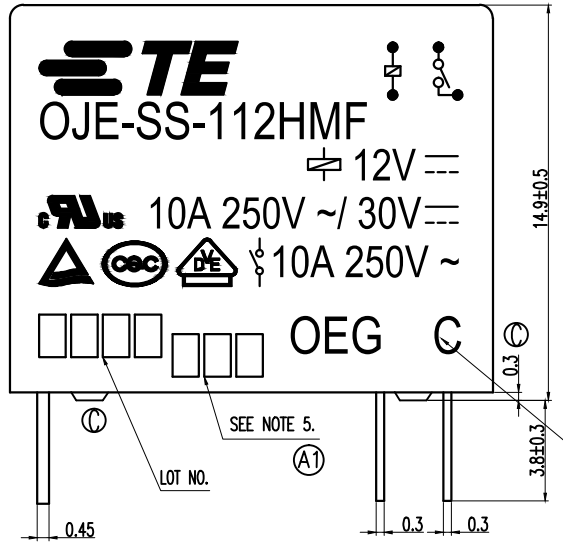
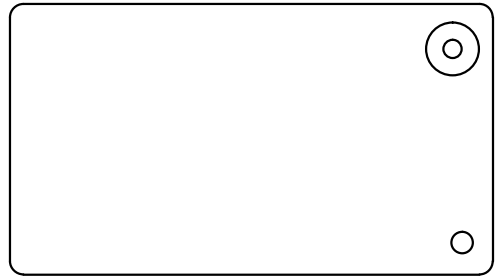


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION

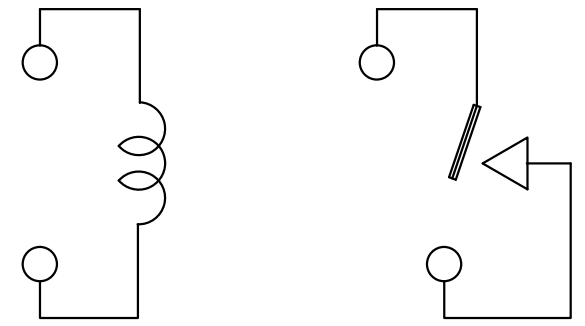
© COPYRIGHT By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS				
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	D/WN	APVD	
HB	-	C	REMOVED THE RIB ON THE BASE TO CASE ECO-15-011310	3Nov2015	HYS	CHL



C:MADE IN CHINA

Diagram dimension	Tolerance
0.99mm max.	±0.1mm
1 - 2.99mm	±0.2mm
3mm min.	±0.3mm



CONNECTION FIGURE

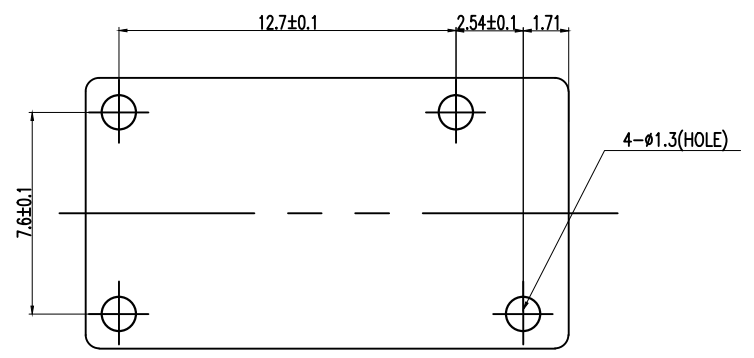
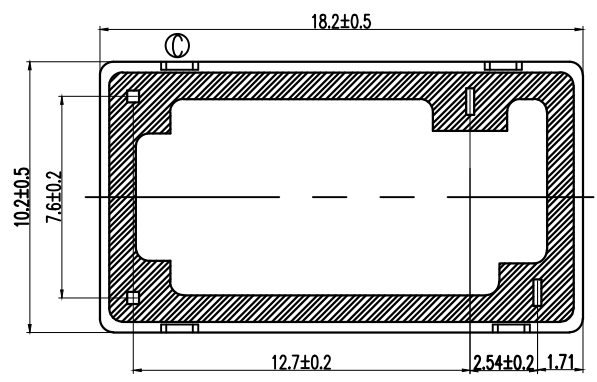


