

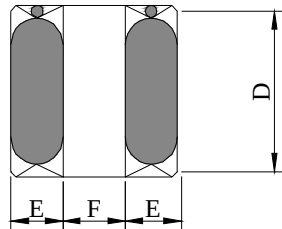
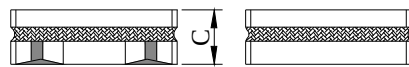
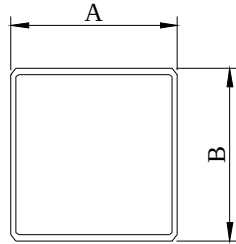
SPECIFICATION FOR APPROVAL

REF : 20091116-C

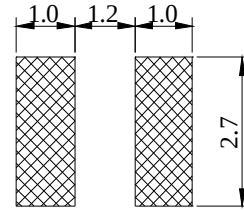
PAGE: 1

PROD. NAME	SMD POWER INDUCTOR	ABC'S DWG NO.	SN3010□□□□L□-□□□
		ABC'S ITEM NO.	

I . CONFIGURATION & DIMENSIONS :

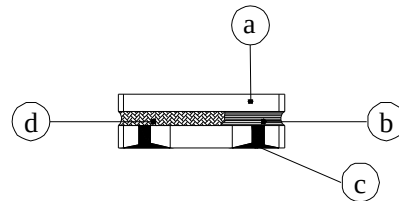
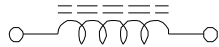


A :	3.0 ± 0.10	m / m
B :	3.0 ± 0.10	m / m
C :	1.0 max.	m / m
D :	2.7 typ.	m / m
E :	0.9 ± 0.20	m / m
F :	1.2 ± 0.20	m / m



(PCB Pattern)

II . SCHEMATIC DIAGRAM :



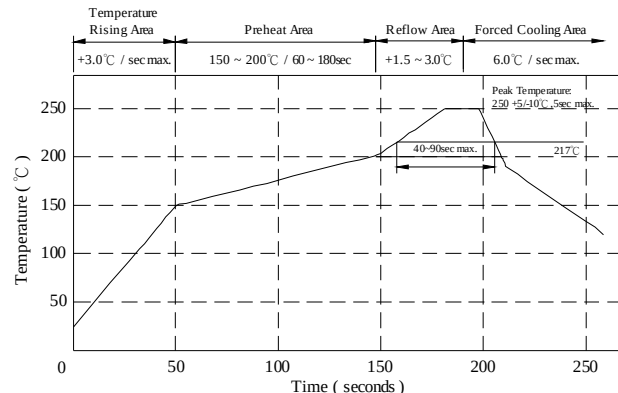
III . MATERIALS :

- a . Core : Ferrite core
- b . Wire : Enamelled Copper Wire (class H)
- c . Terminal : Ni/Cu/Ag alloy with Sn
- d . Coating : Magnetic Epoxy resin
- e . Remark : Products comply with RoHS' requirements

IV . GENERAL SPECIFICATION :

- a . Storage Temp. : -40°C ---- $+85^{\circ}\text{C}$
- b . Operating Temp. : -40°C ---- $+125^{\circ}\text{C}$
- c . Resistance To Solder Heat : 260°C .10 Secs.

Peak Temp : 255°C max.
Max time above 217°C : 90sec max.



AR-001A

SPECIFICATION FOR APPROVAL

REF : 20091116-C

PAGE: 2

PROD. NAME	SMD POWER INDUCTOR	ABC'S DWG NO.	SN3010□□□□L□-□□□
		ABC'S ITEM NO.	

V . ELECTRICAL CHARACTERISTICS :

DWG No.	Inductance @0.1V/1MHz (μ H)	RDC (Ω)		SRF (MHz) min.	Irms (A) typ.	Isat (A) typ.
		typ.	max.			
SN30101R0YL□-□□□	1.0 $\pm$ 30%	0.065	0.078	180	1.700	1.950
SN30101R5YL□-□□□	1.5 $\pm$ 30%	0.080	0.096	140	1.650	1.600
SN30102R2ML□-□□□	2.2 $\pm$ 20%	0.095	0.114	100	1.450	1.450
SN30103R3ML□-□□□	3.3 $\pm$ 20%	0.160	0.192	80	1.300	1.050
SN30104R7ML□-□□□	4.7 $\pm$ 20%	0.190	0.228	60	1.100	0.950
SN30106R8ML□-□□□	6.8 $\pm$ 20%	0.300	0.360	50	0.850	0.760
SN3010100ML□-□□□	10.0 $\pm$ 20%	0.450	0.540	45	0.720	0.610
SN3010150ML□-□□□	15.0 $\pm$ 20%	0.740	0.888	35	0.560	0.480
SN3010220ML□-□□□	22.0 $\pm$ 20%	0.980	1.176	25	0.500	0.420
SN3010330ML□-□□□	33.0 $\pm$ 20%	1.550	1.860	24	0.415	0.340
SN3010470ML□-□□□	47.0 $\pm$ 20%	2.000	2.400	19	0.320	0.270

1). □ : Packaging information ... ☐ Bulk ☐ Taping Reel

2). Irms base on Temp. rise 40°C typ.

