

LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			-	SEE SHEET 1	-	-	-

D

1. MATERIALS:
- HOUSING - NICKEL PLATED ZINC ALLOY PER ASTM B 240
- EMI GASKET - SILVER PLATED URETHANE
- RECEPTACLE HOUSING - LCP, BLACK, UL 94V-O RATED
- CHICKLET - LCP, BLACK, UL 94V-O RATED
- CONTACT - PHOSPHOR BRONZE PER ASTM B 103
- EMI SPRING - COPPER ALLOY
- HEAT SINK - ALUMINUM
- CLIP, HEAT SINK - STAINLESS STEEL
- LIGHTPIPE - POLYCARBONATE, CLEAR

2. CONTACT FINISH:
- CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TYCO ELECTRONICS
- PRODUCT SPECIFICATION 108-2426, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A,
- (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS) ON MATING INTERFACE,
- TIN ON NEEDLE EYE

3. NOTE DELETED

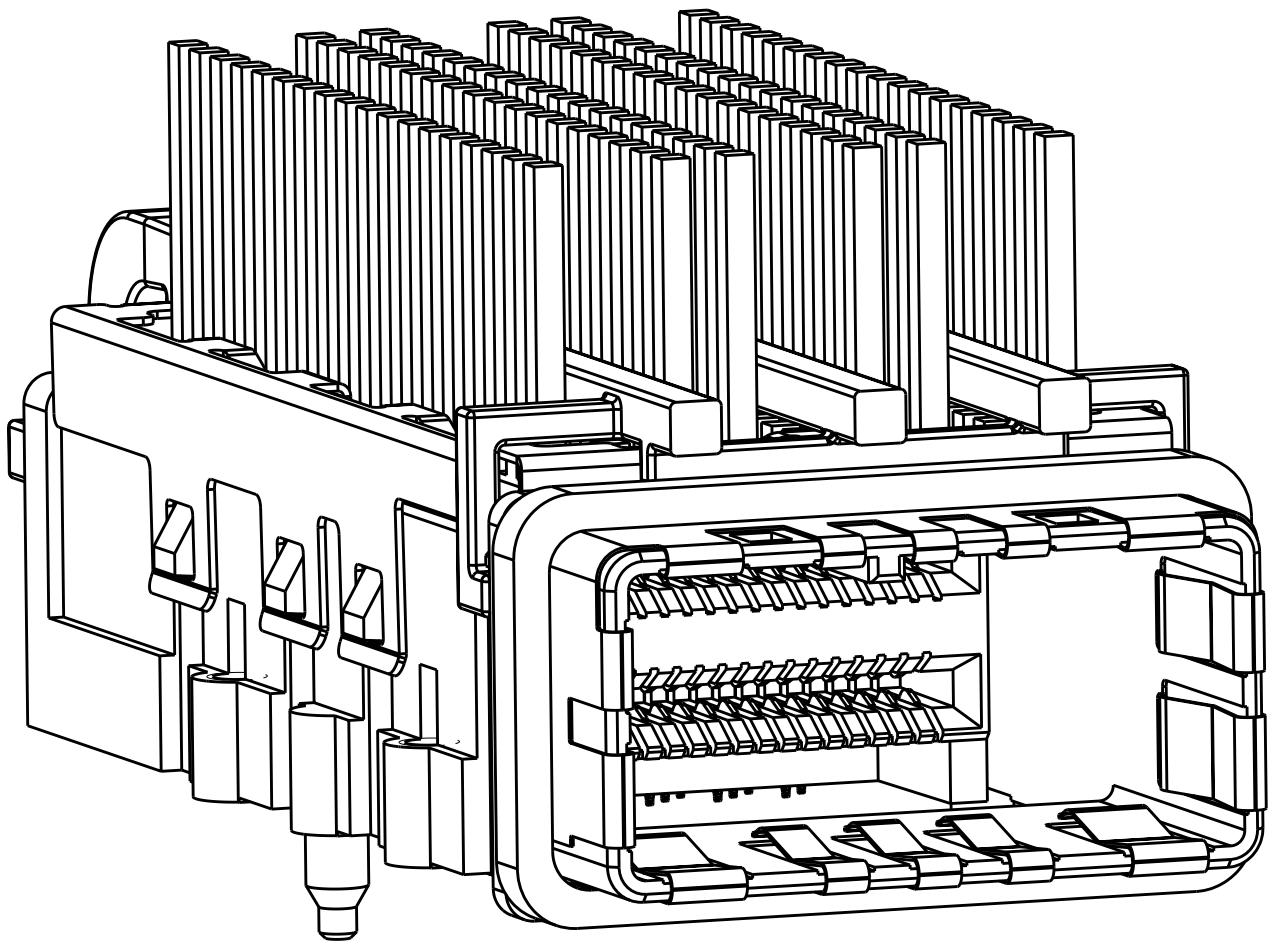
4. PCB THICKNESS = 1.57 MIN

5. FOR HOLE SIZE AND PLATINGS, SEE APPLICATION SPEC 114-13283

6. THE ENTIRE AREA OF THE CONNECTOR FOOTPRINT, INDICATED
- BY CROSSHATCHING, TO BE CONSIDERED THE KEEPOUT AREA FOR
- COMPONENTS AND SIGNAL TRACES, TOP SIDE ONLY, TOP SIDE
- TRACES ALLOWED WITHIN CONNECTOR HOLE PATTERN, CROSSHATCHING
- TO BE CONDUCTIVE

