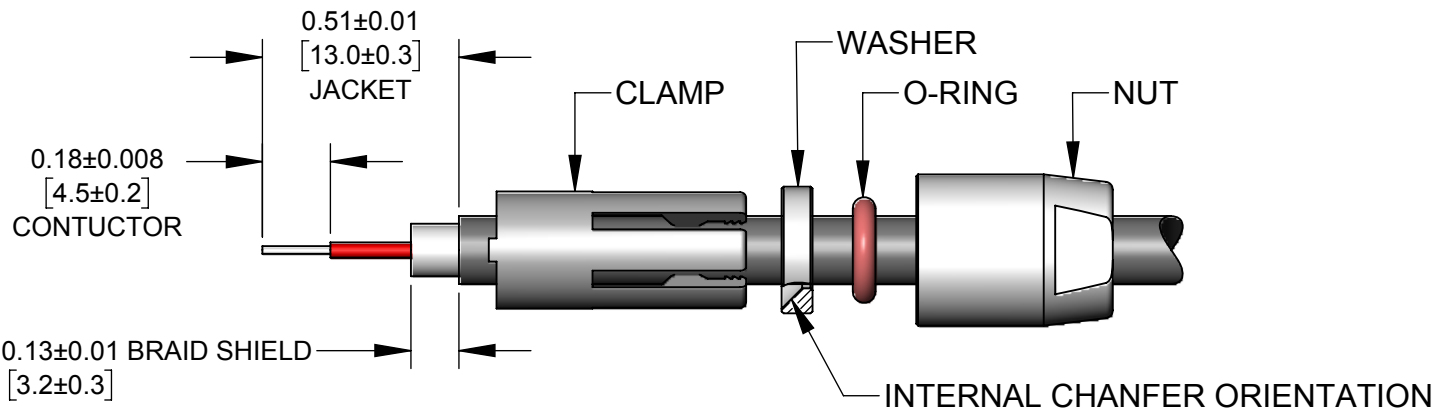


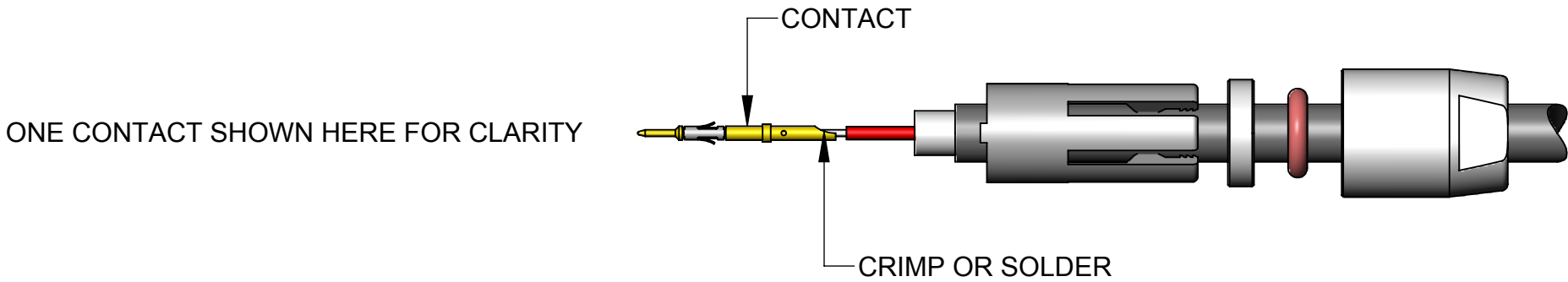
STEP 1



FEED THE FREE END OF CABLE THROUGH THE NUT, O-RING, WASHER, AND CLAMP IN THE ORDER SHOWN.

STRIP THE CABLE JACKET, THE CONDUCTORS, AND THE CABLE SHIELDING AS SHOWN.

