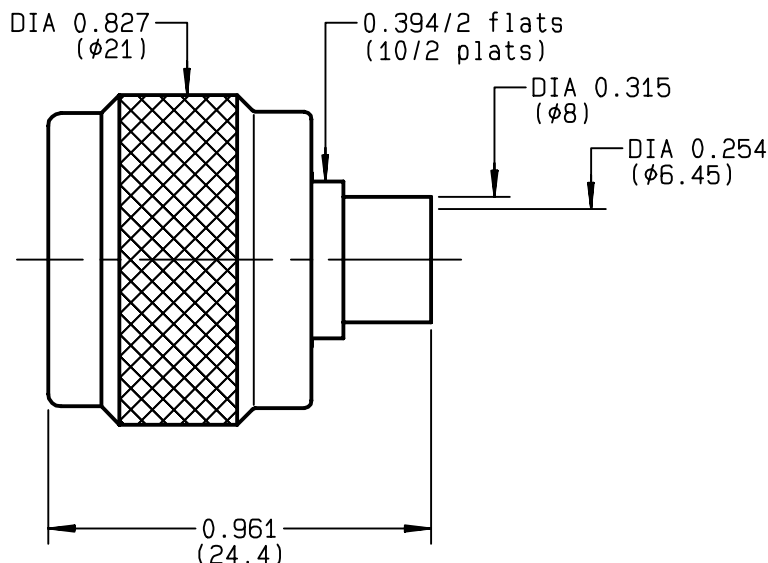


**STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE**  
**CABLE .250**
**R161.054.000**  
**SERIES N**


|                                 |                 |                                        |
|---------------------------------|-----------------|----------------------------------------|
| NOMINAL IMPEDANCE               | <b>50</b>       | $\Omega$                               |
| FREQUENCY RANGE                 | <b>0-11</b>     | GHz                                    |
| TEMPERATURE RATING              | <b>-55/+105</b> | $^{\circ}\text{C}$                     |
| V.S.W.R                         | <b>1.25</b> +   | $\times F(\text{GHz})\text{Maxi}$      |
| RF INSERTION LOSS               | <b>0.048</b>    | $\sqrt{F}(\text{GHz}) \text{ dB Maxi}$ |
| VOLTAGE RATING                  | <b>1400</b>     | $V_{\text{eff}} \text{ Maxi}$          |
| DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE | <b>2500</b>     | $V_{\text{eff}} \text{ Mini}$          |
| INSULATION RESISTANCE           | <b>5000</b>     | $M \Omega \text{ Mini}$                |
| HERMETIC SEAL                   | <b>NA</b>       | $\text{Atm.cm}^3/\text{s}$             |
| LEAKAGE (pressurized only)      | <b>NA</b>       |                                        |
| MECHANICAL DURABILITY           | <b>500</b>      | Cycles                                 |
| WEIGHT                          | <b>25</b>       | gr                                     |
| SPECIFICATION                   |                 |                                        |

**CABLES : KS 3**  
**RG 401**

## OTHERS CHARACTERISTICS

|                            |            |           |
|----------------------------|------------|-----------|
| CABLE RETENTION            | <b>500</b> | N Mini    |
| CENTER CONTACT RETENTION   |            |           |
| Axial force - mating end   | <b>NA</b>  | N Mini    |
| Axial force - opposite end | <b>NA</b>  | N Mini    |
| Torque                     | <b>NA</b>  | cm.N Mini |
| RECOMMENDED TORQUES        |            |           |
| Mating                     | <b>130</b> | cm.N      |
| Panel nut                  | <b>NA</b>  | cm.N      |
| Clamp nut                  | <b>NA</b>  | cm.N      |

| CONNECTOR PARTS | MATERIALS       | FINISH                 | (all values are given )<br>in micrometers |
|-----------------|-----------------|------------------------|-------------------------------------------|
| BODY            | BRASS           | GOLD 0.2 OVER NICKEL 2 |                                           |
| OUTER CONTACT   | BRASS           | GOLD 0.2 OVER NICKEL 2 |                                           |
| CENTER CONTACT  | BRASS           | GOLD 0.5 OVER NICKEL 2 |                                           |
| INSULATOR       | PTFE            | -                      |                                           |
| GASKET          | SILICONE RUBBER | -                      |                                           |
| OTHERS PIECES   | BRASS           | BBR 2                  |                                           |

