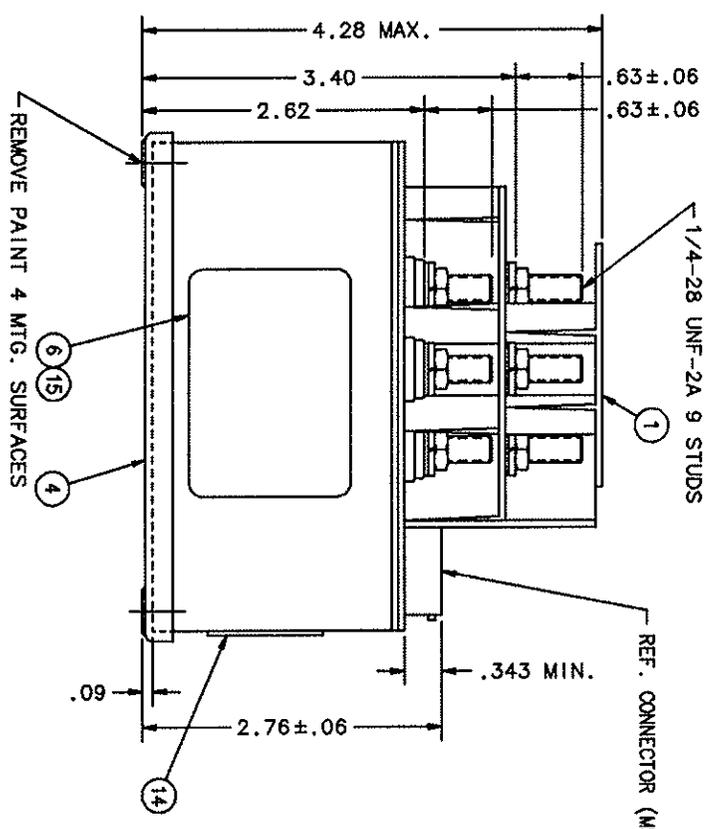
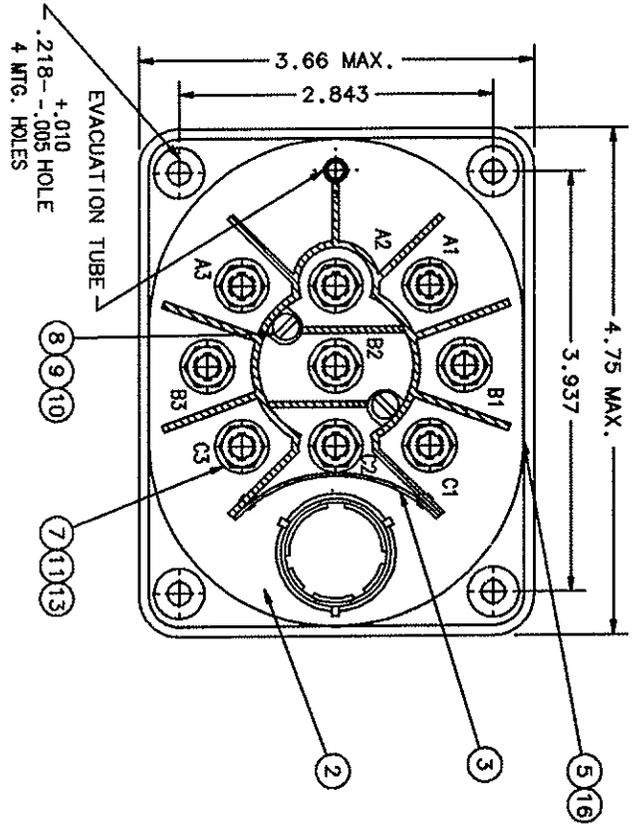


REVISIONS		RELEASED	DATE	APPROVED
REV.	DESCRIPTION			
B	25073 ITEM 6 WAS 16043-001		11-12-93	
C	25476 UPDATE P/L CORRECT CONNECTOR		1/26/94	



