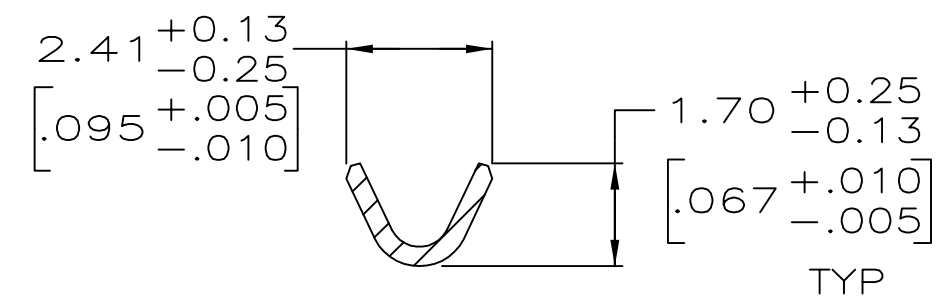
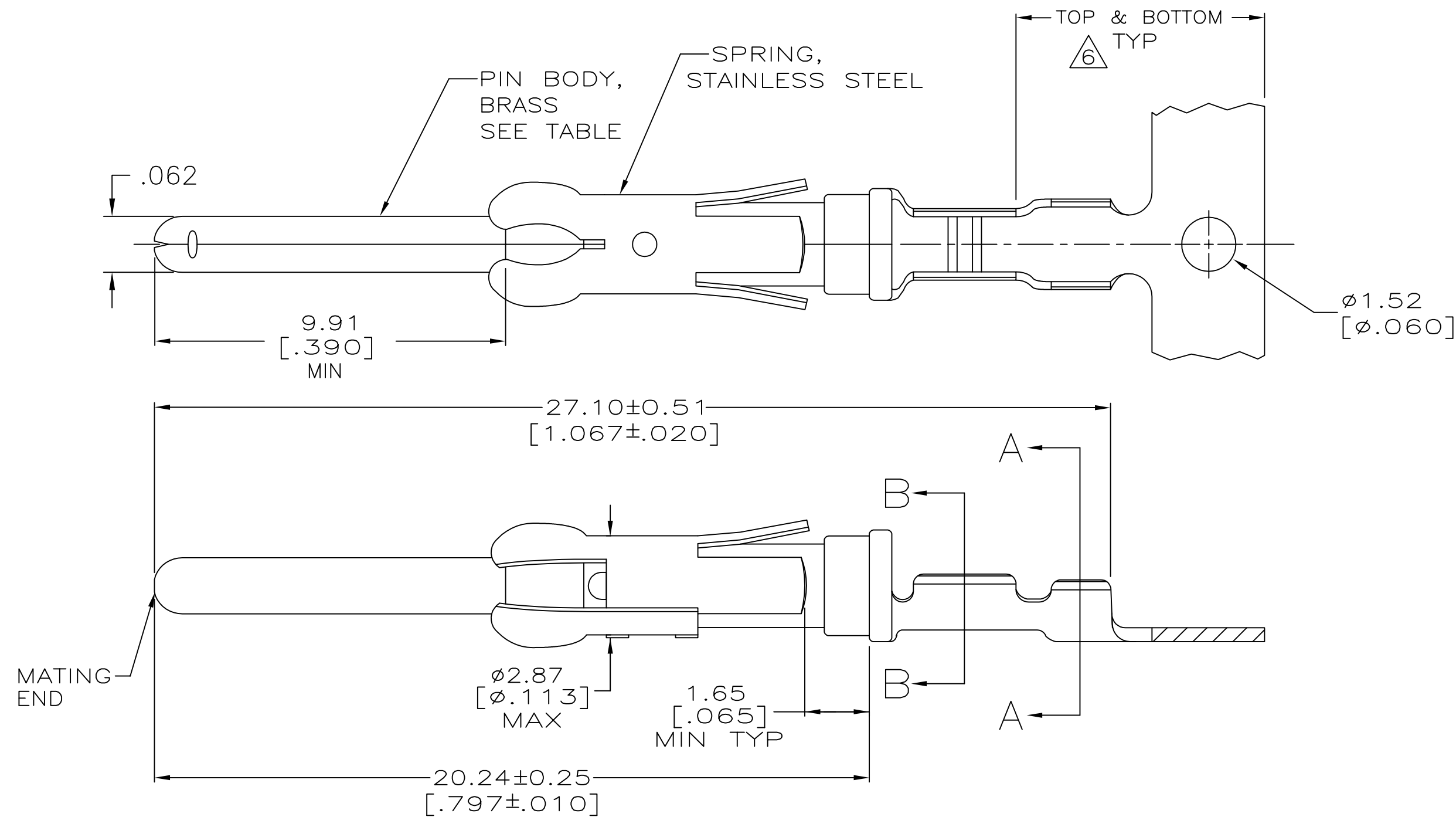
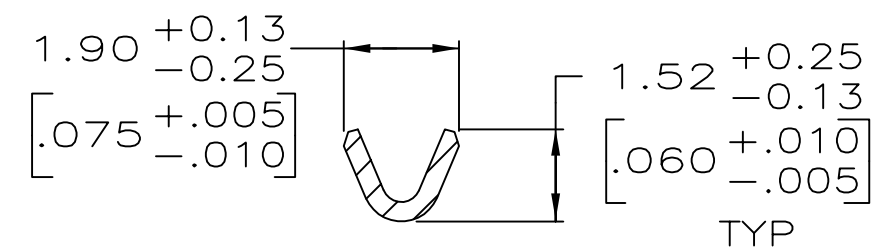


REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	AH	REVISED PER ECO-12-012316	05JUL12	KH	MZ
	AJ	REVISED PER ECO-16-017885	06OCT2017	RS	MZ



SECTION A-A



SECTION B-B

1. REVERSE REELED FOR MINI-APPLICATOR.

2. $0.76\mu\text{m}$ [.000030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN NICKEL PLATE. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE CONNECTIVITY PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS).

3. $0.76\mu\text{m}$ [.000030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO $0.25\mu\text{m}$ [.000010] ON REMAINDER, OVER $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN NICKEL PLATE. GOLD FLASH ALL OVER. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE CONNECTIVITY PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS).

4. $0.38\mu\text{m}$ [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MATTE TIN PATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

5. $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH GOLD FLASH ON THE REMAINDER OVER $1.90\mu\text{m}$ [.000075] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

6. GOLD PLATING NEED NOT APPEAR IN THIS AREA EXCEPT 1-66106-2 REQUIRES GOLD PLATING ON INSULATION BARREL.

7. $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER
 $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

8. WIRE RANGE 26-24 AWG.

9. INSULATION RANGE 0.89[.035]-1.40[.055] DIA.

10. $0.38\mu\text{m}$ [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN, $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN ON OPPOSITE END, BOTH OVER $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.

11. $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER
 $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

12. $0.38\mu\text{m}$ [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN
 $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN ON OPPOSITE END.
BOTH OVER $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.

-  OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

13	OBSOLETE	1	12	—	1-66106-7
	OBSOLETE	STANDARD	11	1-66107-1	1-66106-6
		1	11	1-66107-1	1-66106-5
	OBSOLETE	1	10	66107-8	1-66106-4
	OBSOLETE	1	5	66107-7	1-66106-2
		1	2	66107-4	66106-8
		1	4	66107-3	66106-7
	OBSOLETE	1	7	66107-2	66106-6
		1	3	66107-1	66106-5
		STANDARD	2	66107-4	66106-4
		STANDARD	4	66107-3	66106-3
		STANDARD	7	66107-2	66106-2
	OBSOLETE	STANDARD	3	66107-1	66106-1
		REELIING	P/N BODY FINISH	LOOSE PIECE REF	PART NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN 7-17-91 R. SHIREY CHK 8-15-91 R. STONE APVD 8-19-91 J. WESTMAN PRODUCT SPEC — APPLICATION SPEC —		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm [INCHES]		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
		0 PLC ± — 1 PLC ± — 2 PLC ± 0.13[.005] 3 PLC ± — 4 PLC ± — ANGLES ± ± —		PIN ASSEMBLY, .062, TYPE III+	
MATERIAL		FINISH		SIZE	CAGE CODE
SEE CALLOUTS		SEE TABLE		A2	00779
		WEIGHT		DRAWING NO	
		—		C=66106	
CUSTOMER DRAWING				SCALE	SHEET
				8:1	1 of 1
				REV	A.1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.