

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

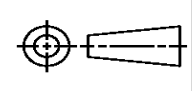
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A1	ECR-15-001337	27JAN2015	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2266586-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1238095
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1238095

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN GOPALAKRISHNA HV		 TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK RAGHAVENDRA			
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD RAGHAVENDRA	
		0 PLC ±		NAME SIDE FEED HDI APPLICATOR	
		1 PLC ±		PRODUCT SPEC	
MATERIAL		2 PLC ±		APPLICATION SPEC	
		3 PLC ±		SIZE A3	
FINISH		4 PLC ±		CAGE CODE	
		ANGLES ±		DRAWING NO C- 1238095	
		WEIGHT		RESTRICTED TO	
		CUSTOMER DRAWING		SCALE	
				SHEET 1 OF 2	
				REV A1	

8

7

6

5

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

28

© COPYRIGHT 2009

BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

PART NUMBER	REV	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1238095-1	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1238095-2	A	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1238095-6	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1238095-1	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1238095-2	A	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1238095-6	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1238095-7	A	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA

TE TERMINAL

TE CRIMP SPECS

TERMINAL NAME: AMP-IN

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.57 [.062 IN]	F	0.5-0.25mm2 (20-24 AWG)
INSUL	2.54 [.100 IN]	F	1.52-2.79 (.060 - .110)

WIRE STRIP LENGTH
2.00-3.00 [.078-.118 IN]

APPL INSTRUCTIONS
408-8040

TERMINAL
APPL SPEC

114-5028

-

FEED
8.89 [.350 IN]

TERMINALS APPLIED

170072	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	PIN PN & LENGTH [IN]
0.50mm2 or (20 AWG)	.94 ±0.05 [.037 ±.002 IN]	3-354779-8 [.3180]
0.35mm ² or 22AWG	.89 ±0.05 [.035 ±.002 IN]	4-354779-3 [.3205]
0.25mm ² or 24AWG	.76 ±0.05 [.030 ±.002 IN]	5-354779-3 [.3255]
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

RECOMMENDED SPARE PARTS.

2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.

CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.

4. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.

