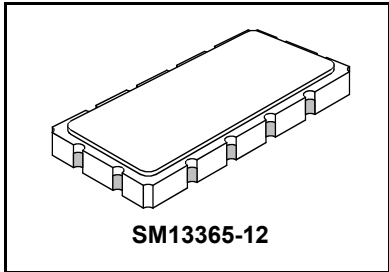


**SF2229A**

**70 MHz  
SAW Filter**



- Precision IF SAW Filter
- Hermetic 13.3 x 6.5 mm Surface-mount Case
- Complies with Directive 2002/95/EC (RoHS)



**Absolute Maximum Ratings**

Rating	Value	Units
Maximum Incident Power in Passband	+20	dBm
Maximum DC Voltage on any Non-ground Terminal	10	VDC
Storage Temperature Range of Component	-55 to +95	°C
Storage Temperature Range in Tape and Reel	-40 to +85	°C
Suitable for Lead-free Soldering - Maximum Soldering Profile	260 °C for 30 s	

**Electrical Characteristics**

Characteristic	Sym	Notes	Min	Typ	Max	Units
Center Frequency	$f_C$	1	69.9	70.0	70.1	MHz
1 dB Bandwidth	$BW_1$	1	0.8	0.92		
3 dB Bandwidth	$BW_3$	1	1.1	1.2		
40 dB Bandwidth	$BW_{40}$	1		2.2	2.3	
Insertion Loss	IL	1		10.5	12.0	dB
Amplitude Ripple, $f_C \pm 0.3$ MHz		1, 2, 3		0.7	1.2	dB <sub>p-p</sub>
Group Delay Ripple, $f_C \pm 0.3$ MHz				350	400	ns <sub>p-p</sub>
Relative Attenuation:						dB
10 to 65 MHz			45	55		
75 to 200 MHz			45	55		
Operating Temperature Range		1	-55		+95	°C
Frequency Temperature Coefficient				-94		ppm/°C

Impedance Matching to 50 Ω Unbalanced Source/Load	External L-C
Case Style	SM13365-12 13.3 x 6.5 mm Nominal Footprint
Lid Symbolization (YY = year, WW = week)	RFM SF2229A YYWW

