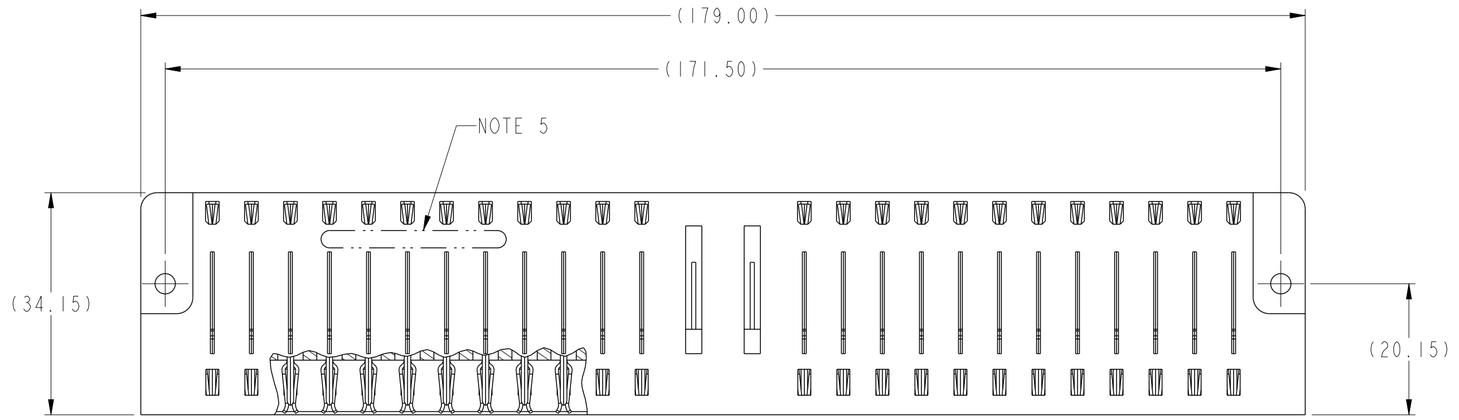
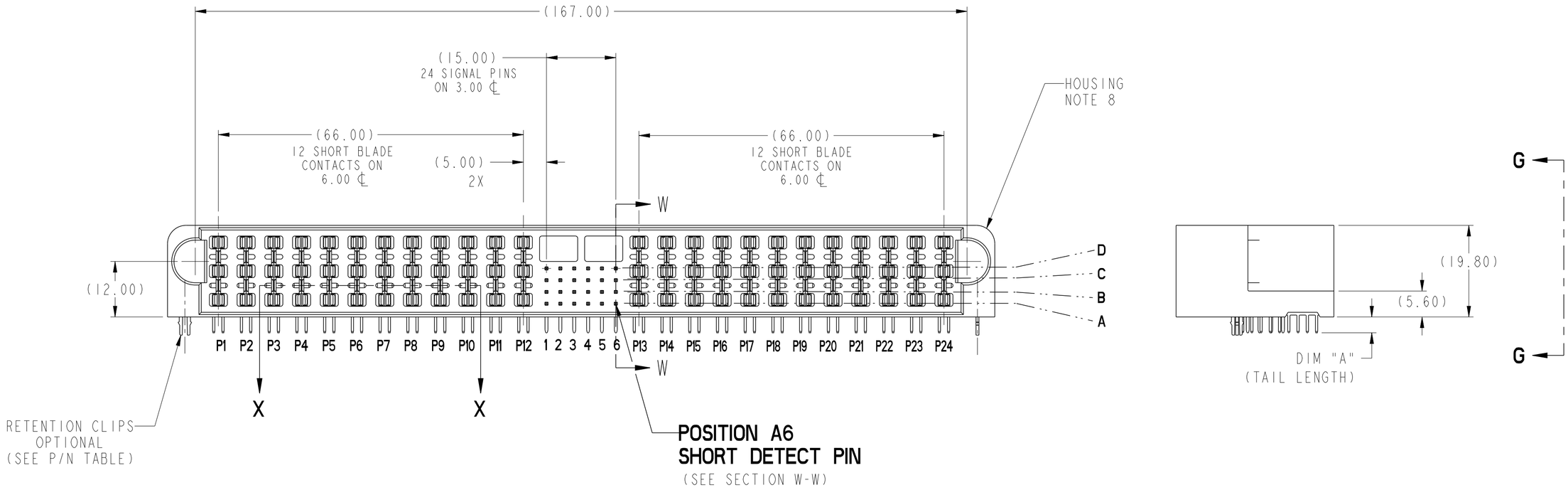
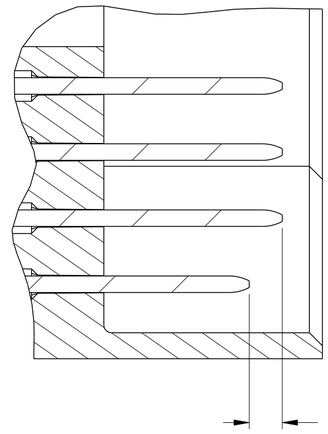