VIEW B ROTATED 180°

POST-FEED 40mm STROKE	POST-FEED 30mm STROKE	PRE-FEED 30mm STROKE	PRE-FEED 40mm STROKE

ITEM 30 LOCATED AT FRONT HOLES

30 REF

29 REF

FEED TRACK POSITION GUIDE BY INS. BARREL

REV	DESCRIPTION	DATE	OWN	APPROV
A	RELEASED	18AUG2009	KS	GB

-	I	I	I	I	I	I	21028-2	PIN, SLOTTED SPRING .062 X .250	85
-	I	I	I	I	I	I	854769-4	HOLDER, INS	84
-	I	I	I	I	I	I	22278-7	SPRING, COMPRESSION	83
-	I	I	I	I	I	I	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	I	I	I	I	I	I	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCREW, DRIVE	66
-	I	I	I	I	I	I	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	I	I	I	I	I	I	3-18031-0	SCR, SET, CUP POINT M6 X 6.0	63
-	I	I	I	I	I	I	18023-9	SCR, SKT HD CAP M4 X 6.0	62
-	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR, SET, FLT POINT M5 X 20.0	61
-	I	I	I	I	I	I	18024-7	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 10.0)	60
-	I	I	I	I	I	I	5-18022-2	SCR, HEX HD CAP M4 X 8.0	59
-	I	I	I	I	I	I	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	2	2	2	2	2	2	18024-8	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 12.0)	54
-	2	2	2	2	2	2	1-18023-2	SCR, SKT HD CAP M4 X 12.0	53
-	I	I	I	I	I	I	18030-1	NUT, HEX, REG M3	52
-	I	I	I	I	I	I	811242-5	BUMPER, HOLD DOWN	51
-	I	I	I	I	I	I	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	I	I	I	I	I	I	18024-3	SCR, BTN SKT HD CAP (M3 X 10.0)	49
-	-	I	-	-	I	-	1338675-1	CAM, UNIVERSAL PRE FEED	48
-	I	-	I	I	-	I	1338676-1	CAM, UNIVERSAL POST-FEED	47
-	I	I	I	I	I	I	1320999-3	APPLICATOR SUBASSEMBLY, HDI	46
-	I	I	I	I	I	I	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	I	I	I	I	I	I	1633724-1	RAM, (SIDE FEED)	44
-	I	I	I	I	I	I	690125-1	SHIM SUB-ASSY	43
-	I	I	I	I	I	I	690124-1	WASHER, RAM (.115)	42
-	I	I	I	I	I	I	2-18024-6	SCR, BTN SKT HD CAP (M8 X 25.0)	41
-	I	I	I	I	I	I	23241-1	BALL, STEEL	40
-	I	I	I	I	I	I	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	I	I	I	I	I	I	1320922-1	DISC, ADJUST, INSULATION CRIMP	38
-	I	I	I	I	I	I	354777-1	WIRE DISC, ASSEMBLY	37
-	I	I	I	I	I	I	22480-5	SPRING, COMPRESSION	36
-	I	I	I	I	I	I	690212-1	POST, RAM	35
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 20.0)	33
-	I	I	I	I	I	I	18027-2	WASHER, FLAT, REG M4	32
-	I	I	I	I	I	I	1-18023-2	SCR, SKT HD CAP M4 X 12.0	31
-	I	I	I	I	I	I	1320908-4	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	I	I	I	I	I	I	1633073-1	STRIP GUIDE ASSEMBLY	29
-	I	I	I	I	I	I	455888-3	SPACER, CRIMPER	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, COMPRESSION	27
-	I	I	I	I	I	I	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	I	I	I	I	I	I	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	I	I	I	I	I	I	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	I	I	I	I	I	I	980371-4	SCR, SKT HD SHLDR 5.0 DIA X 6.0	23
-	I	-	I	I	-	I	690472-2	STRIPPER	22
-	I	I	I	I	I	I	1-18023-1	SCR, SKT HD CAP M4 X 10.0	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, SPRG LOCK, REG M4	20
-	-	I	-	-	I	-	690472-1	STRIPPER	19
-	I	-	-	I	-	-	1338684-2	SHEAR HOLDER, FRONT	13
-	I	I	I	I	I	I	3-22280-3	SPRING, COMPRESSION	12
-	I	I	I	I	I	I	356885-5	STOP, SHEAR	11
-	-	I	I	-	I	I	1-1320921-0	SHEAR HOLDER, FRONT, CUT	10
-	I	I	I	I	I	I	462006-6	FLOATING SHEAR, FRONT	9
-	1	2	2	2	I	I	5-1633129-0	ANVIL, COMBINATION .062	8
-	-	-	-	-	-	-	-	-	7
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	I	I	I	I	I	I	854772-6	DEPRESSOR, SHEAR	5
-	I	I	I	I	I	I	2-238011-2	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
-	1	2	2	2	I	I	2-679440-1	CRIMPER, INSULATION F	3
-	I	I	I	I	I	I	455888-3	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	2	2	I	I	3-456403-2	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1

77

76

72

71

6

2

1

PART NO

DESCRIPTION

ITEM NO

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

29

© COPYRIGHT 2009

BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

OWN

R. STAKEM

29 JULY 2009

CHK

G. BAILEY

29 JULY 2009

APPROV

T. ELGIN

29 JULY 2009

DIMENSIONS

mm [IN]

0 PLC

1 PLC

2 PLC

3 PLC

4 PLC

ANGLES

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

±.1

±.05

±.02

±.01

±.005

±.002

APPLICATION SPEC

See Table

MATERIAL

FINISH

WEIGHT

CUSTOMER DRAWING

NAME

SIDE FEED HDI APPLICATOR

SIZE

CASE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

00779

C=1238095

3:5

SHEET

OF

1

REV

A

CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING

AMP 4805 REV 31MAR2000

Pro/ENGINEER DRAWING

CUSTOMER DRAWING

DRAWING NUMBER - 1238095

SHEET 2 OF 2

REV. A1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.