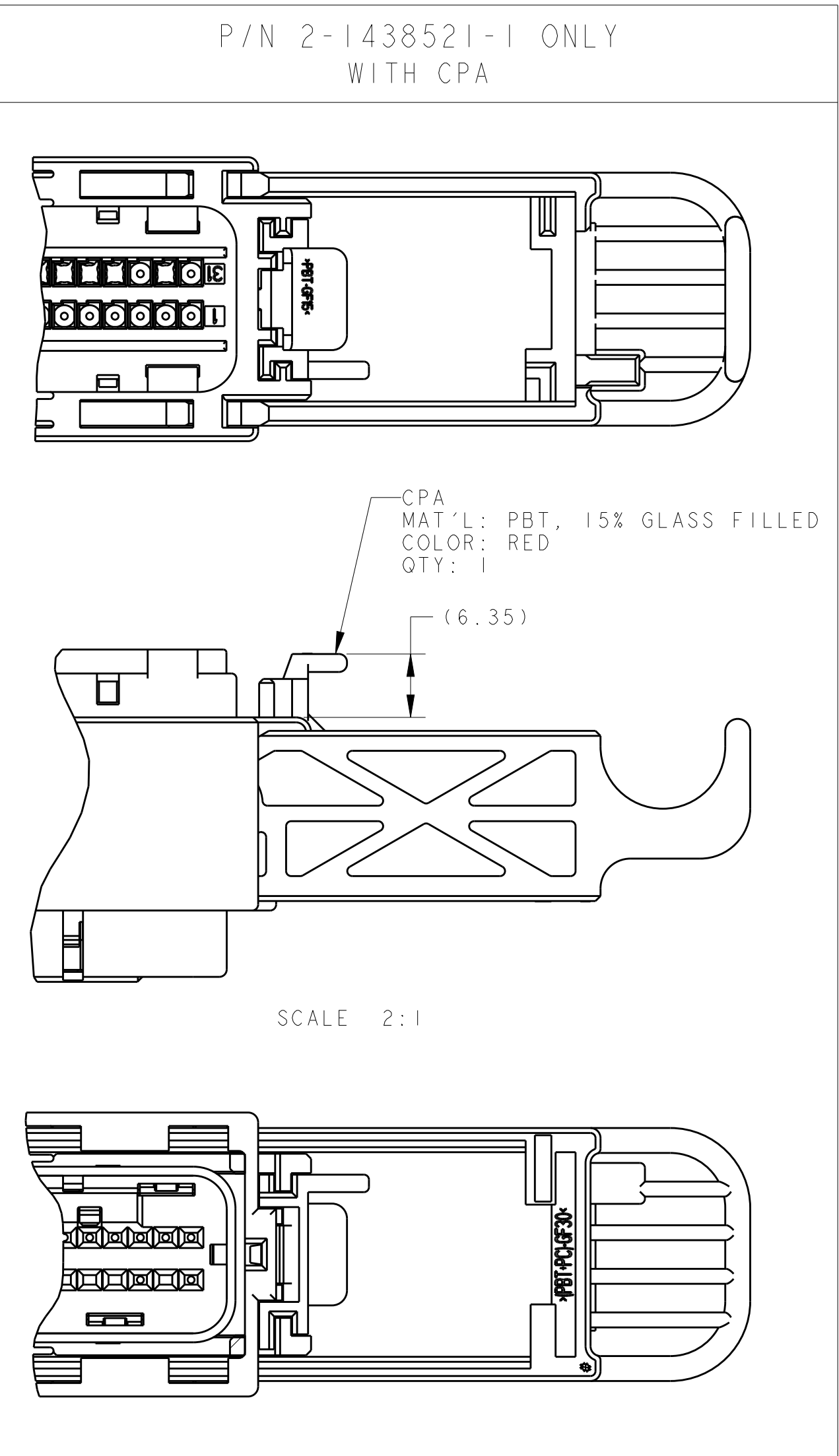
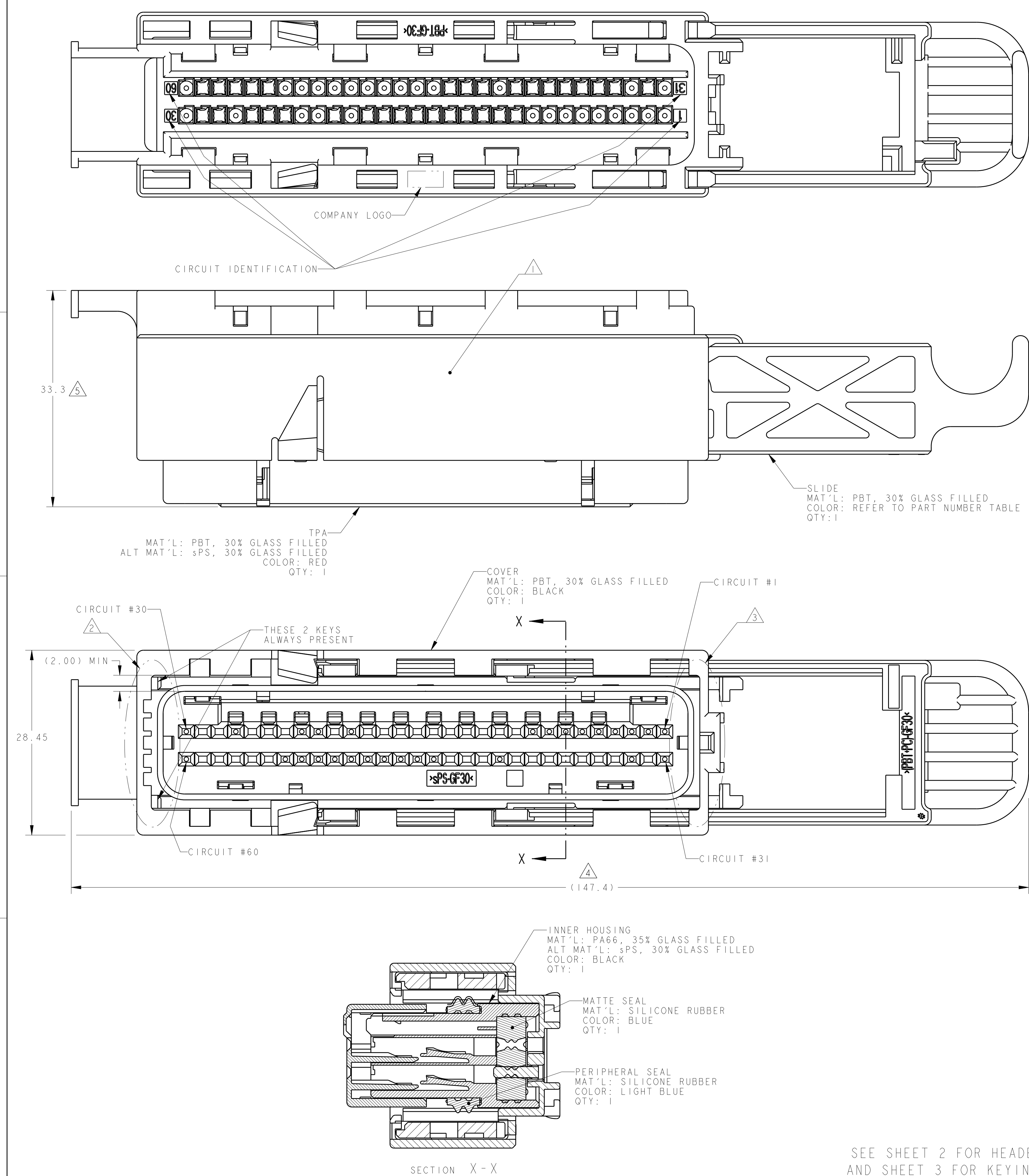




- TE CONNECTIVITY (TE) PART NUMBER AND JULIAN DATE CODE MARKED ON THIS SIDE.
- KEYING ARRANGEMENT TABLE FOR KEYWAY LOCATIONS, SEE SHEET 2.
- KEYING ARRANGEMENT TABLE FOR KEY LOCATIONS, SEE SHEET 2.
- SLIDE SHOWN IN UNLOCKED POSITION.
- TPA SHOWN IN UNLOCKED POSITION.
