

NOTES:

1. 100% ELECTRICAL TEST FOR CONTINUITY, OPENS AND SHORTS.

2. THE MATED BUS-BAR SHOULD HAVE SURFACE ROUGHNESS Ra 1.6um MAX. SHOULD HAVE PLATING 3um MIN. SILVER IN CONTACT AREA, AND 1.27um MIN. Ni OVERALL.

3. SILVER PLATING CONTACT MAY DISCOLOR IN AIR, BUT NO PERFORMANCE ISSUE

4. LOW HALOGEN REQUEST: Br<900ppm, Cl<900ppm, Br+Cl<1500ppm PER HOMOGENEOUS MATERIAL

5. LABEL CONTENT AS SHOWN

XXXXXXX-X  
MADE IN CHINA  
TE YYWW

TE P/N  
YY: YEAR;WW: WEEK

6. WIRE ALLOWABLE CURRENT: 75A FOR 6AWG

7. OPERATING TEMPERATURE: -20C~80C

8. FLAMMABILITY: CONNECTOR MEET UL 94V-0, WIRE MEET VW-1

9. THE CABLE ASSEMBLY SHOULD BE UL AND RoHS2(2011/65/EU) COMPLIANT.

10. M3 NUT WITHSTAND 44N min. PUSH OUT FORCE IN HOUSING.

WIRING CHART

FROM	TO	WIRE
J1-P1	J3	BLACK
J1-P2	J2	RED

2337275-2	100±10	NA
2337275-1	250±10	NA
TE P/N	L	CUSTOMER P/N,REV.

1	PC	RA CCJ CONNECTOR TE 2326688-1	8
1	PC	LABEL	7
2	PC	M3 NUT	6
AR	MR	HEAT SHRINK TUBE, BLACK	5
AR	MR	UL WIRE 6AWG RED	4
AR	MR	UL WIRE 6AWG BLACK	3
AR	MR	HEAT SHRINK TUBE, BLACK	2
2	PC	R-TERMINAL 6AWG M8	1
-1	U/M		

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:  
mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	±	-
1 PLC	±	-
2 PLC	±	0.25
3 PLC	±	-
4 PLC	±	-
ANGLES	±	-

MATERIAL

FINISH

DWN  
ADAM CHEN

CHK  
-

APVD  
DAVID ZHANG

PRODUCT SPEC  
108-152035

APPLICATION SPEC  
114-152042

WEIGHT  
0

CUSTOMER DRAWING

24MAY2018

24MAY2018

NAME  
Cable AssY, RA CCJ TO R TERMINAL

SIZE  
A2

CAGE CODE  
00779

DRAWING NO  
C=2337275

RESTRICTED TO  
-

SCALE  
N.T.S

SHEET  
1 of 2

REV  
3

TE Connectivity

1471-9 (1/15)