7. MOUNTING HARDWARE REQUIRED:
- M2x0.4 (4)
- MOUNTING SCREW LENGTH = BOARD THICKNESS PLUS 4mm MAX

8. COMPONENTS PACKAGED UNASSEMBLED



2149159-7
SCALE 4:1

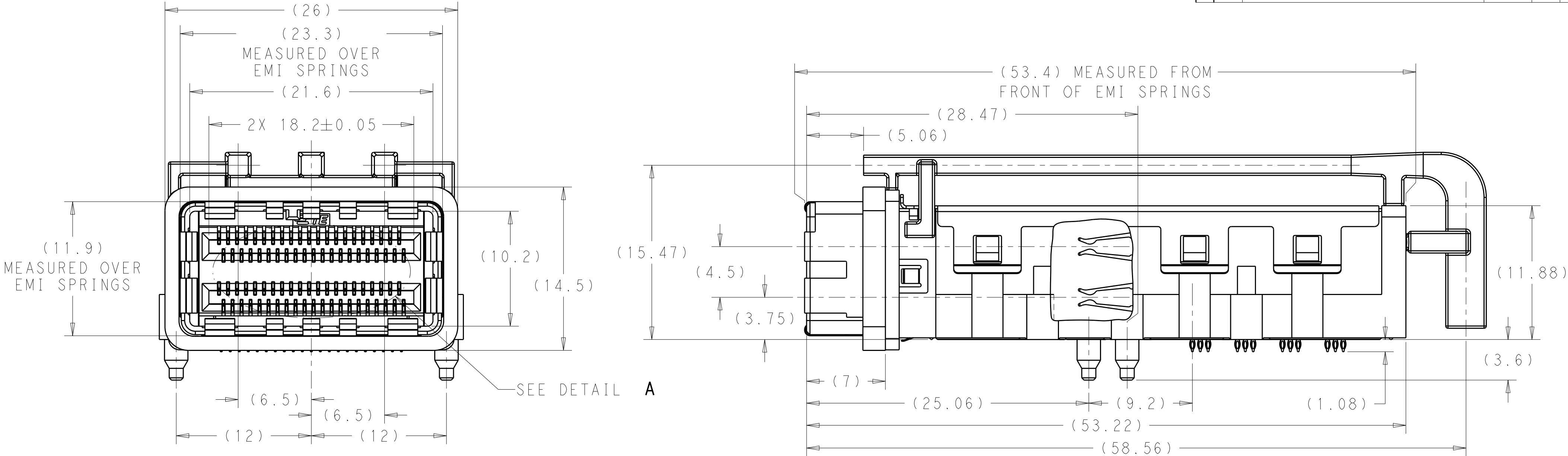
B

PRELIMINARY PART- NOT RELEASED FOR PRODUCTION

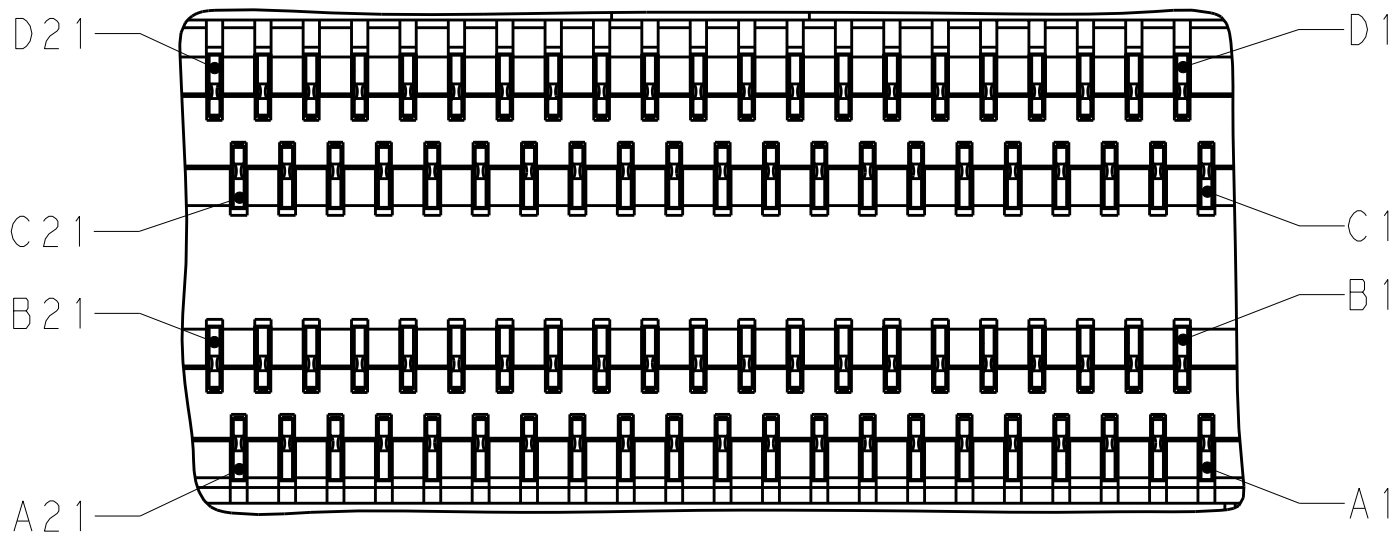
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN 09 JUN 2010 M.E. COWHER	TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK 10 JUN 2010 M.D. MORRISON				
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD 10 JUN 2010 M.D. MORRISON	NAME			
	0 PLC ±0.25	PRODUCT SPEC	RECEPTACLE ASSEMBLY WITH LIGHTPIPE AND HEAT SINK, 84 POSITION, CXP			
	1 PLC ±0.25	-				
	2 PLC ±0.25	APPLICATION SPEC				
	3 PLC ±0.25	-	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
	4 PLC ±0.25	WEIGHT	A200779	C-2149159	-	-
MATERIAL	ANGLES ±	CUSTOMER DRAWING	SCALE 1:1	SHEET 2 OF 5	REV 7	
SEE NOTES	SEE TABLE					