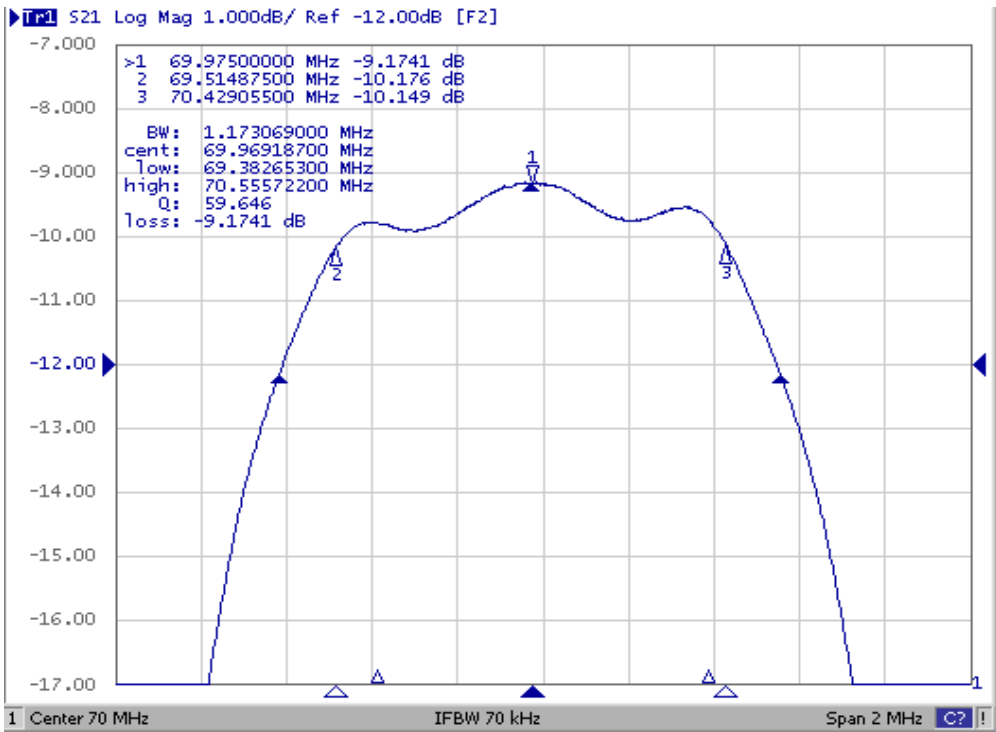
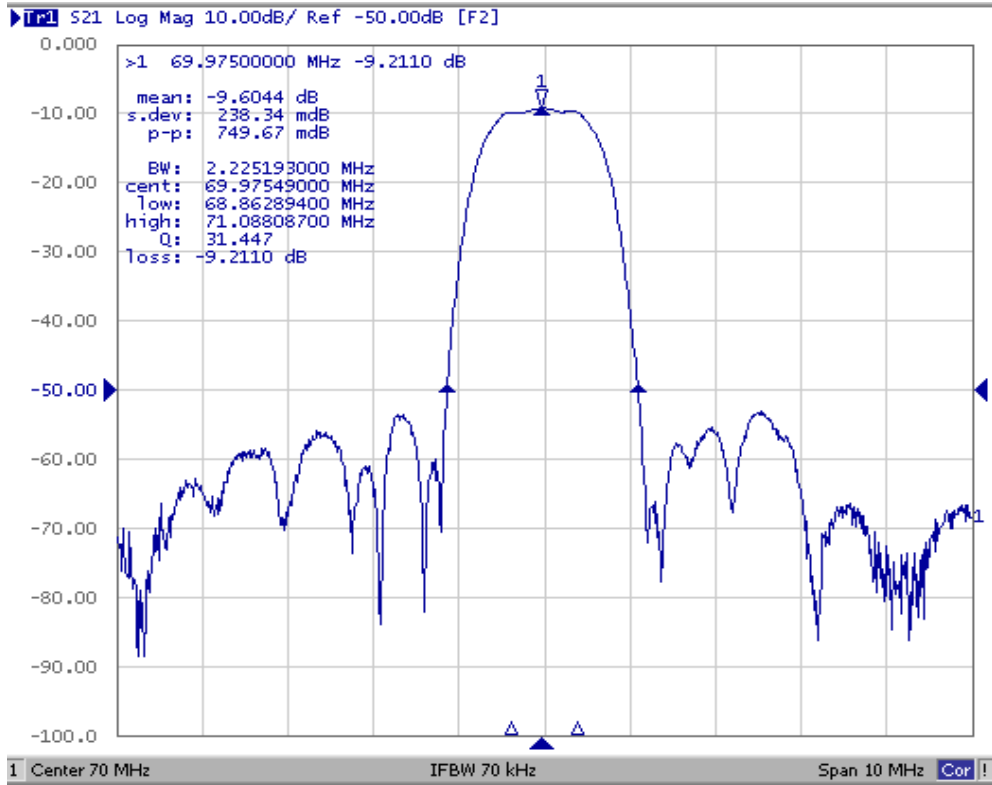


