



QTY	PER	REV	DESCRIPTION	MATERIAL	COLOR	SYM
1	1	-	Centering plate	PBT-GF20	Black	15
1	1	1	SEAL	SILICONE	White	14
-	-	6	TAB 2.8 x 0.6, LENGTH 24.9 mm	CuSn	Silver plated	13
-	-	56	TAB 1.5 x 0.64, LENGTH 24.2 mm	CuSn	Silver plated	12
2	2	-	TAB 2.8 x 0.6, LENGTH 54.5 mm	CuSn	Silver plated	11
2	2	-	TAB 2.8 x 0.6, LENGTH 45.0 mm	CuSn	Silver plated	10
2	2	-	TAB 2.8 x 0.6, LENGTH 35.3 mm	CuSn	Silver plated	9
14	14	-	TAB 1.5 x 0.64, LENGTH 58.3 mm	CuSn	Silver plated	8
14	14	-	TAB 1.5 x 0.64, LENGTH 50.3 mm	CuSn	Silver plated	7
14	14	-	TAB 1.5 x 0.64, LENGTH 42.3 mm	CuSn	Silver plated	6
14	14	-	TAB 1.5 x 0.64, LENGTH 34.3 mm	CuSn	Silver plated	5
1	-	-	HOUSING, 62-POS. 90°	PBT-GF20	Grey	4
-	-	1	HOUSING, 62-POS. 90°	PBT-GF20	Black	3
-	-	1	HOUSING, 62-POS. 180°	PBT-GF20	Grey	2
-	-	1	HOUSING, 62-POS. 180°	PBT-GF20	Black	1

LOC	REV	DATE	APPD
A1	1	17FEB2010	SKP
	2	26NOV2010	SKP
	3	23AUG2013	KP
	4	09MAR2016	CS

NOTES
Bemerkungen

1 CAVITY NUMBERING
Kammernummerierung

2 TE CONNECTIVITY (TE) LOGO
TE Connectivity (TE)-Logo

3 TE NO.
TE-Nr.

4 MATERIAL MARKING
Werkstoffkennzeichnung

5 DATE CLOCK
Datumuhr

TAB DISTANCE SOLDER SIDE TESTED BY GAUGE NO. ...
6 Flachsteckerabstand Loettseite mit Lehre Nr. ... geprüft

PACKAGING IN TRAYS
7 Verpackung in Trays

SOLDERABILITY ACCORDING TO DIN IEC 68, PART 2-20. AGEING 3
8 Lötbarkeit gemäss DIN IEC 68, Teil 2-20, Alterung 3

PRESS OUT FORCE >= 50 N WITH FEED 25 mm/min FOR
TABS 2.8 mm x 0.8 mm
9 Kontaktausdruckkraft >= 50 N mit Vorschub 25 mm/min fuer Flachstecker 2.8 mm x 0.8 mm

PRESS OUT FORCE >= 40 N WITH FEED 25 mm/min FOR
TABS 1.5 mm x 0.64 mm
10 Kontaktausdruckkraft >= 40 N mit Vorschub 25 mm/min fuer Flachstecker 1.5 mm x 0.64 mm

FITS TO TE COUNTERPART AMP MCP 2.8 RECEPTACLE HOUSING (62 POS.).
11 TE NO. 14-1883
Passend zu TE Gegenstecker AMP MCP 2.8 Buchsengehäuse (62 pol.), TE-Nr. 14-1883

SEALING SURFACE, ROUGHNESS Ra <= 1.6 µm.
12 Dichtfläche, Rauheit Ra <= 1.6 µm.

SUITS FOR FIXING SCREW F.E. EJOT PT SCREW KB 40X14
W/N 1413
13 REQUIRED TIGHTENING TORQUE 2 ±0.5 Nm
geeignet für Befestigungsschrauben z.B. EJOT PT Schraube KB 40x14 W/N 1413
erforderliches Anzugsdrehmoment 2 ±0.5 Nm

FURTHER WALLTHICKNESS OR FIXING POSSIBILITIES CONTACT
PE/CI
14 Weitere Materialstärken oder Befestigungsmöglichkeiten nur nach Rücksprache mit PE/CI

SEALING SURFACE CUTOFF
Dichtfläche Blechausschnitt

SURFACE ROUGHNESS Ra MAX. 1.8 µm OR LESS FOR METAL PARTS.
Werkzeugoberfläche Ra Max. 1.8 µm oder weniger fuer Metallteile.

SURFACE ROUGHNESS MIN. VDI 3400-CLASS 24 FOR PLASTIC PARTS.
Werkzeugoberfläche Min. VDI 3400-Class 24 fuer Kunststoffteile.

THE FLATNESS MUST BE WITHIN THE TOLERANCE OF THE SHEET.
THEREFORE WITHIN ±0.1MM.
Die Ebenheit muss innerhalb der Toleranz des Blechs liegen (±0.1mm)

NO SINK MARKS. EJECTOR, DRAFT, DENTS, SCRATCHES.
PARAGRAPH ON THE SEALING AREA ALLOWED.
Keine Einfallstellen, Auswerfer, Ausformschraegen, Delle, Kratzer, Absatze zulässig.

PRODUCT ENHANCEMENT/STYLES ACC. OMP 1.12
TOLERANCING ISO 8015
BESONDERE MERKMALE WEGH OMP 1.12
TOLERANCIERUNG ISO 8015

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
DAK 1 Kotten 12APR2005
12APR2005
C. Kadu 12APR2005

PRODUCT DESCRIPTION
PROD. NR.
PROJ. NR.
REVISIONS
REV.
DATE

APPLICATION SPEC
SPEC. NR.
SCALE
69 g

MATERIAL
SEE TABLE

FINISHING REQUIREMENTS
siehe Tabelle

CUSTOMER DRAWING

HEADER, 62-POS., TAB1.5x0.64 / 2.8x0.8
1.5 x 0.64 / 2.8 x 0.8

SIZE A0
00779
SCALE 1:1
SHEET 1 OF 1

PREPARED BY
REV.
DATE

1-.....3 AS SHOWN



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.