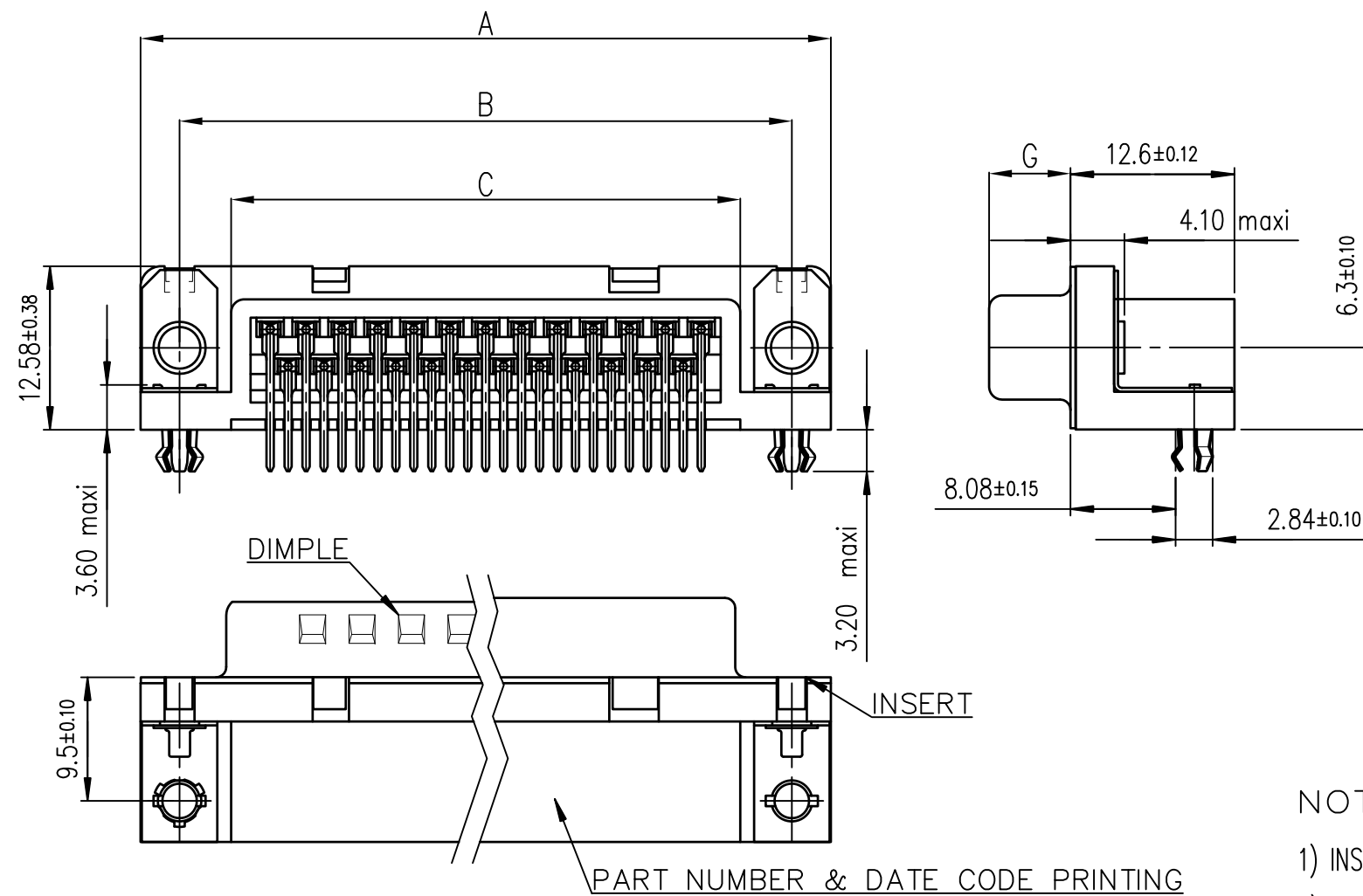
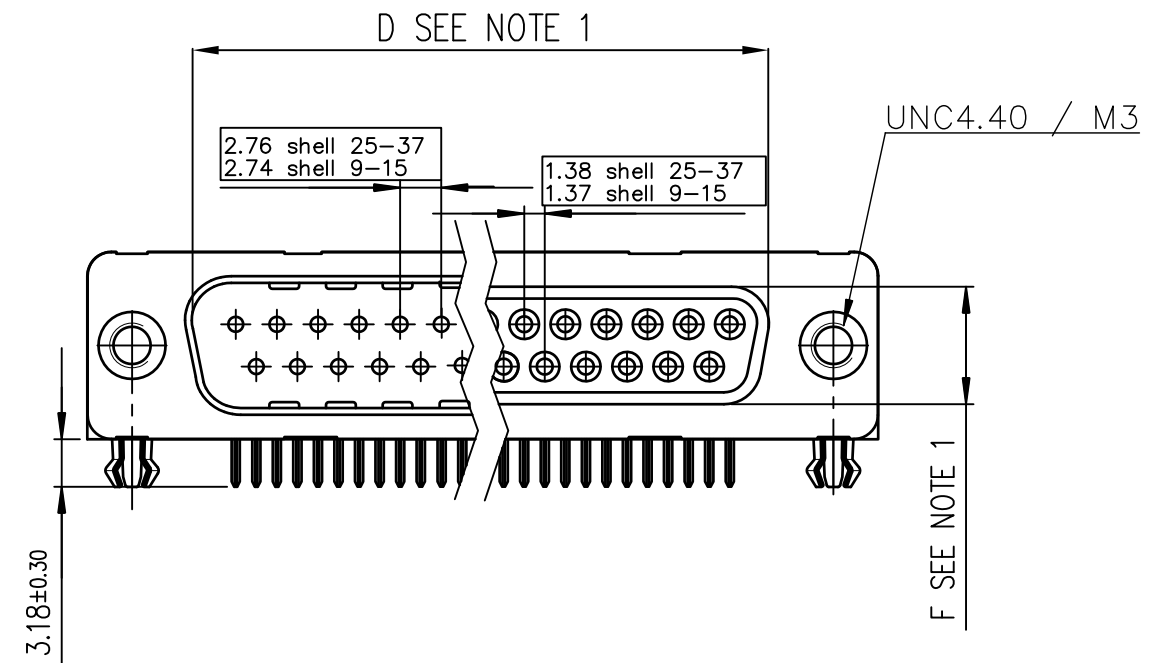




