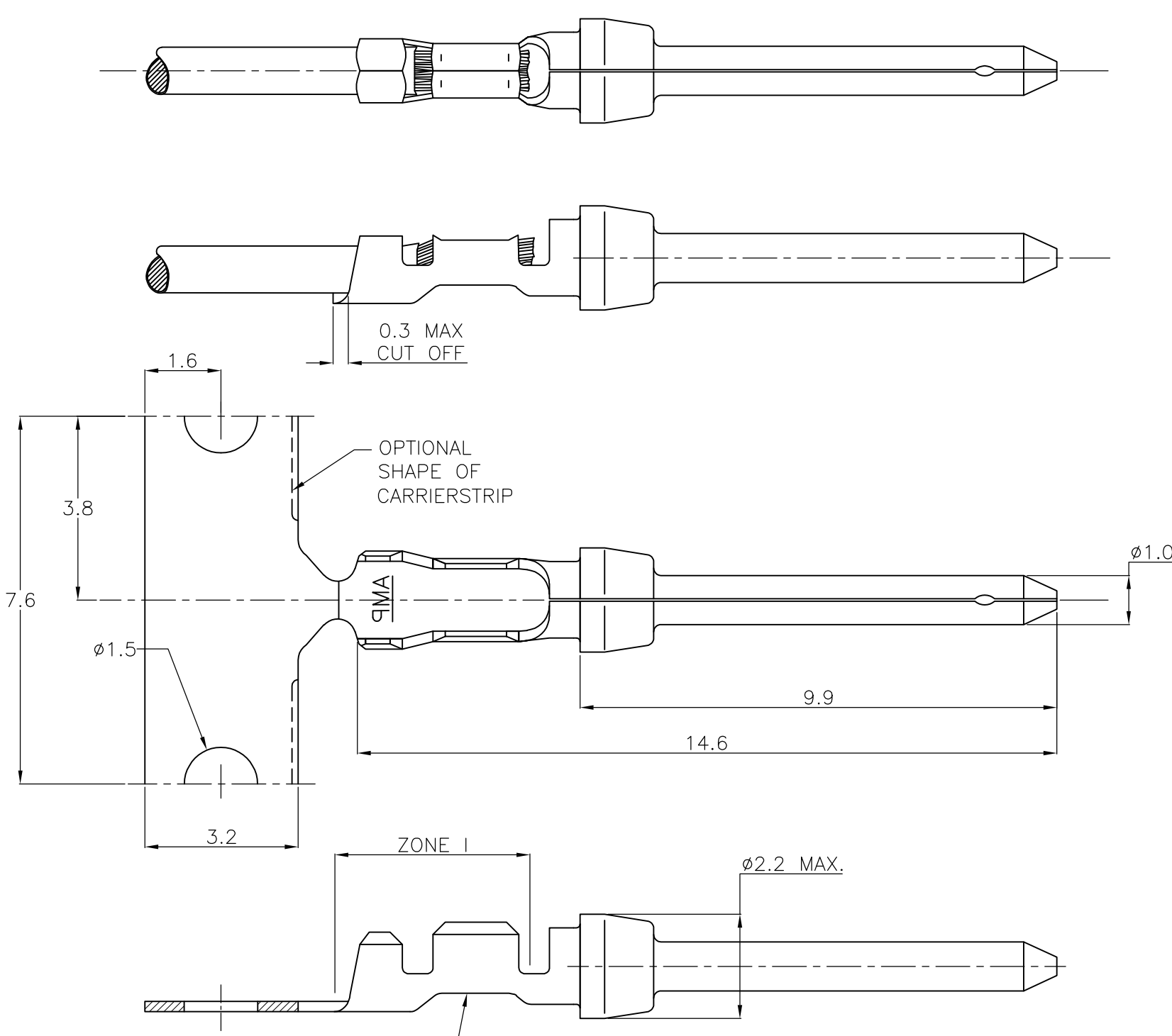


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

| LOC | DIST | REVISIONS   |                           |           |         |
|-----|------|-------------|---------------------------|-----------|---------|
| P   | LTR  | DESCRIPTION | DATE                      | DWN       | APVD    |
| GP  | 00   | U           | REDRAWN PER ECO-11-022158 | 08NOV2011 | CJV CWR |