A

LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			-	SEE SHEET 1	-	-	-



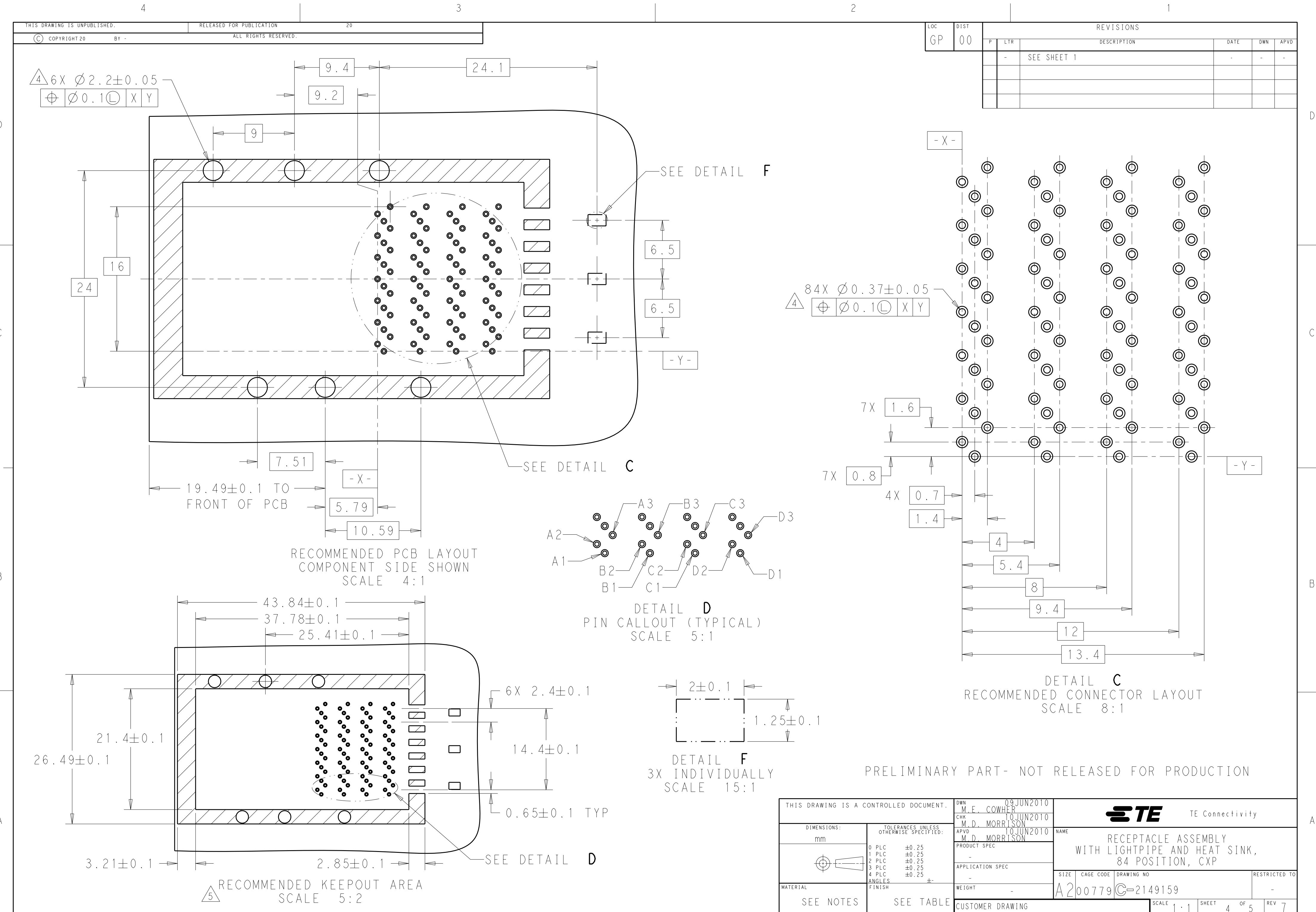
2149159-1
SCALE 4:1



DETAIL A
RECOMMENDED PIN CALLOUT
SCALE 8:1

PRELIMINARY PART- NOT RELEASED FOR PRODUCTION

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN M.E. COWHER 09 JUN 2010	TE Connectivity			
DIMENSIONS: mm		CHK M.D. MORRISON 10 JUN 2010				
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD M.D. MORRISON 10 JUN 2010	NAME RECEPTACLE ASSEMBLY WITH LIGHTPIPE AND HEAT SINK, 84 POSITION, CXP			
0 PLC ±0.25 1 PLC ±0.25 2 PLC ±0.25 3 PLC ±0.25 4 PLC ±0.25 ANGLES ± FINISH		PRODUCT SPEC - APPLICATION SPEC - WEIGHT -				
MATERIAL SEE NOTES		CUSTOMER DRAWING		SIZE A200779	CAGE CODE C-2149159	RESTRICTED TO -
SEE TABLE		SCALE 1:1		SHEET 3	OF 5	REV 7

