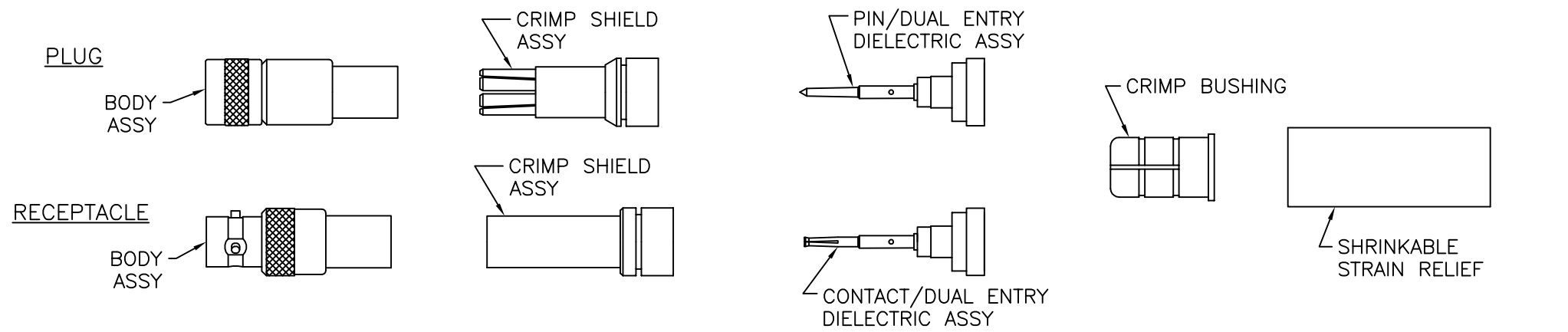
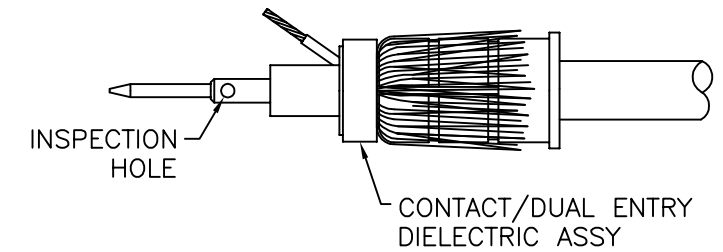


REV	ECO	DATE
G	52788	12/1/2010
H	55817	9/9/2015

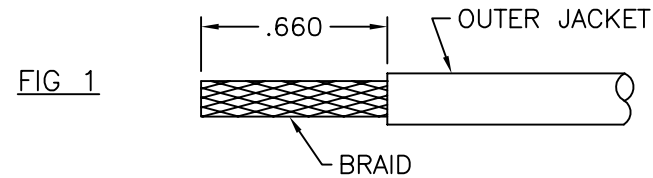


**STEP 3**

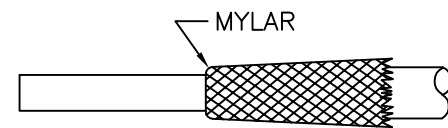


- BEND WHITE CONDUCTOR OUTWARD AND POSITION BLUE CONDUCTOR TO CENTER OF CABLE.
- INSTALL PIN/CONTACT/DUAL ENTRY DIELECTRIC ASSY OVER CONDUCTORS WITH BLUE CONDUCTOR THROUGH CENTER HOLE AND WHITE CONDUCTOR THROUGH SIDE SLOT AND SEAT AGAINST BRAID.
- CRIMP IN PLACE USING TEI LOCATOR 010-0041 WITH M22520/2-01 SETTING 4.

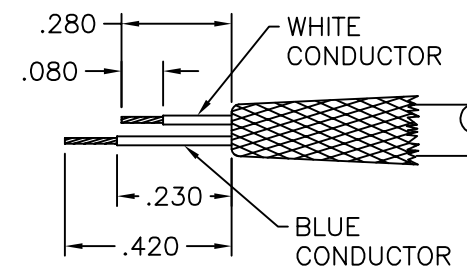
**STEP 1**



**FIG 2**



**FIG 3**



- REMOVE JACKET AS RECOMMENDED IN FIG 1, FOR -217 SEE FIG 2.
- COMB BRAID(S) BACK OVER JACKET (FIG 2).
- CUT CONDUCTORS AS SHOWN WITH RECOMMENDED DIMENSIONS (FIG 3), OPTIONAL; LIGHTLY TIN CONDUCTORS.