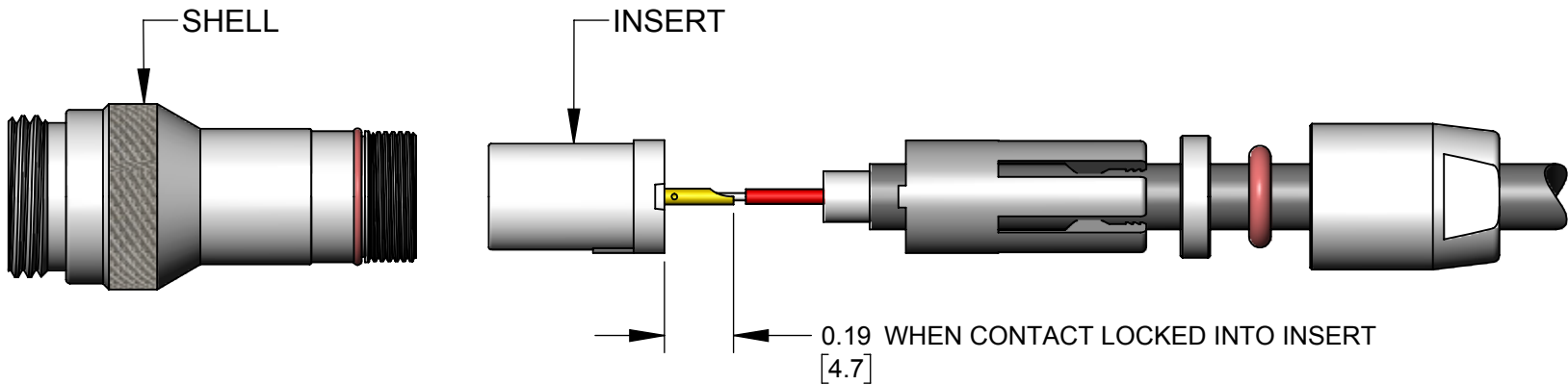
STEP 2



CRIMP CONDUCTORS TO CONTACTS USING HAND OR PNEUMATIC CRIMP TOOL* WITH CRIMP POSITIONER* SET PER CONTACT SIZE AND WIRE GAGE.

IF SOLDERING, IT IS RECOMMENDED TO SOLDER CONDUCTORS TO CONTACTS BEFORE INTALLATION.

STEP 3

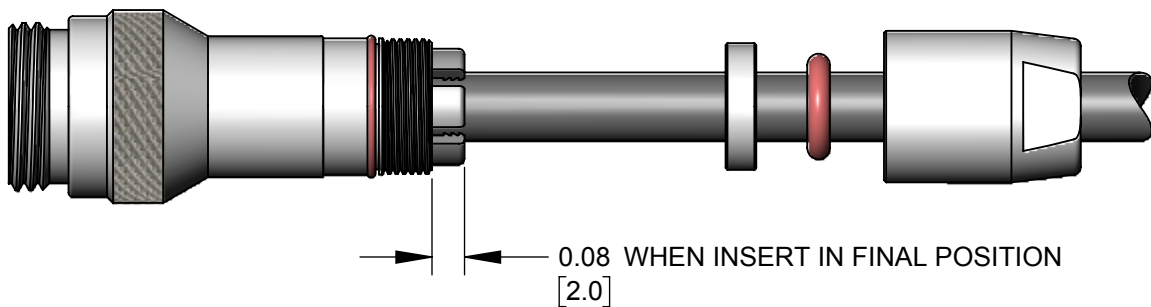


GUIDE EACH WIRED CONTACT INTO INSERT HOLE AND PUSH UNTIL CONTACT SNAPS IN PLACE. USE INSERTION TOOL* IF NECESSARY.

COLORLED CONDUCTORS CAN BE ASSIGNED TO CONTACT POSITION NUMBERS AS DESIRED.