ORDERING INFORMATION

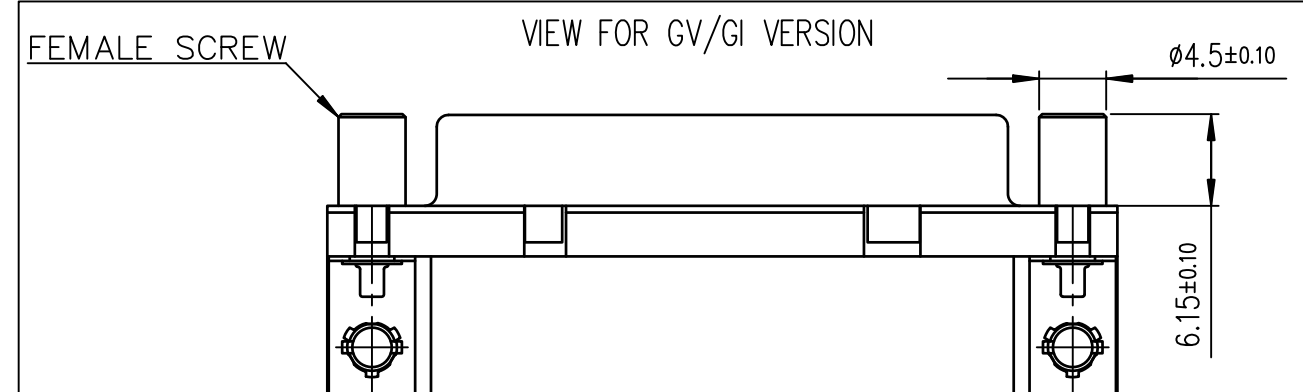
SERIES	LD 09 S 33E 4 GX 00 LF	LEAD FREE
NO: OF CONTACTS	09,15,25,37	STANDARD VERSION
CONTACTS	P - PIN S - SOCKET	MOUNTING ACCESSORY
TERMINATION TYPE	33E-RIGHT ANGLED(US VERSION) FOOTPRINT-8.08mm & PITCH-2.84mm	GX-HARPOONS+INSERT UNC 4-40+ELEC.CONTINUITY GL-HARPOONS+INSERT M3+ELEC.CONTINUITY GV-HARPOONS+FEMALE SCREW UNC 4-40+ELEC.CONTINUITY GI-HARPOONS+FEMALE SCREW M3+ELEC.CONTINUITY
		MATING CYCLES
		*FOR LD SERIES, REFER TECHNICAL SPECIFICATION

