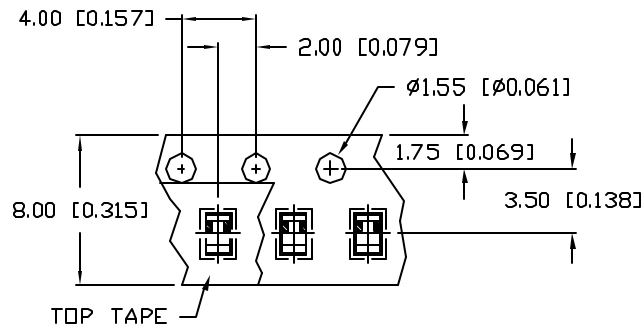
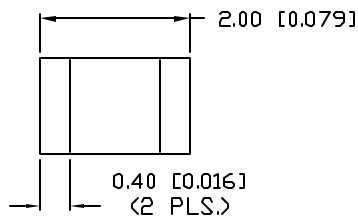
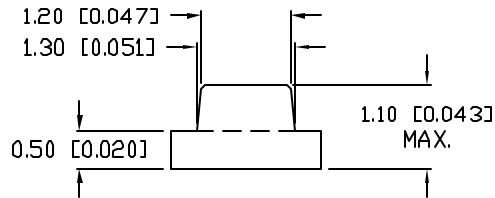
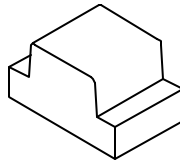
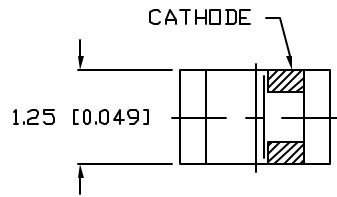


UNCONTROLLED DOCUMENT

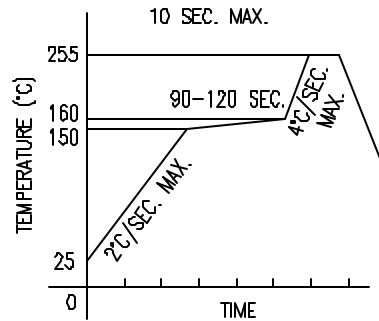
PART NUMBER		REV.
SML-LXF0805SRD-TR		A
REV.	E.C.N. NUMBER AND REVISION COMMENTS	DATE
A	E.C.N. #11148.	2.14.05



TOP TAPE
TAPE FEED DIRECTION →

*UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES PER DECIMAL PRECISION ARE: X=±1 (±0.039), X.X=±0.5 (±0.020), X.XX=±0.25 (±0.010), X.XXX=±0.127 (±0.005). LEAD SIZE=±0.05 (0.002), LEAD LENGTH=±0.75 (±0.030). MIN= +DECIMAL PRECISION -0.00 MAX.= +0.00 -DECIMAL PRECISION

LEAD FREE REFLOW PROFILE



TOTAL TIME ABOVE 220°C IS 60 SECONDS MAX.

ELECTRO-OPTICAL CHARACTERISTICS $T_A=25^\circ\text{C}$ $I_f=20\text{mA}$

PARAMETER	MIN	TYP	MAX	UNITS	TEST COND
PEAK WAVELENGTH		660		nm	
FORWARD VOLTAGE		1.7	2.2	V_f	
REVERSE VOLTAGE	5.0			V_r	$I_f=100\mu\text{A}$
AXIAL INTENSITY		70		mod	$I_f=20\text{mA}$
VIEWING ANGLE		120		2x theta	
EMITTED COLOR:	RED				
EPOXY LENS FINISH:	RED DIFFUSED				

LIMITS OF SAFE OPERATION AT 25°C

PARAMETER	MAX	UNITS
PEAK FORWARD CURRENT*	150	mA
STEADY CURRENT	25	mA
POWER DISSIPATION	100	mW
DERATE FROM 25°C	-1.2	mW/°C
OPERATING TEMP.	-30 TO +85	°C
STORAGE TEMP.	-40 TO +85	°C

* $t < 10\mu\text{s}$

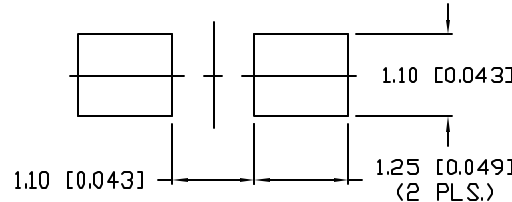
NOTES:

- THE POLARITY MARK IS ORIENTED TOWARDS THE TAPE SPROCKET HOLE.

CAUTION: MOISTURE SENSITIVE DEVICE
PER JEDEC LEVEL 4 STANDARDS



RECOMMENDED SOLDER PAD LAYOUT



UNCONTROLLED DOCUMENT

REV. A	PART NUMBER SML-LXF0805SRD-TR	CONFIDENTIAL INFORMATION THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF LUMEX INC. EXCEPT AS SPECIFICALLY AUTHORIZED IN WRITING BY LUMEX INC, THE HOLDER OF THIS DOCUMENT SHALL KEEP ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN CONFIDENTIAL AND SHALL PROTECT SAME IN WHOLE OR IN PART FROM DISCLOSURE AND DISSEMINATION TO ALL THIRD PARTIES.	290 E. HELEN ROAD PALATINE, IL 60067-6976 PHONE: +1.847.359.2790 US WEB: www.lumex.com TW WEB: www.lumex.com.tw
2.0mm x 1.25mm SURFACE MOUNT LED, 660nm RED LED, SUPER RED DIFFUSED LENS, TAPE AND REEL.		RELIABILITY NOTE OUR MANY YEARS OF EXPERIENCE DATA ACCUMULATION INDICATE THAT SOLDER HEAT IS A MAJOR CAUSE OF EARLY AND FUTURE FAILURE. PLEASE PAY ATTENTION TO YOUR SOLDERING PROCESS.	DRAWN BY: GB CHECKED BY: APPROVED BY: DATE: 4.22.03 PAGE: 1 OF 1 SCALE: N/A



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.