

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

D

C

B

A

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	±
1 PLC	±
2 PLC	±
3 PLC	±
4 PLC	±
ANGLES	±
FINISH	

MATERIAL

DWN

CHK

APVD

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

TE Connectivity

NAME

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

A3

C-

SCALE

SHEET OF

REV

1470-19 (3/11)

Pro/ENGINEER DRAWING

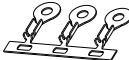
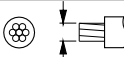
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1238066 1238066

/home/us024474/tecmod

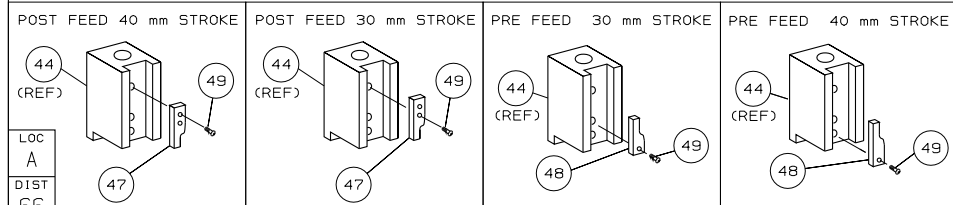
PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1238066-1	H	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1238066-2	G	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1238066-6	H	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1238066-1	H	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1238066-2	G	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1238066-6	H	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1238066-7	E	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA JST CO. TERMINAL AMP CRIMP SPECS				
TERMINAL NAME: 2.0MM PITCH HPI CRIMP CONTACT				
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE	1.32 [.052 IN]	F	.05mm ² - .22mm ²	
INSUL	1.50 [.059 IN]	F	0.89-1.50 [.035-.059 IN]	
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION		
1.91-2.49 [.075-.098 IN] 		408-8322		
TERMINAL		-		FEED
APPL SPEC 114-57011		-		6.91 [.272 IN]
TERMINALS APPLIED 				
AMP PN	MFR PN	-	-	-
440132	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
WIRE SIZE  CRIMP HEIGHT  PIN PN & LENGTH [IN]				
mm ² AWG				
.22mm ²	0.62-0.67 [.024-.026 IN]	6-354779-4 [.3310]		
.14mm ²	0.57-0.62 [.022-.024 IN]	6-354779-8 [.3330]		
.08mm ²	0.55-0.60 [.021-.023 IN]	7-354779-0 [.3340]		
.05mm ²	0.52-0.57 [.020-.022 IN]	7-354779-2 [.3350]		
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	

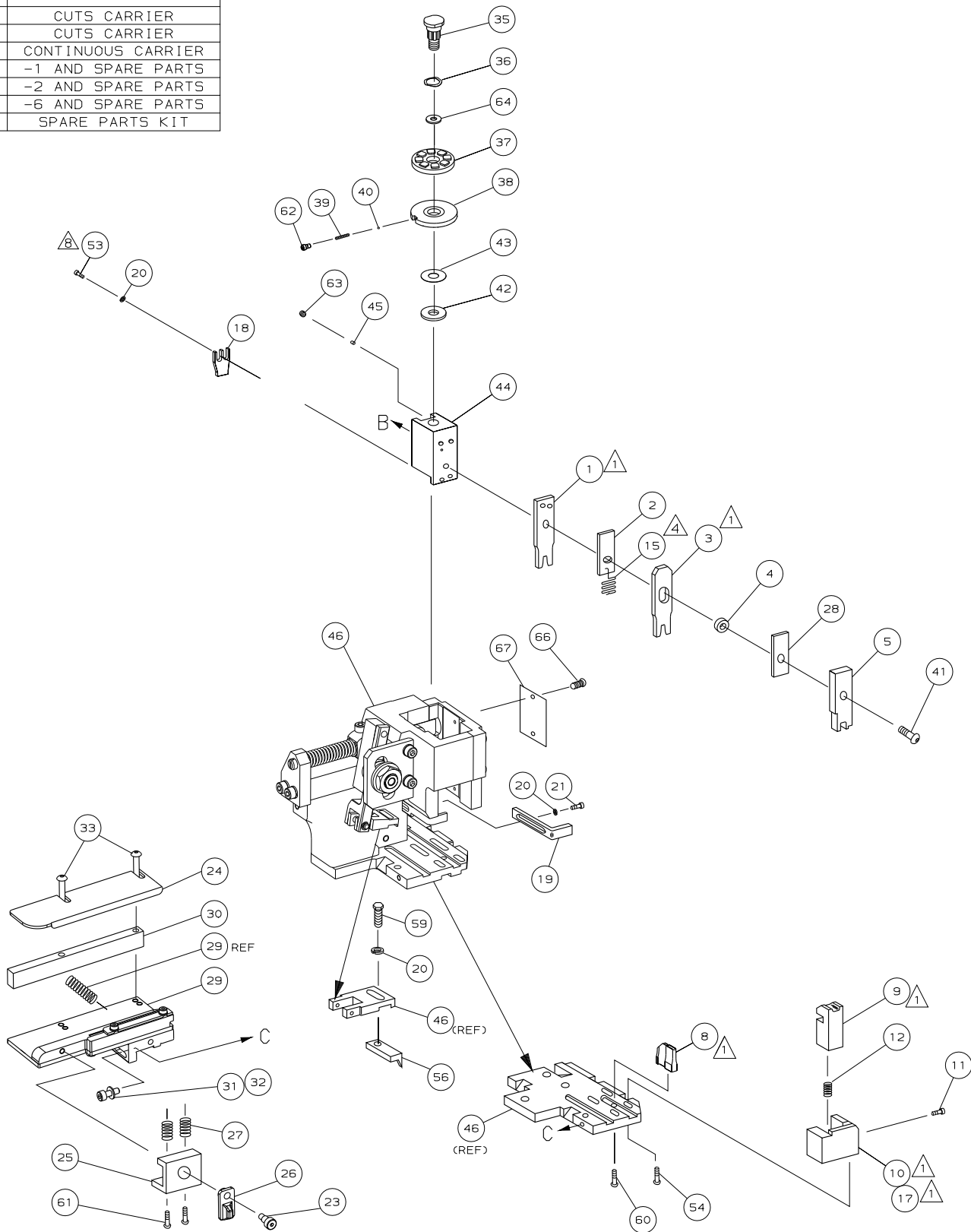
1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
4. CUT TO AVOID HITTING NEXT TERMINAL.