SHELL		A±0.38	B±0.12	C±0.10	D±0.25	E±0.07	F	G
09	P	30.81	24.99	16.96	16.79	10.96	8.35±0.12	5.90±0.15
	S	30.81	24.99	16.96	16.21	10.96	7.89±0.13	6.17±0.12
15	P	39.14	33.32	25.18	25.12	19.18	8.35±0.12	5.90±0.15
	S	39.14	33.32	25.18	24.54	19.18	7.89±0.13	6.17±0.12
25	P	53.03	47.04	39.12	38.84	33.12	8.35±0.12	5.70±0.25
	S	53.03	47.04	39.12	38.25	33.12	7.89±0.13	6.17±0.12
37	P	69.32	63.50	55.68	55.30	49.68	8.35±0.12	5.70±0.25
	S	69.32	63.50	55.68	54.71	49.68	7.89±0.13	6.17±0.12



NOTES:

- 1) INSIDE DIMENSIONS FOR THE MALE CONNECTOR AND OUTSIDE DIMENSIONS FOR THE FEMALE CONNECTOR
- 2) DIMPLE IS PROVIDED ONLY FOR THE MALE CONNECTOR
- 3) THE GENERAL VIEW IS FOR THE OPTION GX/GL



mat'l. code				surface	tolerance	projection	product family			
-				ISO 1302	ISO 406 ISO 1101	MM	D-SUB			
ltr	ecn no	dr	date	tolerances unless otherwise specified		MM	title			
A	-	AB	2014-08-01	angles	linear					
B	ELX-I-19184	AB	2014-10-24	0°±2'	.00±0.1	scale 2:1	DELTA-D R/A US LD SERIES			
					.000±0.1					
				dr	ALIAS BABU	2014-08-01	dwg no		sheet 1 of 2	size
				engr	ALIAS BABU	2014-10-24	10130914		A3	
				chr	MITHUN PAUL	2014-10-24				
				app	BIJU K PAUL	2014-10-24	type		Product Customer Drawing	
sheet index	revision	B	B							
	sheet	1	2							

TECHNICAL SPECIFICATION

PHYSICAL CHARACTERISTICS

INSULATOR MATERIAL : BLACK THERMOPLASTIC UL94 V0
CONTACTS MATERIAL : COPPER ALLOY
CONTACTS PLATING : GOLD FLASH OVER NICKEL
SHELL PLATING : NICKEL/TIN

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

RATED VOLTAGE : 250V
RATED CURRENT : 5 A
CONTACT RESISTANCE : $\leq 25\text{m}\Omega$
INSULATION RESISTANCE : $\geq 5000\text{ M}\Omega$

MECHANICAL CHARACTERISTICS

MATING CYCLES : 50 MINIMUM
RETENTION AGAINST TORQUE : 0.5Nm

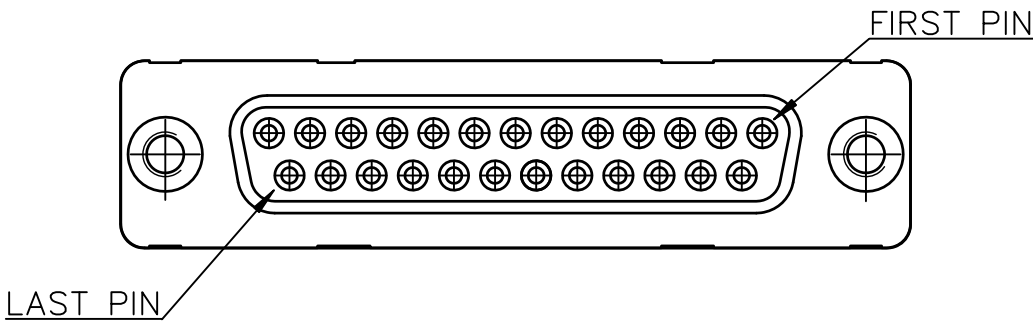
ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS

OPERATING TEMPERATURE : -55°C TO +105°C

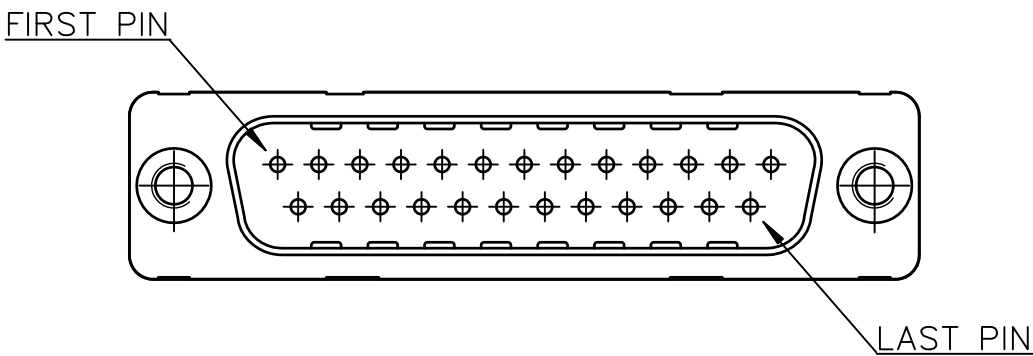
PACKING SPECIFICATION

REFER GS-14-2405

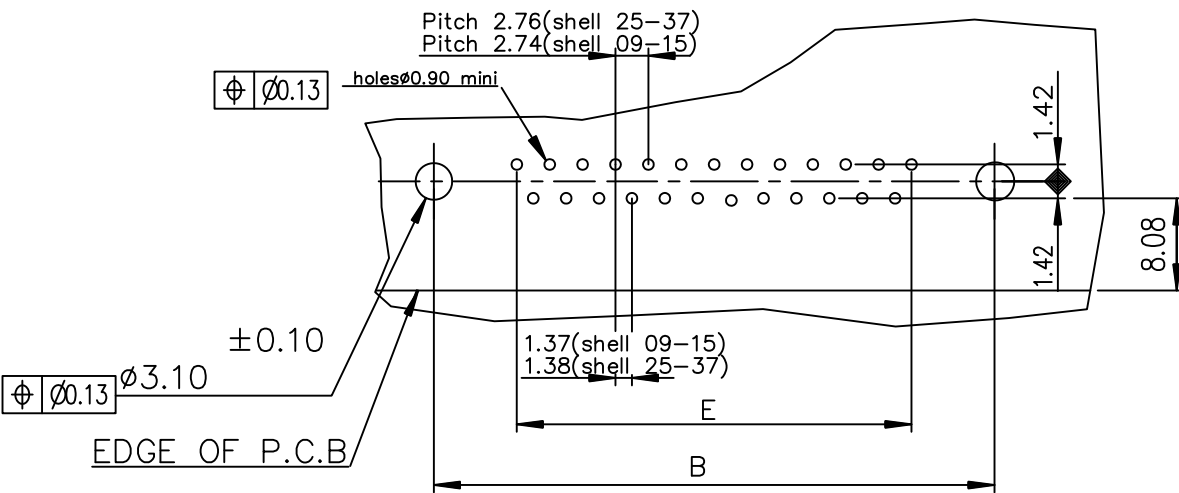
MATING VIEW FOR FEMALE CONNECTOR

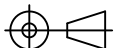


MATING VIEW FOR MALE CONNECTOR



PC card drilling dimensions(after plating)
(thickness 1.60±0.20mm)



mat'l. code —				surface ISO 1302 ✓		tolerance ISO 406 ISO 1101		projection 		product family D-SUB																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
ltr	ecn	no	dr	date		tolerances unless otherwise specified				title DELTA-D R/A US LD SERIES																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
B					angles	linear	.0±0.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
							.00±0.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
					0°±2°		.000±0.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
					dr	ALIAS BABU	2014-08-01			dwg no				sheet 2 of 2		size																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
					engr	ALIAS BABU	2014-10-24			10130914				A3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
					chr	MITHUN PAUL	2014-10-24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
					appd	BIJU K PAUL	2014-10-24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
sheet index		revision sheet																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.