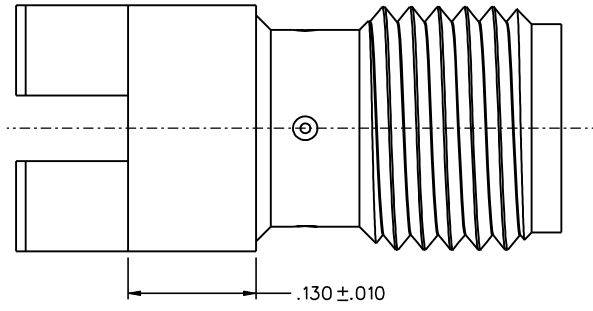
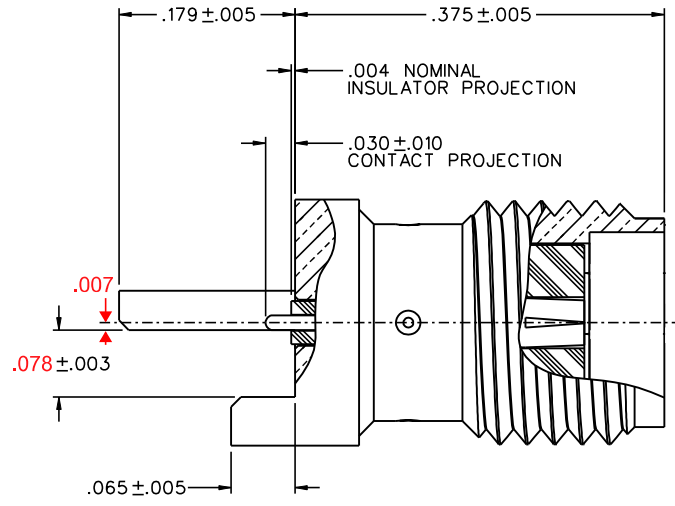
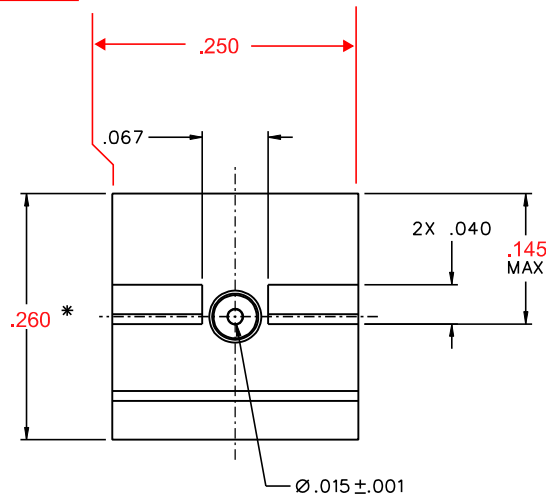
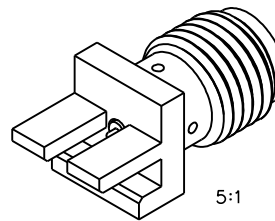


MODEL NUMBER
142-1721-881

REV 001 MARKUP
ECO 56952
D. CURTIS 2/22/18



MATERIAL & FINISH:
BODY: GOLD PLATED BRASS
CONTACT: GOLD PLATED BERYLLIUM COPPER
INSULATOR: PTFE (TEFLON)

NOTES:

1. ELECTRICAL:

IMPEDANCE: 50 OHMS
FREQUENCY RANGE: 0-26.5 GHz
VSWR: 1.05+.02F(GHz) MAX AT 0-18 GHz, TYPICALLY < 1.50 AT 18-26.5 GHz
WORKING VOLTAGE: 170 VRMS MAX AT SEA LEVEL
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 500 VRMS MIN AT SEA LEVEL
INSULATION RESISTANCE: 1000 MEGOHM MIN
CONTACT RESISTANCE:
CENTER CONTACT - INITIAL 3.0 MILLIOHM MAX, AFTER ENVIRONMENTAL 4.0 MILLIOHM MAX
OUTER CONDUCTOR - INITIAL 2.0 MILLIOHM MAX AFTER ENVIRONMENTAL NOT APPLICABLE
CORONA LEVEL: 125 VOLTS MIN AT 70,000 FEET
~~INSERTION LOSS: NOT APPLICABLE (DEPENDANT UPON APPLICATION)~~
~~RF LEAKAGE: NOT APPLICABLE~~
RF HIGH POTENTIAL WITHSTANDING VOLTAGE: 335 VRMS MIN AT 4 AND 7 MHZ