CUT TO LENGTH AT ASSY.

VIEW B ROTATED 180°



AMP 1756 REV 3-92 16-NOV-05 12:53:53 us024474



-	1	1	1	1	1	1	1385225	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	1	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19) ID PLATE	66
-	-	-	-	-	-	-	-	-	65
-	1	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SKT SET (M6X6) RAM	63
-	1	1	1	1	1	1	18023-9	SCR, SHC (M4X6) INS DISC	62
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR, BHC (M5X25) DRAG	61
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX (M4X8) FEED FINGER	59
-	-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	-	-	-	-	57
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	-	-	-	55
-	2	2	2	2	2	2	18024-8	SCR, BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54
-	2	2	2	2	2	2	18023-9	SCR, SHC (M4x6) TERM HLD DWN	53
-	-	-	-	-	-	-	-	-	52
-	-	-	-	-	-	-	-	-	51
-	-	-	-	-	-	-	-	-	50
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BHC (M3X10) CAM	49
-	-	-	-	-	-	-	-	-	48
-	1	1	1	1	1	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1	1338660-3	RAM	44
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
-	1	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BHC (M8X25) RAM	41
-	1	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	1	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	38
-	1	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
-	1	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
-	1	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	35
-	-	-	-	-	-	-	-	-	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR, SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-9	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-3	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SHC SHLD	23
-	-	-	-	-	-	-	-	-	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	20
-	1	1	1	1	1	1	1-1338987-8	STRIPPER	19
-	1	1	1	1	1	1	2-690518-4	HOLDER, TERMINAL	18
-	1	-	-	1	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
-	-	-	-	-	-	-	-	-	16
-	1	1	1	1	1	1	576266-2	Z-SPRING WIRE DEPRESSOR	15
-	-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	1	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-6	STOP, SHEAR	11
-	-	1	1	-	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	1	904223-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	2	2	2	1	1	1	1338701-4	ANVIL	8
-	-	-	-	-	-	-	-	-	7
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	1	1	1	1	1	1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	2-238011-0	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	2	2	2	1	1	1	5-1213077-2	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1	793326-1	SPACER, CRIMPER	2
1	2	2	2	1	1	1	7-568176-6	CRIMPER, WIRE	1
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			
DO NOT SCALE PRINT.				MATERIAL			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				HT TR			
1 PLC DEC ±0.5 (.02 IN)				FIN			
2 PLC DEC ±-				DR 06FEB01 APP 06FEB01			
3 PLC DEC ±-				C.REICHELDERFER T.ELBIN			
ANGLES ±-				CHK - REL -			
SURF TEXTURE:				NAME SIDE FEED HD-I APPLICATOR			
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX				SCALE -			
H ECR-05-015026 RK NOV05				DWG NO 1238066			
P F LTR REVISION RECORD APP DATE				SHEET 1 of 1			
CAGE CODE 00779				CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING			
RESTRICTED TO				MACHINE REF HD-I APPL			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.