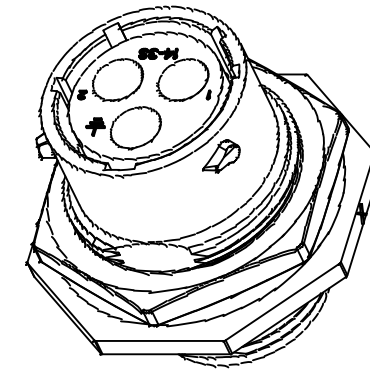
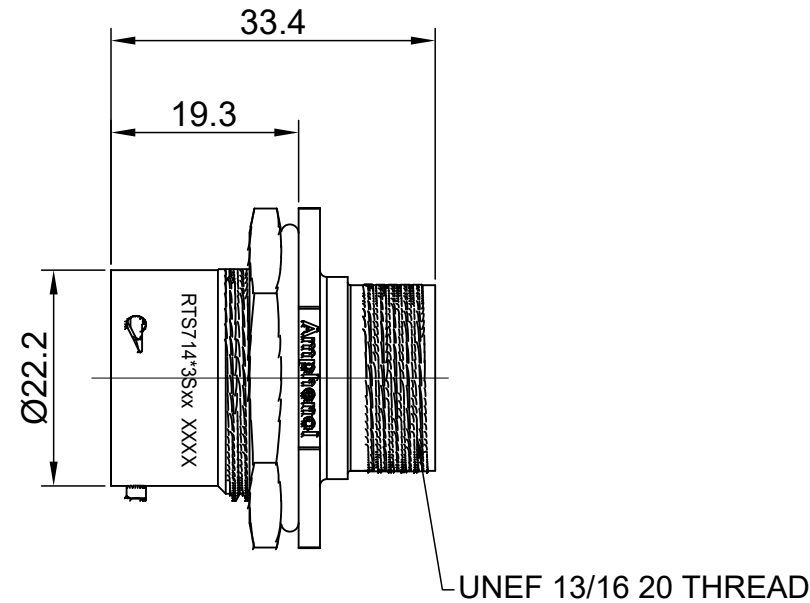
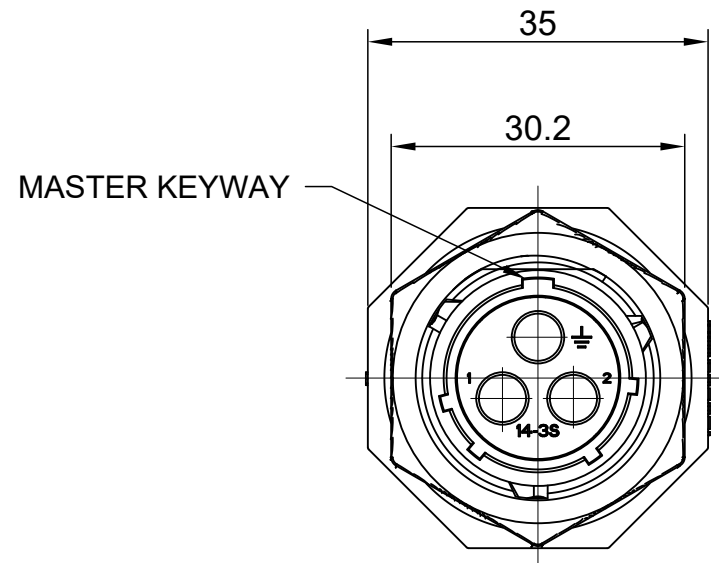
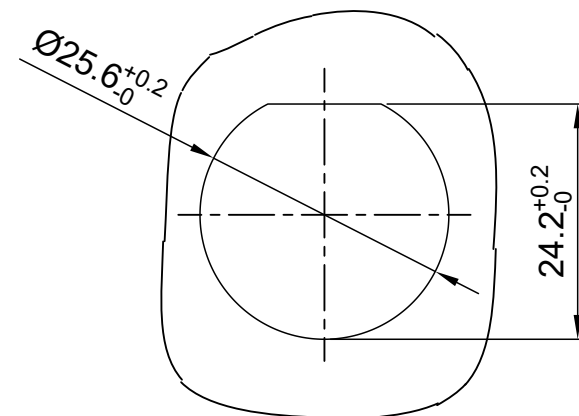


REVISIONS					
REV	ECO	DESCRIPTION	DATE	BY	APPR
A1	--	RELEASED DRAWING	Jun-15-18	White	TOMMY
A2	--	UPDATE NOTES	Oct-18-2018	Blink	Tommy