SECTION X-X

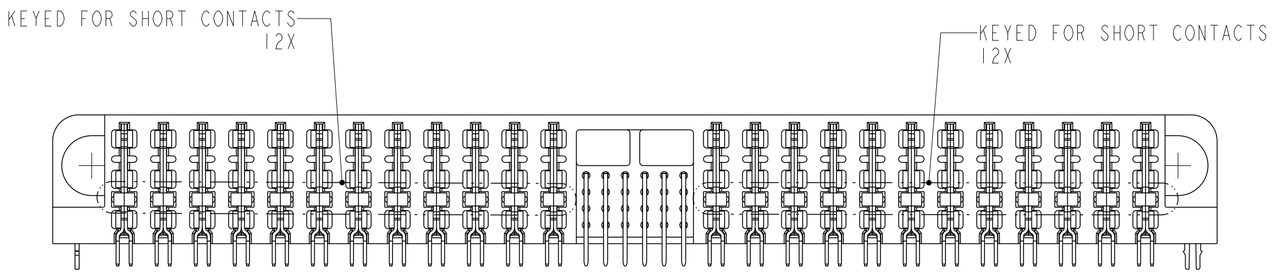


spec ref	-			dr	NotFound DuWa	2010/04/29	projection	MM	size A2 / scale 1:1
tolerance std - ASME Y14.5	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng	De-Ming Lu	2014/12/28			ecn no ELX-DG-19849-1
				chr	-	-			
				appr	Pei-Ming Zheng	2014/12/29	product family -		rel level Released
surface - ASME Y14.5	linear	0.X	±0.5	FCI	title	R/A HDR 12DC-24S-12DC		dwg no 10084231	rev C
		0.XX	±0.25			HCI POWER CONNECTOR			
		0.XXX	±0.10	www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw		sheet 1 of 5
	angular	0°	±2°						