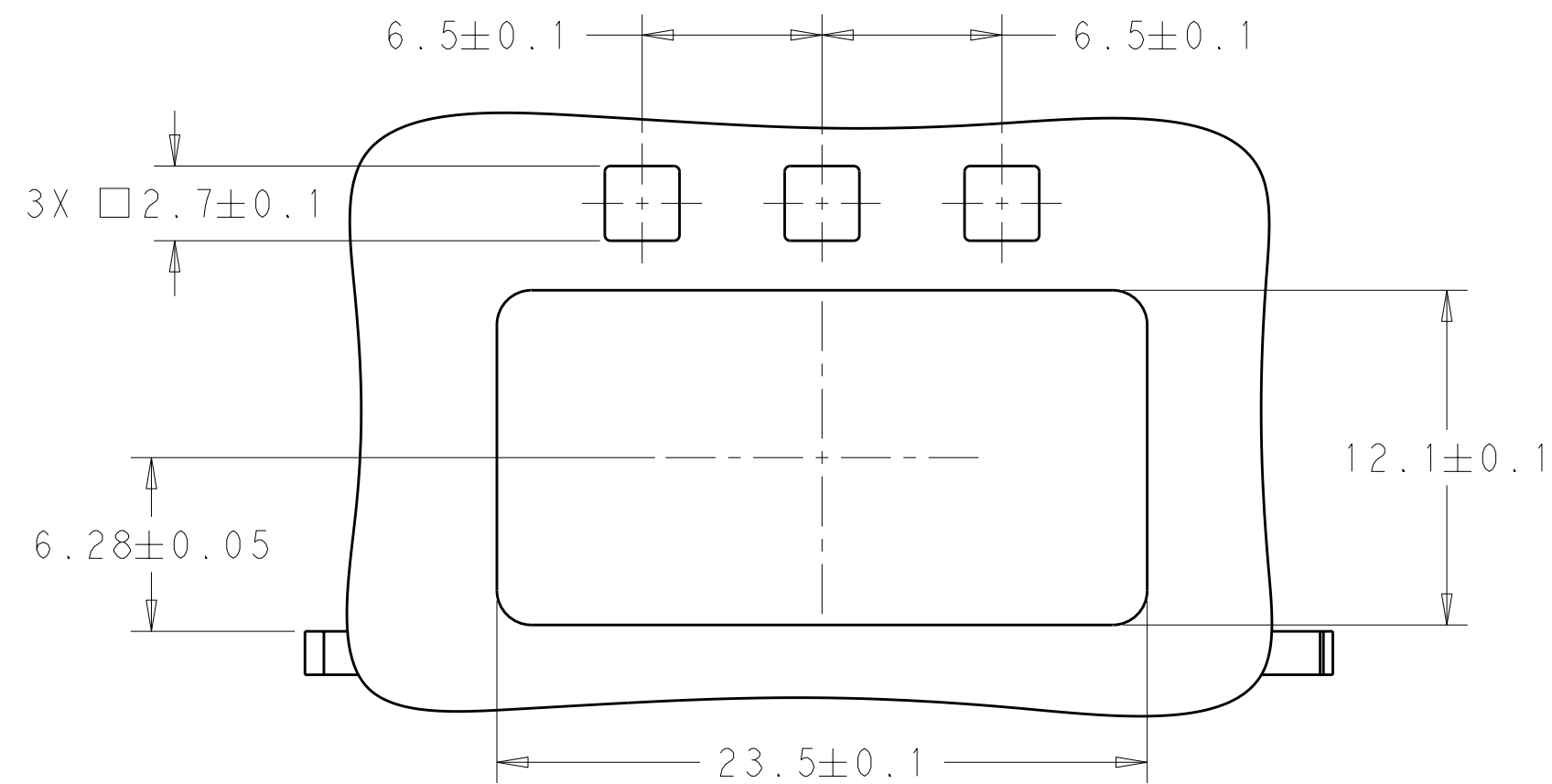


LOC		DIST		REVISIONS					
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
				-		SEE SHEET 1	-	-	-