NOTES: (UNLESS OTHERWISE SPECIFIED)

- MATERIAL:
  - SHELL: THERMOPLASTIC, UL94 V-0.
  - INSERT: THERMOPLASTIC, UL94 V-0.
  - O-RING: NBR OR SILICONE RUBBER.
  - SEAL GASKET: NBR OR SILICONE RUBBER.
  - JAM NUT: ALUMINIUM ALLOY, BLACK ANODIZING.
- SPECIFICATIONS:
  - 2.1 RATED CURRENT: 45A (MAX).
  - 2.2 RATED VOLTAGE: 600V(AC/DC).
  - 2.3 OPERATING TEMPERATURE: SEE TABLE.
  - 2.4 DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: LESS THAN 2 MILLIAMPS CURRENT LEAKAGE@2500 VOLTS AC.
  - 2.5 INSULATION RESISTANCE: 5000 MEGOHMS MIN.
  - 2.6 IP CLASS: IP67 AND IP69K IN THE MATED CONDITION, WIRE SEALS FULLY POPULATED.
  - 2.7 MATING CYCLES DURABILITY: 500 CYCLES MIN.
  - 2.8 RoHS COMPLIANT.
- SUITABLE CONTACTS : 8# CONTACT.



PANEL CUTOUT REFERENCE THICKNESS:3.2MM (MAX)

KEY	PART NUMBER	
	-40°C ~ 105°C	-40°C ~ 125°C
N	RTS714N3S	RTS714N3S03

A2

CONTACT SIZE	CONTACT PN	WIRE RANGE	CORD GRIP
8#	MS10A23x-25	16 - 14AWG	BACK SHELL
	MS10A23x-63	12 - 10AWG	
	MS10A23x-10	8 AWG	
	MS10A23x	12 - 10AWG	END CAP

IN THE CONTACT PN, "x" DENOTE DIFFERENT PLATING.

4. ALL DIMENSIONS ARE FOR REFERENCE USE ONLY.

QUANTITY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ITEM												
<b>MATERIALS LIST</b>															
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 1) All dimensions are in metric(mm). 2) Tolerances are as follows: 1 PL DEC ±0.30 2 PL DEC ±0.15 3 PL DEC ±0.08 Fractions ±1/64 Angles ±1° 3) Note reference =		<table border="1"> <tr> <th>SIGNATURES</th> <th>DATE</th> </tr> <tr> <td>DRAWN: Blink</td> <td>Oct-18-2018</td> </tr> <tr> <td>CHECKED: Tod</td> <td>Oct-18-2018</td> </tr> <tr> <td>ENGINEER:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>APPROVAL: Tommy</td> <td>Oct-18-2018</td> </tr> </table>		SIGNATURES	DATE	DRAWN: Blink	Oct-18-2018	CHECKED: Tod	Oct-18-2018	ENGINEER:		APPROVAL: Tommy	Oct-18-2018		
SIGNATURES	DATE														
DRAWN: Blink	Oct-18-2018														
CHECKED: Tod	Oct-18-2018														
ENGINEER:															
APPROVAL: Tommy	Oct-18-2018														
MATERIAL SPECIFICATIONS:		<p style="text-align: center;"><b>Amphenol</b></p> <p style="text-align: center;">Sine Systems - www.amphenol-sine.com 44724 Morley Drive Clinton Township, MI 48036</p>													
PROCESS SPECIFICATIONS:															
NEXT ASSY:		<table border="1"> <tr> <td>SIZE</td> <td>TYPE</td> <td>DWG NO:</td> <td>REVISION</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>C-</td> <td>RTS714*3Sxx</td> <td>A2</td> </tr> <tr> <td colspan="2">SCALE: NONE</td> <td colspan="2">SHEET 1 OF 1</td> </tr> </table>		SIZE	TYPE	DWG NO:	REVISION	B	C-	RTS714*3Sxx	A2	SCALE: NONE		SHEET 1 OF 1	
SIZE	TYPE	DWG NO:	REVISION												
B	C-	RTS714*3Sxx	A2												
SCALE: NONE		SHEET 1 OF 1													

TITLE: ECO-MATE,RECEPTACLE,JAM NUT,SIZE 14,3POS,SOCKET

DWG NO:

RTS714\*3Sxx

REV: A2

SH: 1

OF: 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.