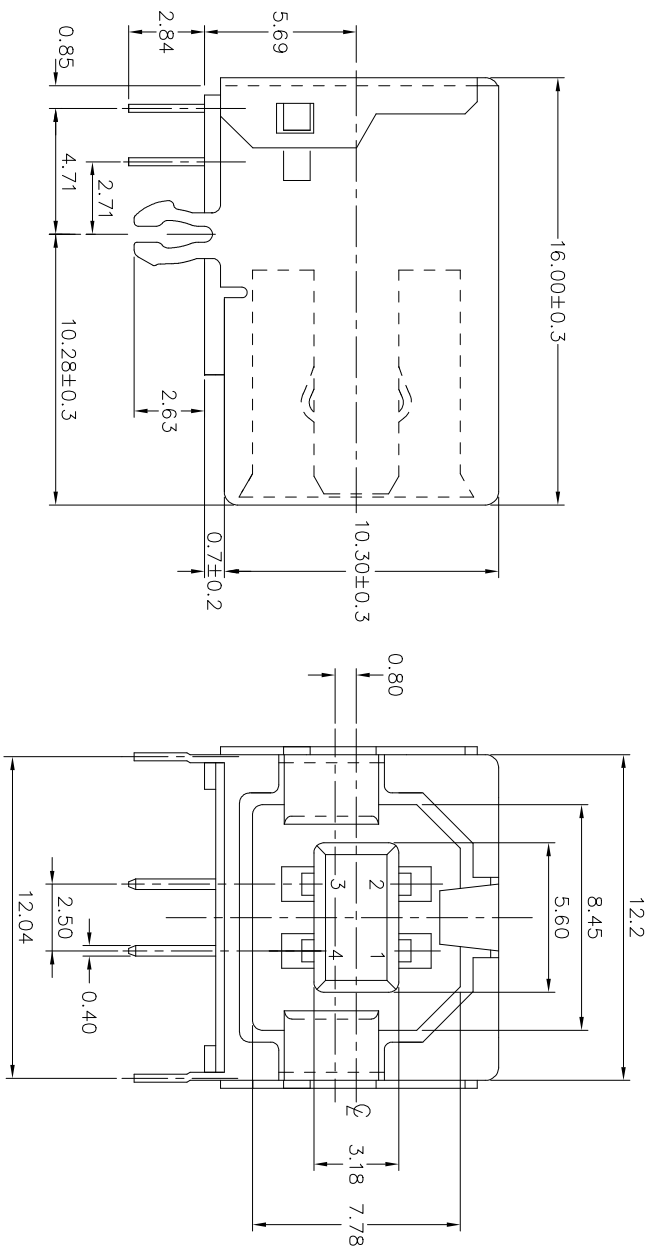




BASE PRODUCT NUMBER

HOUSING COLOR OPTION

0 - WHITE

1 - BLACK

0 - WITH HALOGEN

1 - HF (HALOGEN FREE)

SHIELD OPTION

1 - FULL BACK

2 - PARTIAL BACK
3 - FULL BACK (C)

S - FULL BACK (SPECIAL MATERIAL)

FOR 12,000 DURABILITY CYCLES)

FOR 12.000 DURABILITY CYCLES)

