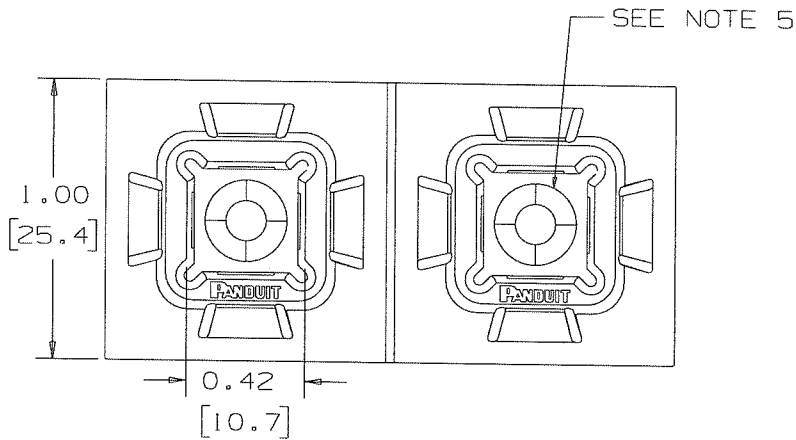
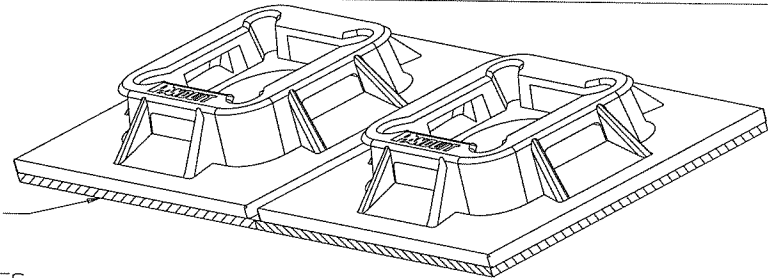


THIS COPY IS PROVIDED ON A RESTRICTED BASIS AND IS NOT TO BE USED IN ANY WAY DETRIMENTAL TO THE INTERESTS OF PANDUIT CORP.

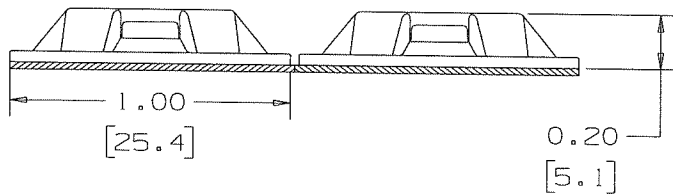


PANDUIT PART NUMBER*	WEIGHT lbs/100 pcs (g)/100 pcs	USE WITH ANY OF THESE CABLE TIE CROSS-SECTIONS
SGABM25-A ABM25	0.30 (140)	M, I, S SG100M, SG150I, SG200S, SG250S, SG300S, SG370S
SGABM25-AT ABM25B		
SGABM25-AV		



ADHESIVE BACKING: (-A, -AT) RUBBER OR ACRYLIC BASED ADHESIVE PRESSURE SENSITIVE FOAM TAPE 0.04 [1.0] THICK WITH A PROTECTIVE LINER. MOUNT IS DESIGNED TO SUPPORT 0.50 lbs (227g) MAX. WEIGHT ON A CLEAN DRY SMOOTH SURFACE.
 * (-AV) HIGH BOND ACRYLIC BASED ADHESIVE PRESSURE SENSITIVE FOAM TAPE 0.040 [1.0] THICK WITH A PROTECTIVE LINER. MOUNT IS DESIGNED TO SUPPORT 1.0 lbs (453.0g) MAX. WEIGHT ON A CLEAN DRY SMOOTH SURFACE.

NO WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE BY PANDUIT WITH RESPECT TO ADHESIVE BOND PERFORMANCE. AMONG OTHER THINGS, THE CONDITIONS UNDER WHICH THESE MOUNTS MAY BE APPLIED AND/OR THE SURFACE TO WHICH THEY MAY BE APPLIED ARE BEYOND PANDUIT'S CONTROL.



NOTES

- SEE CURRENT PRICE SHEET FOR PART NUMBER SUFFIX DESIGNATION FOR PACKAGE SIZE AND COLOR.
- THE '-A' SUFFIX REPRESENTS RUBBER ADHESIVE.
THE '-AT' SUFFIX REPRESENTS ACRYLIC ADHESIVE.
THE '-AV' SUFFIX REPRESENTS HIGH BOND ACRYLIC ADHESIVE.
- SUPPLIED IN STRIPS OF TWO.
- THE '-A' MOUNT HAS A MAXIMUM CONTINUOUS OPERATING TEMPERATURE OF 120°F (49°C).
THE '-AT' MOUNT HAS A MAXIMUM CONTINUOUS OPERATING TEMPERATURE OF 180°F (82°C).
THE '-AV' MOUNT HAS A MAXIMUM CONTINUOUS OPERATING TEMPERATURE OF 200°F (93°C).
- HOLE FOR STANDARD #6 FLAT HEAD SCREW.

DIMENSIONS IN BRACKETS ARE METRIC [mm]

CAD FILENAME/LAYERS

G03597HG_DC_GB0239LS/01C

PANDUIT

CORP. TINLEY PARK, ILLINOIS

SGABM25-A, SGABM25-AV, SGABM25-AV
& ABM25, 25B
FOUR-WAY MOUNT

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED,
DIMENSIONAL TOLERANCES ARE:
(.X) ±0.05 (1.3) (.XXX) ±0.010 (0.25)
(.XX) ±0.02 (0.5) ANGLES ± 5°

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED,
ALL DIMENSIONS ARE GIVEN
IN INCHES, THIRD ANGLE PROJECTION.

DRAWN BY TMSA MAT'L:

SCALE NONE

DATE 8/24/05

NYLON 6/6

DRAWING NO.

GB0239LS

DWG

A

SIZE

REV	DATE	BY	CHK	DESCRIPTION	ECN	R	CUST	SUP
01C	11-6-09	TMSA	Smy	ADDED PART NUMBER SGABM25-AV	GB0239LS	01C	KLN	
01B	12/16/08	PSG		UPDATED WEIGHT	GB0239LS	01B		
1	6/12/06	JAD		UPDATE CABLE TIE CALLOUTS	GB0239LS	1		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.