



# 1K2



A1



## COMPONENTS

Recommended for all PCB applications as the most compact changeover switch on the market, the 1K2 is ideal as a jumper replacement.

A standard (red) or extended (black) slide actuator gives instant recognition of switch position.

### Electrical life 1 000 operations

- Resistance to wave soldering at 250° C, 5 sec.
- Choice of straight or right angle PCB mounting
- Saline mist 24 hours, 96 hours (tropicalised version),
- Damp heat 4 days, 21 days (tropicalised version),
- Electrical life 1 000 operations
- Cursor position

## TECHNICAL SPECIFICATIONS

### ELECTRICAL SPECIFICATIONS

|                                         |                                     |
|-----------------------------------------|-------------------------------------|
| Nominal Current                         | 500 mA                              |
| Minimum Current                         | 1 mA                                |
| Nominal Voltage                         | 12 V                                |
| Maximum Voltage                         | 24 V                                |
| Minimum Voltage                         | 10 mV                               |
| Electrostatic breakdown value           | 5 kV                                |
| Isolation resistance                    | ≥10000 MΩ at 100Vdc                 |
| Contact resistance                      | ≤22 Ω                               |
| Electrical life                         | 1000 actuations                     |
| Electric strength as per EN IEC 60512-2 | 250 V <sub>rms</sub> , 50 Hz, 1 min |

### MECHANICAL CHARACTERISTICS

|                                        |                       |                       |  |
|----------------------------------------|-----------------------|-----------------------|--|
| Switching action                       | Maintained            |                       |  |
| Actuating travel                       | 1.6 mm                |                       |  |
| Operating temperature                  | -40°C ... +85°C       |                       |  |
| Shock resistance as per IEC 60512-4-6c | 50 g, 11 ms           |                       |  |
| Environmental resistance               | Standard «Gold cont.» | Tropical «Gold cont.» |  |
| - Damp heat as per EN IEC 60512-11f    | 4 days                | 21 days               |  |
| - Saline mist as per EN IEC 60512-11f  | 24 hours              | 96 hours              |  |

#### Manual spot welding guideline

The 1K2 is designed for machine wave flow soldering. If manual soldering needs to be done, the following guidelines have to be adhered to (in accordance to IEC 60068-2-20):

Size of tip of soldering iron: 3mm dia.

- Type of solder: Sn/Ag/Cu
- Soldering temperature: 350°C at 370°C
- Soldering time: 1s at 5s max
- In order to avoid overheating, a small break has to be observed between each solder-application
- The soldering iron has to be kept clean at all times.
- It is mandatory to tin the tip of the soldering iron before the soldering can take place.
- When soldering, the tip of the iron has to first pre-heat the «inter-section» between pin and circuit, before applying the solder.

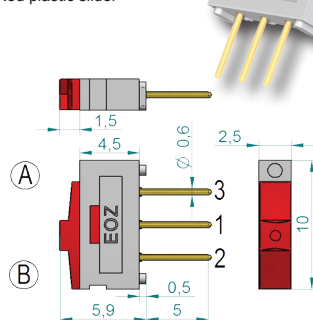
### STANDARD PART NUMBERS

|                                                                          |                        |
|--------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| Change-over slide switch 1-pole                                          | Part Numbers           |
| Pins axial (standard version), plastic black raised slider               | <b>09.03290.01</b>     |
| Pins axial (standard version), plastic red slider                        | <b>09.03201.02</b>     |
| Pins axial (3 mm), plastic black raised slider                           | <b>09.03290.01X116</b> |
| Pins axial (3 mm), plastic red slider                                    | <b>09.03201.02X115</b> |
| Pins axial (tropicalised version), plastic red slider                    | <b>19.03201.01</b>     |
| Pins bent at right-angles (standard version) plastic black raised slider | <b>09.10290.01</b>     |
| Pins bent at right-angles (standard version) plastic red slider          | <b>09.10201.02</b>     |

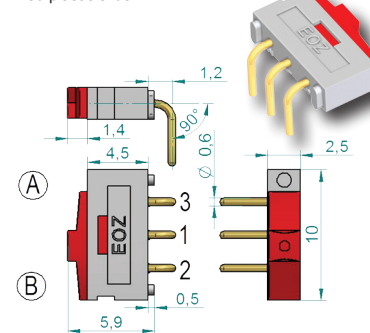
Further options and information available: [www.eozonline.com](http://www.eozonline.com)

### DIMENSIONS

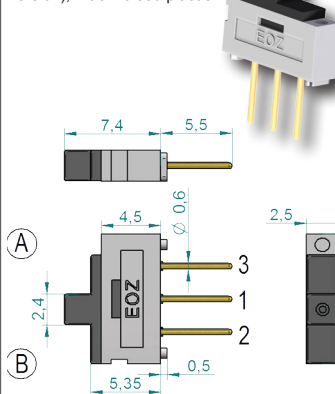
Pins axial (standard version), Red plastic slider



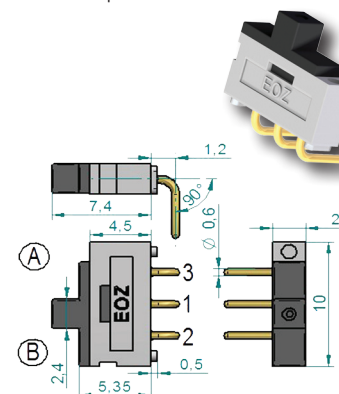
Right-angles bented pins (standard version) Red plastic slider



Pins axial (standard version), Black raised plastic

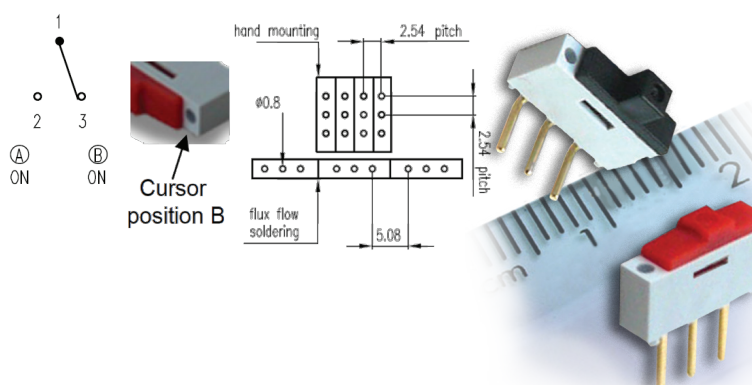


Right-angles bented pins (standard version) Black raised plastic slider



### CONNEXIONS

### MOUNTING





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.