BONOMINI

**ISSUE**  
**9834K01**
**CREATION DATE**  
**08/02/1993**
**FILE PART-NUMBER**  
**EPC 96-07**

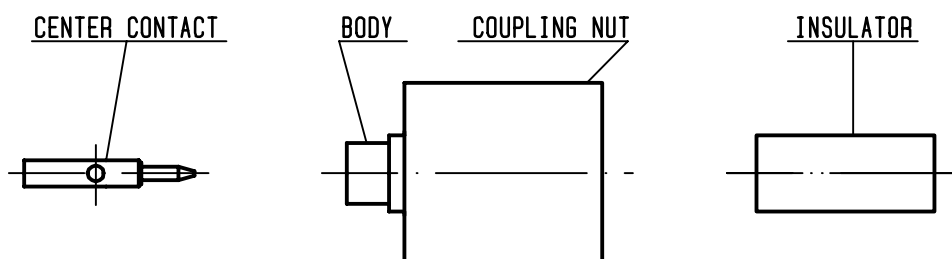
**RADIALL**®

The information given here is subject to change without notice.  
 Design changes may be in order to improve the product .

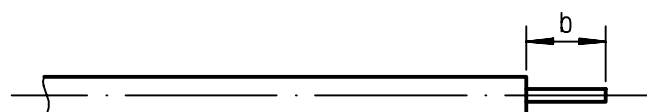
*Connect to the future*

**R161.054.000**ISSUE **9834K01** SERIES

N

**①**

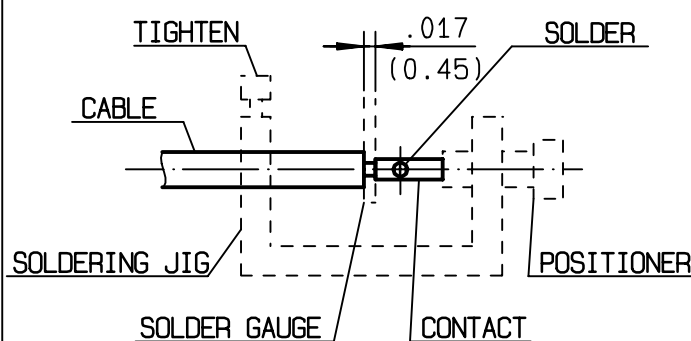
Take the tool kit : R 282 125 010 .  
Strip the dielectric of the cable .  
Stripping tool cable : R 282 054 .  
Trimmer : R 282 074 020 .  
Clean the cable .  
-



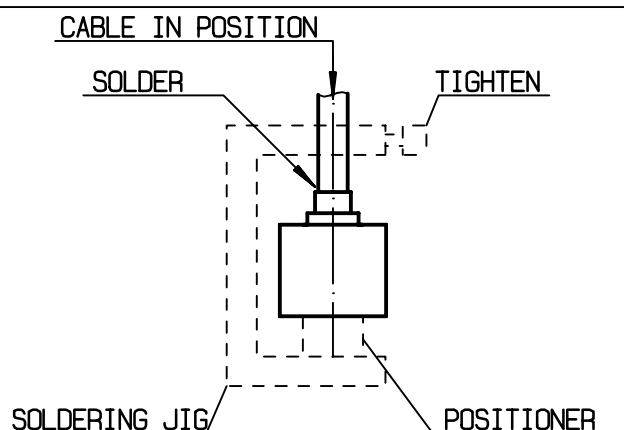
| Stripping | a | b       | c | d | e |
|-----------|---|---------|---|---|---|
| inch      | 0 | 0.177 0 | 0 | 0 | 0 |
| mm        |   | 4.5     |   |   |   |

**②**

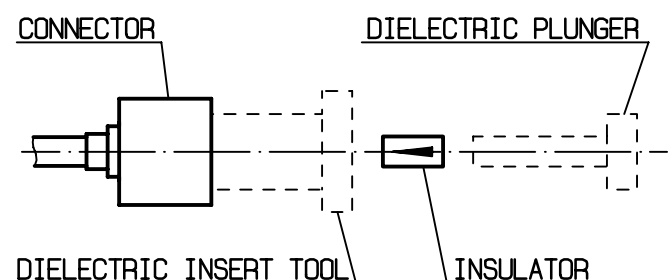
Screw the positioner R 282 744 261 onto the soldering jig R 282 740 030 .  
Slide contact into positioner .  
Insert solder gauge R 282 862 080 between contact and cable .  
Tighten and solder the contact .

**③**

After cooling remove cable assembly from the jig .  
Screw positioner R 282 744 350 into the connector .  
Slide cable into the connector until it bottoms against positioner R 282 744 350 .  
Tighten .  
Put 3 rings of solder around the cable and solder .

**④**

After cooling remove cable assembly from the jig .  
Screw female dielectric insert tool onto connector and cut the excess of dielectric with the dielectric recess tool R282 915 040 .  
Insert insulator with the dielectric plunger .  
Dielectric insert tool and dielectric plunger : R282 730 160 .





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.