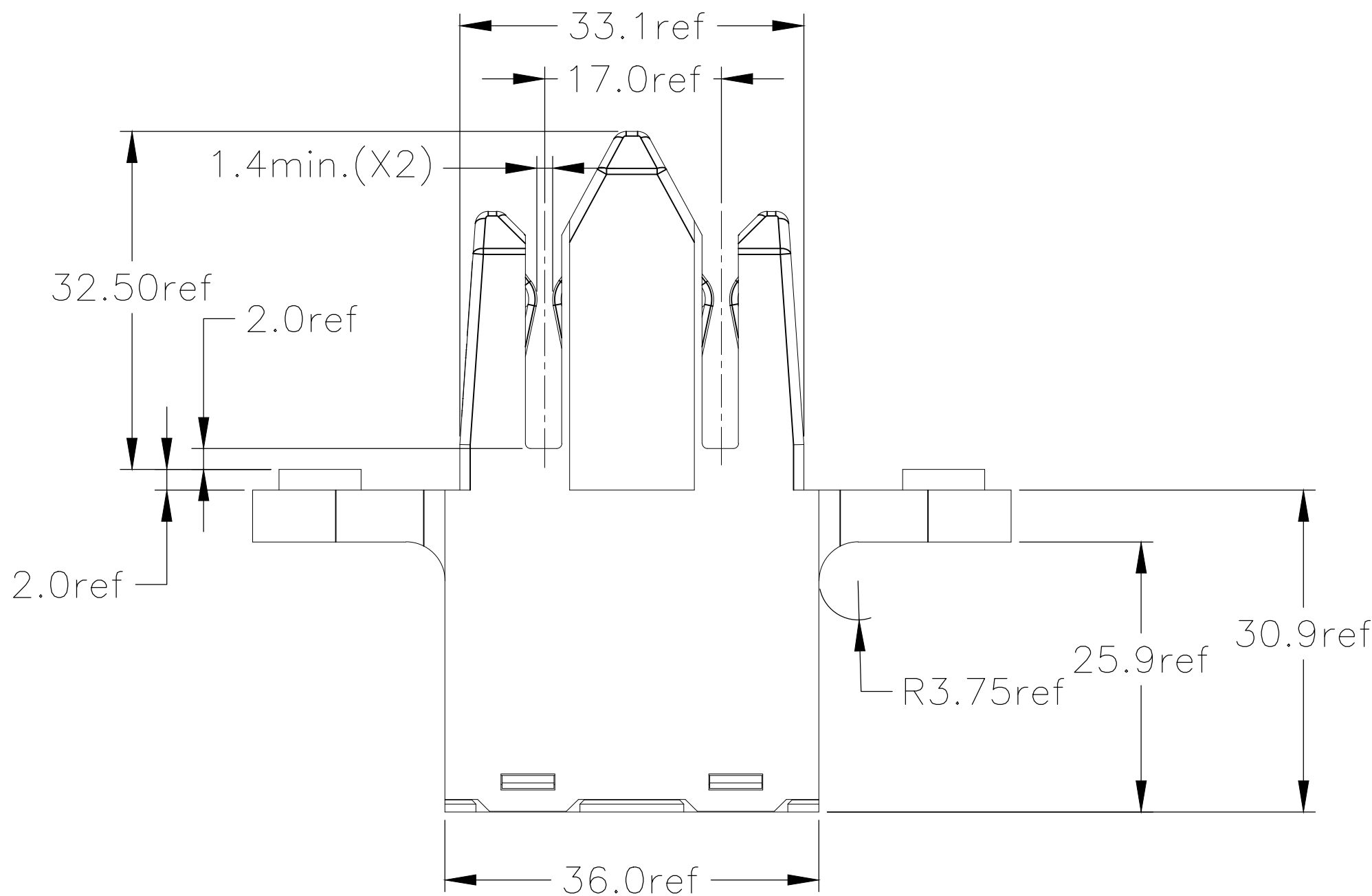
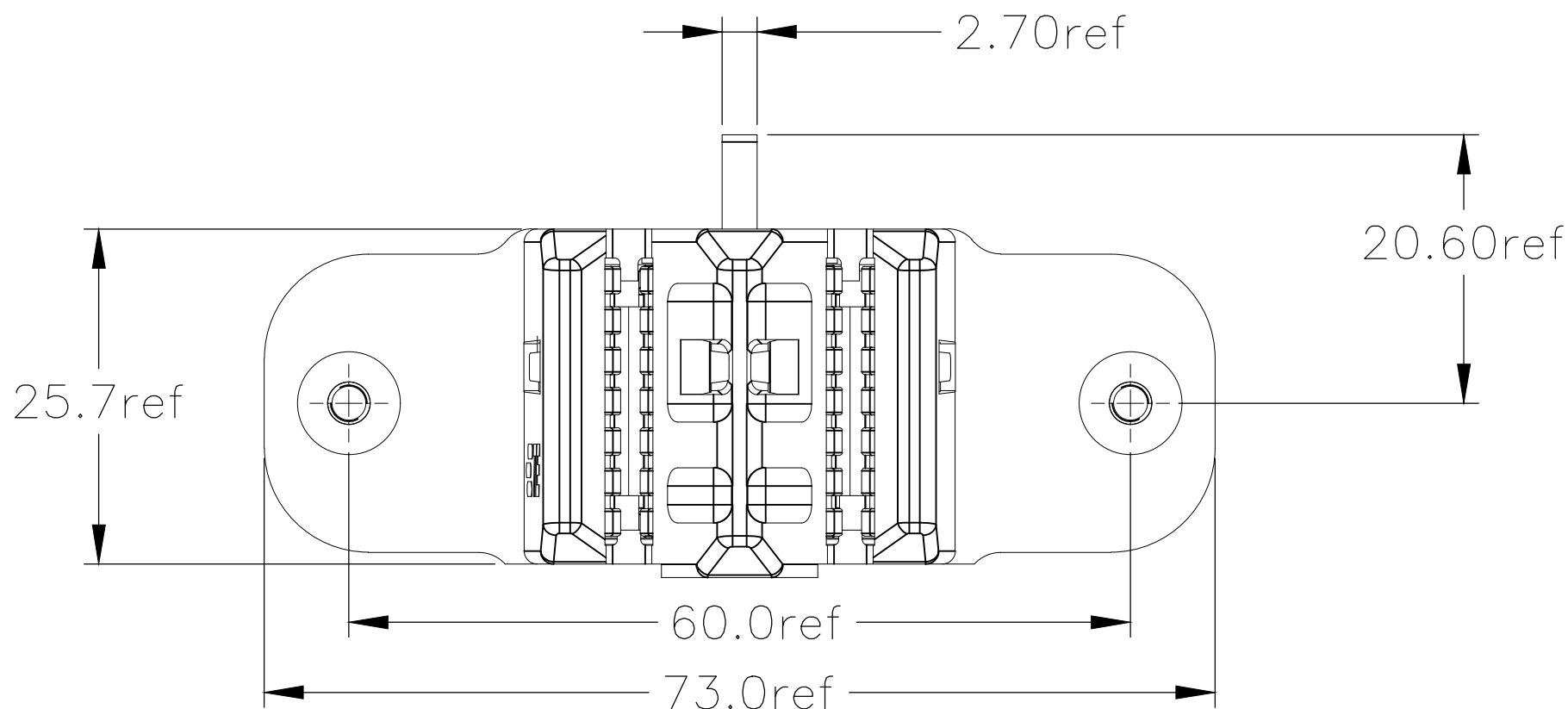
REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-

