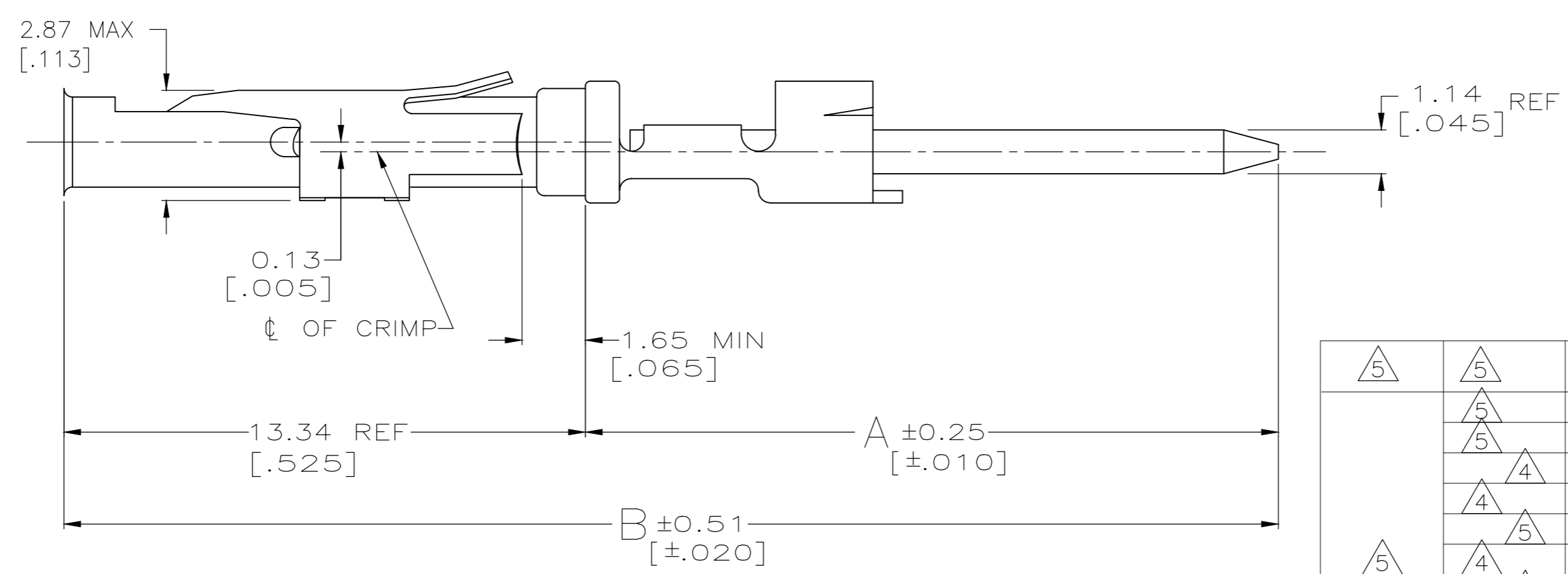
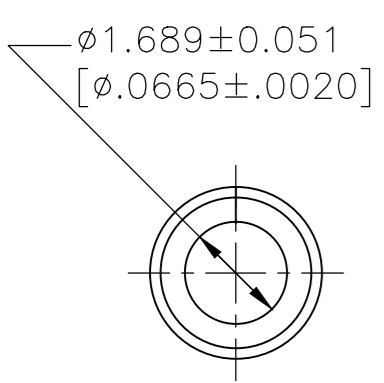
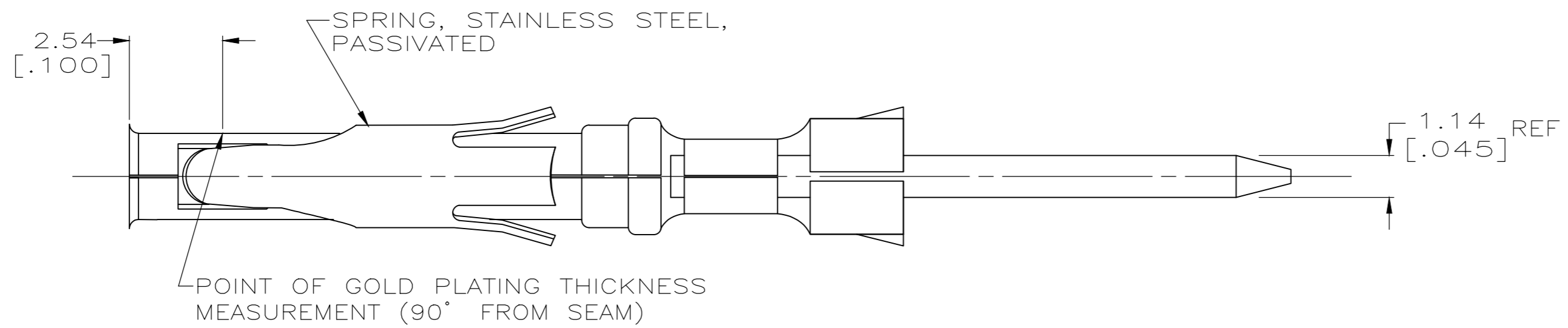