Q - PARTIAL BACK WITH SHORT TAIL
FOR TYPE 2

FOR THE
TERMINAL PLATING OPTION

0 - 50% INTERPRETATION

30u" GXT CONTACT AREA

100% PURE LIN AL A

30u" GOLD OR 30u" GXT CONTACT AREA

100u" PURE TIN TAIL A

2 - 50u NI UNDERPLAIED
COLD FLASH CONTACT ARE

100u" PURE TIN TAIL AREA

3 - 50u" NI UNDERPLATED

100% PURE TIN TAIL AREA

PACKAGING OPTION

B - TUBES

R - TAPE & REEL

DATE CODE OPTION

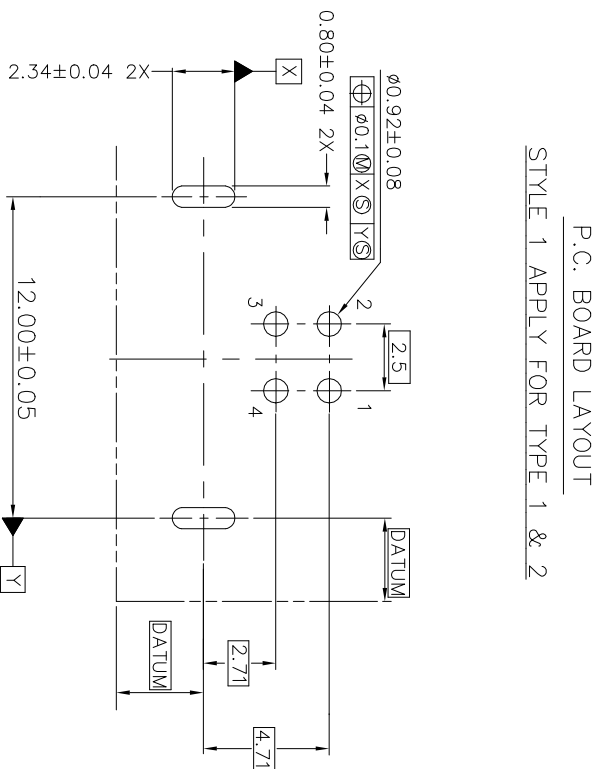
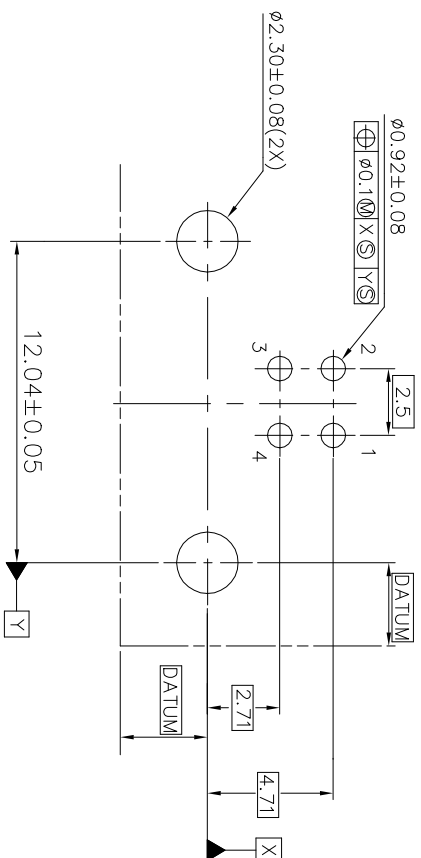
P - WITH DATE CODE

DEFAULT: WITHOUT DATE CODE

ONLY FOR PANSONIC

LEAD FREE OPTION

matl. code			surface		tolerance		projection		product family	
			ISO 1302	✓	ISO 406	ISO	1100		HPL 511 USB2.0	
ltr	ecn	no dr	date	tolerances unless otherwise specified	angle	line ar	0.0±0.30	0.00±0.20	scale 1:1	title
S	N05-0242	PH	08/22/05							USB RECEPTACLE B TYPE
T	N06-0103	HB	04/15/06							
U	N08-0236	RB	11/03/08	0°±2°						
V	N08-0246	RB	12/08/08	dr	Yuan-Yuan Bao	02/26/19				
W	ECR-N-1633	LQ	12/17/13	emg	Yuan-Yuan Bao	02/22/19				
X	ELX-N-2956	LZ	03/09/18	chr	Tim Yao	02/26/19				
Y	ELX-N-3278	YY	02/26/19	ppd	Tim Yao	02/26/19				
sheet index	revision	sheet								



- NOTES:
1. MATERIAL:
SHIELD & CONTACTS: COPPER ALLOY
HOUSING: UL 94V-0 ,HIGHT TEMPERATURE THERMOPLASTIC.
COLOR: SEE PRODUCT NUMBER CODE.
 2. PLATING: SEE PRODUCT NUMBER CODE.
SHIELD: BRIGHT TIN, NICKEL UNDERPLATE(USED FOR WAVE SOLDER PROCESS),
PLATING NICKEL ONLY(USED FOR PIP PROCESS).
 3. DATUMS & BASIC DIMENSIONS TO BE DETERMINED BY CUSTOMER
 4. RECOMMENDED BOARD THICKNESS IS 1.57 mm (.062)
 5. PACKING STANDARD GS-14-920 WILL BE APPLIED FOR LEAD FREE P/N'S
 6. FOR LEAD FREE P/N, THE PRODUCT MEET EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND
OTHER COUNTRY REGULATION AS DESCRIBED IN GS-22-008
 7. FOR LEAD FREE P/N'S, THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C
PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A CONVECTION, INFRO-RED OR VAPOR
PHASE REFLOW OVEN.
 8. THE PART CAN BE USED FOR PIP PROCESS.

mat'l. code		surface ✓ tolerance		projection 110° 		product family	
		ISO 1302 ✓ ISO 406 ISO				HPL 511 USB2.0	
litr ecn no dr		date		tolerances unless otherwise specified		title	
Y				angles linear 0.0±0.30 0°±2° 0.000±0.10		USB RECEPTACLE B TYPE	
				mm ← →			
				scale 1:1			
		dr		Lourence,Zong 02/26/19		dwg no sheet2 of 2 size	
		en gl		Lourence,Zang 02/26/19		61729 A3	
		chr		Tim. Yao 02/26/19			
		qp pd		Tim. Yao 02/26/19			
sheet index		revision sheet				type Product Customer Drawing	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.