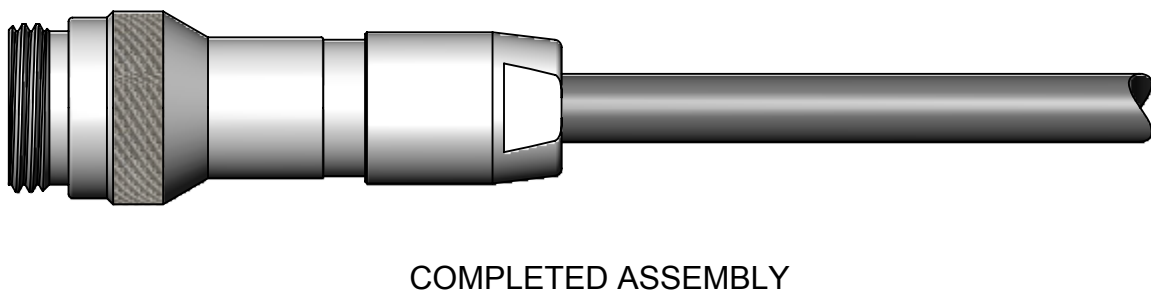
TO REMOVE A CONTACT, INSERT THE EXTRACTION TOOL* FROM THE FRONT OF INSERT AND LIGHTLY PRESS THE SPRING LOADED PLUNGER INWARD TO PUSH THE CONTACT OUT.

STEP 4



ALIGN INSERT ASSEMBLY INTO SHELL FOLLOWED BY THE CLAMP. PUSH CLAMP LIGHTLY FORWARD AND ROTATE UNTIL THE ASSEMBLY SNAPS IN THE FINAL POSITION SHOWN.

STEP 5



SLIDE WASHER, O-RING, AND NUT AGAINST CLAMP AND THREAD NUT ON UNTIL TIGHT - NOT TO EXCEED 9 IN-LB [1 Nm] TORQUE. A 5/16" [8mm] WRENCH CAN BE USED, IF NECESSARY.

*REFER TO TOOLS TABLE ON THIS DRAWING FOR SELECTION OF TOOLS PER CONTACT AND WIRE SIZE.

TS2 SERIES CABLE-TO-CABLE
FIELD ASSEMBLY INSTRUCTIONS

SCALE 2:1	Switchcraft®	
DATE DRAWN 04/20/16		
DRAWN BY PNK	PART No. TS2L SERIES_CD	REV 0A

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

Switchcraft:

<u>TS2L8M26B</u>	<u>TS2L3F20A</u>	<u>TS2L5M20C</u>	<u>TS2L5F20C</u>	<u>TS2L9F26B</u>	<u>TS2L9M26B</u>	<u>TS2L2M20A</u>	<u>TS2L2F20A</u>	
<u>TS2L6F26C</u>	<u>TS2L6M26C</u>	<u>TS2L3M20A</u>	<u>TS2L7F26C</u>	<u>TS2L4F20A</u>	<u>TS2L5M20A</u>	<u>TS2L8M26C</u>	<u>TS2L4M20A</u>	
<u>TS2L2M20B</u>	<u>TS2L6M26A</u>	<u>TS2L2F20B</u>	<u>TS2L6F26A</u>	<u>TS2L8F26A</u>	<u>TS2L7M26A</u>	<u>TS2L3F20B</u>	<u>TS2L3M20B</u>	
<u>TS2L4F20B</u>	<u>TS2L7F26A</u>	<u>TS2L9F26A</u>	<u>TS2L5M20B</u>	<u>TS2L9M26A</u>	<u>TS2L2M20C</u>	<u>TS2L3M20C</u>	<u>TS2L7F26B</u>	
<u>TS2L3F20C</u>	<u>TS2L6F26B</u>	<u>TS2L6M26B</u>	<u>TS2L8M26A</u>	<u>TS2L4F20C</u>	<u>TS2L7M26B</u>	<u>TS2L4M20C</u>	<u>TS2L7M26C</u>	
<u>TS2L8F26C</u>	<u>TS2L4M20B</u>	<u>TS2L5F20B</u>	<u>TS2L5F20A</u>	<u>TS2L9F26C</u>	<u>TS2L9M26C</u>	<u>TS2L2F20C</u>	<u>TS2L8F26B</u>	<u>TS2LCAP</u>



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.