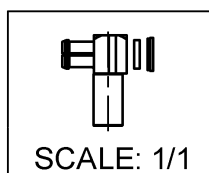
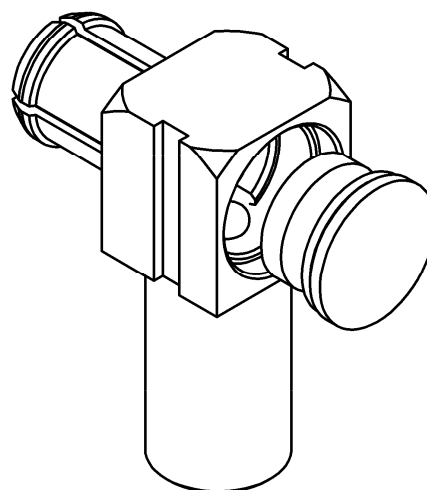
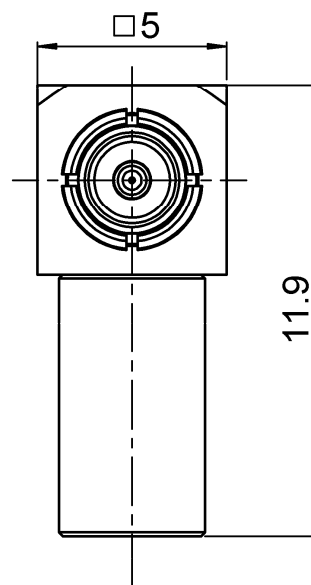
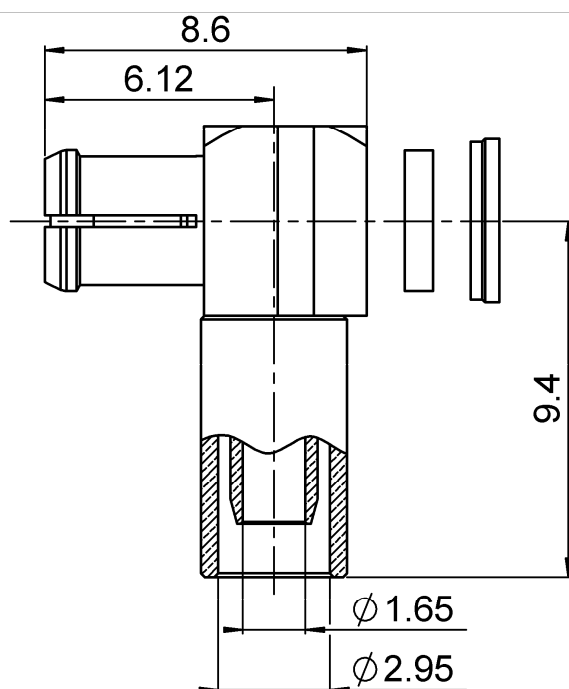


RIGHT ANGLE PLUG CRIMP TYPE
NON MAGNETIC FULL DETENT CABLE 2.6/50S

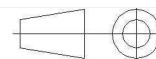
R299.122.087

Series : **DIVERS**



SCALE: 1/1

All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (μm)
BODY	NON MAGNETIC BRONZE	BBR
CENTER CONTACT	NON MAGNETIC BRONZE	GOLD OVER COPPER
OUTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	BBR
INSULATOR	PTFE	
GASKET		
OTHERS PARTS	NON MAGNETIC BRONZE	BBR
-	-	-
-	-	-

Issue : 1145 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL 

RIGHT ANGLE PLUG CRIMP TYPE**R299.122.087****NON MAGNETIC FULL DETENT CABLE 2.6/50S**Series : **DIVERS****PACKAGING**

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-6	GHz
VSWR	1.1 + 0,0750	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.5	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
RF leakage	NA	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	170	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	500	Veff mini
Insulation resistance	1000	M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	10 N mini
Axial force – Opposite end	10 N mini
Torque	NA N.cm mini

Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Clamp nut	NA N.cm
A/F clamp nut	0,0000 mm

Mating life	50 Cycles mini
Weight	0,9050 g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-55/+125 °C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	NA

SPECIFICATION**CABLE ASSEMBLY**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	2,00	5,00	8,00	0,00	6,00	0,00

Assembly instruction :

Crimp 08Recommended cable(s)
RG 316

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	53 N mini
- torque	NA N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.235.003	CRIMPING DIES M22520/5-03	3.25
R282.271.000	CRIMPING TOOL	3.25
R282.293.000	CRIMPING TOOL M22520/5-01	
R282.868.000	EXTRACTION ASSEMBLY TOOL	