- MISCELLANEOUS COMPONENT ENGAGE/DISENGAGE FORCE, SAE/USCAR-2, SECTION 5.4.4.4. TPA (PRE-SET TO FULL) FORCES (15 TO 55 NEWTONS)
- APPLICABLE TE GET FEMALE TERMINALS:
FOR 0.22/0.35 WIRE SECTION,
TERMINAL PART NUMBER 1393364-2 (GOLD)
FOR 0.50/0.75 WIRE SECTION,
TERMINAL PART NUMBER 1393365-2 (GOLD)
FOR 0.22/0.35 WIRE SECTION,
TERMINAL PART NUMBER 1393367-1 (TIN)
FOR 0.50/0.75 WIRE SECTION,
TERMINAL PART NUMBER 1393366-1 (TIN)
- REFER TO POGO PIN FOR GET SOCKET TERMINAL ON TE DRAWING #114-18411 FOR CONTINUITY TESTING.
- NOT FOR PRODUCTION USE.
- CPA ASSEMBLED IN UNLOCKED POSITION.

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
E7		REVISED PER ECO-16-007761	20MAY2016	DLD	WEM
E8		REVISED PER ECO-17-006621	09MAY2017	DLD	WEM

REVISIONS	DATE	DWN	APVD
1	20MAY2016	DLD	WEM
2	09MAY2017	DLD	WEM

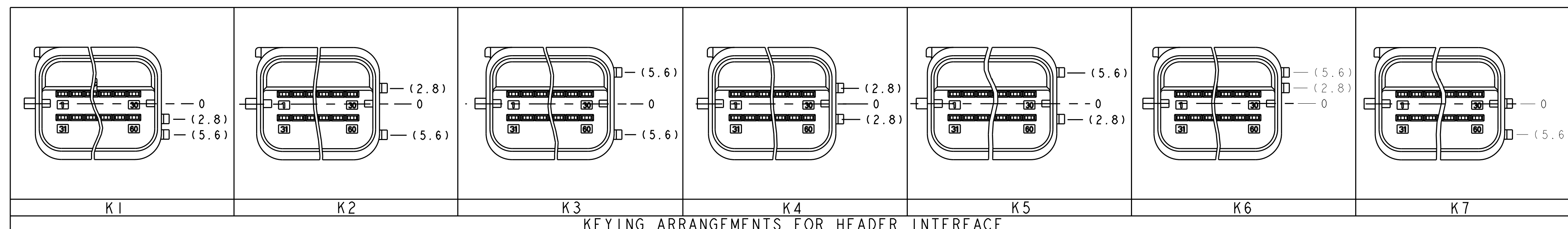
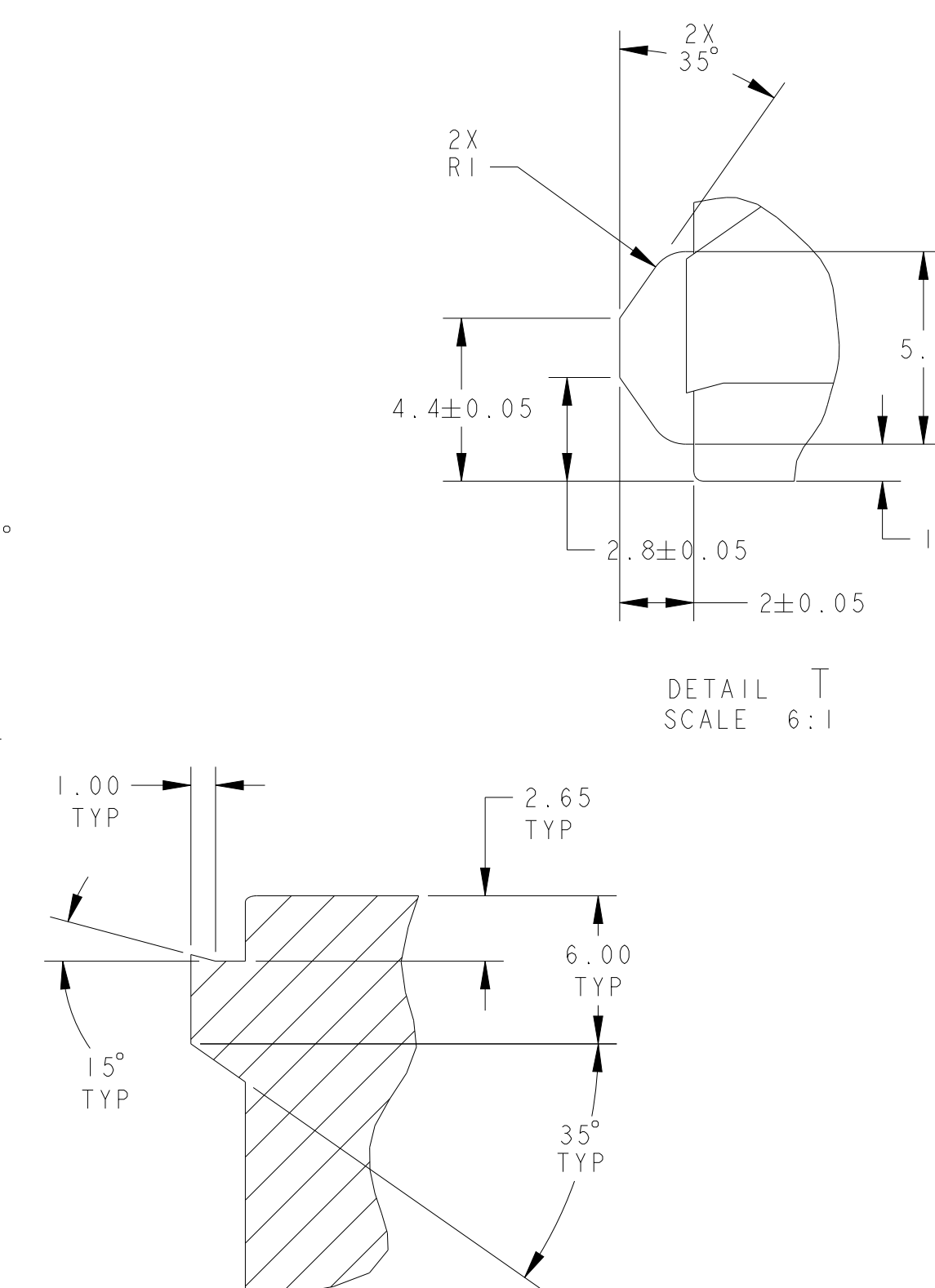
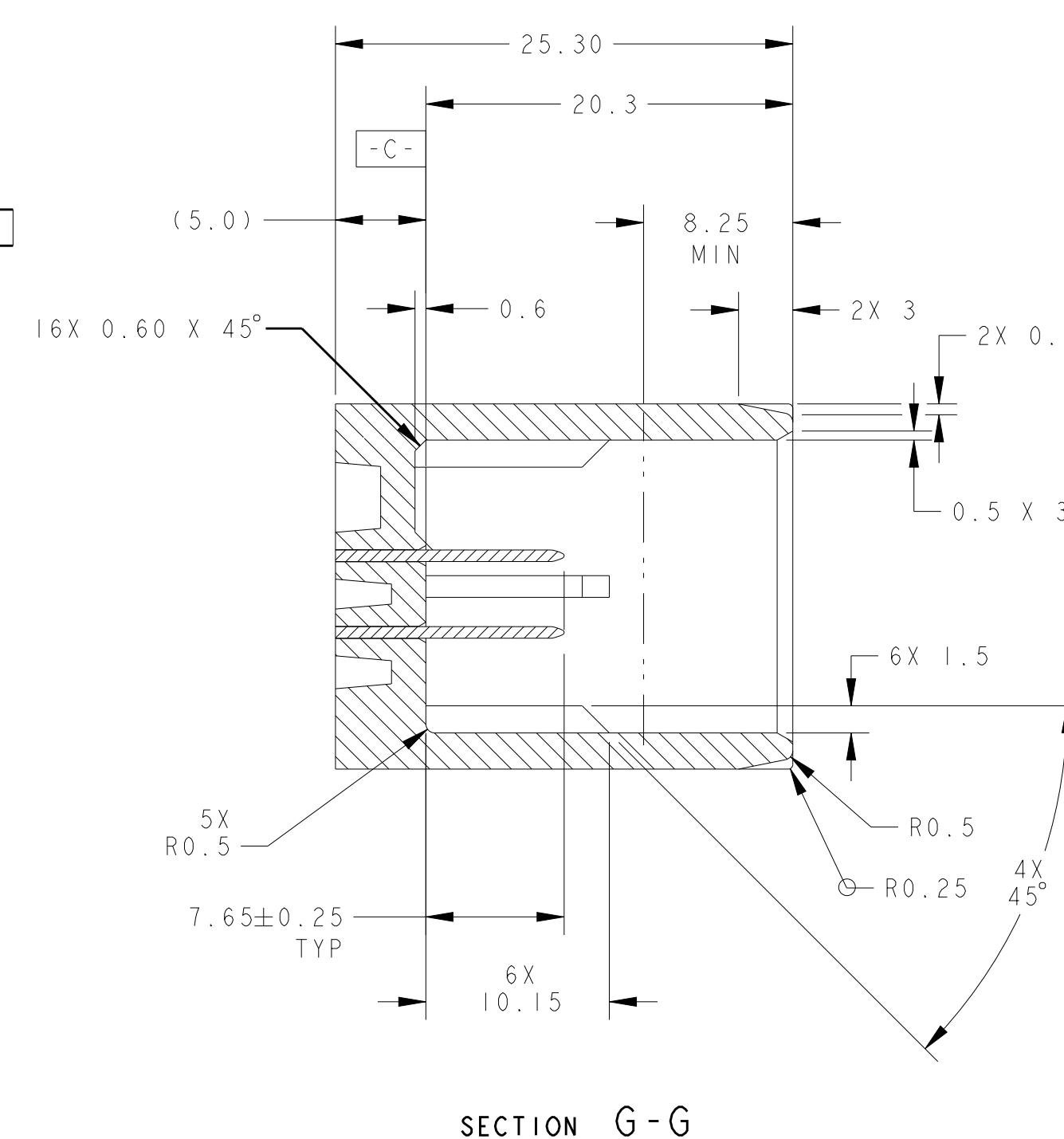
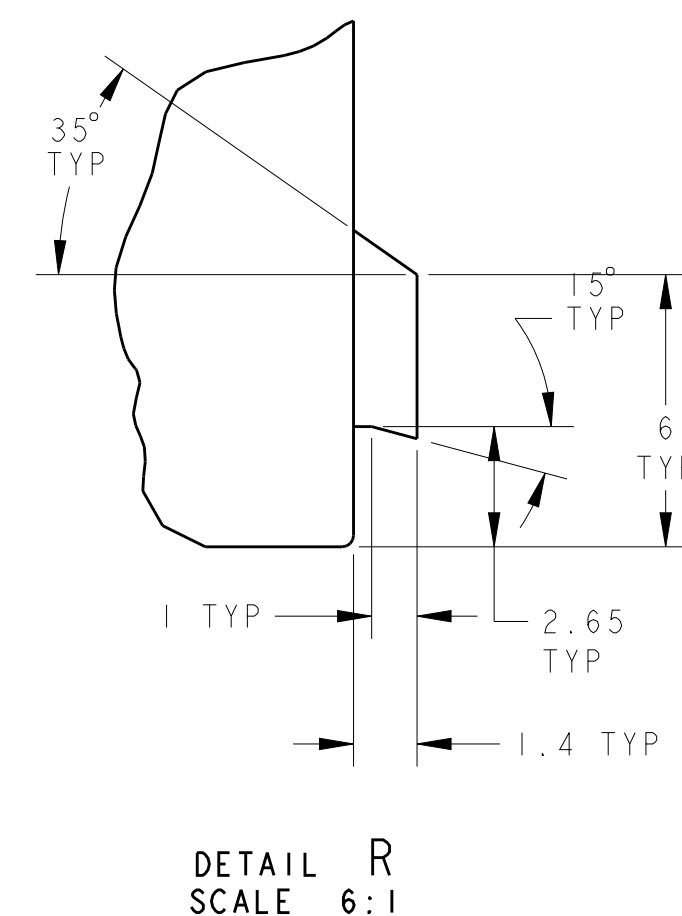
