

rev	ecn no	dr	date
A	V05-0062	TAB	2005/01/19
B	V05-0052	VS	2005/10/14
C	V06-0558	LP	2006/06/12
D	V07-0440	LP	2007-07-05
-	-	-	-
-	-	-	-

A

B

C

D

A

B

C

D

R1.25
4X

POS.T37

25.50

28.60

POS.A2

POS.A1

53.75±0.15

M

P

POS.A1 MARKER

PICK-UP CAP

(0.55)

0.20

Ø0.76 SOLDER BALLS

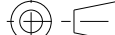
⊕ Ø0.30 P M

666X

SEE NOTE 2

13.94±0.25

12.64±0.12

spec ref		-		dr	Louis Ng	2010/11/01	projection		mm		size	A4	scale	1:1	
tolerance std		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				eng					Nickor Zuo	2011/06/24	ecn no	ELX-DG-003943-1	
- -		chr	Alex Cao	2011/06/24											
		appr				Pei-Ming Zheng	2011/06/27	product family			GIG-Array		rel level		Released
surface	3.2	linear	0.X	±0.30		title	GIG-Array			dwg no	10008026			rev	D
			0.XX	±0.10											
			0.XXX	±0.05											
ASME Y14.5		angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw				sheet 1 of 5			

Prelim File - REV C - 2009-06-09

2

3

PDS: Rev :D

STATUS:Released

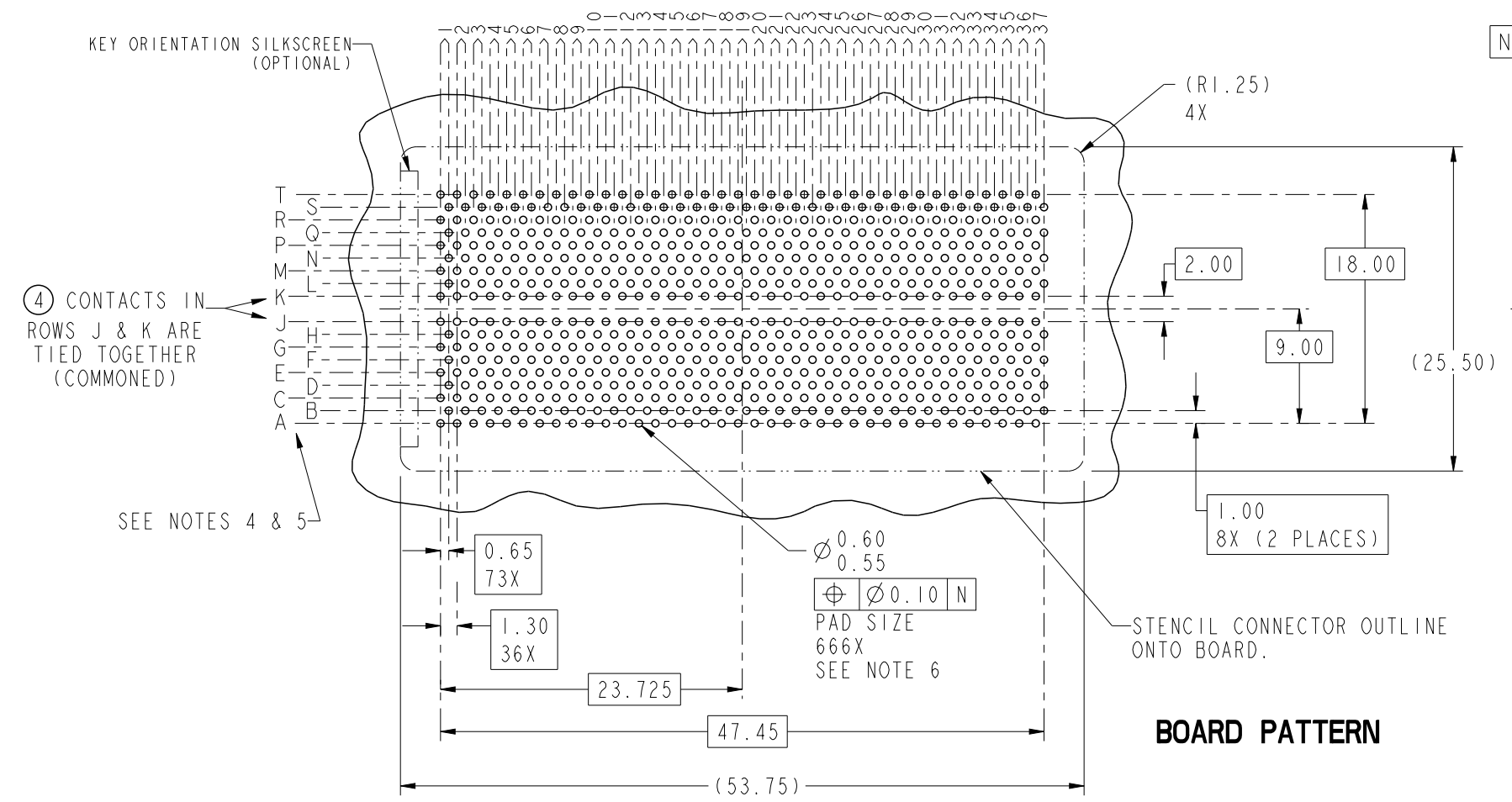
Printed: Jun 27, 2011



Copyright FCI.



Copyright FCI.