OTHER CHARACTERISTICS

Distortion of the magnetic field :
 ≤ 0.5 ppm@ 10 mm @ $B_0 = 1.5$ Tesla
 30N mini between the connector and the gauge obtained by using the maximum internal dimensions gauge
 Standard : CECC22 220 PARA 2.2.2

Issue : **1145 A**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

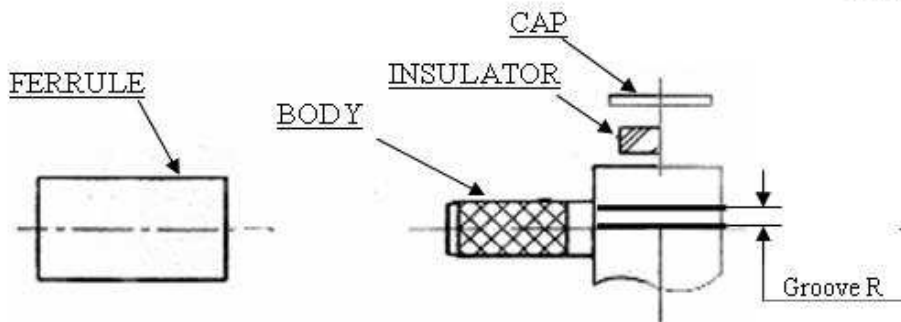
RADIAL 

RIGHT ANGLE PLUG CRIMP TYPE
NON MAGNETIC FULL DETENT CABLE 2.6/50S

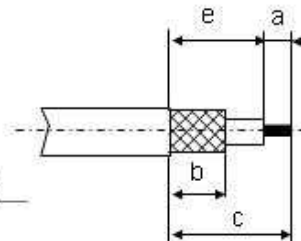
R299.122.087

Series : **DIVERS**

COMPONENTS

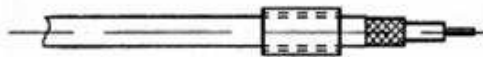


STRIPPING DIMENSIONS



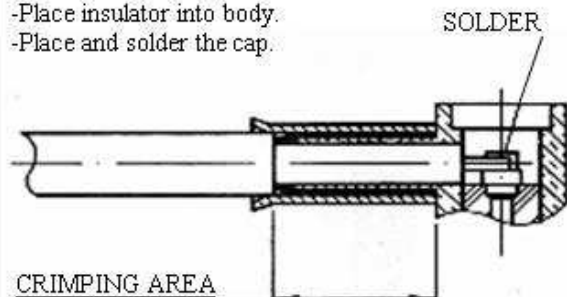
1

- Slide the ferrule onto the cable.
- Strip the cable.



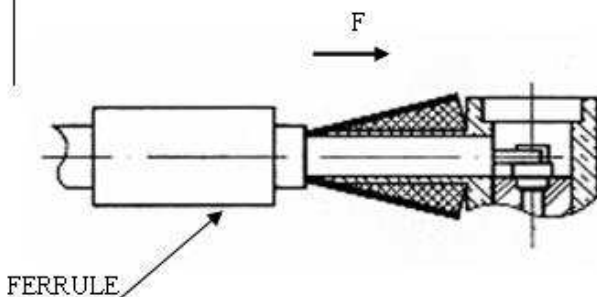
3

- Crimp the ferrule with crimping tool.
- Solder inner conductor.
- Place insulator into body.
- Place and solder the cap.



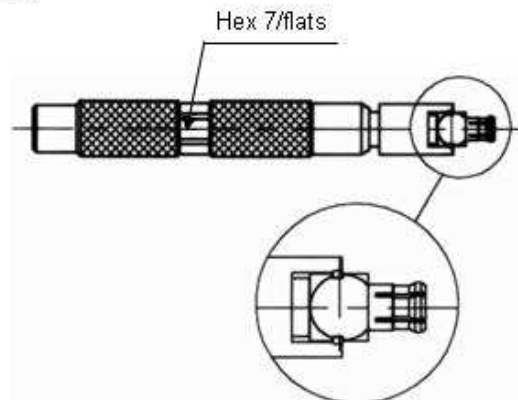
2

- Fan the braid.
- Push connector body under the braid.
- Slide the ferrule on the braid (in direction F)



4

- Slide mounting tool R282 868 onto the body grooves.
- Press fit the cap turning tool handle with adapted wrench 7 mm (cap in the same plan than square face).



Issue : 1145 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL 



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.