SLIDE COLOR	CIRCUIT ARRANGEMENT (SEE TABLE ON SHEET 2)	KEYING ARRANGEMENT (SEE TABLE ON SHEET 2)	PART NUMBER
BLACK	C3	K99	9-1438521-8
BLACK	C143	K1	2-1438521-8
BLACK	C142	K1	2-1438521-7
BLACK	C141	K1	2-1438521-6
BLACK	C140	K1	2-1438521-5
BLACK	C139	K1	2-1438521-4
BLACK	C138	K1	2-1438521-2
BLACK	C137	K1	2-1438521-1
BLACK	C136	K1	2-1438521-0
BLACK	C132	K1	1-1438521-7
BLACK	C131	K1	1-1438521-6
BLACK	C129	K1	1-1438521-5
BLACK	C128	K1	1-1438521-4
BLACK	C127	K1	1-1438521-3
BLACK	C122	K1	1-1438521-2
BLACK	C115	K1	1-1438521-1
BLACK	C109	K1	1-1438521-0
BLACK	C108	K1	1438521-9
BLACK	C107	K1	1438521-8
GRAY	C75	K1	1438521-7
BLACK	C74	K1	1438521-6
BLACK	C73	K1	1438521-5
BLACK	C62	K1	1438521-4
BLACK	C61	K1	1438521-3
BLACK	C49	K1	1438521-2
BLACK	C3	K1	1438521-1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN: DL DRUMMOND 11FEB2005	TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		CHK: AJ VALASEK 11FEB2005	NAME: ASSEMBLY, FEMALE, 60 WAY GET, TCM, CONNECTOR	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD: AJ VALASEK 11FEB2005	RESTRICTED TO	
