

SPECIFICATION CONTROL DRAWING

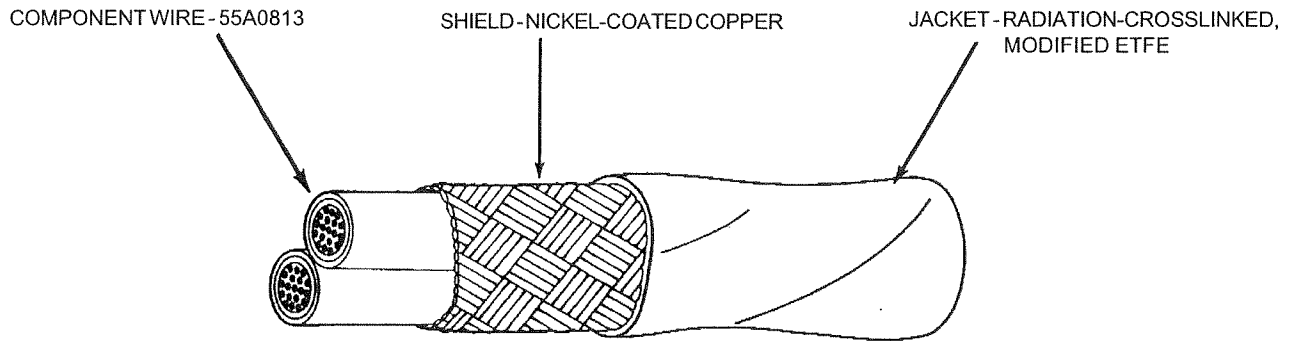
55A1823

TITLE TWO CONDUCTOR CABLE, RADIATION-CROSSLINKED, EXTRUDED, MODIFIED, FLUOROPOLYMER-INSULATED, SHIELDED, JACKETED, NORMAL WEIGHT, 600 VOLT

Date 06-07-00

Revision C

This specification sheet forms a part of the latest issue of Raychem Specification 55A.



CABLE CONSTRUCTION DETAILS

| PART NUMBER | CONDUCTOR SIZE (AWG) | SHIELD SIZE (AWG) | JACKET THICKNESS (inches) | | OUTSIDE DIAMETER (inches) | | MAXIMUM WEIGHT (lb/1000 ft.) |
|--------------|----------------------|-------------------|---------------------------|---------|---------------------------|---------|------------------------------|
| | | | MINIMUM | NOMINAL | NOMINAL | MAXIMUM | |
| 55A1823-28-* | 28 | 38 | .006 | .008 | .103 | .108 | 8.1 |
| 55A1823-26-* | 26 | 38 | .006 | .008 | .113 | .119 | 9.6 |
| 55A1823-24-* | 24 | 38 | .006 | .008 | .123 | .129 | 11.4 |
| 55A1823-22-* | 22 | 38 | .006 | .008 | .135 | .142 | 14.5 |
| 55A1823-20-* | 20 | 38 | .006 | .008 | .151 | .159 | 18.7 |
| 55A1823-18-* | 18 | 38 | .006 | .008 | .173 | .182 | 25.3 |
| 55A1823-16-* | 16 | 38 | .006 | .008 | .189 | .198 | 30.4 |
| 55A1823-14-* | 14 | 38 | .007 | .009 | .225 | .236 | 43.4 |
| 55A1823-12-* | 12 | 38 | .007 | .009 | .259 | .272 | 60.6 |
| 55A1823-10-* | 10 | 38 | .007 | .009 | .307 | .322 | 88.2 |
| 55A1823-8-* | 8 | 36 | .009 | .011 | .433 | .455 | 165.2 |

CABLE RATINGS AND ADDITIONAL REQUIREMENTS

TEMPERATURE RATING: 200°C

Maximum continuous conductor temperature

VOLTAGE RATING: 600 volts (rms)

ACCELERATED AGING: 300 ± 3°C for 7 hours

BLOCKING: 200 ± 3°C for 6 hours

DIELECTRIC WITHSTAND: 1500 volts (rms), 60 Hz

FLAMMABILITY: Procedure 1, 3 seconds (maximum);

3 in. (maximum); no flaming of facial tissue

JACKET COLOR: White preferred

JACKET ELONGATION AND TENSILE STRENGTH:

Elongation, 50% (minimum)

Tensile Strength, 5000 lbf/in² (minimum)

JACKET FLAWS:

Spark Test, 1000 volts (rms), 100% test

Impulse Dielectric Test, 6.0 kV (peak), 100% test

LIFE CYCLE: 230 ± 3°C for 500 hours

LOW TEMPERATURE-COLD BEND: -65 ± 3°C for 4 hours

SHIELD COVERAGE: 85% (minimum)

VOLTAGE WITHSTAND TEST: (Post Environmental)

1000 volts (rms), 60 Hz, " 1 minute "

PART NUMBER:

The "" in the part numbers above shall be replaced by color code designators with a slash separating the component wire colors and a dash separating the component wire colors from the jacket color.

Example: AWG.20, red and orange component wires; white jacket: 55A1823-20-2/3-9

NOTE: Nominal values are for information only.
Nominal values are not requirements.

COLORS AND COLOR CODE DESIGNATORS SHALL BE IN ACCORDANCE WITH MIL-STD-681.

DIMENSIONS ARE IN INCHES, AND UNLESS OTHERWISE DESIGNATED ARE NOMINAL.

Raychem



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.