3). Isat base on Δ L/L0A=30% typ.

SPECIFICATION FOR APPROVAL

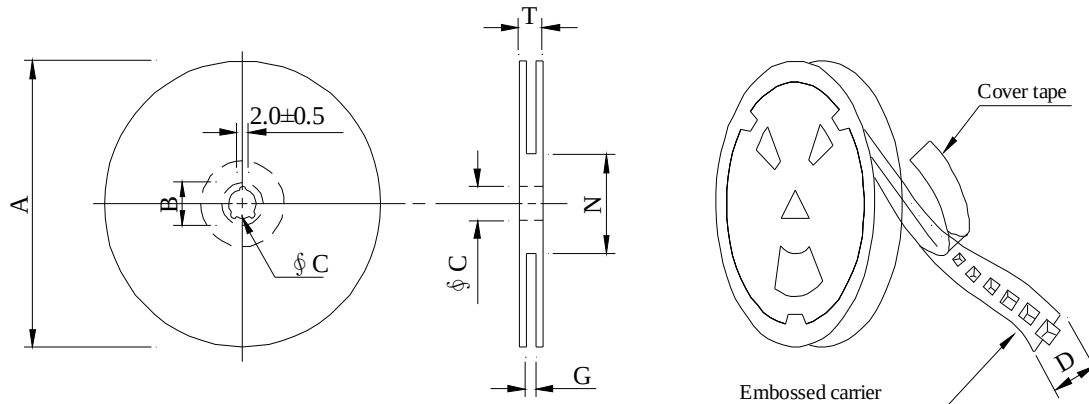
REF : 20091116-C

PAGE: 3

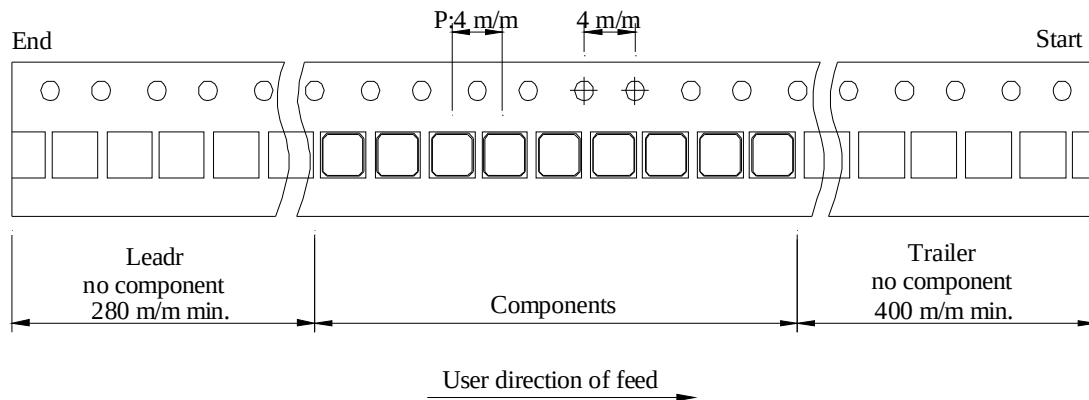
PROD. NAME	SMD POWER INDUCTOR	ABC'S DWG NO.	SN3010□□□□L□-□□□
		ABC'S ITEM NO.	

VI . PACKAGING INFORMATION

(1) Configuration



※Carrier tape width : D



(2) Dimensions

Unit:m/m

Style	A	B	C	D	G	N	T
07 - 08	178	21±0.8	13	8	10 ⁺⁰	50 ⁻⁰	12.5

(3) Q'TY & G.W. Per package

Series	Inner : Reel			Outer : Carton		
	Q'TY (pcs)	G.W. (gw)	Style	Q'TY (pcs)	G.W. (Kg)	Size (cm)
SN3010	2000	500	07 - 08	80,000	17.5	42 x 41 x 24