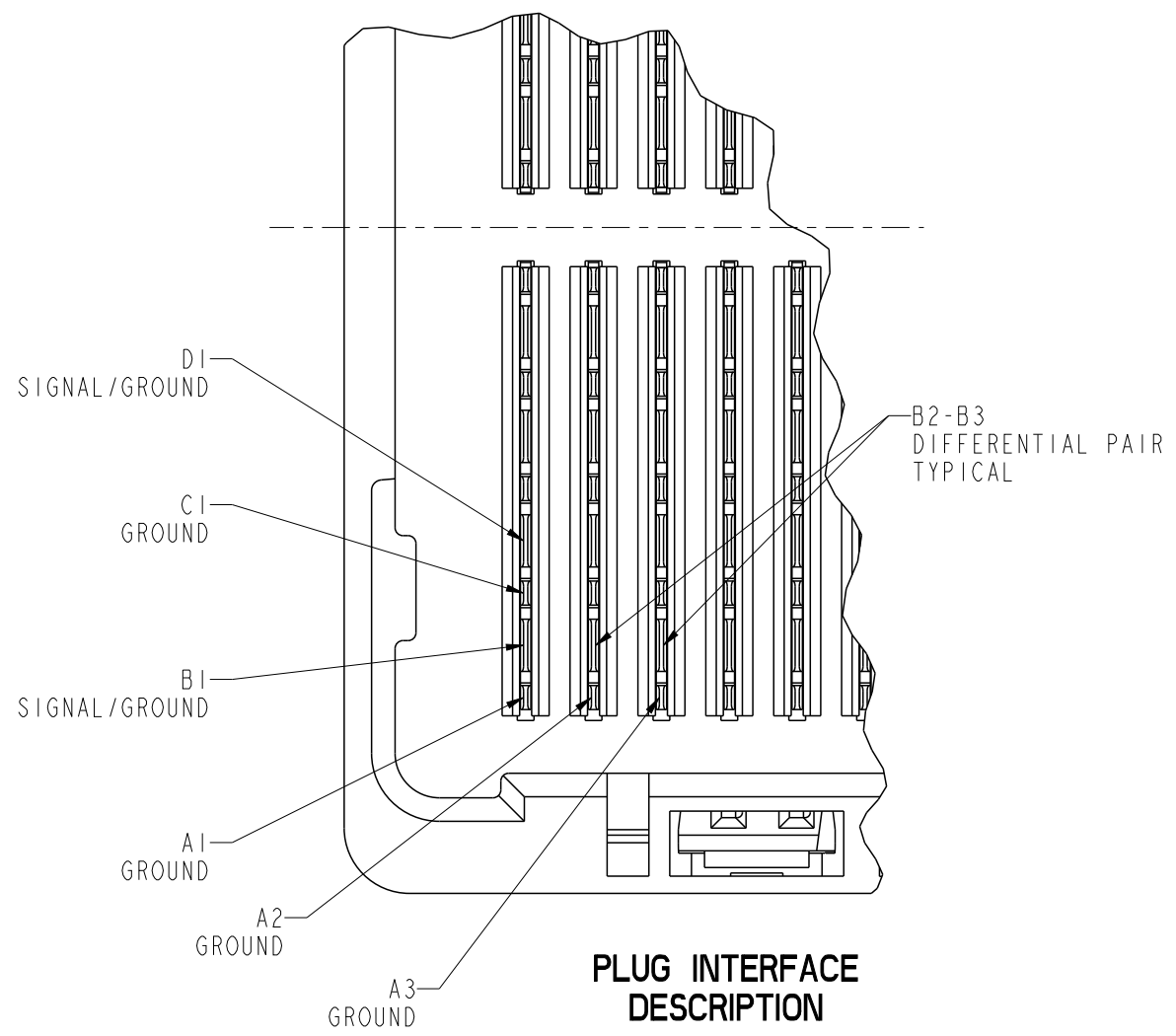


spec ref -				dr Louis Ng 2010/11/01		projection 	mm 	size A4	scale 1:1
tolerance std - -	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng Nickor Zuo 2011/06/24				ecn no ELX-DG-003943-1	rel level Released
				chr Alex Cao 2011/06/24					
				appr Pei-Ming Zheng 2011/06/27					
surface 3.2 	linear	0.X	±0.30		title GIG-Array 13mm PLUG ASSY. 296 SIG. POS.		dwg no 10008026	rev D	
		0.XX	±0.10						
		0.XXX	±0.05						
ASME Y14.5	angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no. -	Product - Customer Drw		sheet 2 of 5	

Print File - REV C - 2009-06-09