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
AA7		REVISED PER ECO-16-004223	19JUL2016	NK	MZ
AB		REVISED PER ECO-16-017881	16MAR2017	BDA	MZ



FINISH (POST)	FINISH (BODY)	NO OF TERM	A	B	PART NUMBER
5	5	SPECIAL	23.50 [.925]	36.83 [1.450]	2-66473-8
5	5	SPECIAL	36.83 [1.450]	50.17 [1.975]	2-66473-7
5	5	2	23.27 [.916]	36.60 [1.441]	2-66473-4
4	4	SPECIAL	21.59 [.850]	34.93 [1.375]	2-66473-3
4	4	SPECIAL	14.86 [.585]	28.19 [1.110]	2-66473-2
5	5	SPECIAL	13.72 [.540]	27.05 [1.065]	2-66473-1
4	4	3	29.74 [1.171]	43.08 [1.696]	2-66473-0
5	5	3	29.74 [1.171]	43.08 [1.696]	1-66473-8
4	4	1	17.81 [.701]	31.14 [1.226]	1-66473-9
5	5	3	29.74 [1.171]	43.08 [1.696]	1-66473-8
4	4	2	23.27 [.916]	36.60 [1.441]	1-66473-6
3	3	SPECIAL	14.86 [.585]	28.19 [1.110]	1-66473-5
3	3	SPECIAL	13.72 [.540]	27.05 [1.065]	1-66473-4
4	4	2	23.27 [.916]	36.60 [1.441]	1-66473-1
4	4	1	17.81 [.701]	31.14 [1.226]	1-66473-0
4	4	3	29.74 [1.171]	43.08 [1.696]	66473-9
4	4	1	17.81 [.701]	31.14 [1.226]	66473-7
4	4	3	29.74 [1.171]	43.08 [1.696]	66473-3
2	2	1	17.81 [.701]	31.14 [1.226]	66473-1

- 1 GOLD PLATING NEED NOT APPEAR ON INSULATION SUPPORT STABILIZER.
- 2 2.54um [.000100] MIN TIN-LEAD PER 112-26-1 OVER 1.27um [.000050] MIN NICKEL PER 112-25-2.
- 3 2.54um [.000100] MIN TIN-LEAD OVER 1.27um [.000050] MIN NICKEL.
- 4 0.76um [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO 0.25um [.000010] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON THE REMAINDER OVER 0.76um [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 5 2.54um [.000100] MIN TIN OVER 1.27um [.000050] MIN NICKEL.
- 6 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI.
- 7 PRELIMINARY PART.
- 8 OBSOLETE PART.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DWN D. HARDY 05/02/94
 CHK W.G. LENKER 05/17/94
 APVD -

DIMENSIONS: mm [INCHES] TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
 0 PLC ± -
 1 PLC ± -
 2 PLC ± -
 3 PLC ± 0.13 [.005]
 4 PLC ± -
 ANGLES ± -

MATERIAL BRASS PER ASTM B-36 FINISH -

PRODUCT SPEC -
 APPLICATION SPEC -
 WEIGHT -

NAME -
 SOCKET CONTACT, CRIMPED
 1.57 [.062] DIA, 1.14 [.045] x
 1.14 [.045] POST (W.W.)

SIZE A2 CAGE CODE 00779 DRAWING NO C-66473 RESTRICTED TO -
 SCALE 8:1 SHEET 1 OF 1 REV AB



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.