SECTION W-W
SCALE 6:1

SIGNAL MATING
SEQUENCE

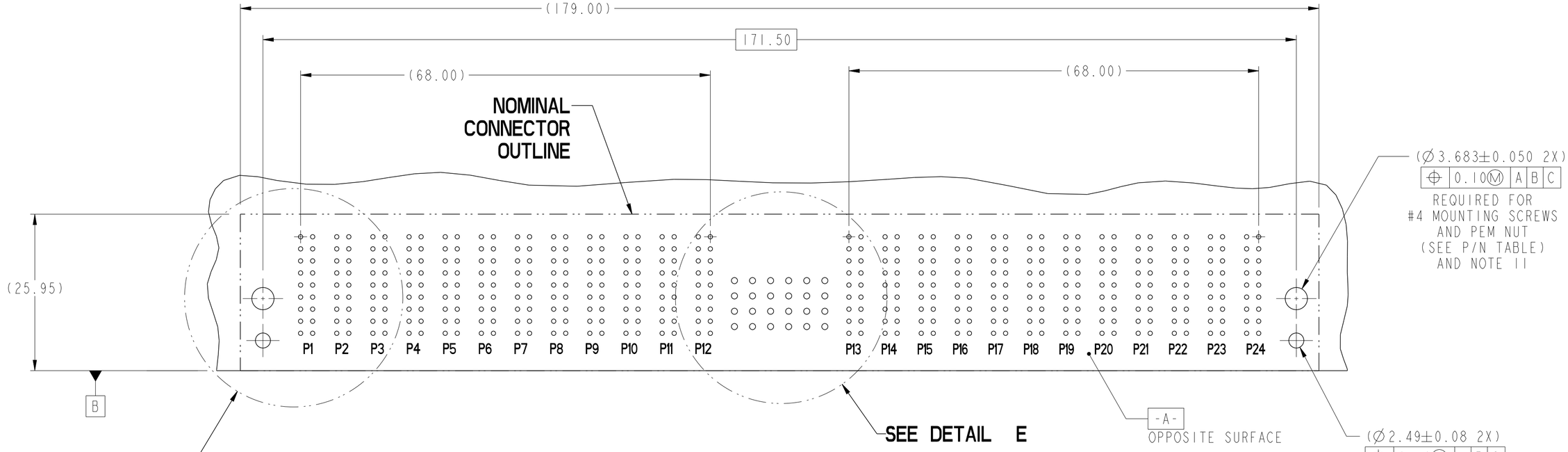


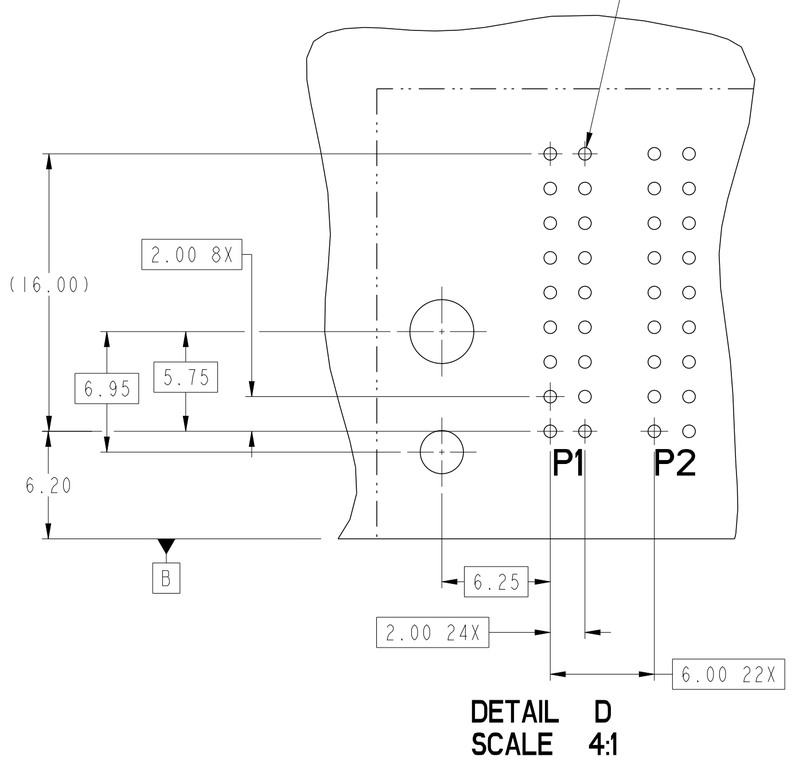
VIEW G-G

dr	NotFound DuWa	2010/04/29	projection	MM	size A2 / scale 1:1
eng	De-Ming Lu	2014/12/28			
chr	-	-			ecn no ELX-DG-19849-1
appr	Pei-Ming Zheng	2014/12/29	product family -		rel level Released
www.fci.com	title: R/A HDR 12DC-24S-12DC HCI POWER CONNECTOR			dwg no 10084231	rev C
	cat. no. -		Product - Customer Drw		sheet 2 of 5