0 PLC ±.5		PRODUCT SPEC	SIZE: A100779	
1 PLC ±0.5		APPLICATION SPEC	CAGE CODE: 1438521	
2 PLC ±0.20		114-13060	DRAWING NO: 1438521	
3 PLC ±.5		WEIGHT	SHEET 1 OF 3	
4 PLC ±.5		CUSTOMER DRAWING	REV E8	
ANGLES FINISH		SCALE: 1:1		
SEE CALLOUT				

SEE SHEET 2 FOR HEADER INTERFACE SPECIFICATION
AND SHEET 3 FOR KEYING AND CIRCUIT ARRANGEMENTS

NOTE(S): UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

1. PART MUST CONFORM TO THE LATEST LEVEL OF USCAR DATED 951010.
 2. ALL PLASTIC PARTS MUST HAVE MATERIAL IDENTIFICATION SYMBOLS CLEARLY MARKED, WHEREVER PACKAGE SIZE PERMITS.
 3. GENERAL TOLERANCES: ± 0.2 ALL ONE PLACE DIMENSIONS, ± 0.1 ALL TWO PLACE DIMENSIONS, $\pm 2^\circ$ ALL ANGULAR PLACE DIMENSIONS
 4. ALL RADIUS ± 0.5 .
 5. PIN PLATING DETAILS . . .
 6. (SEALED INTERFACES ONLY) SEALING SURFACE MUST BE SMOOTH AND FREE OF PARTING LINES.
 7. PARTS ARE TO BE FREE OF SCRATCHES, DISCOLORATION, SALT RESIDUE OR OTHER IMPERFECTIONS THAT MAY AFFECT FUNCTION OR FIT OF PART.