AR-001A

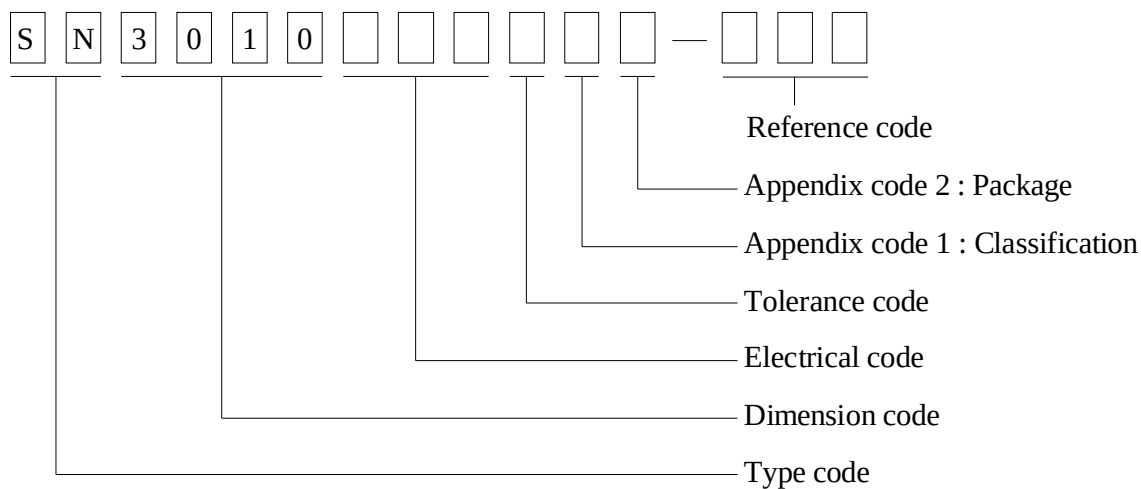
SPECIFICATION FOR APPROVAL

REF : 20091116-C

PAGE: 4

PROD. NAME	SMD POWER INDUCTOR	ABC'S DWG NO.	SN3010□□□□L□-□□□
		ABC'S ITEM NO.	

VII . DWGING NUMBER EXPRESSION :



Appendix code 1 : Product Classification

L : Lead Free Standard products comply with RoHS' requirements

1 ~ 9 : Lead Free Special products comply with RoHS' requirements

Appendix code 2 : Package Information

Code	Inner Package	Inner Package Q'TY	Remark
A	T.B.D.	T.B.D.	
B	T / R (Reel package)	2000 pcs	

SPECIFICATION FOR APPROVAL

REF : 20091116-C

PAGE: 5

PROD. NAME	SMD POWER INDUCTOR	ABC'S DWG NO.	SN3010□□□□L□-□□□
		ABC'S ITEM NO.	

VIII . RELIABILITY TEST :

Test item	Specification	Test condition
Solderability	More than 90% of the terminal electrode shall be covered With fresh solder.	Preheat : 150±25℃ for 60 seconds. Solder : Sn96.5 / Ag3 / Cu0.5 or equivalent Solder temp. : 235±5℃ Flux : Rosin Dip time : 4±1 seconds
Thermal shock test (Temp. cycle)	Electrical oharakteristics shall not change more than ±20%	Room temp. → -40 ℃ 15 minutes 30 minutes Room temp. → +125 ℃ 15 minutes 30 minutes Total : 50 cycles
Humidity test		Temperature : 40±2℃ Humidity : 90~95% Applied current : Per spec. Time : 500 hours
High temp. Resistance test		Temperature : 125±2℃ Applied current : Per spec. Time : 500 hours



SPECIFICATION FOR APPROVAL

REF : 20091116-C

PAGE: 6

PROD. NAME	SMD POWER INDUCTOR	ABC'S DWG NO.	SN3010□□□□L□-□□□
		ABC'S ITEM NO.	

IX . UL CARD :

OBMW2

October 06, 2005

Magnet Wire-Component

ELEKTRISOLA (MALAYSLA) SDN BHD

E143312

JALAN DAMAI SATU JANDA BAIK 28750 BENTONG, PAHANG

DARUL MAKMUR MALAYSIA

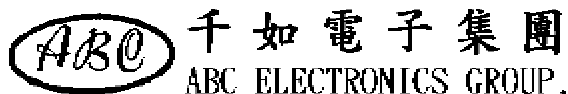
Mtl Dsg	Mark Dsg	Coating Type BC	OC	ANSI Typ	Temp Class
Estersol 180	E180	Polyesterimide (solderable)	—	MW-77	180
Amldester 200	A200	Polyesterimide	—	MW-74	200
Polysol-N 155	PN155	Polyurethane	Nylon	MW-80,	155,
				MW-28	130
Polysol 155	P155, G155	Polyurethane	—	MW-79,	155,
				MW-75	130
Polysol 155g	Pg155	Polyurethane	—	MW-75	130
Polysol 155p	Pp155, Gp155	Polyurethane	—	MW-79	155
Polysol 160	P160	Polyurethane	—	MW-79	155
Polysol 180	P180, G180	Polyurethane	—	MW-82	180
				MW-79	155
Polysol 170	P170 or G170	Polyurethane	—	MW-79	155
Polysol-N 180	PN180	Polyurethane	Nylon	MW-83	180
Polysol P155p	P155p		—	MW-79	155

Marking : Company name, material designation or marked designation and factory identification on package ok reel

See General Information preceding These Recognitions

For use only in equipment where the acceptability of the combination is determined by Underwriters Laboratories Inc.

AR-001A





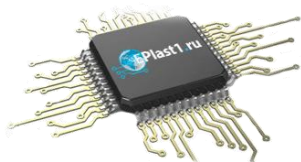
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.