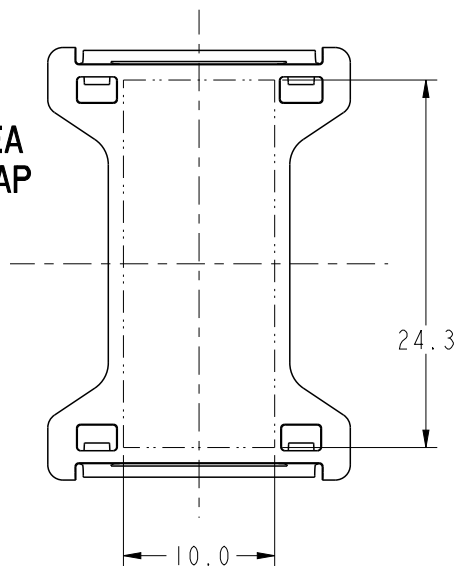
Copyright FCI.



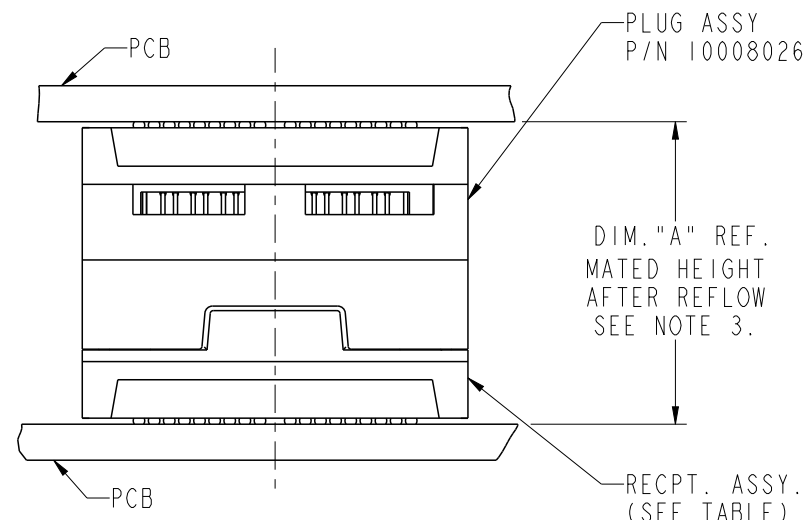
PLUG INTERFACE
DESCRIPTION

spec ref -				dr Louis Ng 2010/11/01		projection	mm	size A4	scale 1:1
tolerance std - TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng Nickor Zuo 2011/06/24		ecn no ELX-DG-003943-1					
		chr Alex Cao 2011/06/24		rel level Released					
		appr Pei-Ming Zheng 2011/06/27							
surface 3.2 ASME Y14.5		linear	0.X	±0.30		title GIG-Array 13mm PLUG ASSY. 296 SIG. POS.		dwg no 10008026	rev D
			0.XX	±0.10					
			0.XXX	±0.05					
		angular	0°	±2°					

