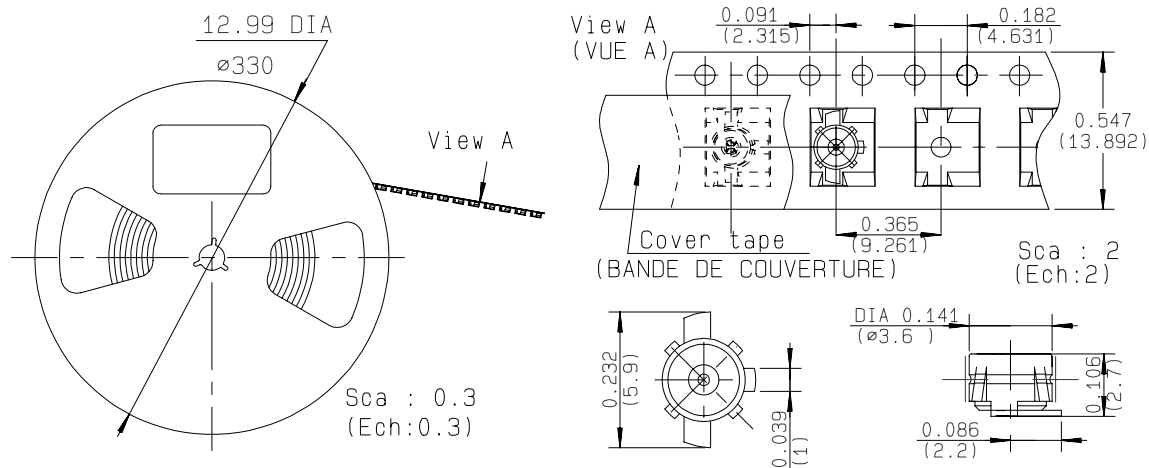


STRAIGHT JACK RECEPTACLE FOR PCB**SMT TYPE - GOLD 0.2 - REEL OF 100****R210.408.012**

Series : MMT



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (μm)
BODY	PHOSPHOR BRONZE	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	PHOSPHOR BRONZE	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
INSULATOR	PTFE	
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	-	-
-	-	-
-	-	-

Issue : 0325 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



STRAIGHT JACK RECEPTACLE FOR PCB**R210.408.012****SMT TYPE - GOLD 0.2 - REEL OF 100**

Series : MMT

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	50	Ω
Frequency	0-8	GHz
VSWR	1.10 + 0.050	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.20	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
RF leakage	- (NA)	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	170	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	500	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-55/+100	$^{\circ}\text{C}$
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

OTHERS CHARACTERISTICS

Assembly instruction

Others :
accouplt : 18Nmax / desacc. : 7Nmin

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	NA N mini
Axial force – Opposite end	NA N mini
Torque	NA N.cm mini
Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Mating life	500 Cycles mini
Weight	0.100 g