FOR -217, FOLD BACK OUTER BRAID AND REMOVE MYLAR, MU-METAL, ETC AS FAR BACK AS POSSIBLE

**STEP 2**

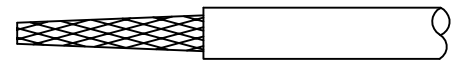


FIG A

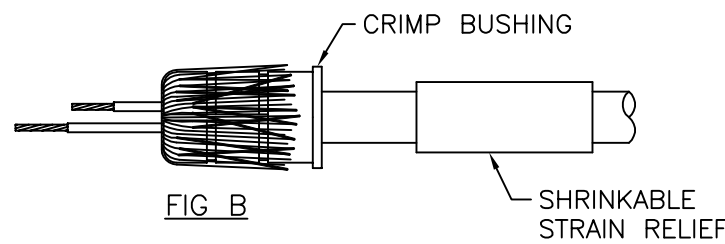
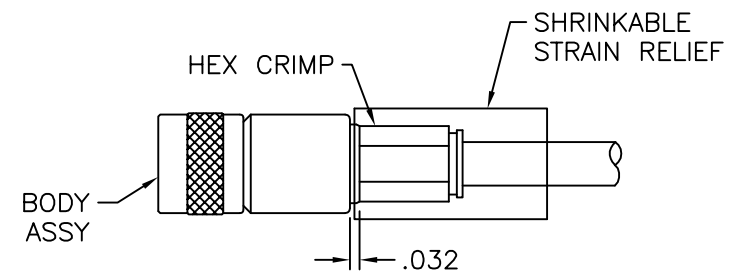


FIG B

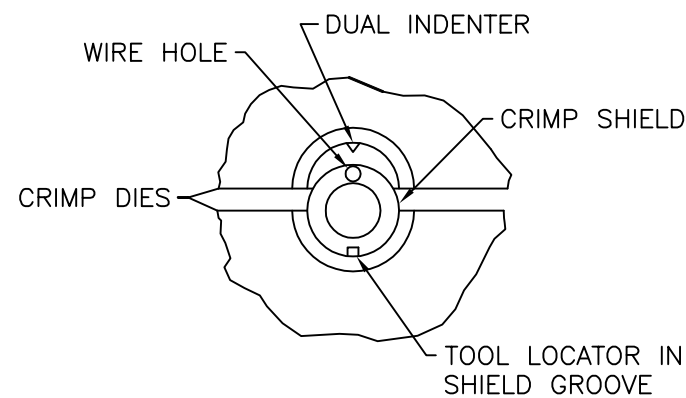
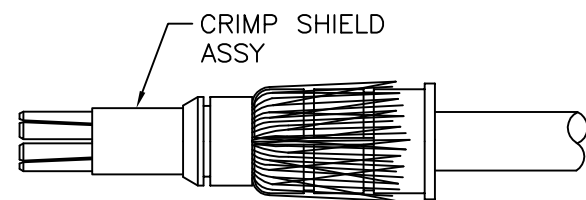
- BRING BRAID(S) FORWARD OVER CONDUCTORS AND TWIST BRAID(S) AROUND CONDUCTORS (FIG A).
- PLACE SHRINKABLE STRAIN RELIEF ONTO CABLE.
- PUSH CABLE THRU CRIMP BUSHING UNTIL JACKET BOTTOMS INSIDE OF CRIMP BUSHING.
- FOLD BRAID(S) BACK OVER CRIMP BUSHING (FIG B).

**STEP 5**



- PUSH ENTIRE ASSEMBLY INTO BODY ASSEMBLY UNTIL BOTTOMED, HOLD ASSEMBLY FIRMLY BOTTOMED UNTIL FULLY HEX CRIMPED AS SHOWN USING MILITARY CRIMP TOOL M22520/5-01 WITH TEI DIE SET CD5-9, CLOSURE A, MAINTAIN .032 DIMENSION.
- BRING SHRINKABLE STRAIN RELIEF TO (APPROX) LOCATION SHOWN AND SHRINK IN PLACE.

**STEP 4**



DETAIL A

- PLACE SHIELD/DIELECTRIC ASSY OVER CENTER CONTACT, PUT WHITE CONDUCTOR INTO SMALL HOLE AT REAR OF SHIELD/DIELECTRIC ASSY AND BOTTOM AGAINST DUAL ENTRY DIELECTRIC ASSY.
- CRIMP IN PLACE USING MILITARY CRIMP TOOL M22520/5-01 WITH TEI DIE SET CD5-9, CLOSURE B (SEE DETAIL A).

**ASSEMBLY INSTRUCTIONS**  
"150AC" SERIES TO .160 DIA FLEXIBLE TWINAX CABLE



Cinch Connectivity Solutions  
299 Johnson Avenue SW, Suite 100  
Waseca, MN 56093 USA  
T: +1 507.833.8822 F: +1 507.833.6287  
[cinch.com](http://cinch.com)

MGF. CODE NO. 14949

TAI-143

REV H

<p>This PROPRIETARY Document is property of Cinch Connectivity Solutions. It is confidential in nature, non-transferable, and issued with the clear understanding that it is not to be reproduced, copied, or disseminated without permission and is returnable upon demand. INTERPRET DRAWING ACCORDANCE WITH ASME Y14.5-2009.</p>	Model No.	TAI-143	Title: TROMPETER	
	RoHS2	2011/65/EU	Cage Code	14949
	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED UNITS: INCH	.XX ±	3RD ANGLE PROJECTION	3RD ANGLE PROJECTION
	ANGLES ±	.XXX ±	Drawn By:	C. WALLACE
Date:	9/14/2015	Drawing No.	TAI-143	Rev.
SIZE	B	DO NOT SCALE DRAWING	Workmanship Std.	1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.