MECHANICAL:

ENGAGE/DISENGAGE TORQUE: 2 INCH-POUNDS MAX
MATING TORQUE: 7-10 INCH POUNDS WHEN BODY SUPPORTED WITH WRENCH
* 8 INCH POUNDS MAX UNSUPPORTED
CONTACT RETENTION: 6 LBS MIN AXIAL FORCE ON MATING END
4 IN-OZ MIN RADIAL TORQUE
DURABILITY: 500 CYCLES MIN

ENVIRONMENTAL:

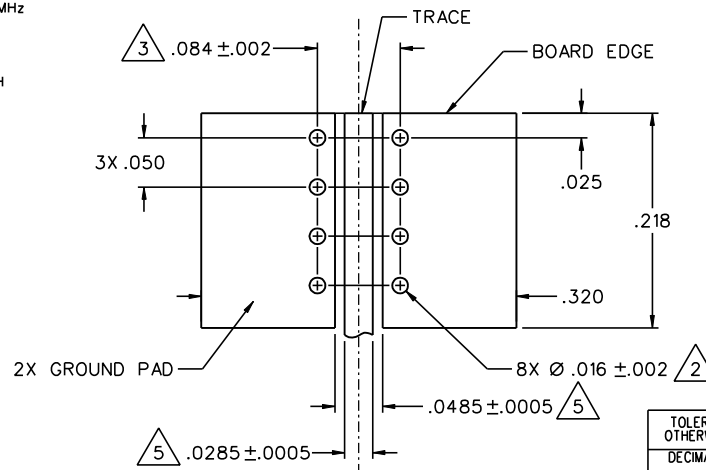
(MEETS OR EXCEEDS THE APPLICABLE PARAGRAPH OF MIL-PRF-39012)
THERMAL SHOCK: MIL-STD-202, METHOD 107, CONDITION B, EXCEPT 115°C HIGH TEMP
OPERATING TEMPERATURE: -65 DEG C TO 165 DEG C
CORROSION: MIL-STD-202, METHOD 101, CONDITION B
SHOCK: MIL-STD-202, METHOD 213, CONDITION I
VIBRATION: MIL-STD-202, METHOD 204, CONDITION D
MOISTURE RESISTANCE: MIL-STD-202, METHOD 106

2. ALL HOLES PLATED THRU ENTIRE CIRCUIT BOARD STACKUP.

3. HOLE PATTERNS SYMMETRICAL ABOUT CENTER OF CPW TRACE.

4. FOR OPTIMUM CIRCUIT BOARD HIGH FREQUENCY PERFORMANCE:
A. MAINTAIN SOLID GROUND PLANE BELOW HF SUBSTRATE.
B. CONTROL PULLBACK OF TRACE AND GROUND FROM BOARD EDGE.
C. CONTINUE GROUNDED COPLANAR LINE BEYOND GROUND PADS.
D. PLACE 16 MIL DIA GROUND VIAS ON BOTH SIDES OF COPLANAR WAVEGUIDE LINE AT 50 MIL INTERVALS ALONG ENTIRE LENGTH.
E. IMMERSION GOLD PLATE (ENIG) ALL CONDUCTORS PER IPC-4552.

5. REFERENCE DIMENSIONS FOR 50 OHM GROUNDED CPW LINE, USING ROGERS RO4003, 16 MIL HIGH FREQUENCY CIRCUIT BOARD SUBSTRATE:
TRACE WIDTH = 28.5 MILS
GROUND GAPS = 10 MILS
CONDUCTOR THICKNESS = 1.4 MIL (INCLUDES PLATING)



MOUNTING FOOTPRINT
10:1 (TOP VIEW, INCLUDING TRACE DIMENSIONS)

TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		DRAWN BY	DATE	 P.O. Box 1732 Waseca, MN 56093 1-800-247-8256
DECIMALS	mm	JRK	11-3-04	
.XX		CHECKED BY	DATE	TITLE HIGH FREQ END LAUNCH SMA JACK ASSEMBLY, EDGE MOUNT, 15 MIL PIN
.XXX ±.003		JRK	12-15-04	
MATL		APPROVED BY	DATE	SHEET 2 OF 2
FINISH		JRK	12-15-04	
		RELEASE DATE	12-15-04	DRAWING NO. C - 142-1721-881/890
U/M	INCH	SCALE	10:1	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.