- 1 FOR MINI-APPLICATOR CRIMPING.
- 2 FOR STANDARD APPLICATOR CRIMPING.
- 3 FOR REEL-FEED HANDTOOL CRIMPING, 500 CONTACTS ON A SMALL REEL.
- 4. MATERIAL: BRASS.
- 5 UNDERCOATING: 1.3µm NICKEL. SELECTIVE: 0.8µm GOLD. REMAINDER: GOLD FLASH.
- 6 UNDERCOATING: 1.3µm NICKEL. SELECTIVE: 0.8µm GOLD. ZONE 1: BRIGHT TIN.
- 7 UNDERCOATING: 0.8µm NICKEL. SELECTIVE: 0.4µm GOLD. REMAINDER: GOLD FLASH.
- 8 UNDERCOATING: 0.8µm NICKEL. SELECTIVE: 0.4µm GOLD. ZONE 1: BRIGHT TIN.
- 9 UNDERCOATING: 1.3µm NICKEL. SELECTIVE: 1.3µm GOLD. REMAINDER: GOLD FLASH.
- 10 UNDERCOATING: 0.8µm NICKEL. SELECTIVE: GOLD FLASH (0.1µm) OVER 6.0 LENGTH FROM TIP. ZONE 1: BRIGHT TIN.
- 11 UNDERCOATING: 0.8µm NICKEL. SELECTIVE: 0.2µm GOLD. REMAINDER: GOLD FLASH.
- 12 UNDERCOATING: 0.8µm NICKEL. SELECTIVE: 0.2µm GOLD. ZONE 1: BRIGHT TIN.
- 13 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D. RENAUD/ D. SINISI

|        |    |             |             |   |             |
|--------|----|-------------|-------------|---|-------------|
| 13     | 12 | 1-166997-3  | -           | - | 1-166995-3  |
| 13     | 11 | 1-166997-2  | -           | - | 1-166995-2  |
| 13     | 10 | 166997-8    | -           | - | 166995-8    |
| 13     | 9  | 166997-7    | -           | - | 166995-7    |
| 13     | 8  | 166997-6    | -           | - | 166995-6    |
| 13     | 7  | 166997-5    | -           | - | 166995-5    |
| 13     | 6  | 166997-3    | -           | - | 166995-3    |
| 13     | 5  | 166997-2    | -           | - | 166995-2    |
| FINISH |    | LOOSE PIECE | PART NUMBER | 3 | PART NUMBER |
|        |    |             | 2           | 1 |             |

WIRE RANGE: 28-32 AWG(0.03-0.09mm<sup>2</sup>)  
 INSUL. RANGE: 0.5 - 1.02 mm DIA.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

|                  |              |           |                     |                             |            |               |     |   |
|------------------|--------------|-----------|---------------------|-----------------------------|------------|---------------|-----|---|
| DWN              | C. VALENTINE | 08NOV2011 | <br>TE Connectivity | PIN CONTACT,<br>SIZE 20 DF. |            |               |     |   |
| CHK              | C. ROHDE     | 08NOV2011 |                     |                             |            |               |     |   |
| APVD             | C. ROHDE     | 08NOV2011 |                     |                             |            |               |     |   |
| NAME             |              |           |                     |                             |            |               |     |   |
| PRODUCT SPEC     | 108-40005    |           | SIZE                | CAGE CODE                   | DRAWING NO | RESTRICTED TO |     |   |
| APPLICATION SPEC | 114-10000    |           | A3                  | 00779                       | C-166995   | -             |     |   |
| WEIGHT           | -            |           | SCALE               | NTS                         | SHEET      | 1 OF 1        | REV | U |
| CUSTOMER DRAWING |              |           |                     |                             |            |               |     |   |

| DIMENSIONS: | TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: |
|-------------|--|
| mm          |  |
| 0 PLC       | ± -                                    |
| 1 PLC       | ± 0.127                                |
| 2 PLC       | ± -                                    |
| 3 PLC       | ± -                                    |
| 4 PLC       | ± -                                    |
| ANGLES      | ± -                                    |
| MATERIAL    | FINISH                                 |
| -           | SEE TABLE                              |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.