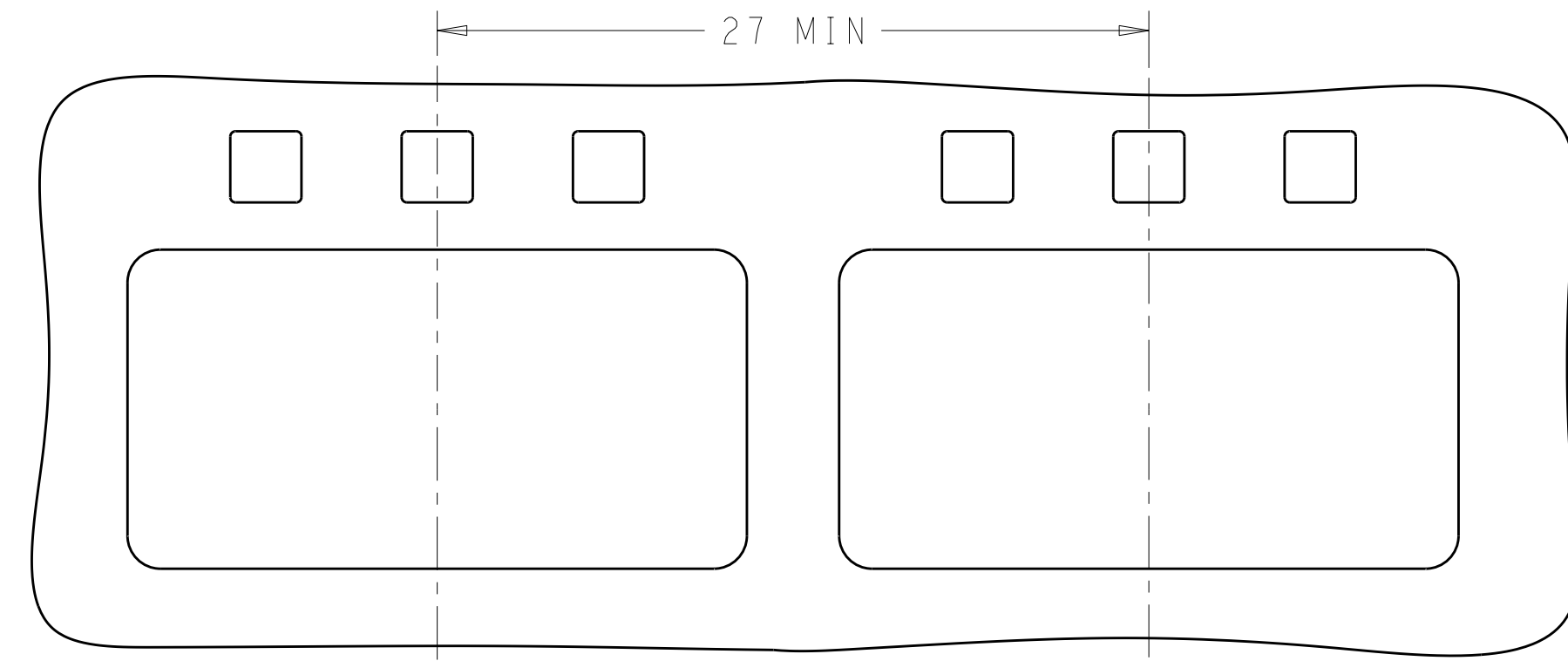
PRELIMINARY PART- NOT RELEASED FOR PRODUCTION

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				DWN M.E. COWHER 09JUN2010 CHK M.D. MORRISON 10JUN2010 APVD M.D. MORRISON 10JUN2010			
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC		NAME	
0 PLC ±0.25 1 PLC ±0.25 2 PLC ±0.25 3 PLC ±0.25 4 PLC ±0.25		±		APPLICATION SPEC		SIZE	
MATERIAL		FINISH		WEIGHT		CAGE CODE	
SEE NOTES		SEE TABLE		CUSTOMER DRAWING		DRAWING NO	
						RESTRICTED TO	
						SCALE 1:1	
						SHEET 4 OF 5	
						REV 7	

