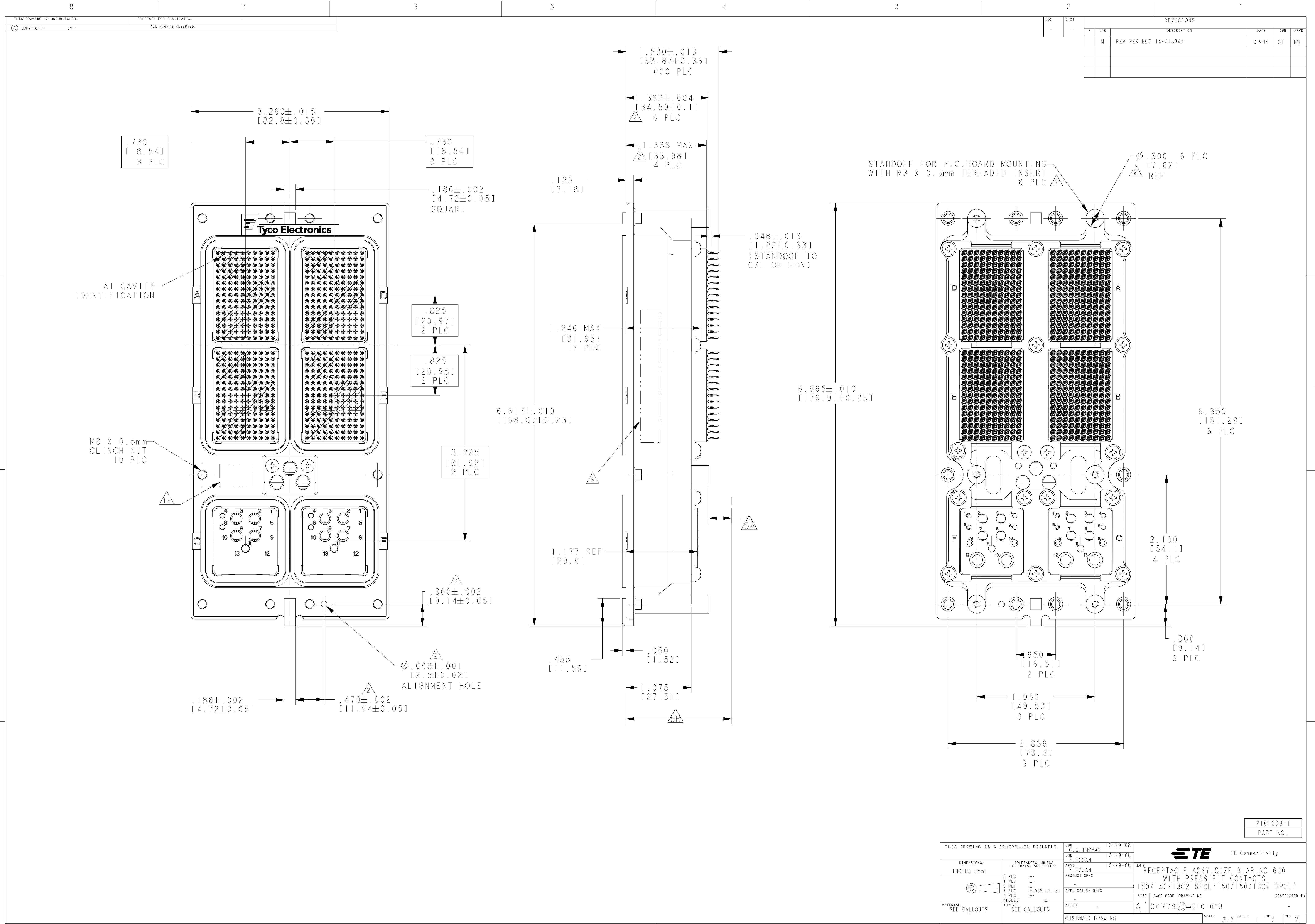
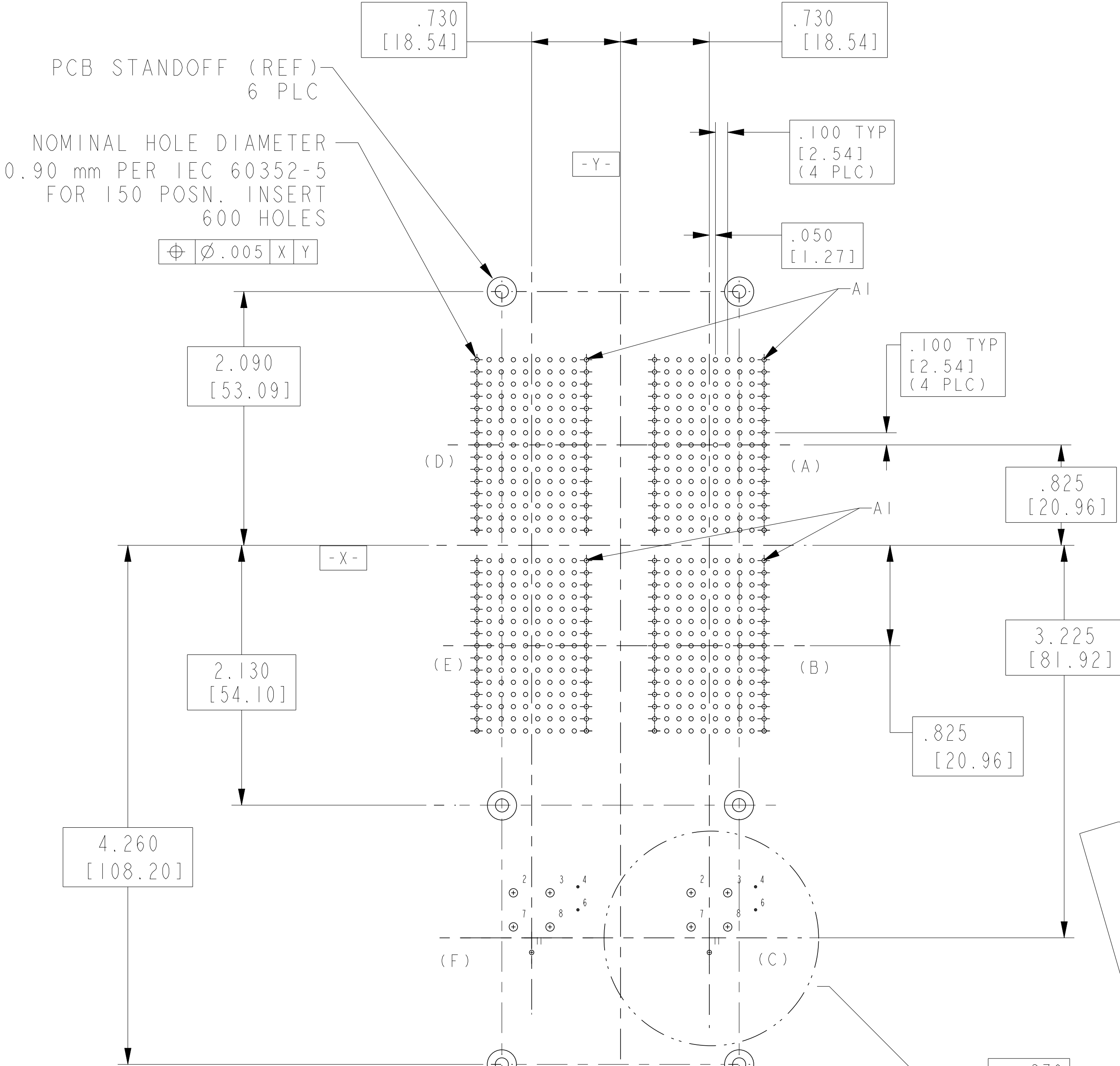
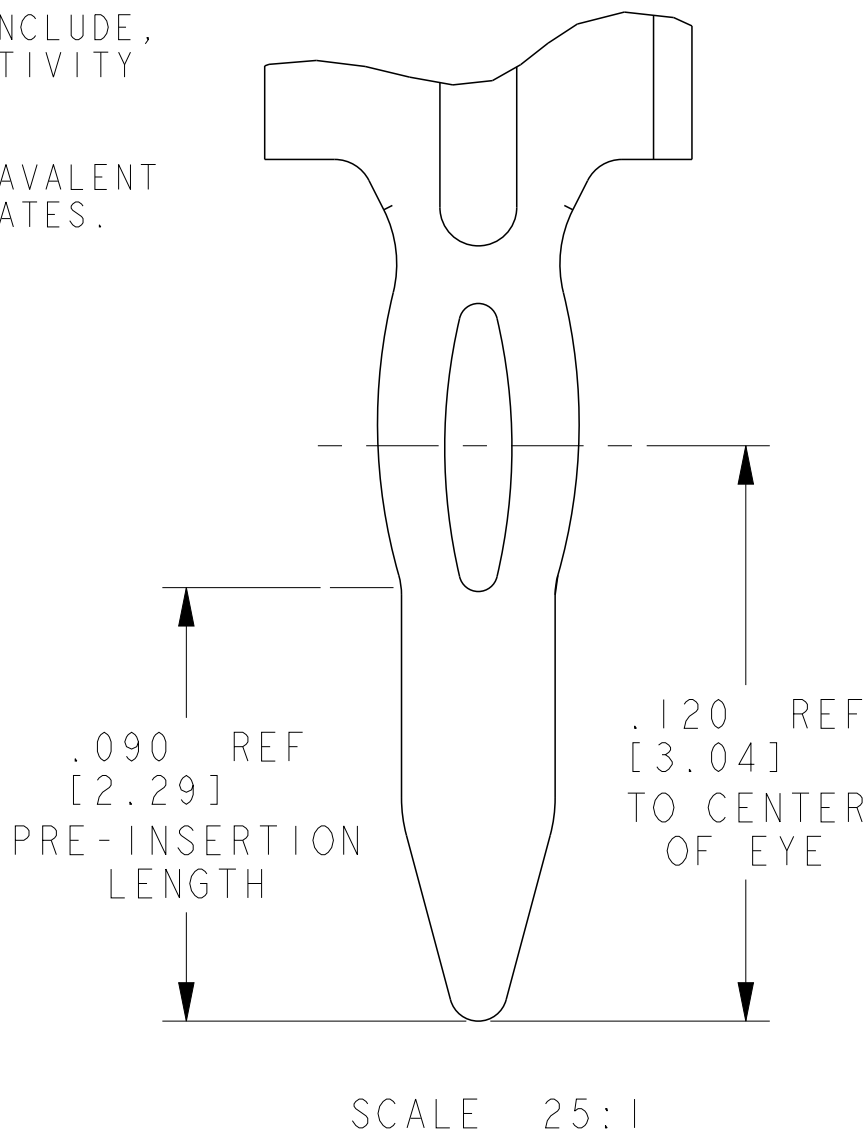




LOC	DIST	REVISIONS				
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN
-	-	-	-	SEE SHEET 1	-	-

1. RECEPTACLE IS INTERMATEABLE TO ARINC 600 STYLE SIZE 3 PLUG ASSEMBLY
2. ASSEMBLED CONNECTOR FEATURES COMPLY WITH ARINC 600 SPECIFICATION EXCEPT AS NOTED.
3. THE FOLLOWING FILLER PLUGS FOR THE 13C2 INSERT ARE AVAILABLE, BUT NOT PROVIDED:
SIZE 12 FILLER PLUG, TE PART NO. 1663767-4
SIZE 16 FILLER PLUG, TE PART NO. 1663767-3
SIZE 20 FILLER PLUG, TE PART NO. 1663767-2
4. ASSEMBLED CONNECTOR IS IN AGREEMENT, AS NOTED, WITH THALES TECHNICAL PROCUREMENT SPECIFICATION J54625AA-REV-02 AND CUSTOMER PURCHASING REQUIREMENTS SPECIFICATION 128-1089.
5. THE FOLLOWING POSTED PIN CONTACTS FOR THE 13C2 INSERT ARE AVAILABLE BUT NOT INCLUDED.
(5A) THE MINIMUM POST EXTENSION BEYOND STANDOFF IS: .160 [4.06].
(5B) MAXIMUM POST EXTENSION FROM FRONT FACE IS 1.579 [40.11]
THE CONTACTS ARE RoHS COMPLIANT; SN-DIPPED.