Issue : 0325 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

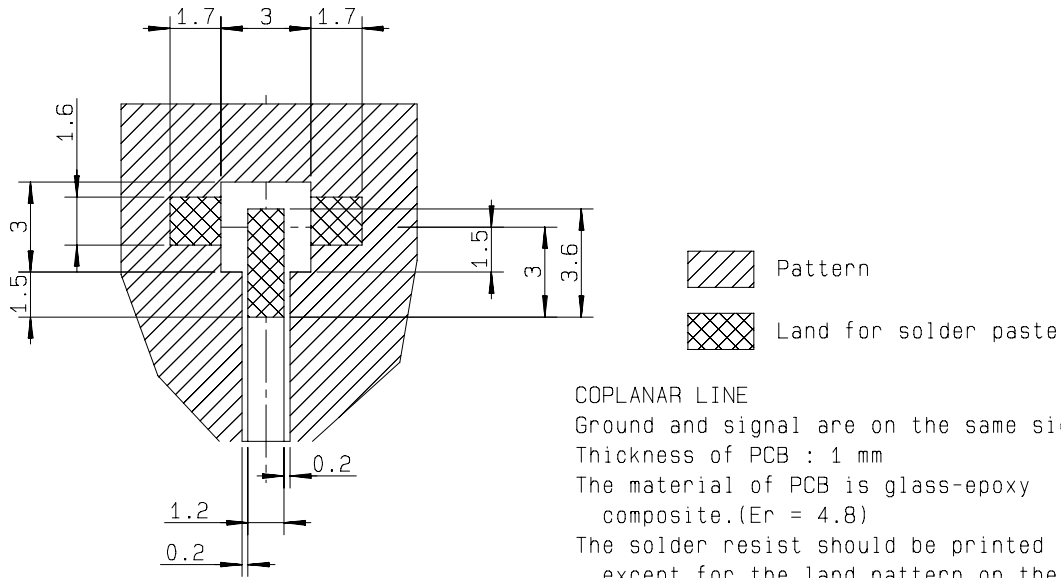


STRAIGHT JACK RECEPTACLE FOR PCB**SMT TYPE - GOLD 0.2 - REEL OF 100****R210.408.012**

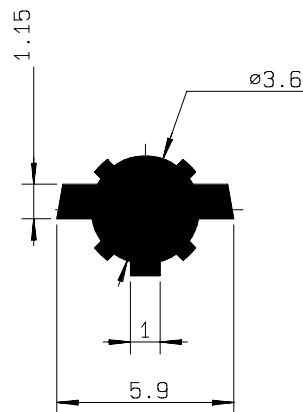
Series : MMT

MMT SERIES - INFORMATION

ALL DIMENSIONS IN MM



ALL DIMENSIONS IN MM

SHADOW OF MMT RECEPTACLE FOR VIDEO CAMERA**Issue : 0325 A**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



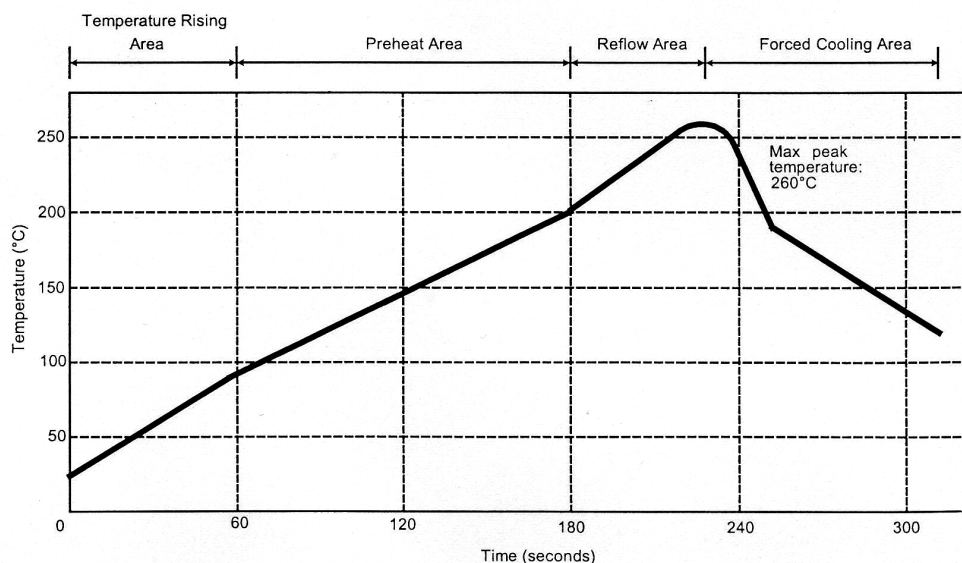
STRAIGHT JACK RECEPTACLE FOR PCB**SMT TYPE - GOLD 0.2 - REEL OF 100****R210.408.012**

Series : MMT

**SOLDER PROCEDURE OF MMT RECEPTACLE
IN INDUSTRIAL ENVIRONMENT**

- 1 – Deposition of solder paste Sn Ag4 Cu0.5 on mounting zone by screen printing application.
We recommend a Low Residue Solid Flux.
We advise a thickness of 200 microns (7.800 microinches). Verify that the edges of the prined zone are clean.
- 2 – Placement of the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of « pick and place » type.
A video camera is recommended for positioning of the component. (see page 3)
Adhesive agents must not be used on the receptacle.
- 3 – Soldering by infra-red reflow.
Below, please find the typical profile to use.
- 4 – Cleaning of printed circuit boards
- 5 – Verification of solder joints and position of the component by visual inspection

Note : The MMT receptacle and the MMT plug must not be mated before completion of this procedure.



Parmeter	Value	Unit
Temperature rising Area	1 - 4	°C/sec
Max Peak Temperature	260	°C
Max dwell time @260°C	10	sec
Min dwell time @235°C	20	sec
Max dwell time @235°C	60	sec
Temperature drop in cooling Area	-1 to - 4	°C/sec
Max dwell time above 100°C	420	sec

Issue : 0325 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.