 8. DRAFT ANGLE PERMISSIBLE ONLY WITHIN PRINT TOLERANCE.
- 9 SEALING SURFACE, NO WITNESS LINES OR DAMAGE PERMITTED.
- 10 VENT HOLE SIZE AND LOCATION OPTIONAL.
- 11 THIS AREA TO REMAIN CLEAR FOR HARNESS ASSEMBLY.
- 12 HOUSING MATERIAL SELECTION BASED ON PERFORMANCE REQUIRED FOR END APPLICATION AND SOLDERING PROCESS.
POLYESTER (PBT) - 30% GLASS TESTED TO USCAR2, REV 3, CLASS 2,
MAX. AMBIENT 100 DEGREE C.
- 13 CIRCUIT NUMBERS 1.0 HIGH CHARACTERS RAISED 0.05 - 0.1 IN A
0.10 TO 0.15 RECESSED AREA.



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN DIL DRUMMOND CHK AJ VALASEK APVD AJ VALASEK		11FEB2005 11FEB2005 11FEB2005		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME		ASSEMBLY, FEMALE, 60 WAY GET, TCM, CONNECTOR	
		O PLIC ± ±0.5 P LIC ± ±0.20 P LIC ± ± ANGLES ±		PRODUCT SPEC APPLICATION SPEC 114-13060		SIZE CASE CODE DRAWING NO A 100779 C-1438521	
MATERIAL - - -		FINISH - - -		WEIGHT - - CUSTOMER DRAWING		RESTRICTED - - SCALE 1:1 SHEET 2 OF 3 REV# -	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.