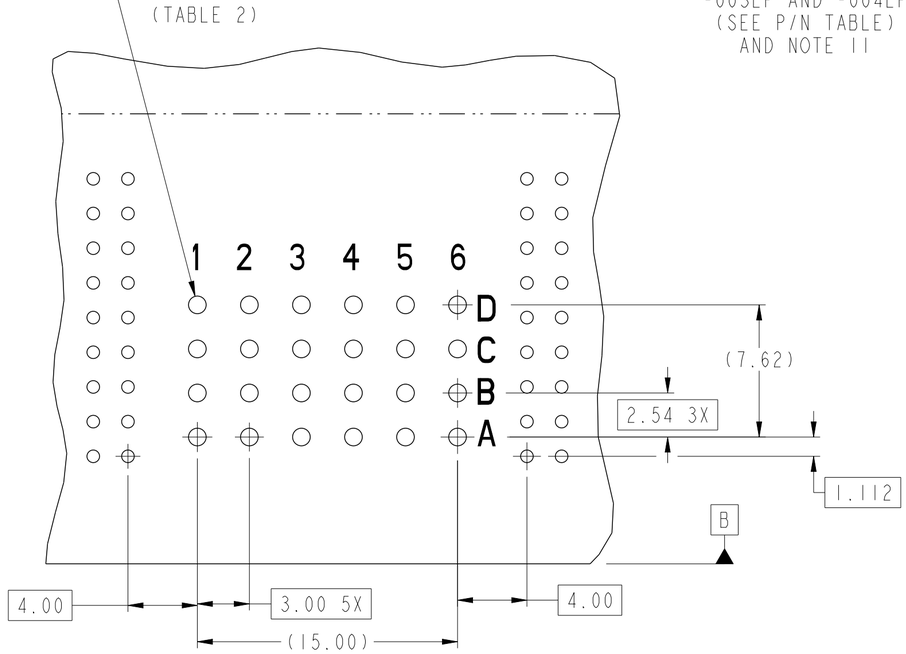
RECOMMENDED PCB LAYOUT
COMPONENT SIDE

NOTE 6





DETAIL D
SCALE 4:1



DETAIL E
SCALE 4:1

dr	NotFound DuWa	2010/04/29	projection	MM	size A2	scale 4:1
eng	De-Ming Lu	2014/12/28			ecn no	ELX-DG-19849-1
chr	-	-				
appr	Pei-Ming Zheng	2014/12/29	product family	-	rel level	Released

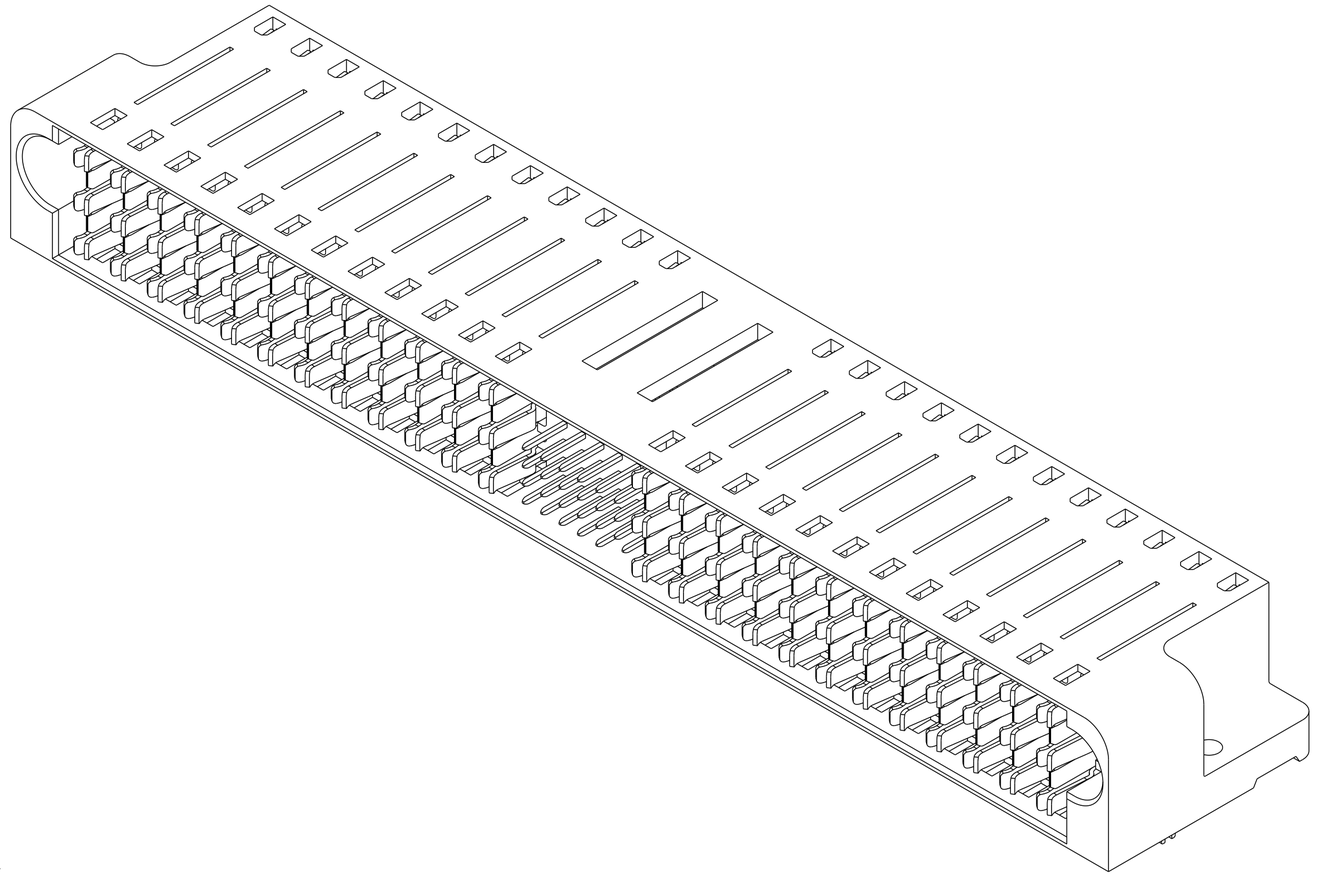
FCI	title: R/A HDR 12DC-24S-12DC HCI POWER CONNECTOR	dwg no 10084231	rev C
www.fci.com	cat. no. -	Product - Customer Drw	sheet 3 of 5

TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HCI POWER) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS							
	DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	NICKEL THICKNESS	GOLD THICKNESS	TIN THICKNESS	SILVER THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	--	--	--	0.65 - 0.80
IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	0.9 - 1.5um	--	0.70 - 0.80
IMMERSION SILVER	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	--	0.15 - 0.65um	0.70 - 0.80
COPPER (SEE NOTE 9)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	--	--	0.70 - 0.80
GOLD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.003 - 0.007	FLASH UP TO 0.0002	--	--	0.69 - 0.80

TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPC SIGNALS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS			
	DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
TIN-LEAD	1.125-1.175 (Ø.0453±.0010)	0.025-0.050	0.005-0.015	0.94 - 1.10 (Ø.040±.003)

dr	NotFound DuWa	2010/04/29	projection	MM	size A2 / scale 4:1
eng	De-Ming Lu	2014/12/28			
chr	-	-			ecn no ELX-DG-19849-1
appr	Pei-Ming Zheng	2014/12/29	product family -		rel level Released
FCI	title: R/A HDR 12DC-24S-12DC HCI POWER CONNECTOR			dwg no 10084231	rev C
www.fci.com	cat. no. -		Product - Customer Drw		sheet 4 of 5

PART NUMBER	RETENTION CLIPS	#4 SCREW	DIM A (TAIL LENGTH)	TAIL TYPE
10084231-001LF	NO	YES	3.43	SOLDER TAIL
10084231-002LF	NO	YES	4.70	SOLDER TAIL
10084231-003LF	YES	NO	3.43	SOLDER TAIL
10084231-004LF	YES	NO	4.70	SOLDER TAIL



NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
   HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC, BLACK
   UL 94V-0 COMPLIANT
   CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY

2. CONTACT FINISH (ref GS-12-380 SECTION 5.2)

3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-380. (IN PROGRESS)

4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-070. (IN PROGRESS)

5. PRODUCT MARKING (PRODUCT NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.

6. MINIMUM NOMINAL PCB THICKNESS: 1.6mm

7. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-1073.

8. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C
   PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED,
   OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.

9. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE
   NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.

10. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.

11. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED.

dr	NotFound DuWa	2010/04/29	projection	MM	size A2	scale 1:1
eng	De-Ming Lu	2014/12/28				
chr	-	-			ecn no	ELX-DG-19849-1
appr	Pei-Ming Zheng	2014/12/29	product family	-	rel level	Released

FCI	title: R/A HDR 12DC-24S-12DC HCI POWER CONNECTOR	dwg no: 10084231	rev: C
www.fci.com	cat. no. -	Product - Customer Drw	sheet 5 of 5

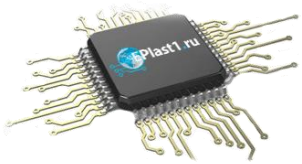
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.