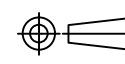
FIGURE FOR PRINTED CIRCUIT BOARD PROCESSING (BOTTOM VIEW)



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:



0 PLC	± -
1 PLC	± -
2 PLC	± -
3 PLC	± -
4 PLC	± -
ANGLES	± -

MATERIAL

FINISH

D/WN	Huang Yunshou
CHK	Yu Banghua
APVD	Zhang Sunny
PRODUCT SPEC	-
APPLICATION SPEC	-
WEIGHT	-
CUSTOMER DRAWING	

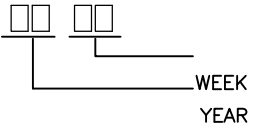
TE Connectivity		NAME		
		OJ-HMF CUSTOMER DRAWING		
SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO	
A3	00779	C=1461078	-	
SCALE		SHEET	REV	
5:1		1 OF 2	C	

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS					
HB	-	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		-		SEE SHEET 1	-	-	-

107-79010	1461078-5	OJE-SS-112HMF	α
PACKAGE SPEC.	TE PART NO	TE TYPE NAME	ITEM

NOTE:
 1.LOT NO.SYSTEM AS FOLLOWING:



- Ⓐ 2.TERMINAL DIMENSION IS BEFORE SOLDER DIP.
- Ⓐ 3.FOR THE TIN-PLATING OF THE PINS:
+0.1mm FOR WIDTH,THICKNESS AND DIAMETER.
+0.5mm FOR LENGTH.
- Ⓐ 4.MARKING FROM INK TO LASER
Ⓑ AND USING WELDED CONTACT

- Ⓐ 6.ADD LOT NO. SYSTEM AS FOLLOWING;

Ⓐ	Ⓐ	Ⓐ
I	II	III

 I, DIGITS FOR DAY OF THE WEEK
 1...MONDAY IN THIS WEEK;
 2...TUESDAY IN THIS WEEK;

 7...SUNDAY IN THIS WEEK
 II, DIGITS FOR SHIFT OF THE DAY
 1...DAY SHIFT IN THIS DAY;
 2...NIGHT SHIFT IN THIS DAY;
 III, ONE CHARACTER DISTINGUISH THE LINE IDENTITY, SUCH AS:
 A,B.....Z

		EPOXY RESIN	SEAL (BASE & BOBBIN)	15
		MM79	MAGNETIC WIRE	14
94V-0		P.B.T	CASE	13
94V-0		P.B.T	BASE	12
94VHB		NYRON	BOBBIN	11
	SOLDER DIP	C.P WIRE	COIL TERMINAL	10
94V-0		P.P.S	CARD	9
		Ag ALLOY	MOVABLE CONTACT	8
		Ag	NO.CONTACT	7
		STEEL	HINGE SPRING	6
	SOLDER DIP	CU ALLOY	NO.TERMINAL	5
	SOLDER DIP	CU ALLOY	MOVABLE SPRING	4
	NIP	STEEL	CORE	3
	NIP	STEEL	ARMATURE	2
	NIP	STEEL	YOKE	1
INCOMBUSTIBILITY	TREATMENT	MATERIAL	DESCRIPTION	ITEM

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN Huang.Yunshou	TE Connectivity			
DIMENSIONS: mm		CHK Yu.Banghua				
		APVD Zhang Sunny	NAME -			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC -	OJ-HMF CUSTOMER DRAWING			
0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± - 4 PLC ± - ANGLES ± -		APPLICATION SPEC -	SIZE A3	CAGE CODE 00779	DRAWING NO C=1461078	RESTRICTED TO -
MATERIAL	FINISH	WEIGHT -	CUSTOMER DRAWING			
			SCALE 5:1	SHEET 2 OF 2	REV C	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.