D

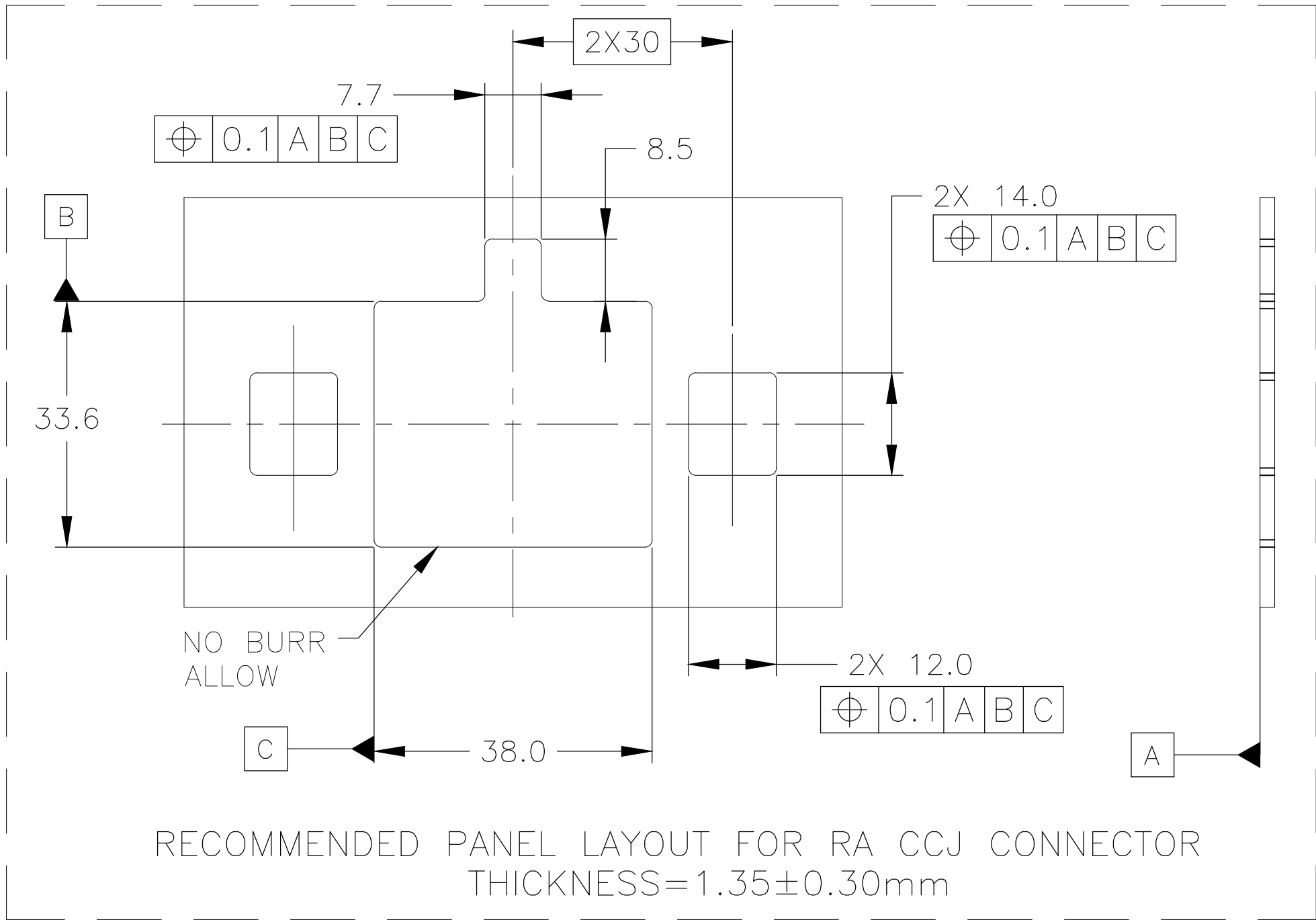
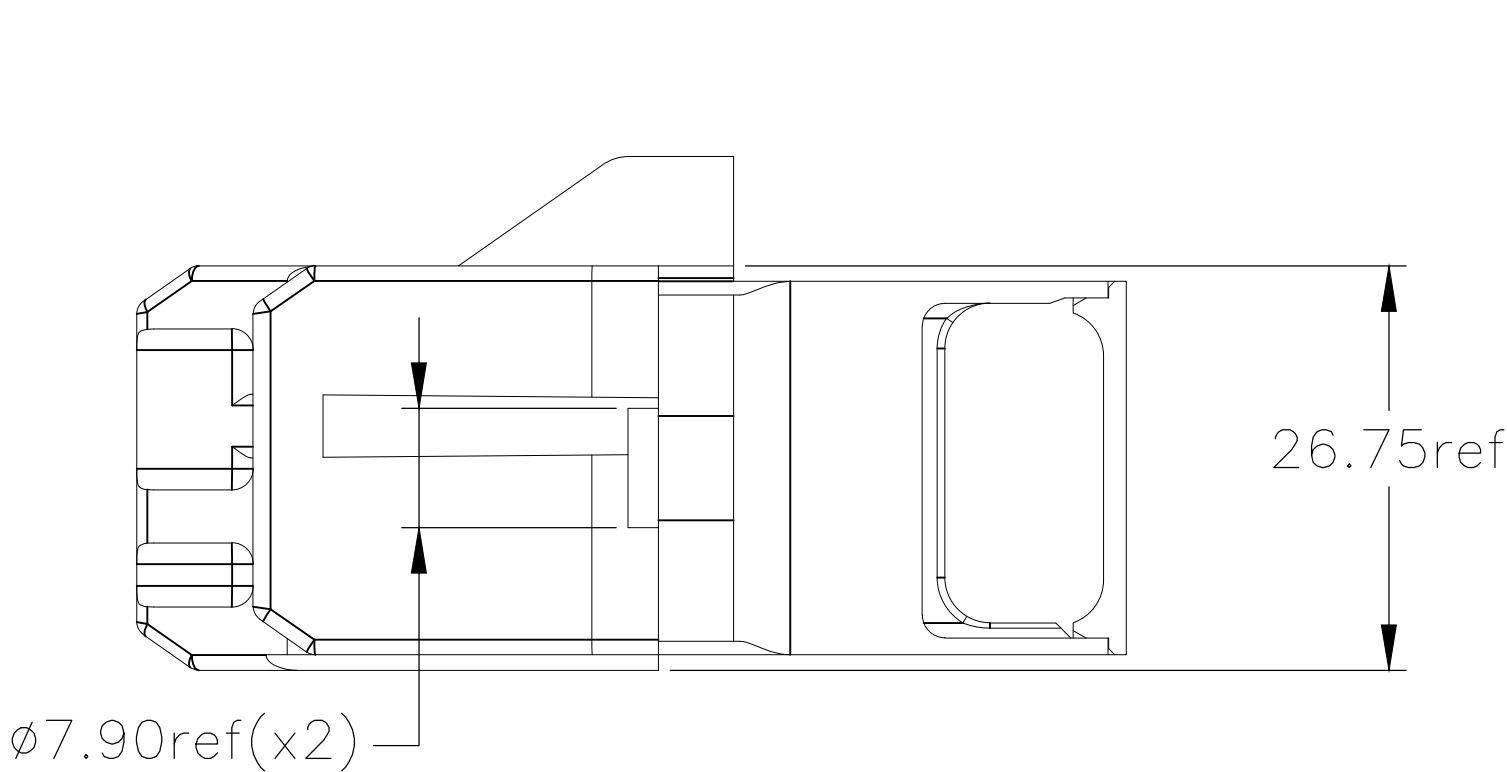
C

B

A



RA CCJ CONNECTOR PROFILE FOR REFERENCE



RECOMMENDED PANEL LAYOUT FOR RA CCJ CONNECTOR  
THICKNESS=1.35±0.30mm

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN ADAM CHEN 24MAY2018	TE Connectivity			
DIMENSIONS: mm		CHK - APVD DAVID ZHANG 24MAY2018				
		PRODUCT SPEC 108-152035	NAME Cable AssY, Site Exit CCJ			
		APPLICATION SPEC 114-152042	SIZE A2			
MATERIAL -		WEIGHT 0	CAGE CODE 00779	DRAWING NO C=2337275	RESTRICTED TO -	
FINISH -		CUSTOMER DRAWING		SCALE N.T.S	SHEET 2 of 2	REV 3



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.