SIZE 12 POSTED PIN CONTACT, TE PART NO. 2-448140-3
SIZE 16 POSTED PIN CONTACT, TE PART NO. 3-448139-4
SIZE 20 POSTED PIN CONTACT, TE PART NO. 3-448138-2
6. MANUFACTURERS PART NO. AND DATE CODE (YY-WW) MARKED IN AREA SHOWN.
7. ESTIMATED WEIGHT OF CONNECTOR ASSEMBLY AS SHOWN: 485 GRAMS.
8. MAX LOCKING TORQUE FOR M3 CLINCH NUTS: 0.34 N-m (3.0 in-lbf)
MAX LOCKING TORQUE FOR M3 THREADED INSERTS: 0.45 N-m (4.0 in-lbf)
MAX LOCKING TORQUE IS VALID FOR FIRST CYCLE ONLY. MAX LOCKING TORQUE REFERS TO THE TORQUE REQUIRED TO OVERCOME THE LOCKING FEATURE OF THE CLINCH NUT OR THREADED INSERT. TORQUE VALUES ARE FOR REFERENCE ONLY.
9. CONDUCTIVE DUST COVER INSTALLED FOR SHIPPING. (NOT SHOWN)
10. EYE OF THE NEEDLE CONTACT DESIGN CONSIDERATIONS:
(A) PCB HOLE DIAMETER: 0.90mm PER IEC 60352-5
(B) MINIMUM PCB THICKNESS: .063 [1.6]
(C) PCB PLATING: Sn PLATE RECOMMENDED
(D) NORMAL INSERTION FORCE: 8 lb MAX PER CONTACT;
900 lb AVERAGE PER 150 POSITION INSERT ASSEMBLY
11. KEYING SHOWN IN POSITION "01" FOR REFERENCE ONLY. KEYING HARDWARE IS INCLUDED BUT SHIPPED UNASSEMBLED.
12. CONNECTOR PACKAGING SHALL HAVE A LABEL WHICH WILL INCLUDE, AT A MINIMUM, THE THALES PART NUMBER, THE TE CONNECTIVITY PART NUMBER AND THE MANUFACTURING DATE CODE.
13. RoHS CODE IS "L" AS DEFINED IN TEC-238-2 DUE TO HEXAVALENT CHROMATE CONVERSION FINISH ON SHELL AND RETAINER PLATES.
14. TE LOGO APPEARS IN THIS APPROXIMATE LOCATION ON SHELLS MACHINED FROM BILLET.
15. ASSEMBLY SHOWN WITH DIE-CAST SHELL. ASSEMBLIES WITH MACHINED SHELLS MAY VARY SLIGHTLY IN APPERANCE.



RECOMMENED P.C. BOARD LAYOUT
SCALE NTS
(BACK VIEW)

SIZE 22 SOCKET CONTACTS QTY = 600	BODY: COPPER ALLOY HOOD: STAINLESS STEEL	BODY: .000050 [1.27um] MIN GOLD ON MATING TINES, Sn ON EON TAIL, BOTH OVER NICKEL PLATE 2 HOOD: PASSIVATED	NON REMOVEABLE
150 POSITION INSERT 4 PLC	THERMOPLASTIC	NONE	ONE PIECE DESIGN WITH NON-REMOVABLE CONTACTS
M3 THREADED INSERT 6 PLC	STAINLESS STEEL	DRY FILM LUBRICANT	
M3 CLINCH NUT 10 PLC	STEEL	ZINC PLATED WITH SUPP YELLOW TRIVALENT CHROMATE	
13C2 INSERT ASSY FRONT RELEASE/REMOVE	THERMOSET	NONE	MODIFIED TO PERMANENTLY CLOSE CAVITIES 1, 5, 9, 10, 12 & 13
SHELL	ALUMINUM ALLOY PER ASTM-B-85 OR ASTM B 211, 6061T6 OR ASTM B 209, 2024T4	CHROMATE CONVERSION PER MIL-C-5541 TYPE I, CLASS 1A	
COMPONENT	MATERIAL	FINISH	REMARKS

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C.C. THOMAS CHK K. HOGAN APVD K. HOGAN 10-29-08 10-29-08 10-29-08	NAME RECEPTACLE ASSY, SIZE 3, ARINC 600 WITH PRESS FIT CONTACTS 150/150/13C2 SPCL/150/150/13C2 SPCL	
DIMENSIONS: INCHES [mm]		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		SIZE CAGE CODE DRAWING NO
0 PLC 1 PLC 2 PLC 3 PLC 4 PLC ANGLES FINISH		± ± ± ±.005 (0.13) ± ±		APPLICATION SPEC
MATERIAL SEE CALLOUTS		WEIGHT -		RESTRICTED TO
CUSTOMER DRAWING		SCALE 1:1		SHEET 2 OF 2
				REV M



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.