**CAUTION: Electrostatic Sensitive Device. Observe precautions for handling.**

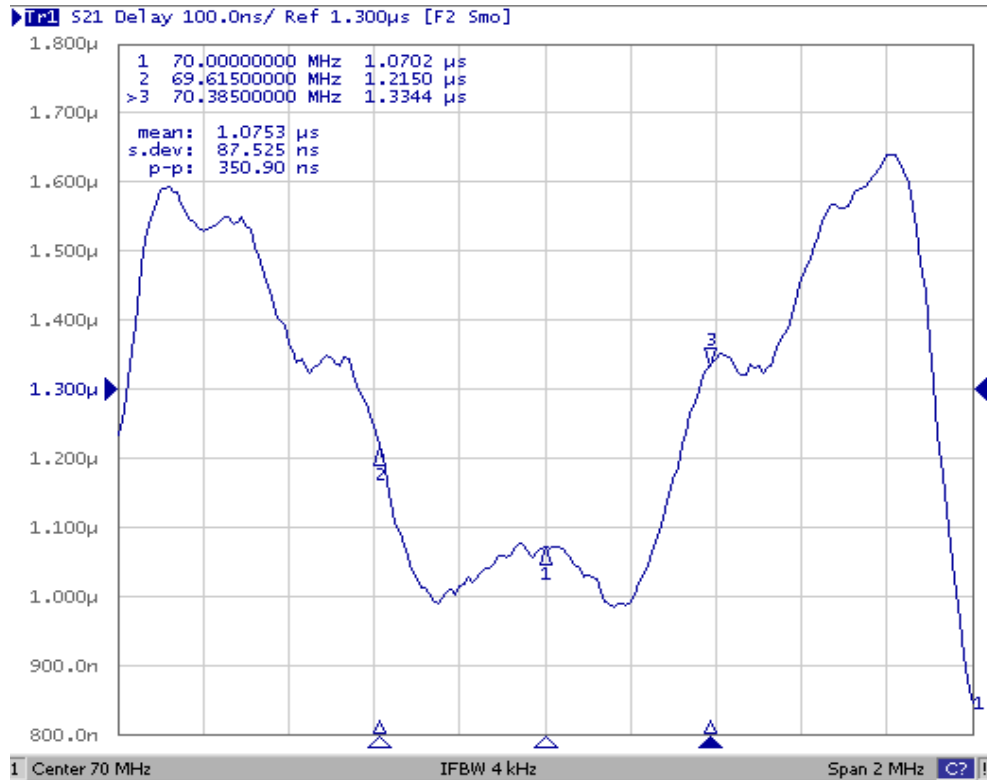
**NOTES:**

1. Unless noted otherwise, all specifications apply over the operating temperature range with filter soldered to the specified demonstration board with impedance matching to 50 Ω and measured with 50 Ω network analyzer.
2. Unless noted otherwise, all frequency specifications are referenced to the nominal center frequency,  $f_C$ .
3. Rejection is measured as attenuation below the minimum IL point in the passband. Rejection in final user application is dependent on PCB layout and external impedance matching design. See Application Note No. 42 for details.
4. Part to part absolute delay measurement records the absolute delay mean across 1 dB passband.
5. "LRIP" or "L" after the part number indicates "low rate initial production" and "ENG" or "E" indicates "engineering prototypes."
6. The design, manufacturing process, and specifications of this filter are subject to change.
7. Either Port 1 or Port 2 may be used for either input or output in the design. However, impedances and impedance matching may vary between Port 1 and Port 2, so that the filter must always be installed in one direction per the circuit design.
8. US and international patents may apply.

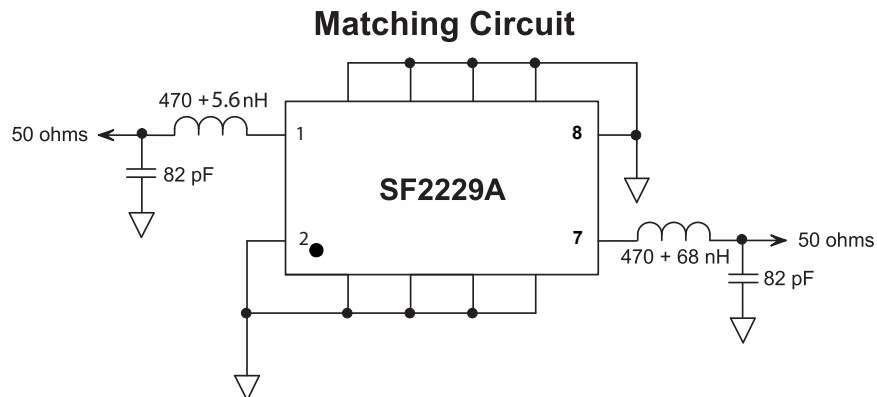
# Filter Amplitude Response Plots



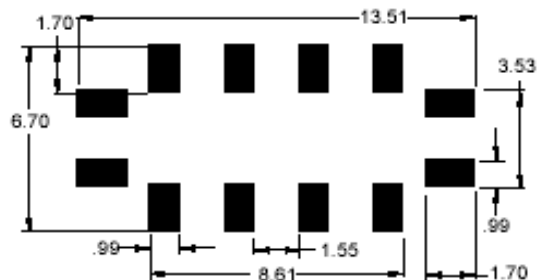
## Filter Group Delay Plot



## Tuning Component Values

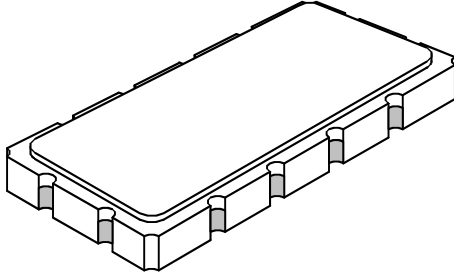


## PCB Pad Layout



# SM13365-12 Ceramic Surface-mount 12-Terminal Case

## 13.3 x 6.5 mm Nominal Footprint



### Case Dimensions

Dimension	mm			Inches		
	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max
A	13.10	13.30	13.50	0.516	0.524	0.531
B	6.30	6.50	6.70	0.248	0.256	0.264
C			1.80			0.071
D		1.50			0.059	
E		0.80			0.031	
H		0.80			0.031	
P		2.54			0.100	

