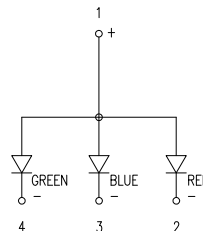
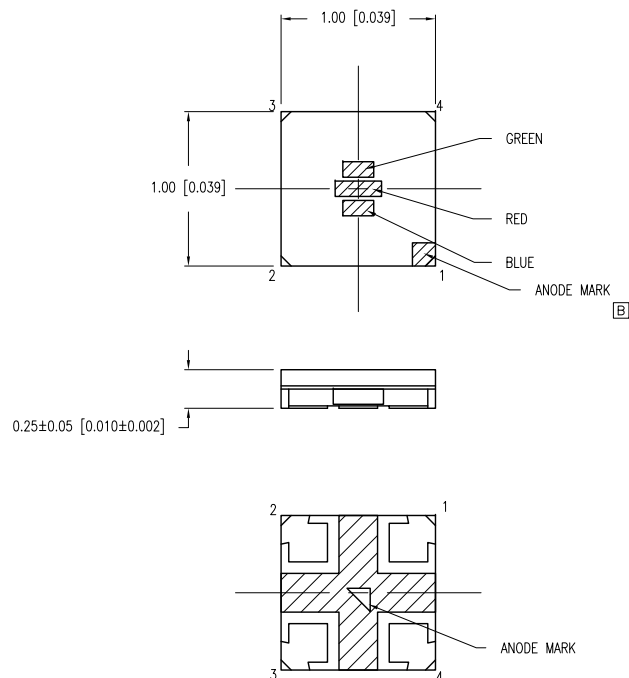


| PART NUMBER | SML-LX0404SIUPGUSB                  | REV. | B    |
|-------------|-------------------------------------|------|------|
| DATE        | E.C.N. NUMBER AND REVISION COMMENTS |      | REV. |
| 5-11-15     | E.C.N. #11941                       |      | A    |
| 6-3-15      | E.C.N. #11956                       |      | B    |

ELECTRO-OPTICAL CHARACTERISTICS  $T_A = 25^\circ\text{C}$   $I_f = 2\text{mA}$ 

| PARAMETER           | RED            | GREEN | BLUE | UNITS         | TEST COND          |
|---------------------|----------------|-------|------|---------------|--------------------|
| PEAK WAVELENGTH     | 632            | 518   | 465  | nm            |                    |
| FORWARD VOLTAGE MIN | 1.75           | 2.75  | 2.60 | $V_f$         |                    |
| FORWARD VOLTAGE MAX | 2.15           | 2.95  | 2.85 | $V_f$         |                    |
| REVERSE CURRENT MAX | 10             | 50    | 50   | $\mu\text{A}$ | $V_r = 5\text{V}$  |
| AXIAL INTENSITY     | 30             | 40    | 20   | mcd           | $I_f = 2\text{mA}$ |
| VIEWING ANGLE       | 120            | 120   | 120  | 2x theta      |                    |
| EMITTED COLOR:      | RED/GREEN/BLUE |       |      |               |                    |
| EPOXY LENS FINISH:  | WATER CLEAR    |       |      |               |                    |

LIMITS OF SAFE OPERATION AT  $25^\circ\text{C}$ 

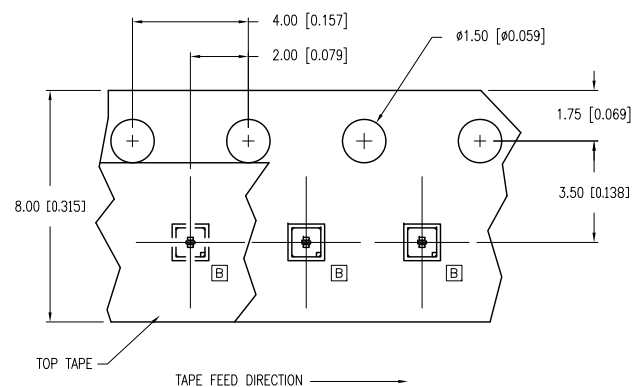
| PARAMETER                      | MAX        | UNITS                |
|--------------------------------|------------|----------------------|
| PEAK FORWARD CURRENT* (R/G/B)  | 60/100/20  | mA                   |
| STEADY CURRENT (R/G/B)         | 30/25/10   | mA                   |
| POWER DISSIPATION (R/G/B)      | 60/95/30   | mW                   |
| DERATE FROM $25^\circ\text{C}$ | -1.2       | mW/ $^\circ\text{C}$ |
| OPERATING TEMP.                | -40 TO +85 | $^\circ\text{C}$     |
| STORAGE TEMP.                  | -40 TO +85 | $^\circ\text{C}$     |

\*DUTY 1/10 @ 1KHz

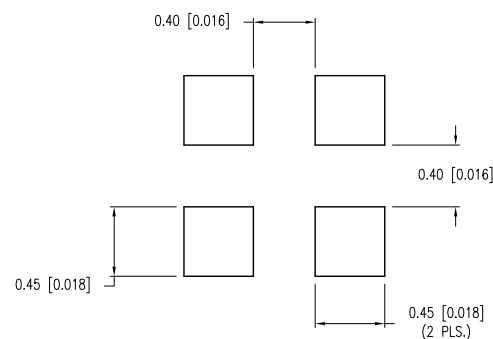
## NOTES:

1. THE ANODE IS ORIENTED AWAY FROM THE TAPE SPROCKET HOLE.

[A]

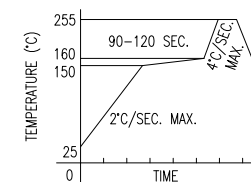
CAUTION: MOISTURE SENSITIVE DEVICE  
PER JEDEC LEVEL 2 STANDARDS

## RECOMMENDED SOLDER PAD LAYOUT



## LEAD FREE REFLOW PROFILE

10 SEC. MAX.

TOTAL TIME ABOVE  $220^\circ\text{C}$  IS 60 SECONDS MAX.

\*UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES PER DECIMAL PRECISION ARE:  $X \pm 1$  ( $\pm 0.039$ ),  $X.X \pm 0.5$  ( $\pm 0.020$ ),  $X.XX \pm 0.25$  ( $\pm 0.010$ ),  $X.XXX \pm 0.127$  ( $\pm 0.005$ ). LEAD SIZE =  $\pm 0.05$  ( $\pm 0.002$ ), LEAD LENGTH =  $\pm 0.75$  ( $\pm 0.030$ ). MIN = +DECIMAL PRECISION -0.00 MAX = +0.00 -DECIMAL PRECISION



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.