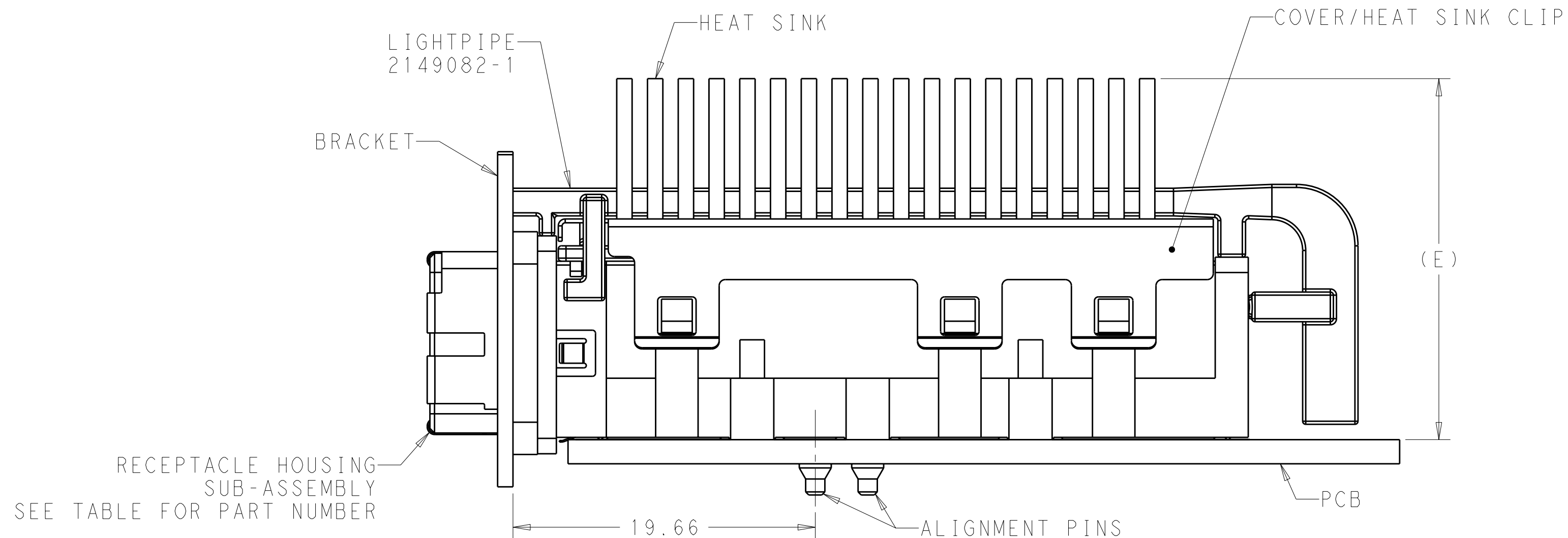
LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			-	SEE SHEET 1	-	-	-



RECOMMENDED BRACKET CUT-OUT
SCALE 4:1



RECOMMENDED BRACKET CUT-OUT SPACING
SCALE 4:1



RECOMMENDED BRACKET LOCATION AND
HEIGHT OF HEAT SINK MEASURED FROM PCB
SCALE 4:1

PRELIMINARY PART- NOT RELEASED FOR PRODUCTION

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN 09JUN2010 M.E. COWHER CHK 10JUN2010 M.D. MORRISON APVD 10JUN2010 M.D. MORRISON		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME RECEPTACLE ASSEMBLY WITH LIGHTPIPE AND HEAT SINK, 84 POSITION, CXP	
		PRODUCT SPEC -			
0 PLC ±0.25 1 PLC ±0.25 2 PLC ±0.25 3 PLC ±0.25 4 PLC ±0.25 ANGLES ±.		APPLICATION SPEC -			
MATERIAL SEE NOTES		FINISH SEE TABLE		SIZE A2	
		WEIGHT -		CAGE CODE 00779	
		CUSTOMER DRAWING		DRAWING NO C-2149159	
				RESTRICTED TO -	
				SCALE 1:1 SHEET 5 OF 5 REV 7	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.