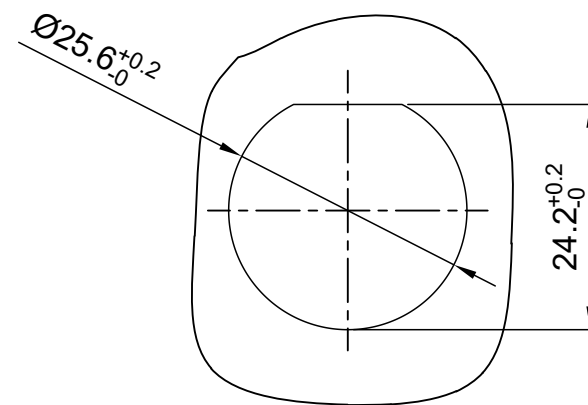
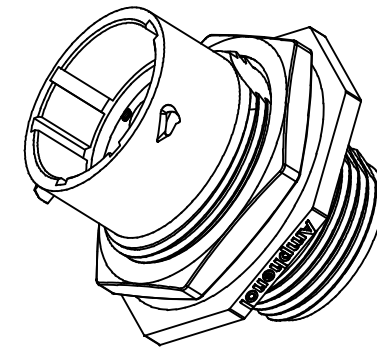
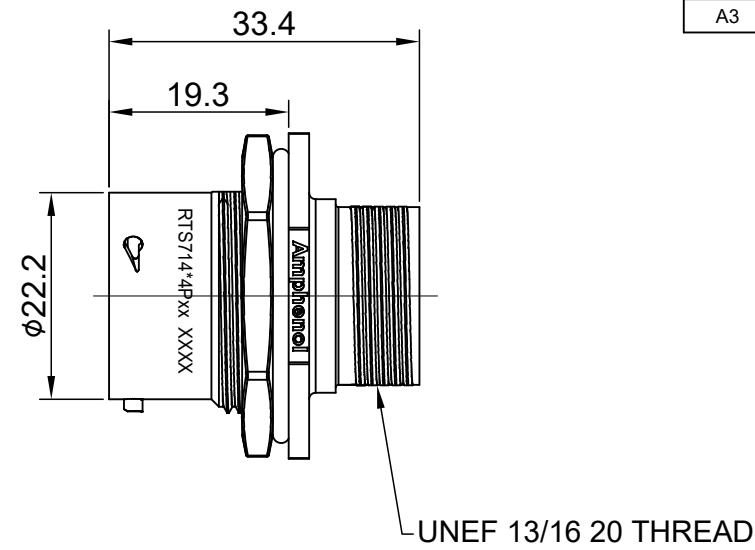
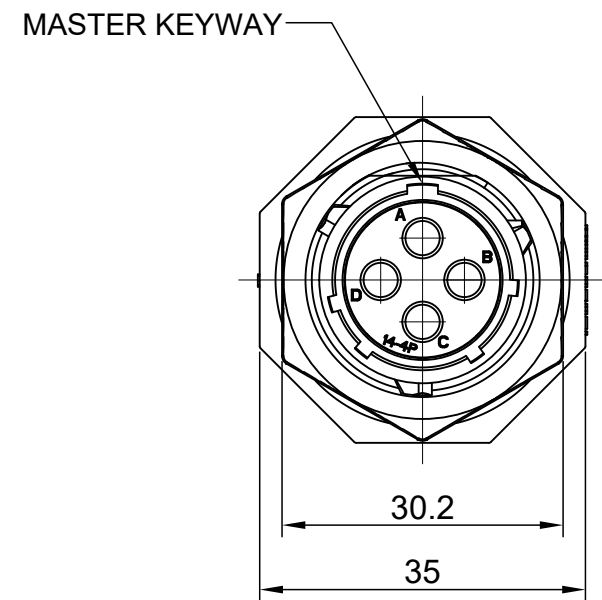


REVISIONS					
REV	ECO	DESCRIPTION	DATE	BY	APPR
A1	--	RELEASED DRAWING	JUN-3-16	JONY	TOMMY
A2	--	UPDATE NOTES	Jun-22-2017	Nick	TOMMY
A3	--	UPDATE DRAWING	Mar-20-2018	White	Tommy



PANEL CUTOUT REFERENCE THICKNESS:3.2MM (MAX)

NOTES : (UNLESS OTHERWISE SPECIFIED)

- MATERIAL :  
SHELL : THERMOPLASTIC , UL94 V-0.  
INSERT : THERMOPLASTIC , UL94 V-0.  
O-RING : NBR OR SILICONE RUBBER.  
SEAL GASKET : NBR OR SILICONE RUBBER.  
JAM NUT : ALUMINIUM ALLOY , BLACK ANODIZING.
- SPECIFICATIONS :  
2.1 RATED CURRENT : 23A (MAX).  
2.2 RATED VOLTAGE : 500V(AC/DC).  
2.3 OPERATING TEMPERATURE : SEE TABLE.  
2.4 DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE : LESS THAN 2 MILLIAMPS CURRENT LEAKAGE@2000 VOLTS AC.  
2.5 INSULATION RESISTANCE : 5000 MEGOHMS MIN.  
2.6 IP CLASS : IP67 AND IP69K IN THE MATED CONDITION, PANEL EXTERNAL.  
2.7 MATING CYCLES DURABILITY : 500 CYCLES MIN.  
2.8 RoHS COMPLIANT.
- SUITABLE CONTACTS : 2.5MM CONTACT.
- ALL DIMENSIONS ARE FOR REFERENCE USE ONLY.

KEY	PART NUMBER	
		-40°C ~ 105°C
N	RTS714N4P	RTS714N4P03

QUANTITY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ITEM
<b>MATERIALS LIST</b>			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 1) All dimensions are in metric(mm). 2) Tolerances are as follows: 1 PL DEC ±0.30 2 PL DEC ±0.15 3 PL DEC ±0.08 3) Note reference =		SIGNATURES DRAWN: White CHECKED: Tod ENGINEER: APPROVAL: Tommy	DATE Mar-20-2018 Mar-20-2018 Mar-20-2018
MATERIAL SPECIFICATIONS:		<b>Amphenol</b> Sine Systems - www.amphenol-sine.com 44724 Morley Drive Clinton Township, MI 48036	
PROCESS SPECIFICATIONS:		ECO-MATE,RECEPTACLE, JAM NUT, SIZE 14,4POS,PIN.	
NEXT ASSY:		THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.	SIZE: <b>B</b> TYPE: <b>C-</b> DWG NO: <b>RTS714*4Pxx</b> REVISION: <b>A3</b>
		SCALE: NONE	SHEET 1 OF 1

TITLE: ECO-MATE RECEPTACLE, JAM NUT, SIZE 14,4POS, PIN

DWG NO:

RTS714\*4Pxx

REV: A3

SH: 1

OF: 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.