FLAT AREA PICK-UP CAP

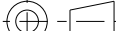


END VIEW OF MATED CONNECTORS



DIM. "A"	RECPT. ASSY. P/N
18	55701
23	10032376
28	55733

NOT TOOLED

spec ref -				dr	Louis Ng	2010/11/01	projection 	mm 	size	A4	scale	1:1
tolerance std - -	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng	Nickor Zuo	2011/06/24			ecn no ELX-DG-003943-1			
				chr	Alex Cao	2011/06/24			rel level Released			
				appr	Pei-Ming Zheng	2011/06/27			product family GIG-Array			
surface 3.2 ASME Y14.5	linear	0.X	±0.30		title	GIG-Array 13mm PLUG ASSY. 296 SIG. POS.			dwg no	10008026		rev D
		0.XX	±0.10									
		0.XXX	±0.05									
	angular	0°	±2°									

PRODUCT NUMBER	SOLDER BALL COMPOSITION	CONTACT PLATING PERFORMANCE LEVEL
10008026-001	STANDARD (EUTECTIC)	PERFORMANCE-BASED PLATING, QUALIFIED TO MEET THE REQUIREMENTS OF FCI PRODUCT SPECIFICATION GS-12-192, INCLUDING TELCORDIA CENTRAL OFFICE
10008026-001LF	LEADFREE	
10008026-201	STANDARD (EUTECTIC)	
10008026-201LF	LEADFREE	

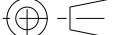
Au over Ni

NOTES:

- ① MATERIAL:
HOUSING: LCP
CONTACT: COPPER ALLOY
PLATING (CONTACT): Au OVER Ni.
UL RATING: 94 V-0
SOLDER BALL: (SEE TABLE) EUTECTIC
SnPb OR LEADFREE 95.5 Sn/4Ag/0.5Cu
- ② SOLDER BALLS WILL NOT BE PERFECT
SPHERICAL SHAPE DUE TO REFLOW ATTACHMENT.
- ③ MATED HEIGHT EFFECTED BY CUSTOMERS'
PCB PAD SIZE, PLATING, SOLDER REFLOW
PROFILE & SOLDER PASTE.
- ④ CONTACTS IN ROWS A,C,E,G,J,K,M,P,R AND T
ARE SINGLE BEAM CONTACTS,
TYPICALLY USED AS GROUND PINS.
(NOTE: CONTACTS IN ROWS J & K ARE
TIED TOGETHER [COMMONED])
- ⑤ CONTACTS IN ROWS B,D,F,H,L,N,Q AND S
ARE DUAL BEAM CONTACTS,
TYPICALLY USED AS SIGNAL PINS.

NOTES CONTINUED

- ⑥ SPECIFIED POSITIONAL TOLERANCE DEFINES PAD TO PAD
LOCATION WITHIN LAND PATTERN. POSITIONAL TOLERANCE
OF LAND PATTERN TO FUDICIAL MARKS OR PCB DATUMS
SHALL BE DEFINED BY CUSTOMER. FOR RECOMMENDED
PRODUCT APPLICATION AND PCB DESIGN DETAILS, SEE
DOC. NO. GS-20-016.
- ⑦ FOR PROPER APPLICATION FOLLOW FCI APPLICATION
SPECIFICATION GS-20-033 LEADFREE SOLDER BALLS
WILL NOT SOLDER PROPERLY IN A LEADED SOLDER
PROCESS DUE TO A HIGHER REFLOW TEMPERATURE,
LEADFREE PRODUCT IS THERFORE NOT BACKWARDS
COMPATIBLE WITH LEADED OR SOME SOLDERING
APPLICATIONS. REFERENCE FCI APPLICATION
SPECIFICATION.
- ⑧ THIS PRODUCT MEETS THE EUROPEAN UNION
DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED
IN GS-22-008. PRODUCT MEETING WITH THES DIRECTIVE IS
IDENTIFIED IN THE LOT CODE NUMBER MARKED ON EACH
PART BY HAVING AN "X" IN THE SEVENTH CHARACTER POSITION.

spec ref -				dr	Louis Ng	2010/11/01	projection 	mm 	size	A4	scale	1:1	
tolerance std - -	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng	Nickor Zuo	2011/06/24			ecn no	ELX-DG-003943-1			
				chr	Alex Cao	2011/06/24							
				appr	Pei-Ming Zheng	2011/06/27	product family		GIG-Array		rel level		Released
surface 3.2 ✓	linear	0.X	±0.30		title GIG-Array 13mm PLUG ASSY. 296 SIG. POS.			dwg no	10008026			rev D	
		0.XX	±0.10										
		0.XXX	±0.05										
ASME Y14.5	angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.		-	Product - Customer Drw			sheet 5 of 5		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.