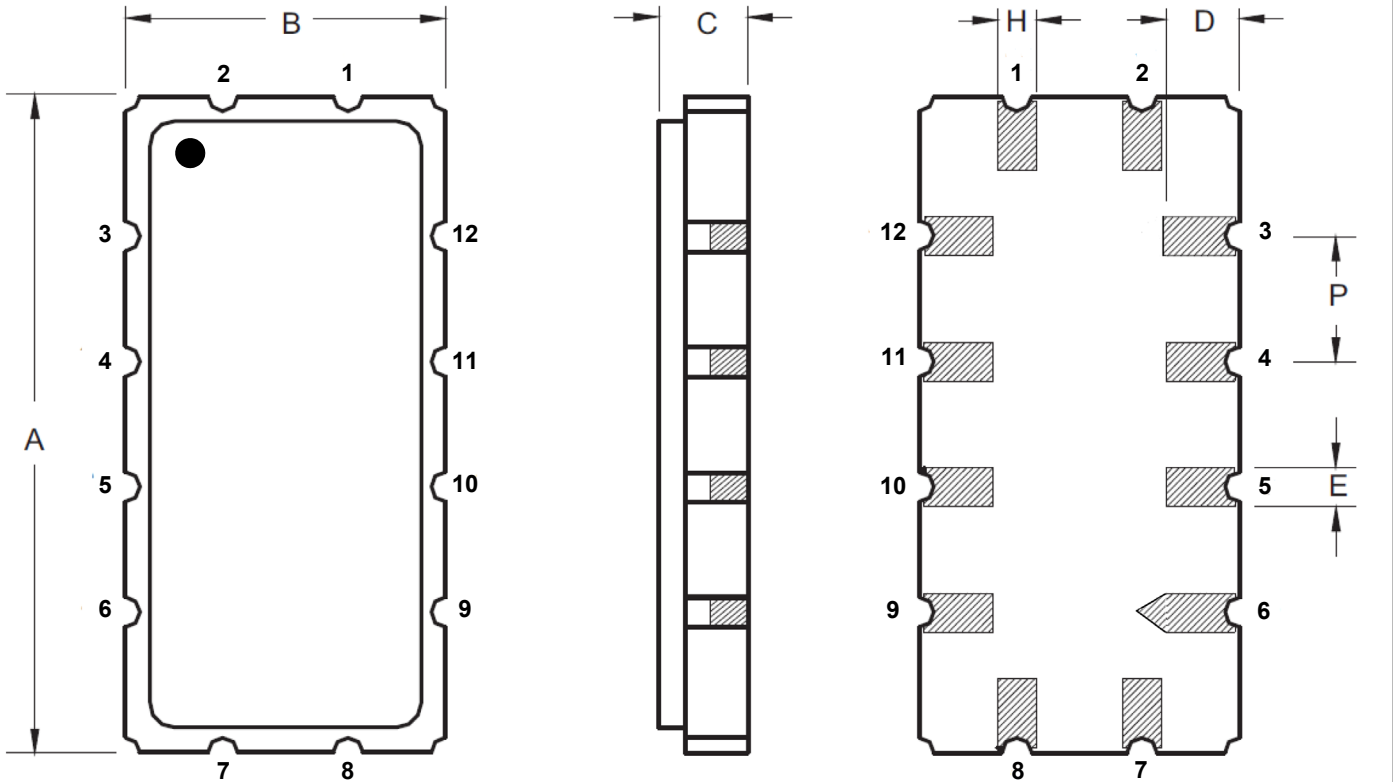
### Electrical Connections

Connection	Terminals
Input	1
Input Ground	2
Output	7
Output Ground	8
Case Ground	3, 4, 5, 6, 9, 10, 11, 12