ITEM NO.	QTY	PART OR IDENTIFYING NO.	DESCRIPTION	FINISH	DRWG NO.	MATERIAL
16	1	38529-033	OVERLAY			
15	1	38529-001	OVERLAY			
14	1	25695-001	PLATE-WASHER			
13	9	51703-081	WASHER-1/2 X 17/64 X 1/32 FLAT		ANG60-416 1	STEEL
12						
11	9	51807-041	WASHER-1/4 SPL IT, LOCK		MSS3538-44	STEEL
10	2	51805-011	WASHER-5 SPL IT, LOCK			BRONZE
9	2	51701-180	WASHER-.015 X .103 X 3/16			INVAR
8	2	51205-411	SCREW-5-40 X 1 3/8 RD HD.			BRASS
7	9	50407-051	NUT-1/4-28 X 3/8 X 1/8 HEX.			STEEL
6	1	16043-078	PLATE-WASHER			
5	1	40627-001	PLATE-WASHER			
4	1	19959-070	CONNECTOR ASSEMBLY-PRIMARY			
3	1	19689-010	TERMINAL SHIELD ASSEMBLY			
2	1	18345-003	PLATE-BASE COVER			
1	1	17540-001	SHIELD-TERMINAL TOP			

FINO	QTY	PART OR IDENTIFYING NO.	DESCRIPTION	FINISH	DRWG NO.	MATERIAL
16	1	38529-033	OVERLAY			
15	1	38529-001	OVERLAY			
14	1	25695-001	PLATE-WASHER			
13	9	51703-081	WASHER-1/2 X 17/64 X 1/32 FLAT		ANG60-416 1	STEEL
12						
11	9	51807-041	WASHER-1/4 SPL IT, LOCK		MSS3538-44	STEEL
10	2	51805-011	WASHER-5 SPL IT, LOCK			BRONZE
9	2	51701-180	WASHER-.015 X .103 X 3/16			INVAR
8	2	51205-411	SCREW-5-40 X 1 3/8 RD HD.			BRASS
7	9	50407-051	NUT-1/4-28 X 3/8 X 1/8 HEX.			STEEL
6	1	16043-078	PLATE-WASHER			
5	1	40627-001	PLATE-WASHER			
4	1	19959-070	CONNECTOR ASSEMBLY-PRIMARY			
3	1	19689-010	TERMINAL SHIELD ASSEMBLY			
2	1	18345-003	PLATE-BASE COVER			
1	1	17540-001	SHIELD-TERMINAL TOP			

REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
B	25073 ITEM 6 WAS 16043-001	11-12-93	
C	25476 UPDATE P/L CORRECT CONNECTOR	1/26/94	

HARTMAN ELECTRICAL MANUFACTURING MANSFIELD, OHIO		HARTMAN ELECTRICAL MANUFACTURING MANSFIELD, OHIO	
MATERIAL SPECIFICATION		MATERIAL SPECIFICATION	
DRAWING OR SPECIFICATION		DRAWING OR SPECIFICATION	
FINISH		FINISH	
DESCRIPTION		DESCRIPTION	
NOMENCLATURE OR IDENTIFYING NO.		NOMENCLATURE OR IDENTIFYING NO.	
PART OR IDENTIFYING NO.		PART OR IDENTIFYING NO.	
QTY		QTY	
FINO		FINO	
1		1	
2		2	
3		3	
4		4	
5		5	
6		6	
7		7	
8		8	
9		9	
10		10	
11		11	
12		12	
13		13	
14		14	
15		15	
16		16	

DR BY M.B. 1/27/94	DR BY M.B. 1/27/94
CHK BY L.S. 1-27-94	CHK BY L.S. 1-27-94
ENGR J.S. 1-27-94	ENGR J.S. 1-27-94
MFG 1-27-94	MFG 1-27-94
RELEASE	RELEASE
CONTR NO.	CONTR NO.
GOVT APPL	GOVT APPL

REV.	REVISIONS	DESCRIPTION	RELEASED DATE	APPROVED
	SEE SHEET 1 FOR REVISIONS			

## DESIGN SPECIFICATIONS

<p><b>CONSTRUCTION</b> HERMETICALLY SEALED</p> <p><b>MAIN CONTACTS CONFIGURATION</b> 3PDT, C.O. 115/208 VAC, 400 HZ.</p> <p><b>VOLTAGE (NOMINAL)</b> 115/208 VAC, 400 HZ.</p> <p><b>CURRENT (AMPS):</b> RESISTIVE* 120 INDUCTIVE 120 MOTOR 60 OVERLOAD 800 RUPTURE 1000</p> <p><b>AUXILIARY CONTACTS CONFIGURATION</b> 4PDT 28 VDC, 115 VAC, 400 HZ.</p> <p><b>VOLTAGE (NOMINAL)</b> 28 VDC, 115 VAC, 400 HZ.</p> <p><b>CURRENT (AMPS):</b> RESISTIVE 5 INDUCTIVE 3 LAMP 2</p> <p><b>COIL</b> DUTY CYCLE CONTINUOUS OPERATING VOLTAGE (NOMINAL)* 18-30 VDC OPERATING VOLTAGE (MAX.) 30 VDC PICKUP VOLTAGE (MAX.)* 15 VDC AT 25°C DROPOUT VOLTAGE* 2.0 TO 7.0 VDC COIL RESISTANCE (OHMS) 100 ± 10% COIL CURRENT (MAX.)* .350 AT 25°C COIL TRANSIENT VOLTAGE (MAX.)* ±42V.</p>	<p><b>OPERATING TIME* (INCLUDING BOUNCE)</b> RELEASE TIME* (INCLUDING BOUNCE) 50 MS MAX. CONTACT BOUNCE (MAIN)* 40 MS MAX. CONTACT BOUNCE (AUX.)* 2 MS MAX. TRANSFER TIME* (INCLUDING BOUNCE) 5 MS MAX. 40 MS MAX.</p> <p><b>LIFE</b> ELECTRICAL (MIN.) 50,000 CYCLES MECHANICAL (MIN.) 100,000 CYCLES</p> <p><b>DIELECTRICAL STRENGTH AT SEA LEVEL (1 MIN.)*</b> MAIN CONTACTS TO ALL POINTS 1500 VRMS AUX. CONTACTS TO ALL POINTS 1250 VRMS COIL TO ALL POINTS 1050 VRMS</p> <p><b>DIELECTRICAL STRENGTH AT ALTITUDE</b> MAIN CONTACTS TO ALL POINTS 700 VRMS AUX. CONTACTS TO ALL POINTS 500 VRMS COIL TO ALL POINTS 500 VRMS</p> <p><b>INSULATION RESISTANCE</b> INITIAL (500 VDC) 100 MEGOHM (MIN.) POST ENVIRONMENTAL TEST (500 VDC) 100 MEGOHM (MIN.)</p> <p><b>TEMPERATURE RANGE</b> ALTITUDE (MAX.) -55°C TO +85°C VIBRATION (SINUSOIDAL) 70,000 FT. SHOCK (11 MILLISECONDS, HALF SINE WAVE) 10 G'S, 5 TO 2000 HZ. CONTACT OPENING UNDER VIBRATION &amp; SHOCK (MAX.) 15 G 10 MICROSECONDS</p>
--	---

NOTES:

1. THIS UNIT IS DESIGNED TO MEET THE APPLICABLE PORTIONS OF MIL-R-6106.
2. ITEMS MARKED BY ASTERISKS ARE 100% TESTED. CONTACT LOADS VERIFIED BY MILLIVOLT DROP.

WEIGHT\*

2 LBS., 8 OZ.

<small>UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCES ON</small>		<b>MHI P/N</b> 76AS88016-103 FS-X PROGRAM		<b>HARTMAN ELECTRICAL MANUFACTURING</b> MANSFIELD, OHIO	
2 PL. DEC.12 PL. DEC. ANGLES	*	*	* 1°	DR BY T.M.B. 1/27/94	CONTACTOR-3PDT CENTER OFF
				CHK BY [Signature] 1-27-94	120 AMP, 115 VAC, 400 HZ
				ENGR [Signature] 1-27-94	
				MFG [Signature] 1-27-94	
				RELEASE	
				CONTR NO.	
				GOVT APPVL	
SIZE		CODE IDENT		DWG NO.	
C		74063		DH-31-DAA	
SCALE NONE				SHEET 2 OF 2	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.