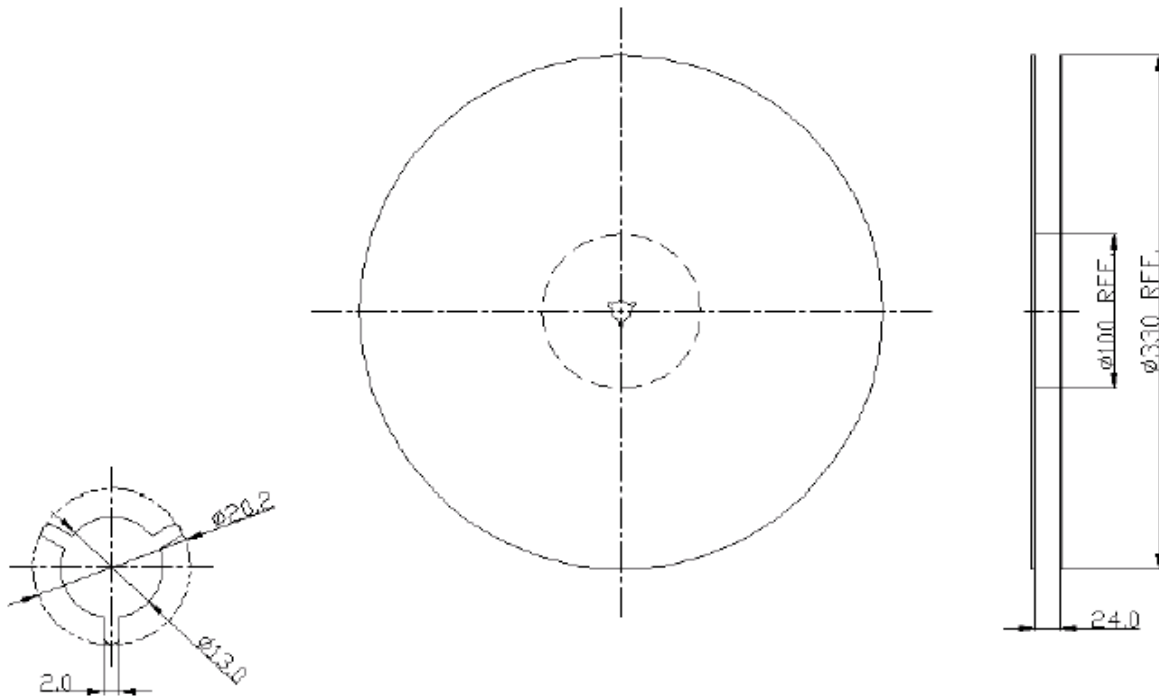
### Case Material

Materials	
Solder Pad Plating	0.3 to 1.0 $\mu\text{m}$ Gold over 1.27 to 8.89 $\mu\text{m}$ Nickel
Lid Plating	2.0 to 3.0 $\mu\text{m}$ Nickel
Body	$\text{Al}_2\text{O}_3$ Ceramic
Pb Free	

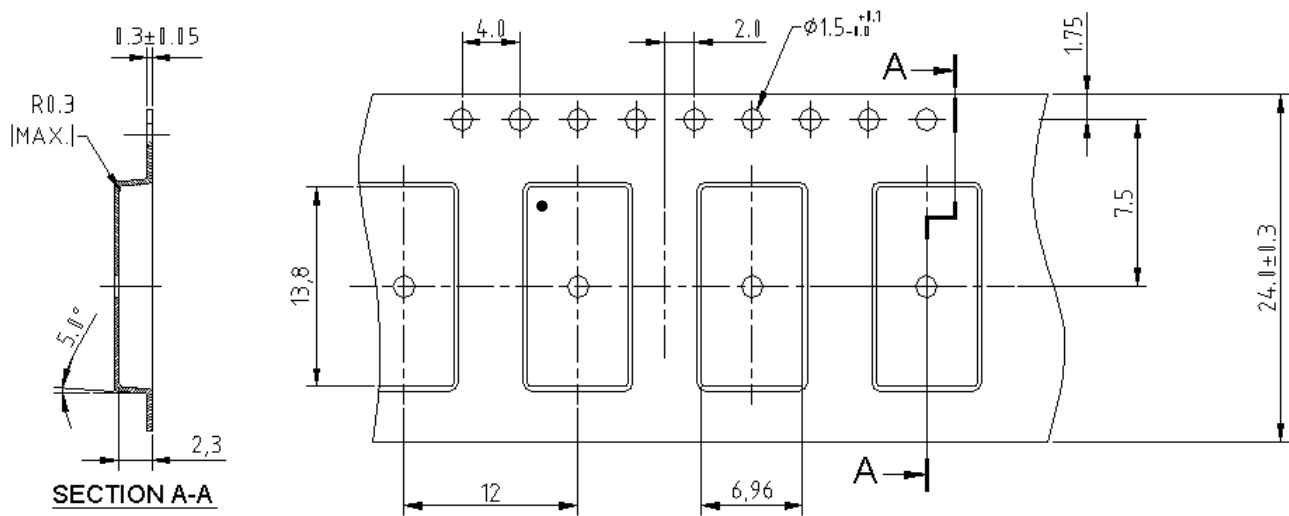
### Case Outline Drawing



## Tape and Reel Details



## 13.3X6.5





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.